



título producido con ello, y el invento entra en la moda -
lidad actual de " hazlo tú mismo ".

De acuerdo con el invento se proporciona una -
plancha base o cartón o papel o plástico fuerte, revestido
5 de una materia adhesiva, a la que se refiere comunmente,
como un adhesivo sensible a la presión o de una cera, so -
bre cuyo revestimiento se sobrepone una hoja fina de papel.
La hoja fina de papel es una hoja de cobertura o de des -
prendimiento y se adapta para ser cortada por el troquel o
10 a mano y quitada en porciones, para mostrar el revestimien -
to adhesivo. Las partes cortadas pueden ser configuradas -
para formar dibujos adecuados y las áreas revestidas, adhe -
sivas, expuestas, se pueden pulverizar selectivamente con
sustancias coloreadas. Las sustancias coloreadas pueden ser
15 pelusilla, oropel, granulos de sal o metal, arena u otra -
materia.

Después de aplicar la materia coloreada, de modo
que se han revestido con ella todas las áreas revestidas -
adhesivas, se pueden quitar las partes restantes de la ho -
20 ja de papel fino y se puede aplicar mas materia coloreada
a las áreas revestidas adhesivas, nuevamente expuestas. Fi -
nalmente se puede revestir el dibujo entero, coloreado de
barniz, goma, laca o laca para proteger el dibujo coloreado.

Un objeto importante del invento es proporcionar
25 un método para hacer una tarjeta ilustrada, que se puede -
llevar a cabo, facilmente, por una persona inexperta.

Para mejor comprensión del invento y de los fines
y ventajas del mismo, se hace referencia a la memoria si -
guiente y a los dibujos adjuntos, así como a las reivindi -



caciones anexas, en las que se exponen, con más detalles, las diversas características nuevas del invento.

Los dibujos adjuntos, que forman parte material de esta descripción, representan

5 la fig. 1 una vista en perspectiva de una tarjeta laminada, empleada para hacer una tarjeta ilustrada, de acuerdo con el invento.

la fig. 2 es una vista en corte, tomada en las líneas 2-2 de la fig. 1,

10 las figuras 3 y 4 y 5 son vistas en perspectiva de la tarjeta ilustrada en diversas etapas del proceso de producción.

la fig. 6 es un aspecto similar a la fig. 2, mostrando un revestimiento de barniz en la tarjeta.

15 la fig. 7 es una vista en perspectiva de otra forma de tarjeta laminada, empleada para hacer la tarjeta ilustrada.

la fig. 8 es una vista en perspectiva de un marco de cuadro, que puede emplearse para hacer la tarjeta ilustrada.

20 la fig. 9 es una perspectiva, similar a la fig. 3, de otra forma modificada de tarjeta ilustrada, estando levantada la esquina de la hoja de desprendimiento.

25 la fig. 10 es un aspecto similar a las figura 3, mostrando otra modificación del invento en el que se muestra la hoja de desprendimiento en posición disgregada.

la fig. 11 es un aspecto similar a la fig. 3, exponiendo aún otra modificación del invento.

la fig. 12 es un aspecto similar a la fig. 3, presentando otra modificación más del invento.



la fig. 13 es un aspecto, desde arriba, de una tarjeta ilustrada que comprende aún otra modificación del invento.

5 la fig. 14 es un aspecto, de plano de un marquito conteniendo partes para hacer una tarjeta ilustrada de acuerdo con el invento.

10 En las figuras 1 y 2 se muestra una hoja rectangular, plana, de cartón o papel fuerte -10-. La hoja -10- va revestida de una capa sensible a la presión, de una sustancia adhesiva -11-. Sobre la capa -11- se aplica, amoviblemente, una hoja fina de papel -12-, conocida como hoja de desprendimiento. Esta hoja -12- cubre enteramente a la capa -11-. El artículo presentado en la fig. 1, es pues, una estructura laminada producida por la primera operación al hacer una tarjeta ilustrada de acuerdo con el invento.

15 En la fig. 3 se muestra la hoja de desprendimiento -12-, de la estructura laminada cortada, mediante corte de troquel o cualquier otra herramienta adecuada, como un cuchillo u hoja afilada formando trazados sustancialmente contínuos -14-, -15-, de un dibujo o cuadro, con espacios sin cortar -14a- y -15a-, respectivamente y un trazado -16- de un marco o margen rectangular. Como ejemplo, el dibujo cortado presentado en la fig. 3, es el de un árbol.

25 En la fig. 4 se muestran quitadas de la hoja -10- y capa -11- las partes de corte -14- y -15- de la hoja de desprendimiento -12-, dejando expuestas las áreas revestidas adhesivas del margen -16- y de los grabados -14'- y -15'-. Las áreas -15'- se han revestido pulverizado y/o aplicando de otra manera, pelusilla, oropel, arenas, grá -

- 338 357¹³



5 nulos de metal u otra materia pulverizada, en colores, a las arenas seleccionadas. Las áreas -15'- se presentan rayadas para coloración verde, a fin de representar hojas verdes del árbol. El área -14'-, del tronco del árbol, no está revestida todavía de materia colorante. También está sin revestir el área del margen -16'-.

10 Las partes definidas por cortes -15- se han quitado de un modo incipiente para exponer las áreas revestidas, adhesivas -15'-, en aquel punto. Luego se han quitado las áreas definidas por los cortes de contornos -14- y -16- y ésta próxima operación en el proceso queda ilustrada en la fig. 4.

15 En la operación siguiente, expuesta en la fig. 5 se forma un margen coloreado -19- aplicando una materia de color marrón al área marginal -16'- y se forma un tronco de árbol coloreado -20-, aplicando materia pulverizadora, negra, al área -14'-.

20 Después de revestir las áreas -14'- y -16'-, se quita la parte restante de la hoja de desprendimiento -12- y se reviste el área revestida, adhesiva, restante de la hoja -10-, de un revestimiento de fondo -21- gris o plateado. Así se completa una tarjeta ilustrada.

25 Si se desea, puede revestirse la superficie del grabado completándolo con una capa protectora transparente de barniz, gomalaca, laca o algo semejante, como se indica en -22-, en la fig. 6.

En la fig. 7 se presenta otra forma del invento en la que la estructura laminada de la tarjeta -23- comprende hojas sobrepuestas -10'- y -12'- con el revestimiento o capa adhesiva -11'- interpuesta. La hoja de desprendimiento -12'- va marcada con incisiones cortas -24- y -25-



5 para proporcionar contornos que definan las áreas del dibujo de la ilustración y el margen del mismo. Las líneas rayadas están dispuestas de forma que se pueden quitar a su vez las áreas seleccionadas del dibujo de la ilustración y del margen y revestirlas de materia coloreada granulada u otra de acuerdo con un modelo o esquema de color previamente determinado.

10 Si se desea, se puede cubrir el área marginal -16'- de la fig. 4, con un marco de listón -26-, de papel o plástico rectangular, previamente formado, como se muestra en la figura 8. Este marco se presentará rayas para un color azul. Se puede aplicar al adhesivo expuesto en el área marginal -16'-, cuando se quitan las partes sobrepuestas de la hoja -12-.

15 En la forma modificada de la tarjeta presentada en la figura 9, se juntan y fijan la hoja base -27- y la hoja de desprendimiento -28-, mediante el revestimiento adhesivo -29-. Después de juntarlo así, se imprimen los contornos -30- y -31- de los dibujos en la hoja de desprendimiento -28-, de forma que no se corte la hoja base.

20

25 La forma de tarjeta presentada en la fig. 10, difiere de la forma de la figura 9 en que los contornos-30- y -31- de los dibujos se imprimen previamente y se cortan antes a troquel, en la hoja de desprendimiento -28- y luego se junta la hoja de desprendimiento sobre la hoja base -27- que se reviste de adhesivo -29-. Este método impide que se dañe el adhesivo.

La modificación mostrada en la figura 11 difiere de la figura 10 en que se fija una hoja de desprendimiento

- 7 338357



-32-, adicional, de base, a la hoja de base -27-, mediante el adhesivo -33-. En esta forma de tarjeta no lleva impresión la hoja de desprendimiento -32- de base y sirve de hoja de cobertura y cuando se quita de la hoja base -27-, proporciona el revestimiento adhesivo de base -33-, un medio para pegar la tarjeta en una superficie plana de sostén.

Con referencia ahora a la modificación que se muestra en la fig 12, se imprimen en esta forma los contornos -34- y -35- de los dibujos en una hoja de cartón fuerte-36- teniendo un revestimiento -37-, de adhesivo, en su cara posterior. Se pega una hoja de desprendimiento de fondo-38- al revestimiento adhesivo -37-. Se cortan a troquel los contornos para dejar partes sin cortar -39-, para impedir que los dibujos se caigan de la hoja -36-. Los dibujos están numerados como se indica en -40-, para corresponder con los números de los colores en la carta coloreada. La hoja de desprendimiento -38-, se puede quitar fácilmente de la hoja de papel revestida -36- y pegar la hoja de papel -36-, en una superficie lisa de soporte, tal como cristal,. Los dibujos bosquejados -34- y -35- pueden quitarse entonces, fácilmente, de la hoja -36- y la superficie de soporte de detrás puede ser pulverizada o pintada, de cualquier manera conocida, con materia coloreada, correspondiente a los números en los dibujos y la carta de colores.

En la figura 13 se muestra otro ejemplo de una tarjeta -45-, terminada de acuerdo con el invento. Esta tarjeta tiene una representación del contorno de una lechuza -46-, posada en la rama -47- de un árbol. Las diversas par

- 8 338357



tes del cuerpo de la lechuza están coloreadas con colores contrastantes, estando numeradas las partes, para corresponder, con los números de los colores de las cajas de pintura, mostradas en la figura 14. Por ejemplo, la parte superior de la cabeza, los lados y la cola, se colorean en azul, la pechuga de color naranja, la cara y los pies marrones, las orejas rosa y la representación de la bufanda alrededor del cuello es de color rojo. Los ojos son blancos siendo verdes las pupilas de los ojos. Las hojas de la rama del árbol son de color verde. El fondo -48- es plateado y el margen o marco -49-, alrededor de la tarjeta, es de color violeta. Esta vista ilustra las posibilidades del invento.

En la figura 14 se muestra una caja -50- constituyendo un equipo de "hazlo tú mismo " conteniendo todo el material requerido para componer la tarjeta ilustrada. En el equipo hay una estructura rectangular laminada -51-, marcada con líneas -24-, -25-, para indicar las áreas que hay que quitar de la hoja -12-. También vá provisto de un marco -26- para servir como margen coloreado, previamente formado. Se ha previsto un número de tarros o cajitas -52- cada una conteniendo una materia granular de diferente color, para poder colorear selectivamente las diversas áreas del cuadro y el margen. Los tarros están numerados convenientemente para identificar la materia coloreada en ellos.

Además o en lugar de proveer estructuras laminadas con líneas marcadas que trazan el dibujo, se puede bosquejar el cuadro con cortes continuos en la hoja -12- o se puede dejar sin trazar y sin cortar, como se muestra en la



5 figura 1. Como otra alternativa, se puede dibujar o imprimir previamente, un diseño conveniente en la hoja -12- y este diseño se puede recortar luego, o el usuario puede pasar por alto el dibujo previamente impreso y recortar su propio dibujo preferido, en la hoja -12-, como se explica para las figuras 1-5.

10 El invento puede tomar tambien la forma de una tarjeta de felicitación ilustrada "hazlo tu mismo" teniendo las representaciones previamente cortadas de los dibujos de caras humanas, pájaros, casas, escenas al aire libre, o los trazados de frases y palabras, tales como "Felicidades" , - "Feliz Cumpleaños" y similares. El usuario puede quitar luego las áreas del dibujo de la tarjeta y pegar en las áreas adhesivas, artificios convenientes, tales como, bigotes, pestañas, escaleras de mano, vallas y otros detalles apropiados, dando selectivamente varios colores a estos artificios o medias tintas sombreadas.

15 El presente método mejorado tambien se presta para hacer material útil para pantallas de lámparas y similares. Por ejemplo, acetato transparente puede componerse fácilmente con las representaciones de los trazados de diversos dibujos, comprendiendo siluetas y similares, quitando, coloreando y acabandolas de acuerdo con el presente invento.

20 Se pueden producir diferentes tonos, matices, y colores, empleando sustancias coloreantes granulares, teniendo diferentes tamaños de granos, Sustancias coloreantes teniendo granos de un tamaño, pueden ser de un color particular y sustancias coloreantes de otros tamaños, pue-

338 457 - 10 -



den ser de diferentes colores yuxtaponiéndose las sustancias en la superficie.

Habiéndose ilustrado y descrito las características preferidas del invento, se entiende que este no se limita a las realizaciones precisas aquí expuestas y que se pueden efectuar diversas alteraciones y modificaciones, dentro del alcance del invento que se define en las reivindicaciones adjuntas.

NOTA

En esta patente de invención se reivindica:

1.- Método para confeccionar tarjetas de felicitación y cuadros, comprendiendo primeramente las operaciones de cortar una hoja de cartón al tamaño y forma rectangular de tarjeta, para constituir una base, aplicando después a dicha base una capa adhesiva, sensible a la presión cubriendo luego el revestimiento de una hoja fina de papel, cortando posteriormente el contorno de un dibujo en la hoja de cobertura de papel, y quitando a continuación las áreas escogidas de la hoja de cobertura de papel, para exponer las partes seleccionadas del revestimiento, aplicando seguidamente una sustancia pulverizada y coloreada a dichas partes expuestas del revestimiento, tras lo cual se quitarán otras áreas marcadas, seleccionadas, de la hoja de cobertura de papel, para exponer otras áreas de dicho revestimiento, a las cuales se les aplicará a continuación una sustancia pulverizada de otro color quitando seguidamente el resto de la hoja de cobertura, para exponer áreas adhesivas del fondo del dibujo y aplicando finalmente otra vez una sustancia pulverizada de distinto

338457 11 -

M 3 EN



color, a dichas áreas del fondo.

5 2.- Método para confeccionar tarjetas de felicitación y cuadros, comprendiendo las operaciones de aplicar primeramente un revestimiento adhesivo, sensible a la presión, a una hoja base, previamente recortada, aplicando luego una hoja de cobertura de papel sobre la hoja base, cortando a continuación el contorno de un dibujo en la hoja de cobertura de papel, quitando después las áreas trazadas seleccionadas, de la hoja de papel, para exponer partes seleccionadas de dicho revestimiento, aplicando seguidamente una sustancia pulverizada de color a dichas partes expuestas del revestimiento, después de lo cual se quitan otras áreas seleccionadas, de la hoja de cobertura de papel para exponer otras áreas de dicho revestimiento a fin de aplicar una sustancia pulverizada de otro color, a esta otra área expuesta, quitando a continuación el resto de la hoja de cobertura, para exponer las áreas adhesivas del fondo del dibujo, para aplicar de nuevo una sustancia pulverizada de todavía otro color, a dichas áreas de fondo, cubriendo luego enteramente el dibujo coloreado, de un revestimiento transparente de protección.

10
15
20
25
30 3.- Método para confeccionar tarjetas de felicitación y cuadros, comprendiendo las operaciones de aplicar primeramente una hoja de cobertura, de papel fino, sobre una hoja de base, previamente recortada, teniendo una superficie adhesiva sensible a la presión cortando luego, el contorno de un dibujo en la hoja de cobertura de papel, en la forma de las líneas marcadas, rodeando cada contorno de un área particular de la hoja fina de cobertura, quitando a continuación y por turnos, áreas trazadas, seleccionadas



5 de la hoja fina de papel, aplicando seguidamente tambien
por turnos, sustancias pulverizadas de color a las áreas
de esta superficie expuesta, quitando estas áreas traza-
das seleccionadas de la hoja de cobertura fina y quitar
después otra parte de la hoja de cobertura fina, para de-
finir una área marginal adhesiva rectangular, a la cual se
aplicará una materia de otro color para definir un marco
para la tarjeta ilustrada, tras lo cual se le aplicará una
materia transparente, de protección sobre el marco y las
10 sustancias coloreadas que se adhieren a la hoja de base.

15 4.- Método para confeccionar tarjetas de felici-
tación y cuadros, caracterizado porque la tarjeta o cuadro
obtenido de acuerdo con las precedentes reivindicaciones
comprende una hoja de base que tiene un revestimiento de
materia adhesiva, sensible a la presión, en cada superfi-
cie de la misma, una hoja de desprendimiento pegada a una
superficie de la misma, teniendo esta hoja de desprendimien-
to contornos de dibujos impresos y cortados previamente so-
bre ella y una hoja de desprendimiento, no perforada, pe-
gada a la otra superficie de la hoja de base, no llevando
20 impresión ésta última hoja de desprendimiento y siendo po-
sible el quitarla sin quitar el adhesivo, por lo que la
tarjeta ilustrada se adapta para ser pegada a una superfi-
cie plana de soporte. Y

25 5.- " METODO PARA CONFECCIONAR TARJETAS DE FELI-
CITACION Y CUADROS ", de conformidad en un todo en lo esen-
cial y fines industriales a lo descrito en la precedente
memoria descriptiva y graficamente representada en los ad-
juntos planos para su mejor comprensión.

338357 13 -

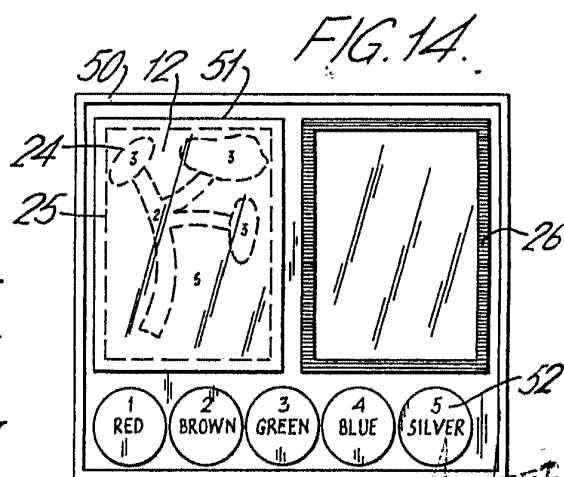
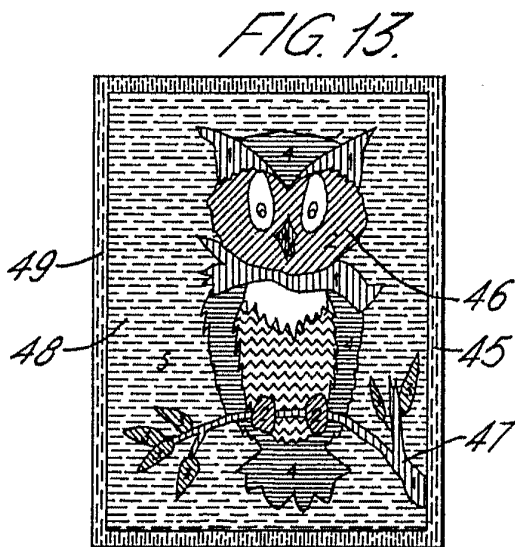
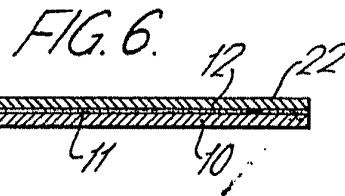
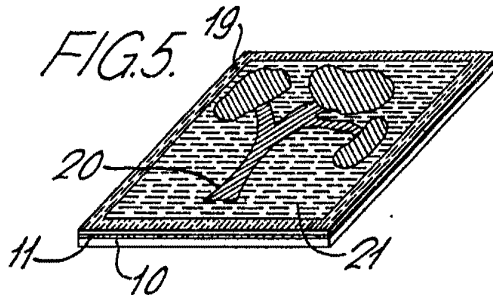
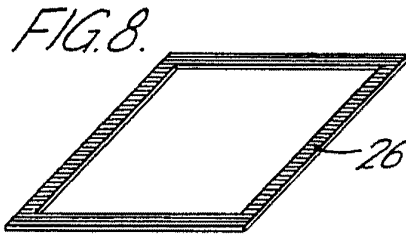
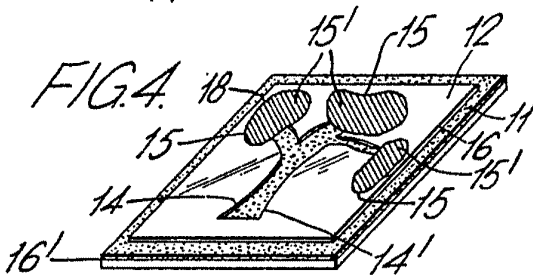
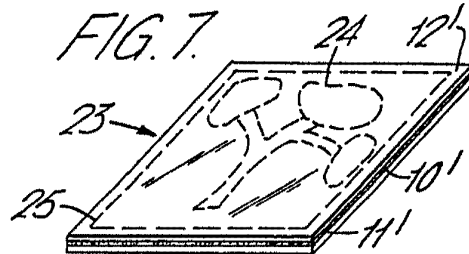
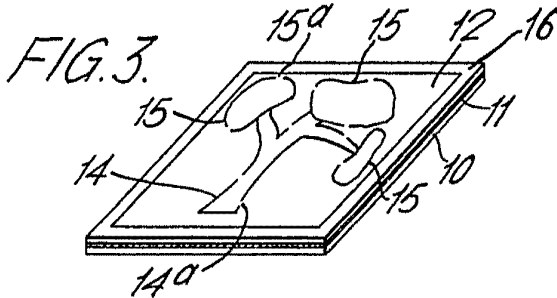
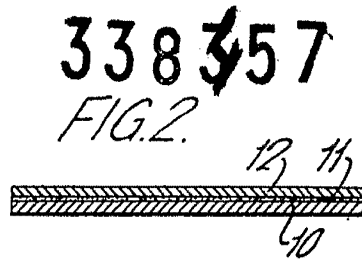
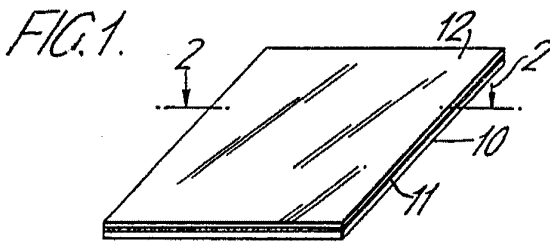


Esta memoria consta de TRECE hojas escritas
o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 13 ENE. 1988

Por autorización del interesado

A handwritten signature in dark ink, written over a horizontal line. The signature is somewhat stylized and difficult to decipher, but it appears to be a personal name. The line is drawn across the page, and the signature is written over it.



ESCALA VARIABLE

JOSE LAFITE

338457

FIG. 9.

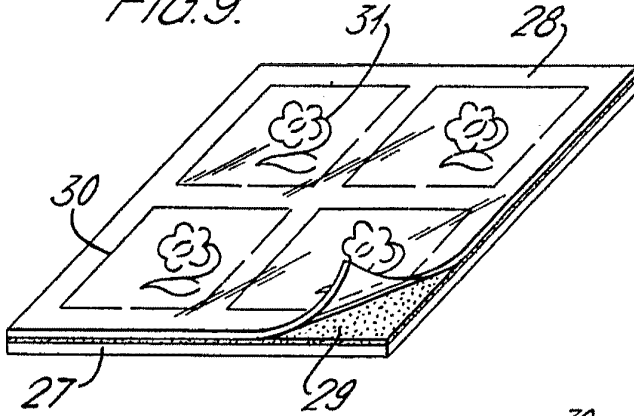


FIG. 10.

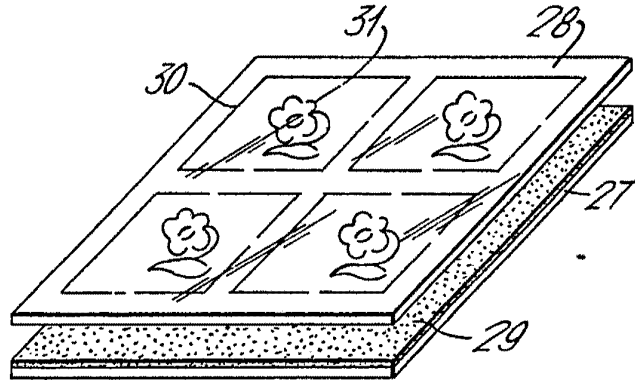


FIG. 11.

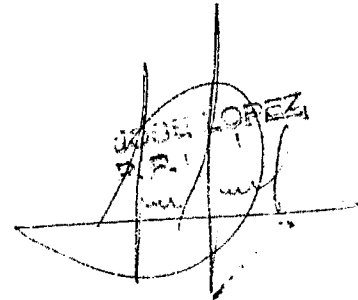
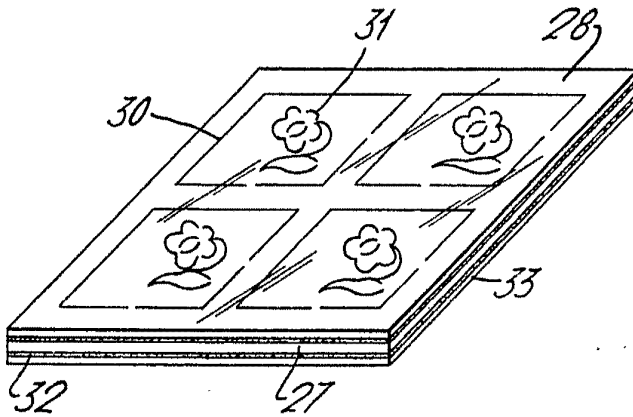
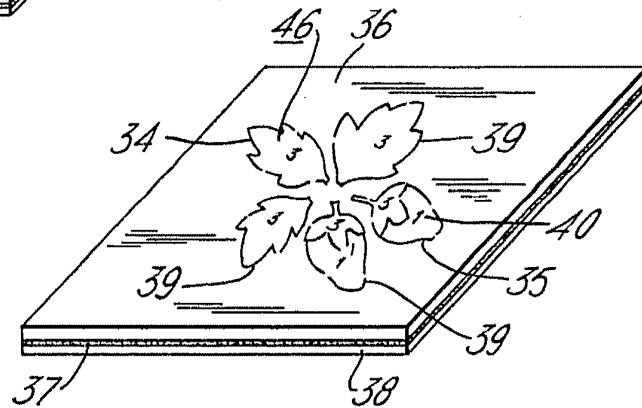


FIG. 12.



ESCALA VARIABLE