



338764

Nº 338.764

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

Société Anonyme RUBSON

entidad francesa, domiciliada en 7 y 13 Place Charras, Courbevoie, Hauts de Seine, Francia, relativa a:

"PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE PRODUCTOS LIQUIDOS PARA LA REALIZACION DE REVESTIMIENTOS ESTANCOS".

=====

Inventor: Jean-Pierre Rapillard

Prioridad: Solicitud de patente en Francia nº 53.496 de fecha 15 marzo 1966.



# 338764

## MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento de obtención de productos líquidos para la realización de revestimientos estancos, y más particularmente a un procedimiento de obtención de composiciones líquidas destinadas a la realización de un enlucido o revestimiento de estanqueidad del tipo de los utilizados en los tejados, terrazas y similares. - - - - -

5.

Se conocen ya diferentes productos para la realización de revestimientos de este tipo que, en general, son a base de asfalto bituminoso y están a veces mezclados con caucho natural. Sin embargo estos productos, aplicados en capas delgadas sobre los tejados y terrazas, están sometidos a variaciones térmicas importantes que provocan dilataciones y contracciones importantes del soporte sobre el cual se adhiere el revestimiento. Además están expuestos a la intemperie y al ataque de los productos químicos que vician la atmósfera. De ello resulta un envejecimiento del revestimiento y su perforación. - - - - -

10.

15.

Para evitar estos inconvenientes se ha intentado substituir el asfalto y el caucho natural por un caucho sintético que presenta una mejor resistencia al envejecimiento y mejores resistencias mecánicas y químicas que el caucho

20.



natural y, en particular, una mejor elasticidad. - - - - -

5. Sin embargo se ha constatado que debido a las condiciones especiales de colocación no es suficiente que el caucho sintético empleado presente, en el estado de productos manufacturado, las características deseadas. - -

10. Según el procedimiento de obtención de productos para la realización de revestimientos estancos de la invención se prepara como producto intermedio un caucho butilo que se granula y se reviste convenientemente con un estearato, preferentemente un estearato de zinc. En efecto, se ha constatado que los cauchos butilo revestidos con ftalatos, polietilenos, etc. presentaban resistencias térmicas, mecánicas y químicas menores. - - - - -

15. Según la invención, la composición líquida para la realización de revestimientos estancos, se prepara preferentemente por medio de un caucho butilo granulado y revestido con estearato y por medio de una resina de petróleo, cargas, un agente mojante y un solvente. - - - - -

20. Como resina de petróleo se utiliza, preferentemente, una resina clara tal como una resina polidiénica. -

El porcentaje en peso de la resina respecto al caucho butilo está comprendido preferentemente entre 50% y 200% en peso. Esta resina determina la adherencia del producto. - - - - -

25. Las cargas, que son cargas minerales, están des-

338764

15



tinadas o bien a colorear la mezcla o bien a conferir al producto un cuerpo y un poder cubriente suficientes. Como pigmentos se pueden utilizar el óxido de titanio, los óxidos de hierro y en general los demás pigmentos coloreados. Como cargas minerales se utilizan polvos como el yeso o el sulfato de bario, caolín, sílice y litopón. - - - - -

5.

El porcentaje total en peso de las cargas minerales respecto al caucho butilo está comprendido preferentemente entre 200 y 400%. - - - - -

10.

El agente mojante tiene por objeto determinar una mejor impregnación de la superficie recubierta por el producto. Se puede utilizar cualquiera de los agentes mojantes conocidos y en particular los productos tensioactivos de síntesis, preferentemente el conocido en el comercio con la marca "Emulsol". El porcentaje de agente mojante es de aproximadamente 2 a 5% en peso respecto al caucho butilo. - - - - -

15.

Finalmente es necesario añadir un solvente para dar al producto la fluidez necesaria y evitar el fenómeno de la constitución de hilos. Este solvente puede ser un solvente cualquiera o una mezcla de solventes del caucho butilo y en particular puede ser el "white spirit" (substitutos de la trementina) o la esencia F. El porcentaje de solvente puede variar según la fluidez deseada y puede añadirse en el momento del empleo. - - - - -

20.

25.

Se describirá a continuación un ejemplo de una com-

338764



posición líquida concentrada obtenida según la invención: -

5.	Caucho butilo granulado y revestido con estearato	100 partes en peso
	Resina polidiénica	105 partes en peso
	Oxido de titanio	45 partes en peso
	Yeso (blanco ONYA)	210 partes en peso
	Litopón	60 partes en peso
	Agente mojante (Emulsol)	3 partes en peso
	White spirit	246 partes en peso

10. La mezcla se prepara de la manera siguiente: se mezclan primero en frío el caucho butilo y las resinas y luego se añaden progresivamente las cargas y el solvente amasando en una amasadora de Werner. - - - - -

15. Las formas de realización descritas anteriormente a título de ejemplo pueden recibir numerosas modificaciones sin salirse por ello del marco de la presente invención. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - -

20. REIVINDICACIONES

1.- Procedimiento de obtención de productos líquidos para la realización de revestimientos estancos, caracterizado porque se prepara, como producto intermedio, un caucho butilo que se granula y se reviste convenientemen-



te para mejorar sus propiedades de solubilidad y de resistencia térmica, mecánica y química. - - - - -

5. 2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque los gránulos de caucho butilo se revisten con un estearato, preferentemente un estearato de zinc.

3.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque se disuelve el caucho butilo granulado y revestido y porque se añade a la disolución una resina de petróleo, cargas y un agente mojante. - - - - -

10. 4.- Procedimiento según la reivindicación 3, caracterizado porque el solvente de la disolución se elige entre los productos de destilación del petróleo. - - - - -

15. 5.- Procedimiento según la reivindicación 3, caracterizado porque la resina de petróleo es una resina poliédica. - - - - -

6.- Procedimiento según la reivindicación 3, caracterizado porque las cargas se eligen entre el yeso, el caolín, el sulfato de bario, la sílice y el litopón. - - - - -

20. 7.- Procedimiento según la reivindicación 3, caracterizado porque el agente mojante se elige entre los productos tensioactivos de síntesis. - - - - -

8.- "PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE PRODUCTOS LIQUIDOS PARA LA REALIZACION DE REVESTIMIENTOS BLANCOS". - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la



338764

presente memoria que consta de siete hojas, foliadas y  
mecanografiadas por una sola de sus caras.

BARCELONA, 15 MAR. 1967

P.A. M. CURELL SUKOL

*Carbonell*

Por Poder  
Firmado: J. Carbonell

ct.