



11 MAR 1932

338584

338584

P A T E N T E D E I N V E N C I Ó N

a favor de

UNIÓN VIDRIERA DE ESPAÑA, S. A., - de nacionalidad española - domiciliada en Barrio Pomar, nº 30, BADALONA (Barcelona),

por :

"Procedimiento para la fabricación de copas y otros objetos de vidrio soplado, con tensionado y efectos decorativos".

-----:oOo:-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

La presente patente de invención se refiere a un nuevo procedimiento ideado para la consecución de efectos decorativos en copas u otras piezas de vidrio tensionadas, lo que indudablemente, ha de redundar de una manera directa en un aumento de la aceptación de dichos ob-



jetos por parte del público, con la serie de ventajas dimanantes de
ello.

5 Hasta el momento, en tal sentido, es decir, en el que hace referencia al logro de efectos decorativos en objetos de vidrio tales como vasos, copas y similares, lo único conocido es la obtención de dos colores en vasos sin tensionar, siendo así que en elementos tensionados, todas las realizaciones arbitradas han sido a base de un solo color.

10 Por otra parte, la combinación del susodicho tensionado no se había producido, hasta el presente, ya que presentaba una diversidad de problemas, en cuanto a la fabricación de copas por el sistema ó sistemas conocidos en esta fabricación, radicados todos ellos en que en la elaboración normal por soplado rodado de dichas copas, se obtenían estas en varias piezas soldadas entre sí. De ello es evidente que resultaba el que existiese una discontinuidad de la materia vítrea productora de una irregularidad de tensiones capaz de provocar el despegado fortuito de las distintas piezas precitadas, y evitadora al propio tiempo del proceso de tensionado de las copas, que, como es sabido, conduce a dotar a las mismas de un carácter irrompible.

15 Más modernamente ha aparecido un nuevo procedimiento de fabricación de copas tensionadas, fundamentado esencialmente en la elaboración de dichas copas por soplado rodado, de una sola pieza, lo que allana totalmente los inconvenientes en cuanto al proceso de tensionado por la homogeneidad de la masa vítrea formativa de una copa.

20 Para conseguir la precitada homogeneidad de la masa vítrea en dicho procedimiento, se arbitraba el dotar al molde de una oquedad terminal inferior que en colaboración con el ligero ensanchamiento que se realizaba en el extremo libre de la masa inicial en estado fusiforme, permitía que al efectuar la labor de soplado rodado, mediante la conveniente caña y boquilla, se consiguiese una acumulación de aquella masa
25 formando una bola ó cabeza de vidrio en la zona correspondiente al pie
30



de la copa. Posteriormente, un calentamiento de dicha bola y el trabajado de la misma para darle la forma aplanada más conveniente, así como el corte en caliente de la parte alta de la copa, dejaban ésta con su forma característica y aptas para aplicar a su fabricación el sistema denominado de "tensionado".

La presente Patente de invención está encaminada precisamente a conseguir que en las copas u otros objetos fabricados de conformidad con el procedimiento descrito, se logran efectos decorativos, a base de un tratamiento de doblado de la masa vítrea, al término del cual dichas copas presentan una ornamentación a dos colores sumamente estética.

Para conseguir dicha característica se procede al recubrimiento de la masa vítrea, que inicialmente es de un determinado color y de una cierta intensidad, con una segunda capa vítrea de color distinto, pero de menor intensidad que la anterior y que tenga un coeficiente de dilatación similar al de la primera masa, con el fin de que puedan observarse ambos colores en la misma pieza.

Es evidente que dicho recubrimiento se ha de efectuar de forma tal que la masa vítrea externa esté convenientemente moldeada, así como que quede adecuadamente fijada a la primera capa antes de iniciar el proceso de fabricación de la pieza que seguirá la propia marcha anteriormente reseñada.

El resultado de todo ello será la obtención de artículos por soplado rodado ó por soplado fijo, incluso copas, de una sola pieza, tensionadas y dotadas de un efecto decorativo muy atractivo, a base de dos ó más colores que pueden ser variables a voluntad, con la característica preferible de que la masa vítrea que queda en la parte interna sea de mayor intensidad que la exterior, lo que conduce a la consecución de copas irrompibles que tendrán, sin duda, gran aceptación. No es necesario indicar que el proceso referido, puede también aplicarse a la obtención de vasos, cuencos, frascos y, en general, a multitud de



piezas de vidrio soplado. En la forma indicada se obtiene una masa homogénea carente de tensiones.

En las aplicaciones prácticas del procedimiento que motiva la presente Patente de invención, ha de comprenderse que podrán variarse tanto las formas como los productos de carácter secundario, accidental ó accesorio, sin que por ello se altere en absoluto la esencialidad de la presente invención, cuyas características esenciales se resumen a continuación.

10

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente Patente :

1. - Procedimiento para la fabricación de copas y otros objetos de vidrio soplado, con tensionado y efectos decorativos, del tipo en que se parte de un molde, cuya especial configuración permite, en combinación con la adecuada disposición de la masa vítrea, la obtención de objetos monopieza, principalmente copas, caracterizado esencialmente porque a dicha masa vítrea que es de un determinado color, se le aplica, previamente a la operación de moldeo, un recubrimiento de un segundo color formado por una porción de masa vítrea de color e intensidades distintas y, preferentemente, de viscosidad algo inferior a la de la masa vítrea anterior, moldeando y fijando convenientemente aquella masa vítrea, con el fin de que al término del proceso de fabricación mediante la operación de tensionado por temple, pueda observarse el conjunto ornamental de la degradación de los colores empleados en dicha pieza, alcanzándose la ventaja de tratarse de vidrio tensionado ó irrompible.

2. - Procedimiento según la reivindicación anterior, caracterizado en que la composición de la porción de masa vítrea de recubrimiento, posee, preferentemente, un coeficiente de dilatación similar

30

338584



a la primera masa y un punto crítico de trabajo a una temperatura ligeramente superior.

3. - Procedimiento para la fabricación de copas y otros objetos de vidrio soplado, con tensionado y efectos decorativos.

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 11 MAR. 1967

P. A.