

338899



MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don Gerardo V I L A Arisó, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Buenaventura Muñoz numero 58, por " APARATO PARA HACER CORTES Y RANURAS EN SUPERFICIES DE CAUCHO VULCANIZADO ".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de un aparato para hacer cortes y ranuras en superficies de caucho vulcanizado.

Este aparato permite que no se pierda tiempo en la realización
5 de las superficies de caucho pues, aunque se destinen a tener un dibujo, éste se realiza después del moldeado o recauchutado trabajando sobre la superficie lisa.

A partir de una determinada superficie lisa se pueden efectuar varios modelos que solo se diferencian por el tipo del dibujo. Con
10 ello se ahorran los diversos moldes para el vulcanizado, ya que basta uno solo para cubrir los diferentes dibujos que requerían moldes individuales, de no poder utilizar al aparato reivindicado. Un caso tipo es del recauchutado de las cubiertas de neumáticos, en las que la vulcanización del caucho se lleva a cabo en moldes
15 y luego se practican las ranuras según los dibujos que varían por cada tipo de cubierta y para cada marca.

El aparato reivindicado comprende una envolvente en forma de pistola, cuya empuñadura acodada lleva un orificio para paso de



20 los conductores, los cuales se introducen en la cámara del man-
guito interior que sirve de elemento de enlace entre el tramo
horizontal de la empuñadura y la extremidad que lleva alojado en
su interior una resistencia, que constituye la fuente de calor
apropiado para la cuchilla de cortar o hacer ranuras.

25 La cuchilla está montada y debidamente sujeta entre los salien-
tes del cabezal, y su forma redondeada, cuando está caliente, de -
termina la realización de la ranura en el caucho vulcanizado. La
cara inferior del cabezal forma una curvatura hacia arriba lo que
hace que el aparato en su posición de trabajo quede levantado
por la parte de su empuñadura.

30 La cuchilla de borde en U redondeada y afilada sirve para ha-
cer ranuras, pudiéndose sustituir por una cuchilla de menor espe-
sor y canto recto en el caso de utilizarla como herramienta de
corte.

35 La proximidad de la resistencia al cabezal es la que determina
el calentamiento de la cuchilla y su acción sobre el caucho.

La cuchilla se aloja en una escotadura a la que es fijada por
tornillos y unas piezas intermedias. La boca de la escotadura es
en forma de ángulo diedro abierto, y su arista dirigida de arriba
abajo deja al descubierto el punto de ataque de la cuchilla.

40 En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa
un caso de realización práctica del aparato para hacer cortes y
ranuras en superficies de caucho vulcanizado, objeto de la pre -
sente Patente de Invención.

45 La fig. 1 muestra una vista exterior en alzado longitudinal del
aparato, mientras en la fig. 2 se representa una sección longitu-
dinal .

Las figs. 3 y 4, representan las vistas en alzado frontal y plan-
ta inferior de la cabeza del aparato. La fig. 5, representa la vis -
ta en alzado lateral del cabezal del aparato.

28 MAR



- 3 - 338899

50 Siguiendo los dibujos se advierte un mango acodado de tramo recto -1- con la parte de empuñadura -2- de material aislante con una envolvente externa de caucho o ebonita -3-. El mango acodado presenta un oficio axial -4- por el que pasan los conductores eléctricos -5-. En el extremo del tramo recto -1- se adapta un man-

55 guito hueco -6- que en la boca presenta una reducción -7-, en la que se ajusta el cuerpo hueco -8- que constituye la envolvente de la resistencia -9-, conectada en los extremos de los conductores -5-.

El manguito -6- constituye el elemento de separación entre el

60 cuerpo -8- muy caliente durante el empleo del aparato y la empuñadura de tramo recto -1- y empuñadura -2-. El manguito -8- lleva unos orificios de refrigeración -10-. El cabezal -11- del cuerpo -8- presenta forma de pinza, con una escotadura -12- que comunica con la abertura rectangular -13- que forma unos encajes interiores

65 a cada brazo -14- de la pieza. En la abertura rectangular -13- se alojan las piezas -15- que retienen la cuchilla -16- de perfil en forma de U, cuyo borde curvo inferior sobresale de la superficie inferior de los brazos de la pieza. La sujeción y regulación de la cuchilla se efectúa mediante los tornillos -17- dispuestos a cada

70 lado de la abertura -13- de manera que la cuchilla -16- quede inclinada respecto al eje del manguito -8-.

Al efectuarse el corte de la superficie de caucho vulcanizada, se levanta el mango y por la escotadura -12- se advierte el punto de trabajo de la cuchilla -16-. Si en lugar de hacer ranuras el

75 aparato tiene que cortar, la cuchilla o canto como se sustituye por una lámina o placa de canto con dos ramas en forma de Y. Estas ramas pasarán por la abertura -13- fijándose por las piezas -15- y los tornillos -17-.

Se advierte en la fig. 5 la posición del cabezal -11- y de la

80 cuchilla -16- en la disposición de hacer una ranura -18- en la cu -



bierta curva de un neumático -19-.

Se fabricará el aparato para hacer cortes y ranuras en superficies de caucho vulcanizado, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:

1ª.- Aparato para hacer cortes y ranuras en superficies de caucho vulcanizado, caracterizado por una envolvente en forma de pistola, cuya empuñadura acodada lleva un orificio para paso de los conductores, los cuales se introducen en la cámara del manguito interior que sirve de elemento de enlace entre el tramo horizontal de la empuñadura y la extremidad que lleva alojada en su interior una resistencia, que constituye la fuente de calor apropiado para la cuchilla de cortar o hacer ranuras.

2ª.- Aparato para hacer cortes y ranuras en superficies de caucho vulcanizado, según reivindicación primera, caracterizado porqué la cuchilla está montada y debidamente sujeta entre los dientes del cabezal, y su forma redondeada, cuando está caliente, determina la realización de la ranura en el caucho vulcanizado.

3ª.- Aparato para hacer cortes y ranuras en superficies de caucho vulcanizado según reivindicaciones primera y siguientes, caracterizado porqué la cuchilla de borde en U redondeada y aplanada sirve para hacer ranuras, pudiéndose sustituir por una cuchilla de menor espesor y canto recto, en el caso de utilizarla como herramienta de corte. La proximidad de la resistencia al cabezal es la que determina el calentamiento de la cuchilla y su acción sobre el caucho.

- 5 - 338899



4ª.- Aparato para hacer cortes y ranuras en superficies de caucho vulcanizado, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué la cuchilla se aloja en una escotadura a la que es fijada por tornillos y unas piezas intermedias. La boca de la escotadura es en forma de ángulo diedro abierto, y su arista dirigida de arriba abajo deja al descubierto el punto de ataque de la cuchilla.

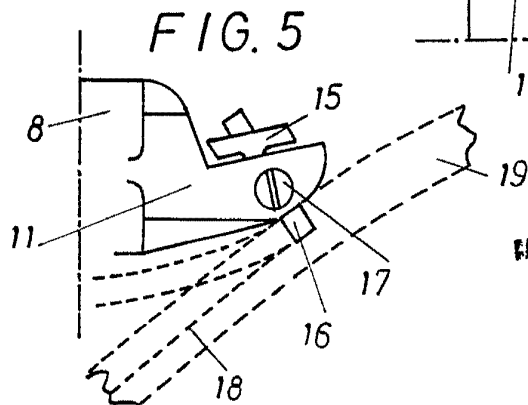
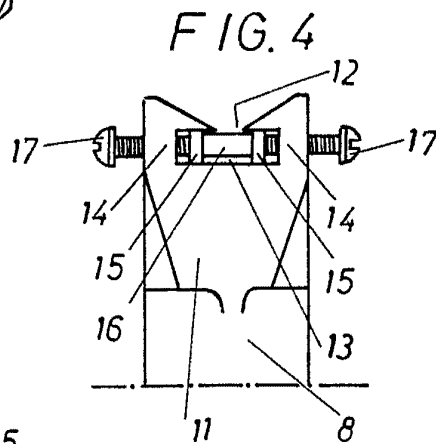
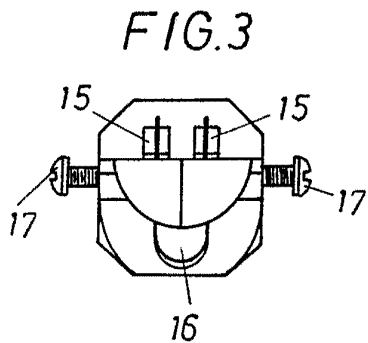
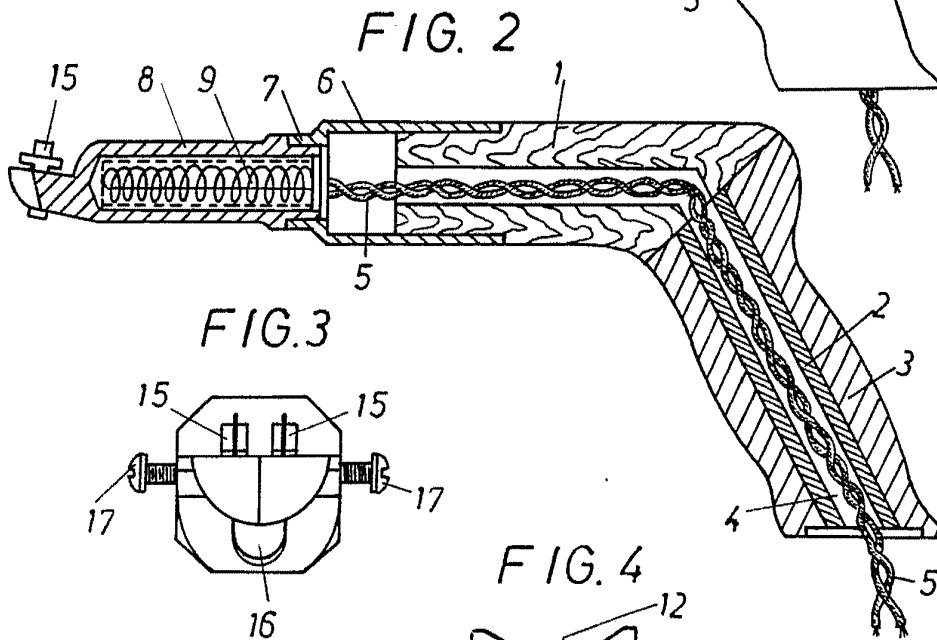
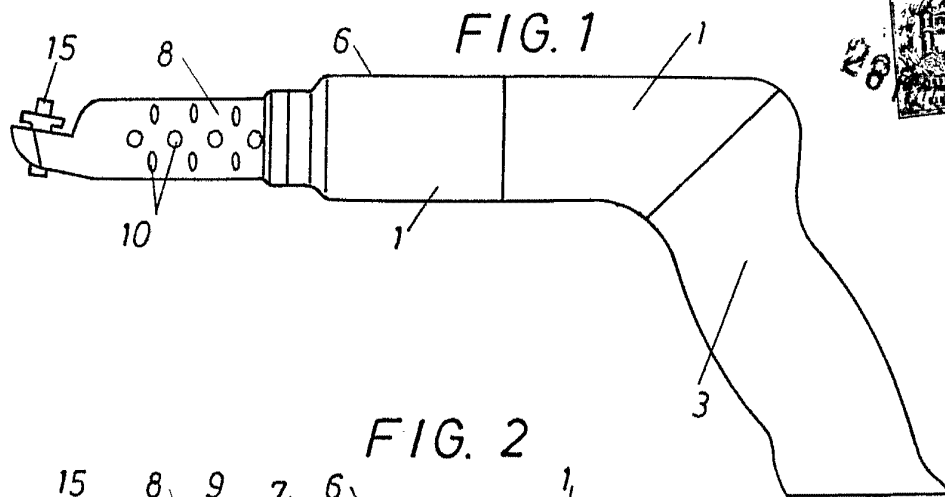
115 5ª.- Aparato para hacer cortes y ranuras en superficies de caucho vulcanizado.

116 Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas escritas de una sola cara.

Barcelona, 28 de Marzo de 1.967.

P. A.

M. LLORT



BARCELONA 22 DE Mayo DE 1965
P. A.
M. LLORT