

338745



338745

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: D. MANUEL POMAR ESPINOSA

RESIDENCIA: MADRID

Bravo Murillo, 321

ENUNCIADO: "PROCEDIMIENTO DE ELABORACION DE PREFABRICADOS DECORATIVOS, PARA REVESTIMIENTO DE SUPERFICIES"

TO DE SUPERFICIES"

INVENTORES: D. Manuel Pomar Espinosa y D. Pedro Lázaro Miguel, de nacionalidad española.-

Prioridad: Patente n.º del

gc.-

338745



1 La invención a que se refiere la presente memoria
constituye una novedad industrial con características y ven-
2 tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
exclusiva que para ella se solicita, de acuerdo con las ---
5 prescripciones del vigente estatuto sobre la Propiedad In-
dustrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido, pu-
blicado el 30 de abril de 1.930.

10 Ante la necesidad de un material de cubrición deco-
rativo, de alta calidad y bajo costo, y con propiedades ais-
lantes térmicas y acústicas, se ha concebido un procedimien-
to de fabricación, que da como resultado la consecución de
15 unas piezas prefabricadas, que siendo de fácil y perfecta -
colocación, incluso por personal no especializado, están --
construidas en un material capaz de alcanzar una larga vida,
que se puede lavar, además, sin perder propiedades, y que,
20 dando realidad de volumen y riqueza en las realizaciones, -
puede aplicarse en paramentos que presenten deformaciones ó
deterioros, sin que sea necesario efectuar reparación o pre-
paración alguna, ya sean estos deterioros debidos a rajadas,
orificios, malos endurecidos, ó a cualquier otra causa.

25 De una manera esencial pues, el objeto que persi-
gue la invención que nos ocupa, consiste en la posibilidad
de realización de un paramento, a base de losetas prefabri-
cadas, a modo de mosaico, susceptibles de hacerlas jugar en-
tre sí, para obtener ilimitada variedad de composiciones ar-
tísticas.

30 Más concretamente, el prefabricado a que se refiere
el procedimiento de que se trata, está compuesto por un cuer-
po ó base de película de corcho aglomerado, ó poliestireno
expandido, que va recubierto por otra película de madera fi-

338745



1 na ó papel pintado, la cual va protegida por una capa de -
barniz, u otra materia insoluble al agua, aunque de igual
forma puede ir simplemente pulimentada.

5 Se forma de esta manera, una loseta completamente
plana, con gruesos variables a voluntad, y cantos cubiertos
o no, y con toda la gama existente de maderas e imitaciones
presentando con ello el decorador, o cualquier persona que
desea embellecer un paramento, un prefabricado de cobertura
de facil manejo y aplicación.

10 El aglomerado así conseguido, presenta las parti-
cularidades de ofrecer muy poco peso, y debido a que su par-
te posterior presenta una superficie muy porosa, se presta
facilmente a ser aplicado sobre cualquier base, mediante el
uso de adhesivos vegetales, sintéticos o de cualquier otro
15 tipo.

El prefabricado que nos ocupa, se constituye a par-
tir de un cuerpo muy poroso de contestura semirrígida, y la
minado, a este cuerpo se le une una película muy sutil pero
más compacta, que se la protege adecuadamente. Esta estruc-
tura se equilibra físicamente por gruesos y compactaciones.
20

Este prefabricado decorativo, se realiza mediante
procesos mecánicos, y pegando sus componentes con colas --
que no deforman los materiales que intervienen, ya que no --
son solubles a los mismos, debiendo prensarse a continua--
ción, y siendo factible de biselar sus cantos, conformando
25 en cualquier caso, unas piezas que no varían sus medidas --
al ser pegadas sobre el paramento a decorar. Las piezas --
han de cortarse con precisión mecánica de modo que formen
un mosaico unido perfectamente en su colocación.

30 El escaso peso que caracteriza a los prefabricados

338745



1 que se proponen hace de ellos losetas para la decoración de
techos y paredes que se fijan con colas de poco aglutinado,
para facilitar el montaje sobre superficies que sin ser pre-
viamente preparadas no posean una pintura fuerte. Debido al
5 preciso y limpio corte de estas losetas, es posible que --
cualquier persona, incluso no especializada en la materia,
las coloque sin necesidad de marcas que normalmente eran --
precisas realizar con otros sistemas de paneles decorativos.

10 Dado que los paramentos, techos, paredes, etc., no
suelen ser exactos en cuanto a medidas, el empleo de estos
prefabricados decorativos, es idóneo, puesto que al ir for-
mando el mosaico, por ejemplo en las esquinas que se hallen
descuadradas, podrá cortarse lo que sobre de las piezas, --
por ejemplo con una hoja de afeitar, además de poder lijar-
15 se sus cantos, ya que el material que los constituye presen-
ta condiciones óptimas para ello. En el caso de superficies
curvas, las losetas que nos ocupan, adoptan perfectamente es-
ta forma, sin perder con ello grosor, ni aplastarse su es-
trutura.

20 Los materiales que componen este prefabricado, ya
citados en otro lugar, son poco costosos, por lo cual pueden
producirse las losetas a un precio asequible, además de que
la mecanización que precisan es muy simple.

25 La belleza del prefabricado decorativo es difícil-
mente superable, incluso por un profesional de la ebaniste-
ría, no existiendo además competencia en este aspecto debi-
do al bajo costo de la instalación que se efectúe con los -
paneles conseguidos según la invención que nos ocupa, supe-
rando incluso la aplicación en papel pintado o micromadera,
30 por ser estos procedimientos, sólo papel, o sólo película

338745



1 de madera, los cuales necesitan una preparación muy especial
de los paramentos a los que ha de aplicarse, y aún así, suce
de a veces, que la fuerza que adquiere la lámina al ser pega
da, hacen que el enlucido de yeso se levante por la contrac
5 ción del papel o película de madera; igualmente, el ajuste
de éstas es extremadamente difícil por dilataciones y contrac
ciones que sufren al ser pegadas, así como también es usual
que monten sus extremos, unos sobre otros, resultado de esto
unos abultamientos poco decorativos.

10 Sin embargo, los inconvenientes enumerados, son sal
vados con el empleo de este nuevo prefabricado decorativo,
pues a la vez que decora al máximo, mantiene un ajuste per
fecto, y forma un mosaico que aísla de ruidos y temperatura,
es además agradable su contacto, y su colocación es sencilla,
15 teniendo infinidad de combinaciones y aplicaciones.

Hecha la descripción precedente hemos de añadir,
que los detalles de realización de la idea expuesta pueden -
variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención,
que es la que se desprende de los párrafos que anteceden, y
20 la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen, la Patente de Invención que se solici
ta, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

25 1.- PROCEDIMIENTO DE ELABORACION DE PREFABRICADOS
DECORATIVOS, PARA REVESTIMIENTO DE SUPERFICIES, que se carac
teriza esencialmente porque se realiza a partir de una plan
cha de material laminado, muy poroso y de contextura semi-rí
gida, tal como corcho aglomerado o poliestireno expandido,
sobre la que se adhiere por termosoldado, ó a base de colas
30 secas no solubles a los materiales que une, con intervención

338745



1 de una prensa que evite la formación de bolsas o rugosidades,
una película muy fina de material compactado, tal como papel
pintado o madera, que a su vez puede quedar recubierta por
una capa de barniz, o materia no soluble al agua, pudiendo -
5 ir, de igual modo, simplemente pulida.

2.- PROCEDIMIENTO DE ELABORACION DE PREFABRICADOS
DECORATIVOS, PARA REVESTIMIENTO DE SUPERFICIES, según la -
reivindicación anterior, que se caracteriza porque el con-
junto que se ha descrito, que por los materiales que lo in-
10 tegran es de muy poco peso y posee una estructura equilibra-
da físicamente por gruesos y compactaciones, se corta poste-
riormente a modo de losetas, de perfectas escuadras, pudien-
do ser aplicado en esta forma sobre cualquier paramento, sin
necesidad de preparación previa del mismo y utilizando una
15 cola cualquiera, de modo que los cantos de las mencionadas
losetas, que pueden ir cubiertos o no, queden unidos entre
sí formando una superficie continuada.

3.- Se reivindica por último, como objeto sobre el
que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita :
20 "PROCEDIMIENTO DE ELABORACION DE PREFABRICADOS DECORATIVOS,
PARA REVESTIMIENTO DE SUPERFICIES".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la

25

30



338745

1 presente memoria que consta de siete páginas mecanografiadas.

Madrid, 31 de marzo de 1.967

BERNARDO UNGRIA

p.p.

5

10

15

20

25

30