

738388



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: D. JOSE ALBERO NAVARRO

RESIDENCIA: BIAR (Alicante)

Maissonnavor, 15

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN ME
TODOS DE LIMPIEZA DE MAQUINAS TEXTILES,
EN PARTICULAR DE CARDAS EMBORRADORAS"

INVENTOR: El mismo solicitante, de nacionalidad es-
pañola.-

Prioridad: Patente n.º del

gc.-

338380



1 La invención a que se refiere la presente memoria,
constituye una novedad industrial con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
exclusiva que para ella se solicita, de acuerdo con las ---
5 prescripciones del vigente Estatuto sobre la Propiedad In--
dustrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido pu-
blicado el 30 de abril de 1.930.

 Como es sabido las máquinas textiles de carda se
llenan por doquier de pelillos filamentosos y fibrillas --
10 que tienen que ser constantemente limpiadas, ya que en caso
contrario, se originarían graves daños al tejido. Por otra
parte la aglomeración de dichos desperdicios o borras vicia
el ambiente e impide una libertad de movimientos entre el -
personal.

15 El objeto de esta Patente de Invención, son unos
"Perfeccionamientos introducidos en métodos de limpieza de
máquinas textiles, en particular de cardas emborradoras",
que resuelven decididamente todos estos problemas partiendo
de una organización facil y cómoda.

20 Al efecto, los perfeccionamientos consisten en pro-
ducir en todas las secciones de la máquina en que se vierte
la borra o materias resultantes de la desfibración una co--
rriente de aire que transporta por aspiración dichos resi--
duos hasta un depósito general de recogida, utilizando con
25 preferencia elementos colectores de dichas materias residua-
les, constituidos por caales que estando conectados a un --
conductor de circulación del aire, y comprenden la provisión
de una boca de absorción extensible por toda la longitud del
canal, de modo que la capacidad de aspiración viene de--
30 terminada por la relación directa de dicho conducto con las

338380



1 bocas de absorción de los canales colectores establecidos -
en la máquina.

Entretanto, los perfeccionamientos vienen caracte-
rizados por producir una corriente aspiradora de materias -
5 residuales a lo largo de la máquina textil e incluso en los
márgenes del tambor o tambores portadores de molones, cen-
tralizando dicha corriente marginal entre los soportes del
eje de dichos tambores y los extremos de estos últimos, a -
cuyo efecto los canales colectores correspondientes se adap-
10 tarán, al menos en parte, al perímetro del tambor y/o se ex-
tenderán en paralelo respecto de los molones desfibradores.

Una ulterior característica de los perfeccionamien-
tos consiste en producir la limpieza de la borra o materias
residuales acumuladas en el foso sobre el que se sitúa la -
15 máquina mediante un eyector de aire establecido con carác-
ter permanente en dicho foso, el cual se combina con al menos
un canal colector conectado al conducto general de aspira-
ción.

Se acompaña a la presente memoria una hoja doble
20 de plano, en cuya figura 1ª se aprecia una sección transver-
sal de una máquina textil de carda con los perfeccionamien-
tos que se solicitan incorporados. Como puede comprobarse,
los perfeccionamientos consisten en producir en todas las -
secciones de la máquina en que se vierte la borra o materias
25 resultantes de la desfibración una corriente de aire que -
transporta por aspiración dichos residuos hasta un depósito
general de recogida, no representado en esta figura, utili-
zando con preferencia elementos colectores de dichas mate-
rias residuales constituidos por canales (1) y (2) que es-
30 tando conectados a un conducto (3) de circulación del aire

338388

22



1 comprende la provisión de una boca de absorción extensible
por toda la longitud del canal, de modo que la capacidad de
aspiración viene determinada por la relación directa de di-
cho conducto (3) con las bocas de absorción de los canales -
5 colectores (1) y (2) establecidos en la máquina.

Entretanto, la corriente aspiradora de materias re-
siduales se produce a lo largo de la máquina textil por ---
aquellas bocas de absorción (1) y (2).

La figura 2ª nos ofrece una sección longitudinal -
10 parcial de la máquina textil. En esta figura podemos apre-
ciar que los perfeccionamientos consisten en introducir la
corriente aspiradora de materias residuales, a lo largo de
la máquina textil, tal y como se ha representado en la fi-
gura 1ª e incluso en los márgenes del tambor (4) o tambores
15 portadores de molones (5), centralizando dicha corriente
marginal entre los soportes (6) del eje (7) de dichos tambo-
res (4) y los extremos de estos últimos, a cuyo efecto los
canales colectores (8) correspondientes se adaptarán al me-
nos en parte al perímetro del tambor (4) y/o se extenderán
20 en paralelo respecto de los molones desfibradores tal y como
se representan en la figura 1ª.

La figura 3ª nos ofrece una sección en alzado del
foso (9) que se sitúa en la región inferior de la máquina.
Los perfeccionamientos consiste en producir la limpieza de
25 la borra o materias residuales acumuladas en dicho foso (9)
sobre el que se sitúa la máquina mediante un eyector (10)
de aire establecido con carácter permanente en dicho foso,
el cual se combina con al menos un canal colector (11) co-
nectado al conducto general de aspiración.

30 Estos perfeccionamientos que propone el invento,

338388



1 aún cuando en el enunciado se ha indicado que van dirigidos
en particular a las máquinas de carda emborradoras, pueden
aplicarse a cualquier máquina textil, cardadora, peinadora,
e incluso a las máquinas textiles que fabrican tejidos, géne
5 ros de punto, hilados, y también a las máquinas canilleras
y bobinadoras, es decir, que los perfeccionamientos son apli
cables a cualquier tipo de máquina textil que produzca des
perdicios para que éstas estén permanentemente libre de ---
aquellos y realicen el trabajo con la mayor pulcritud posi
10 ble.

Los resultados prácticos de los perfeccionamientos
descritos son decididamente ventajosos por cuanto que modifi
can las condiciones esenciales de los procedimientos conoci
dos para llevar a cabo la recogida y limpieza de los desper
15 dicios acumulados en las máquinas textiles, partiendo de una
disposición que, al tiempo que requieren un proceso fabril
desarrollado bajo costos asequibles de producción, permiten
mejorar la actuación funcional de las máquinas textiles, --
aportando por consiguiente importantes perfeccionamientos a
20 la técnica de la industria textil.

Hecha la descripción precedente hemos de añadir, -
que los detalles de realización de la idea expuesta pueden
variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención,
que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y
25 la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen, la Patente de Invención que se solici
ta, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN METODOS DE
30 LIMPIEZA DE MAQUINAS TEXTILES, EN PARTICULAR DE CARDAS EMBO



338380

1 RRADORAS, consistentes en producir una corriente de aire --
que transporta por aspiración los residuos hasta un depósi-
to general de recogida, en todas las secciones de la máqui-
na que se vierte la borra o materias resultantes de la des-
5 fibración, utilizando con preferencia elementos colectores
de dichas materias residuales constituídos por canales que,
estando conectados a un conducto de circulación del aire, -
comprenden la provisión de una boca de absorción extensible
por toda la longitud del canal, de modo que la capacidad de
10 aspiración viene determinada por la relación directa de di-
cho conducto con las bocas de absorción de los canales co-
lectores establecidos en la máquina.

2.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN METODOS DE
LIMPIEZA DE MAQUINAS TEXTILES, EN PARTICULAR DE CARDAS EMBO
15 RRADORAS, según la anterior reivindicación, caracterizados
por producir la corriente aspiradora de materias residuales
a lo largo de la máquina textil e incluso en los márgenes -
del tambor o tambores portadores de molones, centralizando
dicha corriente marginal entre los soportes del eje de di-
20 chos tambores y los extremos de estos últimos, a cuyo efec-
to los canales colectores correspondientes se adaptarán, al
menos en parte, al perímetro del tambor y/o se extenderán -
en paralelo respecto de los molones desfibreadores.

3.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN METODOS DE
LIMPIEZA DE MAQUINAS TEXTILES, EN PARTICULAR DE CARDAS EMBO
25 RRADORAS, caracterizados según las anteriores reivindicacio-
nes y por producir la limpieza de la borra o materias resi--
duales acumuladas en el foso sobre el que se sitúa la máqui-
na mediante un eyector de aire establecido con carácter per-
30 manente en dicho foso, el cual se combina con al menos un -



338380

1 canal colector conectado al conducto general de aspiración.

4.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita:

5 "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN METODOS DE LIMPIEZA DE MAQUINAS TEXTILES, EN PARTICULAR DE CARDAS EMBORRADORAS".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 22 de marzo de 1.967

10

BERNARDO UNGRIA
P.P.

15

20

25

30

D. JOSE ALBERO NAVARRO 338388

338.388

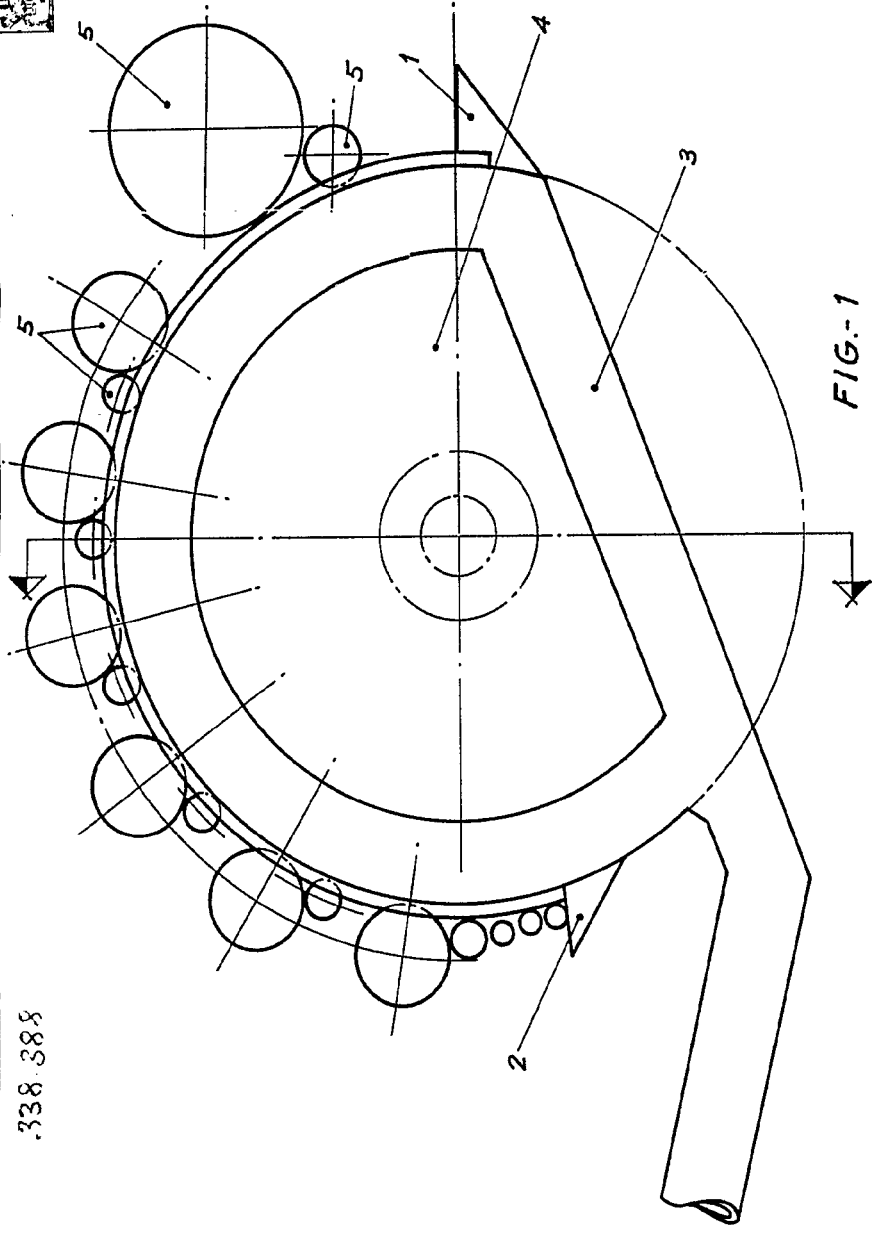


FIG.-1

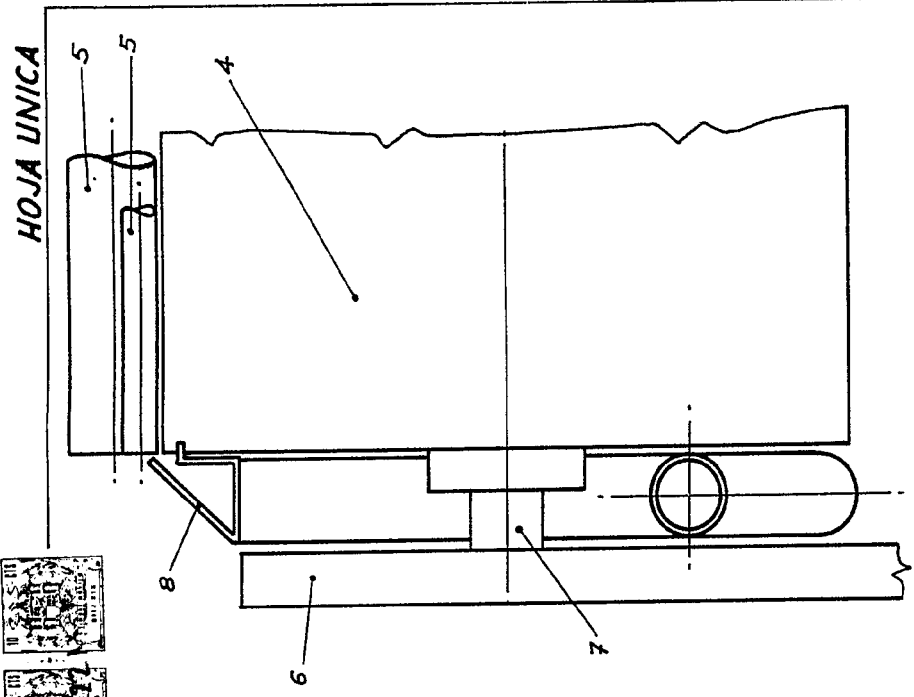


FIG.-2

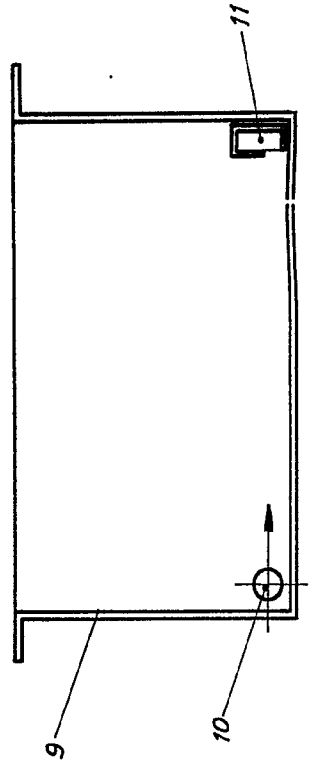


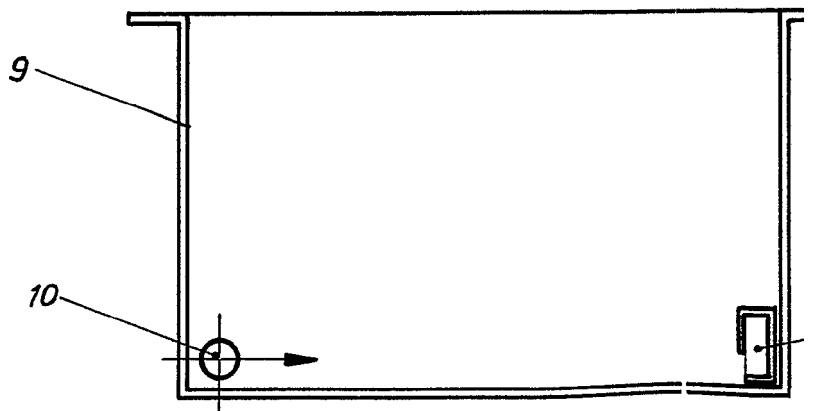
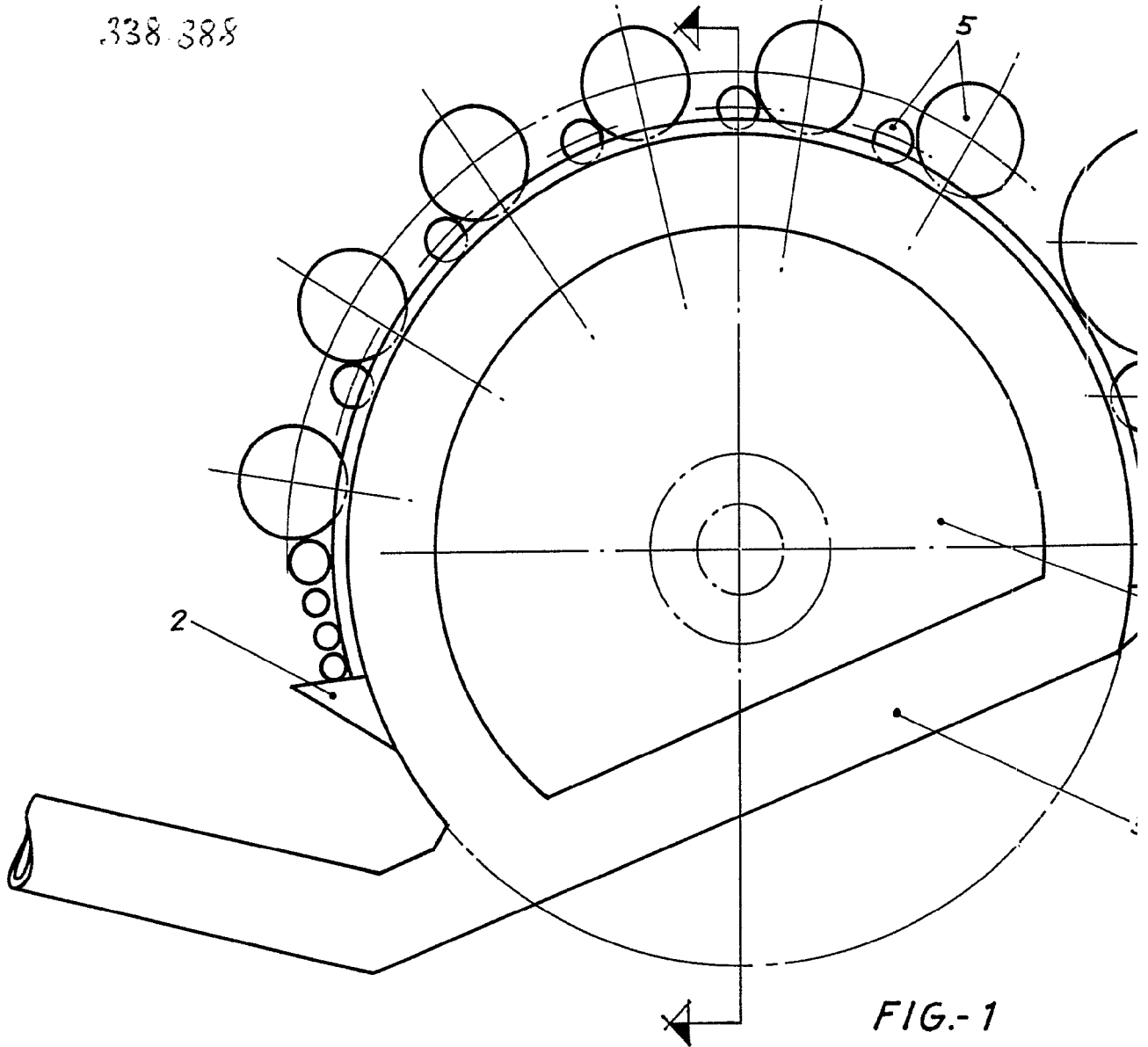
FIG.-3

HOJA UNICA

338388

ESCALA VARIABLE
 de 1967
 Madrid, 20 de Mayo de 1967
 BERNARDO UNGRIA
 P. P.

338.388



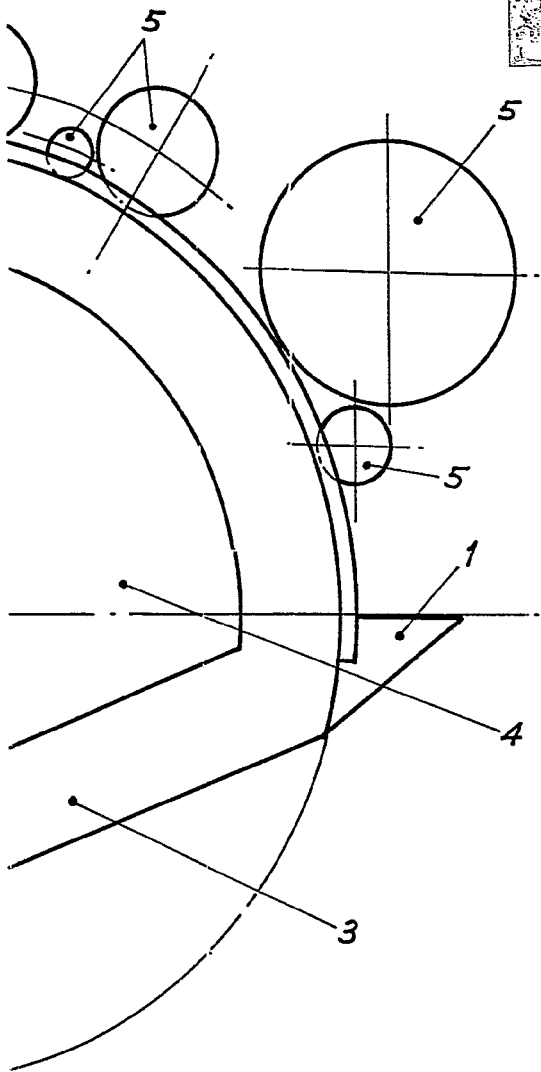
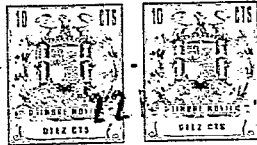


FIG.- 1

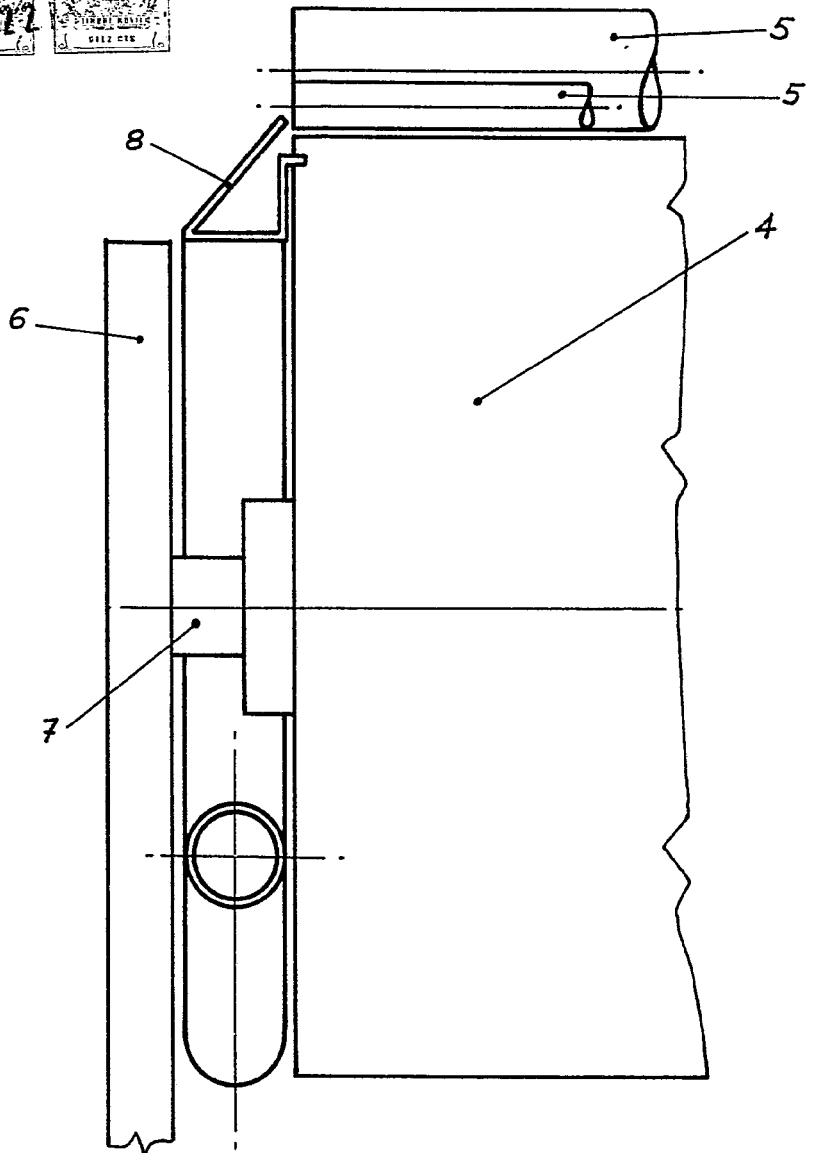


FIG.- 2

339309

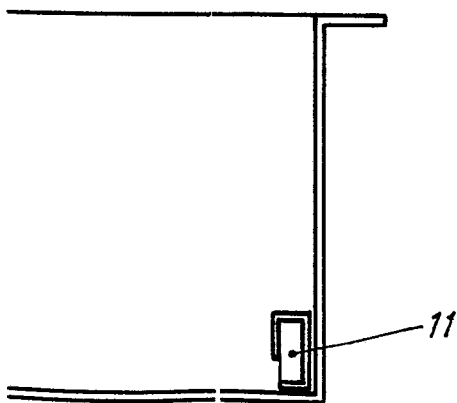


FIG.- 3

ESCALA VARIABLE
Madrid, ... de ... de 1967
BERNARDO UNGRIA
P.P.