


338424 
23

PATENTE DE INTRODUCCION

338424

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION CONTINUA DE CHAPAS
ONDULADAS CON REVESTIMIENTO Y PINTURA".

Solicitante: D. HILARIO CABALLERO SANCHEZ, de nacionalidad
española, domiciliado en General Pardeñas, 21,
MADRID.

338424



La presente memoria descriptiva tiene como fin la -
declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio -
de explotación industrial y comercial exclusiva en el territo-
rio nacional de acuerdo con la Legislación vigente de una Pa-
5. tente de Introducción que, como el anunciado indica, trata -
de unos perfeccionamientos en la fabricación continua de cha-
pas onduladas con revestimiento asfáltico con amianto.

Actualmente existen instalaciones destinadas a fabri-
car en forma continua placas onduladas a partir de una banda
10. de acero, cuyas placas son revestidas por ambas caras con una
chapa de asfalto que se adhieren al soporte mediante prensado
y sobre dicha capa se fija una lámina de aluminio, constitu-
yendo placas de condiciones altamente resistentes a los agen-
tes atmosféricos, dotadas de un alto poder reflexivo y un -
15. aislamiento térmico elevado, ya que a la masa de asfalto se -
le puede incorporar materias termoaislantes adecuadas.

El invento se refiere concretamente a la sustitución
en la fabricación continua de dichas placas de la fase de apli-
cación de lámina de aluminio por otra consistente en aplicar
20. sobre la capa asfáltica amianto y una película de pintura ade-
cuada a la finalidad de las placas.

La misión de dicha película de pintura es, además de
proporcionar el colorido adecuado, proteger la superficie asfál-
tica y aumentar el poder reflexivo de ésta, para lo cual puede
25. aplicarse una pintura metálica.

Con el fin de facilitar la mejor interpretación del
invento, a continuación se describe un ejemplo práctico para
su aplicación industrial que únicamente se incluye con carác-
ter meramente informativo y por consiguiente no limitativo del
30. mismo.

338424

23



En el presente ejemplo de aplicación se supone -
que la banda metálica es previamente sometida a un proceso
de impregnación que sitúa una capa de asfalto y amianto con
o sin adición de materia termoaislante por ambas caras, -
5. cuya capa, de espesor uniforme es sometida a compresión me-
diante rodillos seguida de un secado mediante la proyección
de aire, de forma que dicha capa se endurece cediendo el ca-
lor que la mantiene en estado pastoso.

Una vez que la banda continúa es ondulada y asfal-
10. tada, pasa entre una batería de boquillas que recubren toda
su superficie con una película de pintura de espesor unifor-
me, realizándose dicho recubrimiento tanto por la cara infe-
rior como por la superior.

Seguidamente, la banda es sometida por ambas ca-
15. ras a una corriente intensa de aire, proyectada mediante -
ventiladores, de forma que se obtenga un secado perfecto de
la pintura proyectada.

A continuación siguen las operaciones de corte -
transversal de la lámina destinado a separar de la banda -
20. las placas ya realizadas.

Descrita suficientemente la naturaleza del inven-
to así como un ejemplo de realización práctica del mismo, -
solamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas
es posible introducir cambios de materias, formas y disposi-
25. ción siempre que tales alteraciones no supongan variación -
sustancial del mismo.

N O T A

La Patente de Introducción, que se solicita por -
diez años, para España, de acuerdo con la vigente Legisla-
30. ción, deberá recaer sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRI-

338424²³



CACION CONTINUA DE CHAPAS ONDULADAS CON REVESTIMIENTO Y PINTURA", citándose como Fuente de Procedencia, la Empresa TECZONE, C.A., de Caracas (Venezuela), según las características esenciales de las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación continua de chapas onduladas con revestimiento y pintura, cuyas planchas son obtenidas a partir de una banda continua metálica que es sometida previamente a un proceso de impregnación por ambas caras con una capa de asfalto y amianto, seguido de un secado y perfilado para conseguir ondulaciones longitudinales, que se caracterizan porque la banda ondulada pasa entre baterías de boquillas que proyectan sobre ambas caras asfaltadas, una película de pintura pasando seguidamente entre corrientes de aire intensas para obtener un secado rápido.

2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION CONTINUA DE CHAPAS ONDULADAS CON REVESTIMIENTO Y PINTURA".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cuatro hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 23 MAR. 1967

D. HILARIO CABALLERO SANCHEZ
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERO
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Sánchez