



acero, aluminio y otros metales en general, por cuanto gracias a la especial configuración de la misma, se elimina la necesidad de parar el funcionamiento de la máquina, para proceder al cambio de las piezas a pulir.

10                   Consiste esencialmente esta nueva máquina, en una base que constituye el apoyo o soporte del grupo superior de la misma. Este grupo superior comprende, una placa fija posterior circular, provista de unos salientes adecuados y montada verticalmente, caracterizada por comprender también una mesa delantera giratoria circular, provista de cuatro ejes montados a 90 grados y perpendiculares a la misma.

15                   Solidario de la placa fija, vá montado un motor-reductor que transmite el movimiento a un eje que a su vez lo transmite a los ejes de la mesa giratoria, provistos cada uno de dichos ejes de un piñon, y con medios adecuados en su parte exterior para recibir el correspondiente utilaje para la fijacion de la piezas a pulir.

20                   Para que la idea general anteriormente expuesta, pueda ser mas facilmente comprendida, en la descripcion que sigue, vamos a referirnos a la lámina de dibujo que se acompaña, la cual nos muestra un caso de realización practica, naturalmente que tratandose de un ejemplo aclaratorio, el dibujo en cuestión, debera interpretarse con amplio criterio y sin caracter limitativo alguno.

25                   En dichos dibujos, se representa en la fig. 1 una vista frontal del conjunto de la maquina, en la fig. 2,



una vista lateral del mismo y en las figs. 3 y 4 dos vistas seccionadas del grupo superior de la máquina.

35                    En los dibujos, se aprecia la base -1-, que sirve de apoyo o soporte al grupo superior de la máquina, constituido por una placa fija -2-, en cuya periferia se ha dispuesto una plancha solidaria -3-, que actua como tapa.

40                    El motoreductor -4-, va provisto en su eje de un piñon -5-, que transmite el movimiento por medio de una cadena -17-, al piñon -6-, en el extremo opuesto de cuyo eje se encuentra otro piñon -7-, el cual por medio de una cadena -15-, transmite el movimiento a los ejes -8- y -9-, existiendo un tensor -10-, provisto de resorte.

45                    El mecanismo -11-, actua de tal forma que a intervalos preestablecidos obliga ala mesa -12- a describir un ángulo de 90 grados, y ésta en su giro arrastra al soporte -16-, con lo que se consigue pasar el eje -8- a la posición -13-, y el eje -9-, a la -14-, y viceversa, o sea que los ejes -13- y -14-, pasan a ocupar las posiciones -9- y -8-, respectivamente y por consiguiente los ejes estaban en movimiento, entran en reposo y viceversa, absorbiendo el piñon -10-, los cambiso de tension de cadenas que se producen durante el cambio.

55                    La plancha -18-, solidaria del soporte -16-, constituye la tapa delantera del grupo, observandose en los dibujos la posicion de la cadena, situada de tal forma, que los ejes sitos a derecha e izquierda de la maquina, están en movimiento o posición de trabajo, mientras que los ejes -

338875



60 sitios en la parte superior e inferior, permanecen en reposo o sea posición de carga y descarga de piezas.

La mesa giratoria es accionada a intermitencias, cuya duración puede regularse por un cilindro neumático, que obliga a la mesa a describir un ángulo de 90 grados en  
65 cada acción, cambiándose con el mismo las posiciones de los ejes y variando su estado de reposo o movimiento.

Descrita suficientemente la naturaleza y características de esta nueva máquina para el pulido de piezas de revolución, se ha de hacer constar la posibilidad de que  
70 sean variables sus materiales, formas y dimensiones, así como también podrán introducirse variaciones secundarias, que no alterarán la esencialidad de su objeto, que se pone de manifiesto en la siguiente

N O T A

75 Los puntos nuevos, sobre los cuales se desea recaigan las reivindicaciones de la presente invención, son:

1.- Máquina para el pulido de piezas de revolución caracterizada por estar constituida por una placa posterior fija, montada verticalmente y provista de unos salientes  
80 adecuados con una mesa delantera giratoria, provista de cuatro ejes perpendiculares a la misma, montados a 90 grados y provistos dichos ejes de los correspondientes rodamientos y medios de transmisión.

2.- Máquina para el pulido de piezas de revolución, caracterizada por comprender un motoreductor solidario de la placa fija, el cual transmite el movimiento a tra  
85

339875



vés de una cadena de rodillos, a un eje con piñón, que a su vez transmite el movimiento a los ejes de la mesa giratoria estando provistos dichos ejes del correspondiente piñón, en el extremo interior de la mesa y en la parte exterior disponen dichos ejes de medios para acoplar el utillaje adecuado para la fijación de la pieza a pulir, comprendiendo un soporte que es arrastrado por la mesa en cada giro de 90 grados, provocando el paso de los dos ejes de la mesa diametralmente opuestos, que estaban en movimiento, a la posición de reposo y viceversa.

3.-"MAQUINA PARA EL PULIDO DE PIEZAS DE REVOLUCION" de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 101 líneas.

Madrid, ABR 1967

Por autorización del interesado

330875

330875

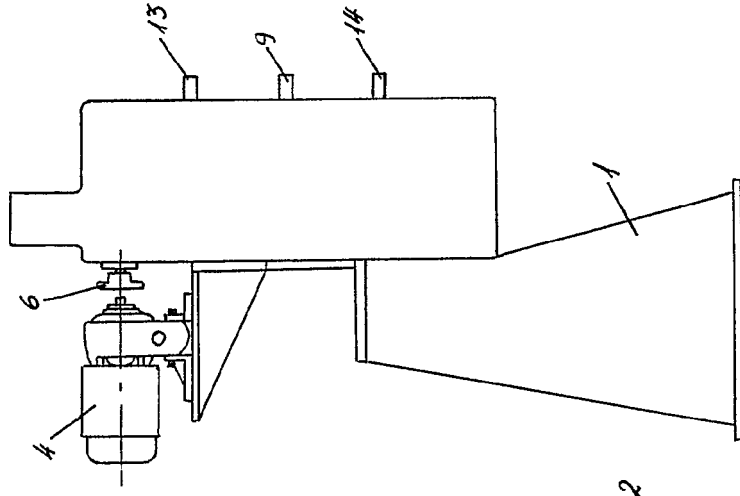


Fig. 2

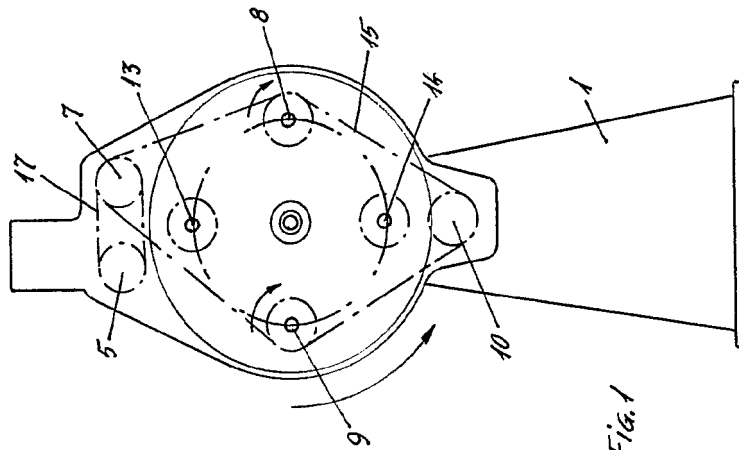


Fig. 1

Escala variable

330875

330875

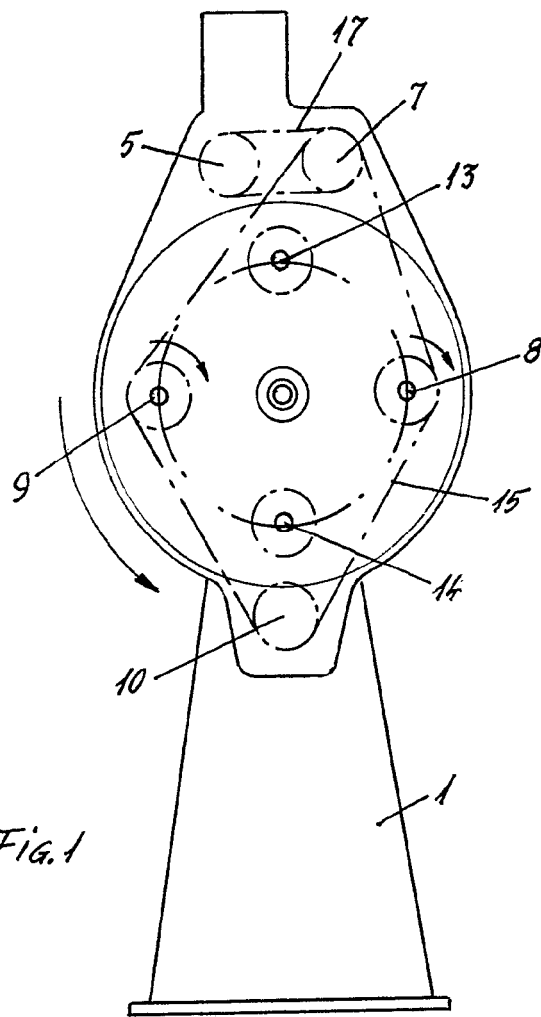


Fig. 1

338875

4

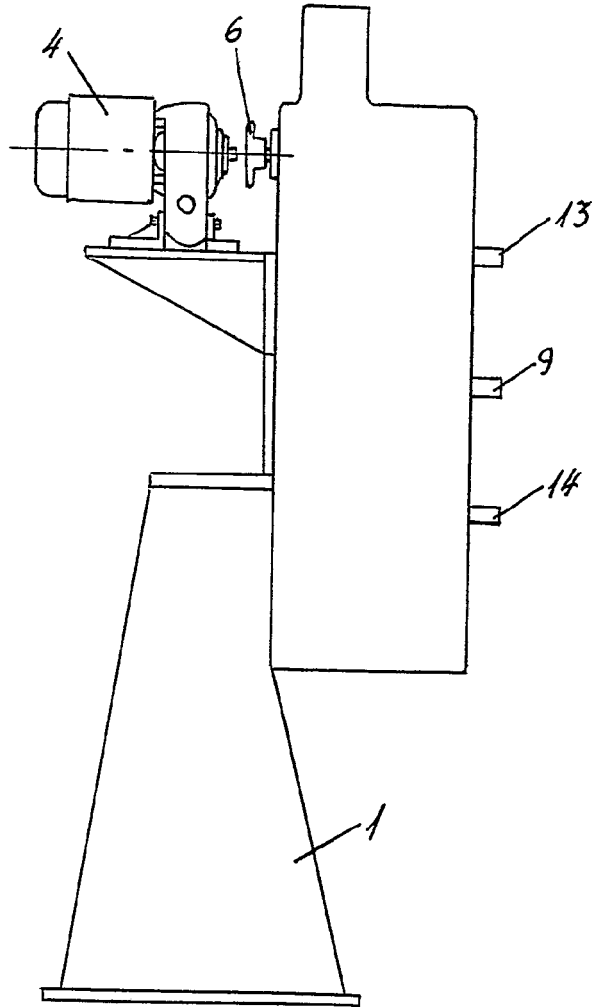


Fig. 2

Escala variable

Handwritten signature or initials, possibly 'C. S. S.', written in a cursive style.

338875

338875

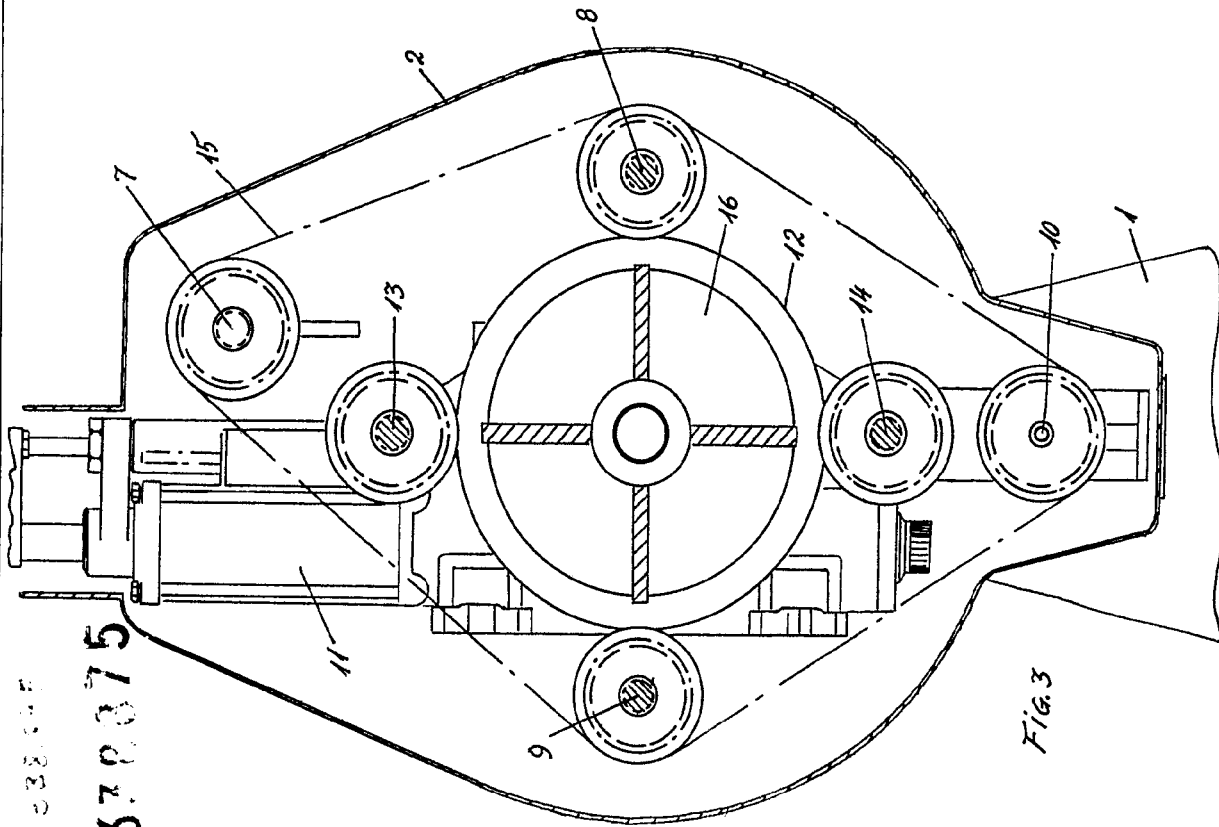


FIG. 3

338875

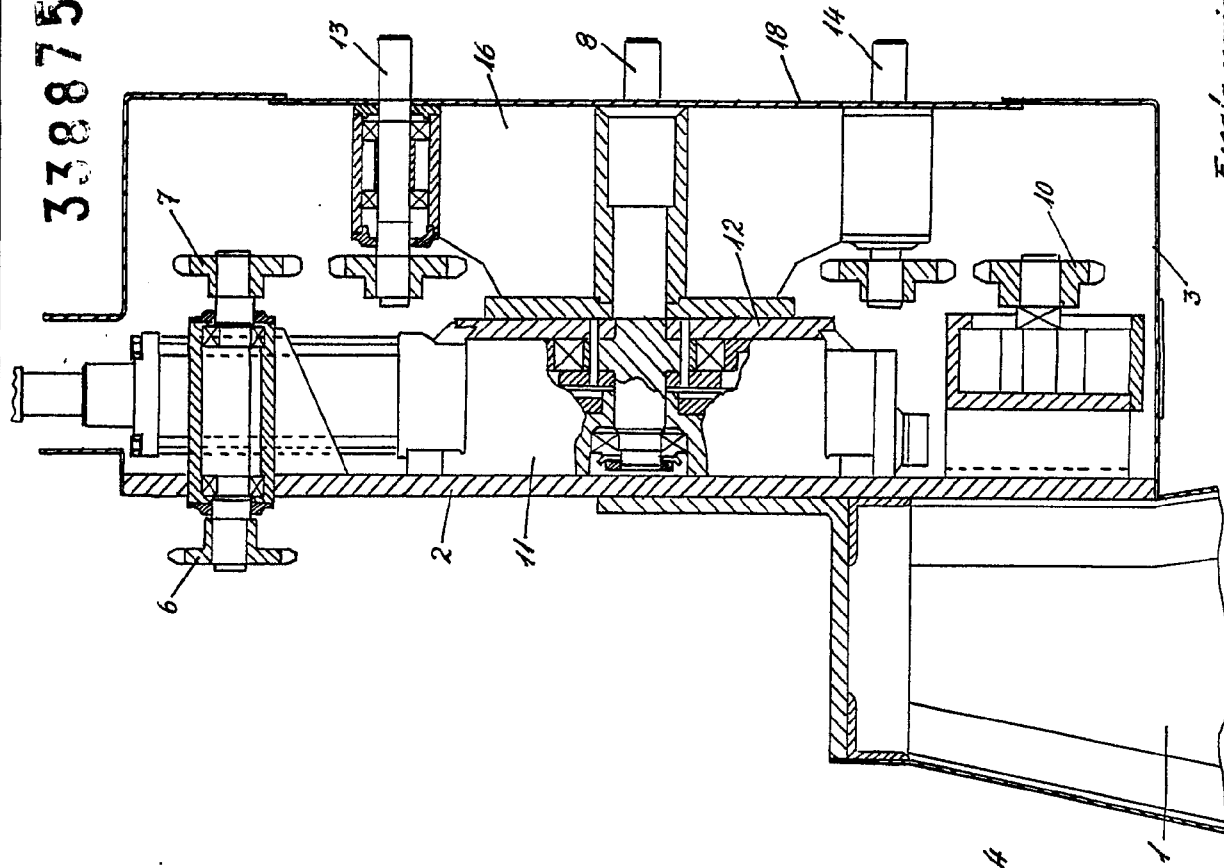
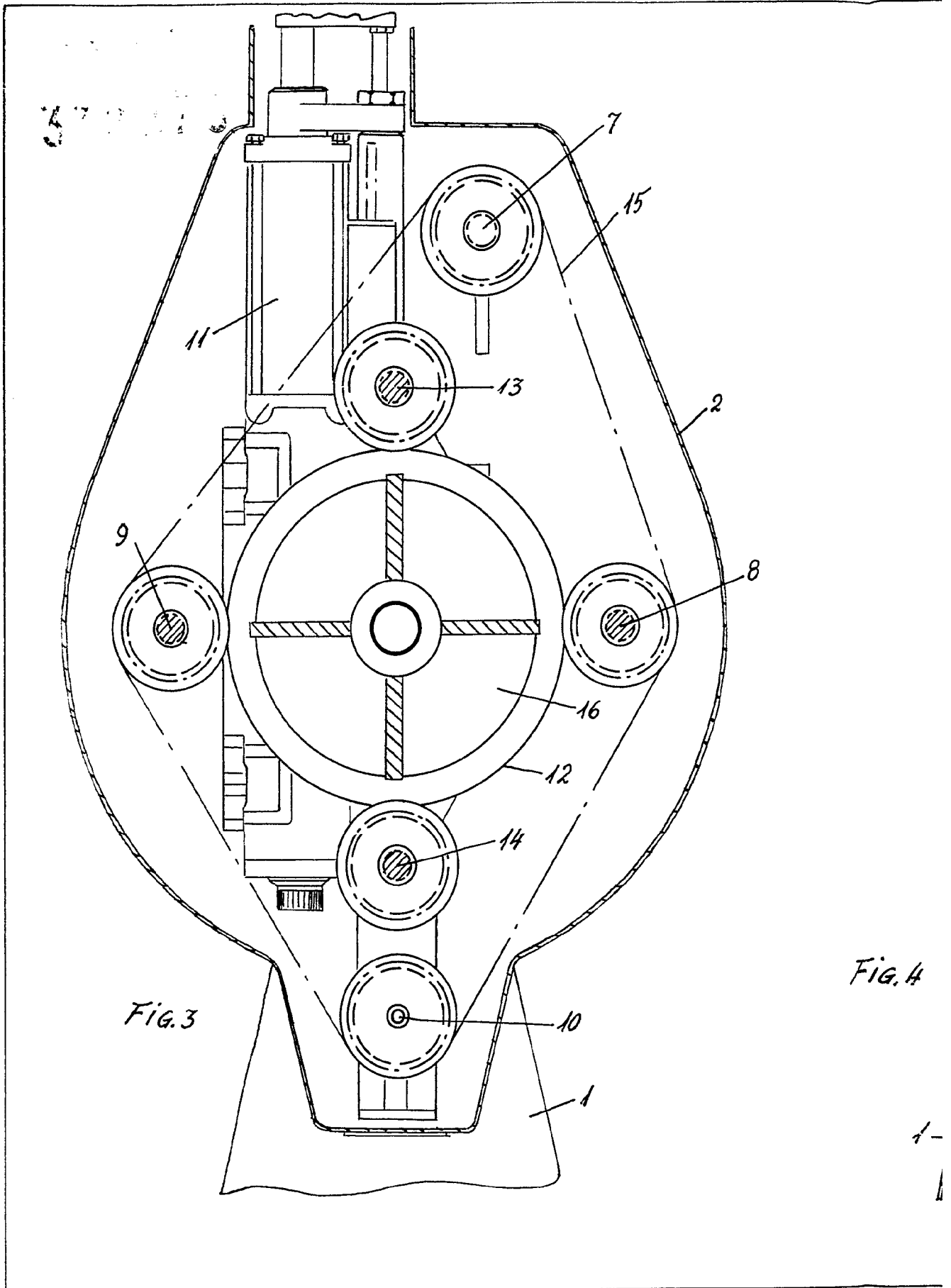


FIG. 4

Escala variable

cent. 100%



332875

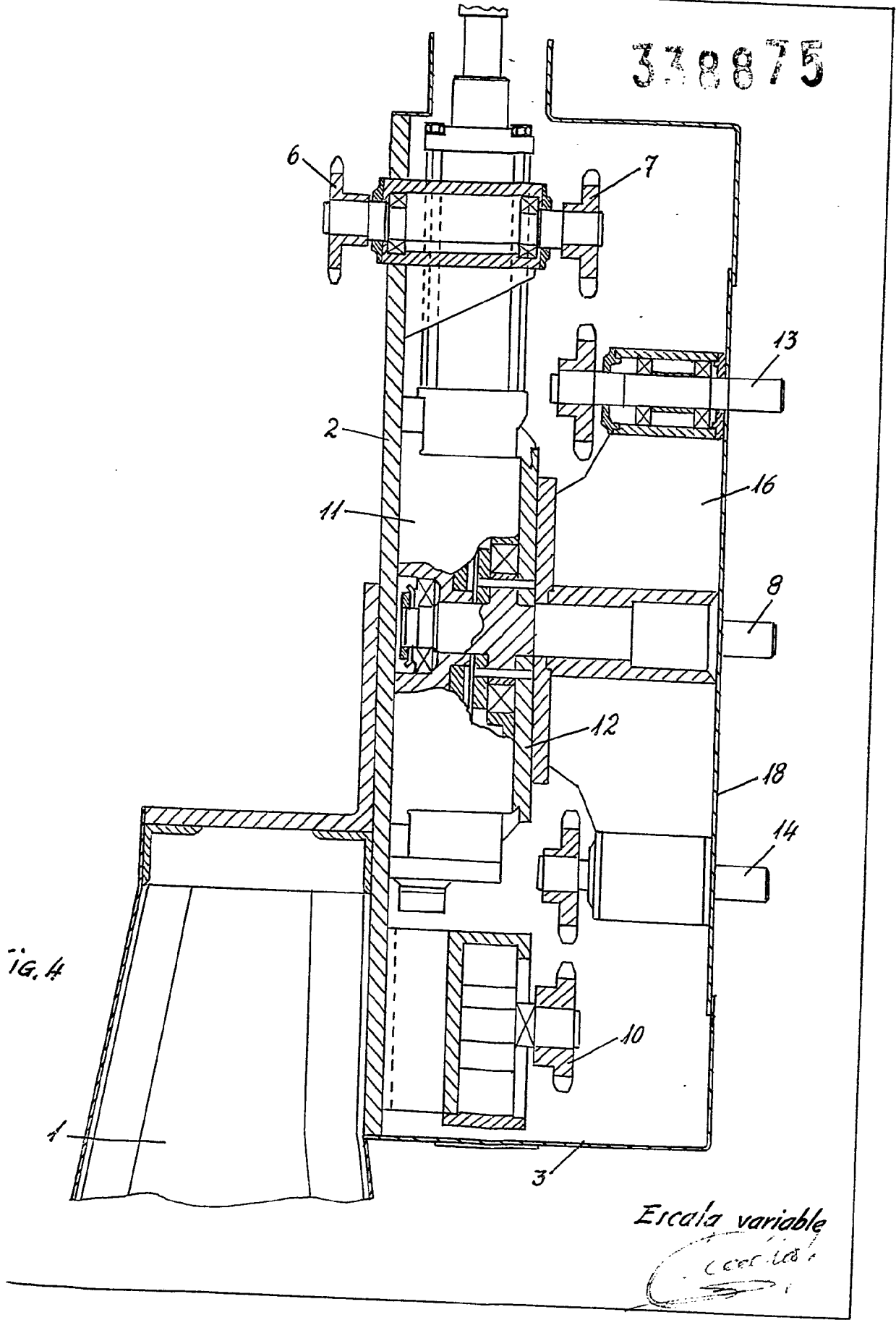


Fig. 4

Escalera variable  
C. C. C. C. C. C.