



P. 34.938.-

PHN 1499

338975

Memoria descriptiva

para solicitar PATENTE DE INVENCIÓN

por 20 años

a nombre de N.V. PHILIPS'GLOEILAMPFABRIEKEN

entidad ~~de nacionalidad~~ holandesa

con domicilio en Emmasingel 29, Mindhoven, Holanda

por: "UN DISPOSITIVO DE LAMPARA INCANDESCENTE ALARGADA"

27.4.67



El invento se refiere a una lámpara incandescente alargada, en cuya ampolla tubular el filamento se extiende en la dirección de la longitud de la ampolla y está sujeto respecto de la pared de la ampolla por medio de uno o más soportes dispuestos en secuencia en la dirección del eje longitudinal de la lámpara, estando formados los soportes por un alambre elástico preferentemente de molibdeno, doblado para formar un bucle, estando por lo menos un extremo del bucle doblado varias veces para fijar el soporte en la pared interior de la ampolla, algunas de cuyas partes dobladas se extienden sustancialmente en la dirección de la longitud de la ampolla. El invento se refiere además a un método de producir tales lámparas alargadas incandescentes.

Una ubicación perfecta del filamento en la ampolla de tales lámparas incandescentes es particularmente importante puesto que la lámpara y por tanto también el filamento son a menudo sometidos a cargas mecánicas relativamente intensas. Los soportes del filamento están a menudo dispuestos sobre su propio bastidor de soporte, destinado a ser introducido dentro de la ampolla y pueden estar formados por un alambre, uno de cuyos extremos está doblado para formar un bucle que rodea íntimamente el filamento y otro de cuyos extremos está sujeto en el bastidor de soporte. Tales soportes son adecuados para filamentos delgados y por tanto muy flexibles. Los filamentos gruesos y relativamente rígidos están a menudo asociados con soportes, sujetos en el filamento, contruidos para que sean elásticos y fijados en posición sobre la pared interior de la ampolla por esta elasticidad.

338975



Un objeto del invento es proporcionar una lámpara tubular de la clase descrita, en la cual los soportes son de una construcción muy sencilla y sin embargo permiten una fijación extremadamente segura del filamento en la ampolla. La lámpara según el invento se caracteriza por lo tanto porque el bucle tiene la forma del carácter omega y las partes próximas del alambre se solapan entre sí, cuando el portador está en su posición fija en la ampolla. De esta manera con un número mínimo de partes se obtiene una lámpara incandescente que es particularmente resistente a las cargas mecánicas, mientras que tiene la ventaja adicional de que puede ser montada de una manera muy sencilla.

Esta lámpara puede ser fabricada deslizando primero los soportes con sus aberturas de bucle sobre el filamento, después de lo cual los bucles de los soportes son cerrados por presión y los soportes, junto con el filamento, son llevados dentro de la ampolla y finalmente los hilos de conexión son cerrados herméticamente en los extremos de la ampolla, siendo entonces la ampolla evacuada y llena de un gas, si se desea, y cerrada herméticamente. Con lámparas incandescentes de diámetro de ampolla relativamente pequeño, preferentemente entre 5 y 20 mms., la fabricación es simplificada adicionalmente porque la ampolla puede ser evacuada a través de un extremo abierto que tiene todavía aproximadamente el diámetro interno completo de la ampolla, después de lo cual es cerrada herméticamente, cerrando herméticamente el alambre de conexión a sacar por dicho extremo. De esta manera el tiempo requerido para evacuar y cerrar herméticamente la ampolla es extrema-

338975



damente corto, lo cual es muy importante respecto a los costes de fabricación.

El invento será ahora descrito más detalladamente en lo que sigue con referencia al dibujo que representa solo una realización del mismo.

La figura 1 es una vista oblicua de la ampolla tubular de una lámpara incandescente alargada con los soportes del filamento y este filamento colocados en ella.

Las figuras 2 y 3 muestran la clase de soporte usado en la lámpara de la figura 1, mostrando la figura 3 el soporte en la forma que tiene cuando está colocado dentro de la ampolla de la lámpara.

Haciendo referencia a la figura 1, el número de referencia 1 designa la ampolla tubular de una lámpara incandescente alargada. En la dirección del eje longitudinal de la ampolla una pluralidad de portadores 2, que se arcan sobre la pared de la ampolla, están dispuestos en secuencia sobre el filamento 3, el cual está estirado entre los alambres de conexión 5, cerrados herméticamente en los extremos 4 de la ampolla. Los soportes 2 son de construcción elástica y por su elasticidad ocupan posiciones fijas en la ampolla. Dichos soportes tienen las aberturas 6 las cuales, junto con la elasticidad de la construcción del soporte, son obtenidas doblando un alambre elástico, preferentemente de molibdeno, en forma de un solo bucle. El resultado es un resorte, cuyos extremos 7 y 8 tienden a apretarse contra la pared interna de la ampolla.

El bucle del soporte está configurado en la forma del caracter omega y la abertura 6 para el paso del filamento está cerrada durante la inserción del soporte dentro



de la ampolla por el solapamiento de las partes próximas 10
y 11 del bucle. Este soporte tiene la ventaja de que puede
ser fabricado por completo automáticamente y puede ser co-
locado sencillamente sobre un filamento sin la necesidad
5 de enfilado, puesto que la abertura 6 en el estado corres-
pondiente está abierta en una zona. Con este soporte los
extremos doblados rectangularmente fuera del plano del bu-
cle están además doblados dos veces en ángulo recto. Esto
proporciona un asiento particularmente rígido del soporte
10 en la ampolla y una posición exacta de la abertura 6 en
el eje longitudinal de la ampolla.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en
Austria el 7 de Abril de 1966, bajo el Número A 3353/66,
se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Es-
15 tatuto sobre Propiedad Industrial.

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presen-
tan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de
Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

20 12.- Un dispositivo de lámpara incandescente alarga-
da, en cuya ampolla tubular está dispuesto el filamento
en la dirección longitudinal de la ampolla y está sujetado
respecto de la pared de la ampolla por medio de uno o más
soportes dispuestos en secuencia en la dirección del eje
25 longitudinal de la lámpara, estando formados los soportes
por un alambre elástico preferentemente de molibdeno, do-

27.4.67

- 5 -

338975



blado para formar un bucle, estando por lo menos un extremo del bucle doblado varias veces para fijar el soporte en la pared interna de la ampolla, algunas de cuyas partes dobladas se extienden sustancialmente en la dirección de la longitud de la ampolla, caracterizado porque el bucle tiene la forma del carácter omega y las partes próximas del alambre se solapan entre sí cuando el soporte está en su posición fijada en la ampolla.

5

22.- Un dispositivo de lámpara incandescente alargada.

10

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

15

Madrid, 16 ABR. 1968
P.A.

338975

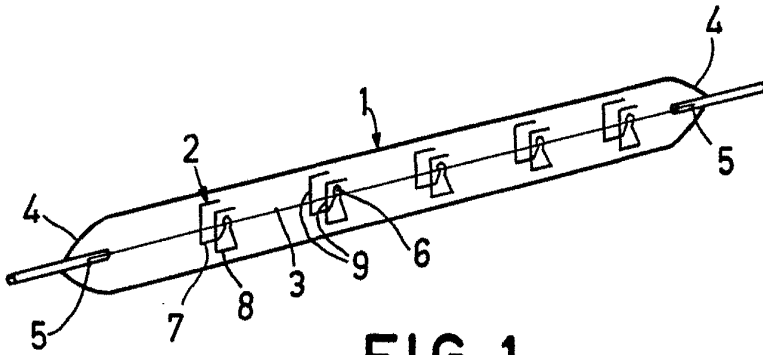


FIG. 1

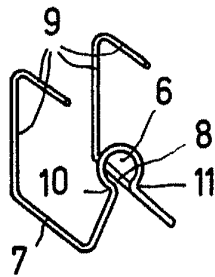


FIG. 2

338975

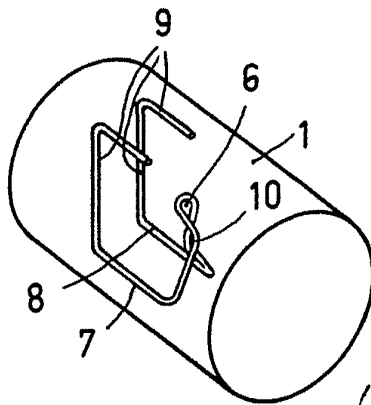


FIG. 3

Gurk