



M 68892

338193

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

PATENTE DE INVENCION

formulada el 18 de marzo de 1.967, con el N° 338.193

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de MASCHINENFABRIK JOHANNISBERG GmbH., entidad alemana, establecida en Winkeler Strasse 124, Geisenheim Rhein, República Federal Alemana, por:

"UN DISPOSITIVO DE ACCIONAMIENTO PARA EL APARATO ALIMENTADOR DE UNA PRENSA RAPIDA DE CILINDRO"

El invento se refiere al accionamiento del aparato alimentador de una prensa rápida de cilindro, en especial de una prensa rápida de cilindro con parada, que detrás del cilindro de impresión está equipada con un brazo articulado de cadena y que está provista de uno o varios juegos de elementos de asimiento, siendo movido el árbol de accionamiento de la rueda dentada de cadena mediante una transmisión curvilínea o de acoplamiento, que es accionada por un árbol de rotación uniforme de la máquina, de tal forma, que los elementos de asimiento del

5

10



brazo articulado con cadena recojan el pliego, que aún se halle en impresión, del cilindro de impresión con la velocidad periférica del mismo y lo suministren a la mesa de depósito de pliegos con una velocidad mínima.

5

Al rodillo de alimentación de pliegos del aparato alimentador es suministrado usualmente el pliego a aplicar mediante aspiradores y soplantes. El cilindro suministrador de pliegos lleva el pliego correspondiente, ya como pliego suelto o en disposición escalonada, al caballete de la máquina y lo transmite a las cintas o los rodillos de guiado que se hallan junto al caballete. Estos conducen de tal manera el pliego, que su velocidad se decelere continuamente hasta un mínimo y que ahora pueda ser arrimado con esta velocidad a las señales de referencia del cilindro de impresión que mientras tanto se ha parado. Con disposición escalonada interesa para esto el pliego que en cada caso se halle más cerca de la disposición.

10

15

20

25

El accionamiento de este rodillo de suministro de pliegos tenía lugar hasta ahora mediante un accionamiento por excéntrica desde un árbol de una sola revolución bien del aparato alimentador o de la máquina. Para ello se necesitaba una serie de excéntricas curvas, segmentos dentados y pifiones intermedios, encontrando aquí también aplicación mecanismos de engranaje con ruedas dentadas elípticas.

El objeto del invento es la creación de un accionamiento sustancialmente simplificado respecto a estas realizaciones conocidas, del aparato de alimentación de una prensa rápida de cilindro con parada.

30

Este objetivo queda resuelto según el invento por el hecho de que las partes móviles del dispositivo de sepa-

5 ABR. 1967



5

ración de los pliegos y todos los elementos de transporte de los pliegos sean accionados directamente por el árbol de accionamiento de las ruedas dentadas de cadena de tal manera, que giren sincronizadamente con éstas, y que los pliegos suministrados por separado o en disposición escalonada al caballete sean arrimados al mismo tiempo con una velocidad mínima a las marcas de referencia del cilindro de impresión a la parada de éste o poco después, cuando los elementos de asimiento del brazo articulado de cadena se hallen sobre la mesa de sacado y se abran para depositar.

10

15

Por el invento desaparece el accionamiento complicado separado por excéntricas, ruedas o segmentos dentados del rodillo de suministro de pliegos. Los medios empleados para la realización según el invento son, por lo tanto, mucho más sencillos, económicos y seguros en su funcionamiento que los hasta ahora usuales.

20

Un ejemplo de ejecución del invento se ha representado a título ilustrativo en el dibujo, mostrando precisamente: la figura 1, un esquema de la disposición del accionamiento de las cadenas del brazo articulado y del accionamiento de los elementos de transporte de pliegos en alzado lateral.

25

La fig. 2 representa las cadenas del brazo articulado y los elementos de transporte de los pliegos, inclusive el rodillo de suministro de los pliegos, vistos desde arriba.

30

El cilindro 1 de impresión está provisto de elementos 2 de asimiento y de marcas 3 de referencia. En el lugar de transferencia 4, el pliego 5 que aún se halla en impresión, es recogido en cada caso por los elementos de asimiento 6 y 7, cuyas pestañas están fijadas a las cadenas 8 y 9 de brazo articulado que se encuentran a ambos lados de la máquina.

1.4.1967



5 prensa rápida de cilindro con parada realiza una revolución por
impresión. Su velocidad periférica tiene un desarrollo sinusoi-
dal. Desde la recogida del pliego hasta el final de la impresión,
los elementos de asimiento de las cadenas de brazo articulado
tienen que guiar el pliego sin perturbaciones. Cuando ha termi-
nado la impresión, el pliego es decelerado hasta una velocidad
mínima y llevado a la mesa de sacado 10. En el ejemplo de rea-
lización representado, estando equipadas las cadenas de brazo
articulados con dos sistemas de elementos de asimiento, esto
10 ocurre con los elementos de asimiento 6.

Las cadenas de brazo articulado son accionadas por
un árbol de accionamiento 11 y las ruedas dentadas 12, 13 pa-
ra cadena que se hallan a ambos lados de la máquina, y en este
ejemplo de realización precisamente mediante una transmisión
de acoplamiento en sí conocida (figura 2).
15

Sobre el árbol de accionamiento 11 de las ruedas
dentadas 12, 13 para cadena está fijada además una rueda den-
tada 14, que engrana con una rueda dentada 15. Una rueda den-
tada 19 acciona mediante las ruedas dentadas 20 y 21 una rueda
dentada 22, que está apoyada giratoriamente sobre un casquillo
16 fijado en el bastidor. En la rueda dentada 22 está apoyada
basculablemente mediante un perno 24 una palanca 23, que a
través de un perno 25 y una palanca 18 acciona de modo no uni-
forme el árbol 17 y con ello el árbol 11, y precisamente de
25 forma que la transferencia del pliego del cilindro de impresión,
su posterior conducción y el depósito del pliego impreso sobre
la mesa de sacado 10 tenga lugar con el retardo deseado.

El rodillo de suministro 26 recibe el pliego 27 a
alimentar suministrado por los aspiradores y soplantes 28
30 del aparato de alimentación. En el ejemplo de realización re-



presentado, los pliegos 29, 30 y 31 se hallan en disposición escalonada sobre el caballete 32.

5

Puesto que según el invento el rodillo 26 de suministro de pliegos es accionado directamente por el árbol de accionamiento 11 de las ruedas dentadas de cadena de brazo articulado, en el ejemplo de realización representado mediante el empleo de una transmisión por cadena, que consiste en la rueda dentada 33 para cadena, la cadena 34, la rueda dentada para cadena 35 y las ruedas dentadas 36, 37 se logra que el rodillo de suministro de pliegos gire sincronizado con el árbol de accionamiento, y que los pliegos suministrados en disposición escalonada al caballete simultáneamente sean arriados con una velocidad mínima a las marcas de referencia 3 del cilindro 1 de impresión, a la parada de éste o poco después, cuando los elementos de asiento 7 del brazo articulado de cadena se hallen sobre la mesa de sacado 10 y se abran para depositar.

10

15

20

La presente solicitud que corresponde a la presentada en República Federal Alemana con fecha 24 de Marzo de 1.966, bajo el Nº M 68.892 VIIb/15e se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

25

N O T A

30

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los si-

1.4.1967



güentes:

5 1.- Un dispositivo de accionamiento para el aparato alimentador de una prensa rápida de cilindro, que está dotada de un brazo articulado con cadenas detrás del cilindro de impresión, siendo movido el árbol de la rueda dentada para cada na por una transmisión curvilínea o de acoplamiento, que es accionada desde un árbol que gira a velocidad uniforme, de tal forma que los elementos de asimiento del brazo articulado de las cadenas recojan el pliego que aún se halle en impresión, desde el cilindro de impresión con la velocidad periférica de éste y lo suministren con una velocidad mínima al depósito de pliegos, caracterizado porque las piezas móviles del dispositivo de separación de pliegos y todos los elementos de transporte de pliegos son accionados directamente desde el árbol de accionamiento de las ruedas dentadas para cadena de tal forma, que giren sincronizadamente con éste y que los pliegos suministrados al caballete en disposición individual o escalonada y transferidos a las cintas o los rodillos dispuestos en éstas son arrimados al mismo tiempo con una velocidad mínima a las marcas de referencia del cilindro de impresión después de la parada de éste, cuando los elementos de asimiento del brazo articulado con cadenas se encuentren encima de la pila del depósito y se abran para depositar un pliego.

15 20 25 2.- Un dispositivo de accionamiento para el aparato alimentador de una prensa rápida de cilindro.



Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

La presente memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

5

Madrid,

P.A.

5 ABR. 1967

Alberto de Elzauradi
Por P.A.

1.4.1967
MCC.

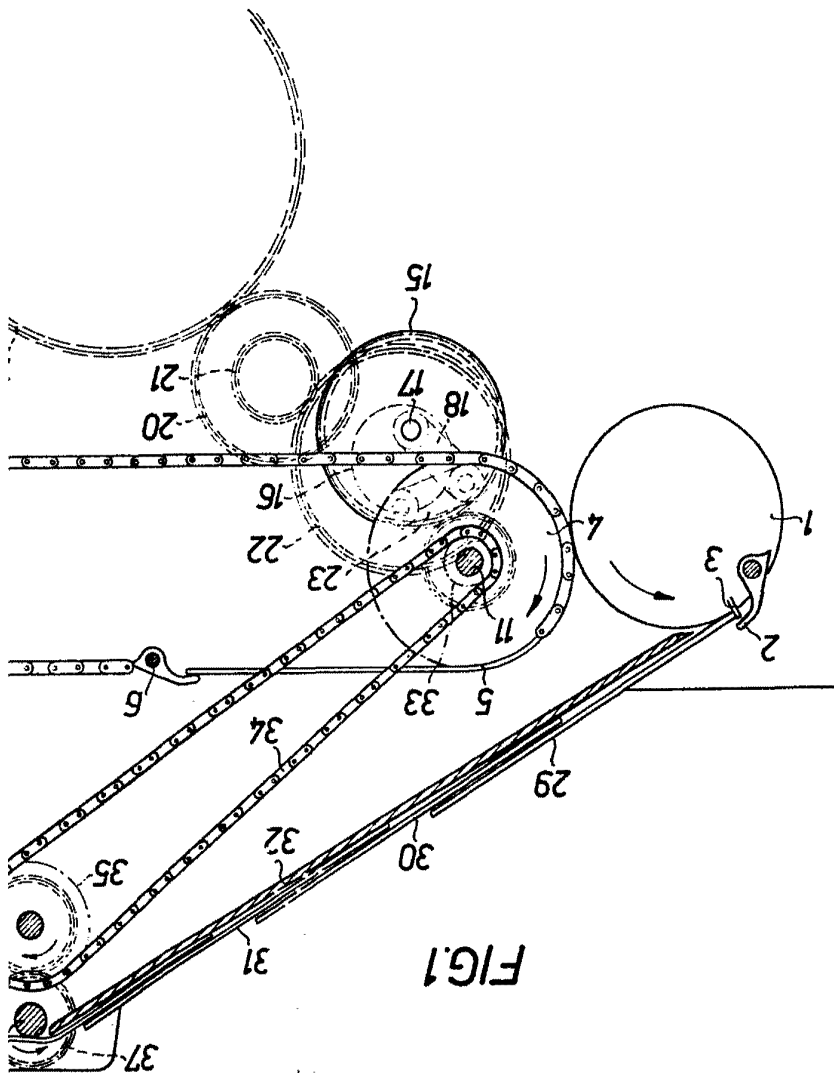
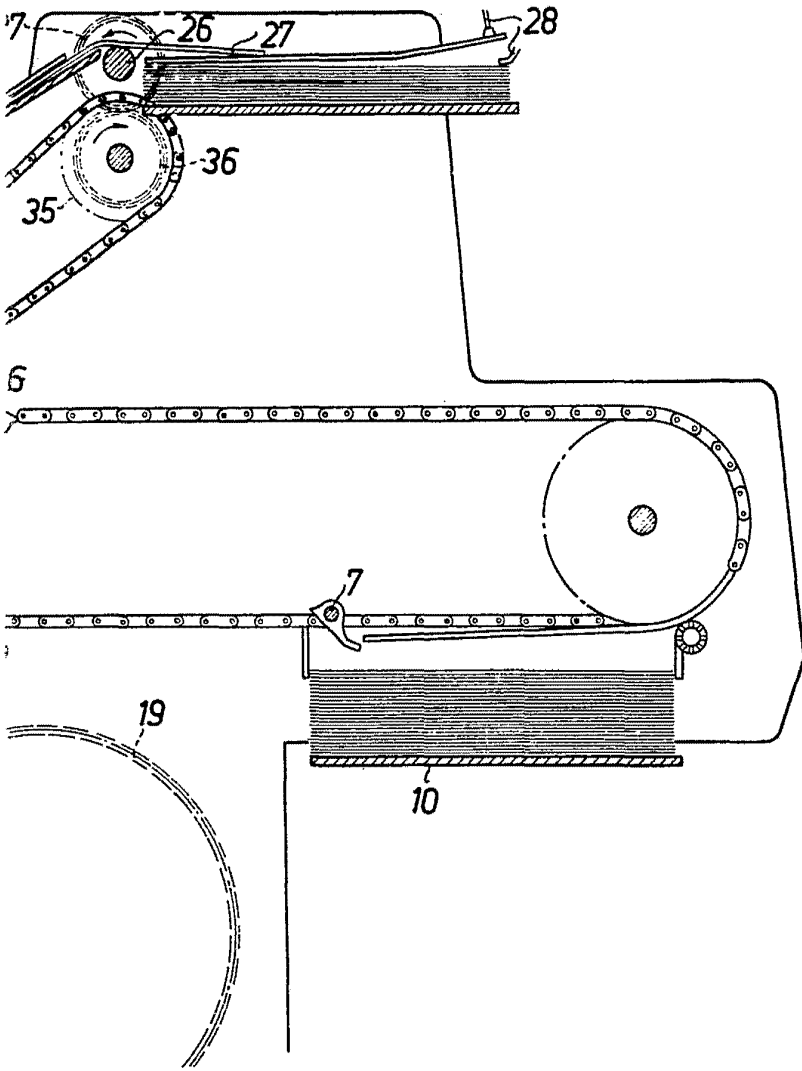
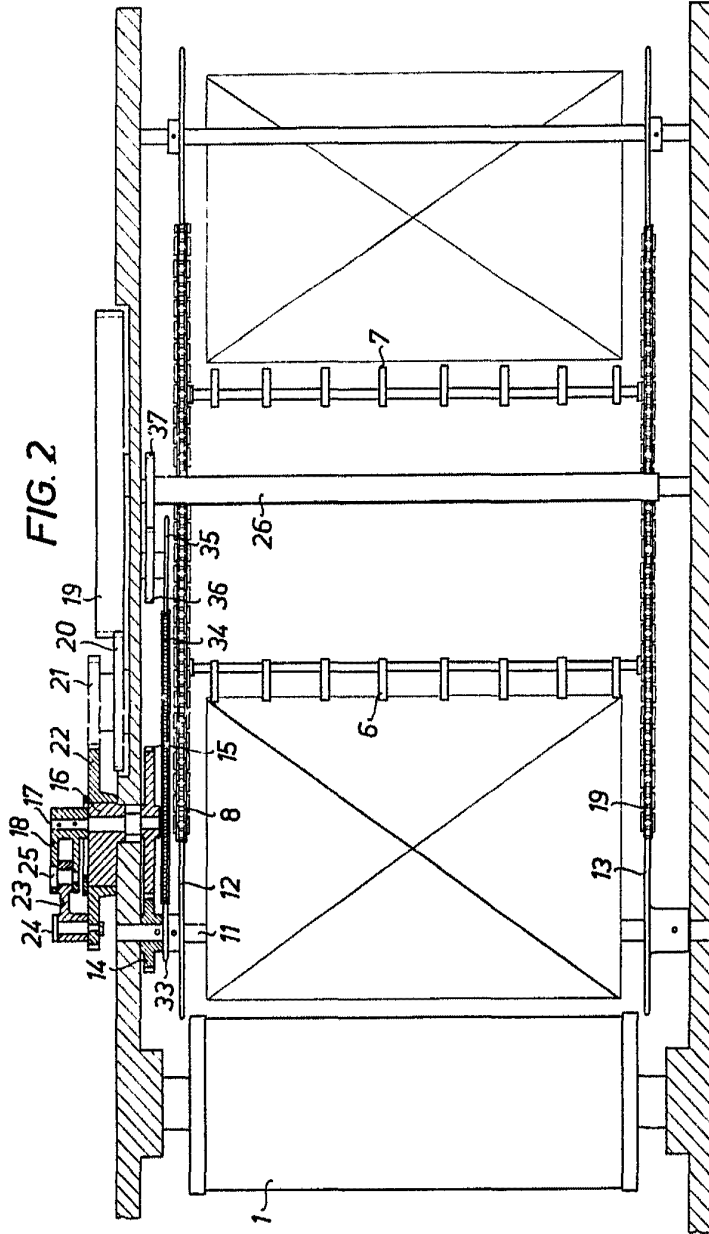


FIG. 1



Work



Handwritten text in the top right corner, possibly a signature or initials.

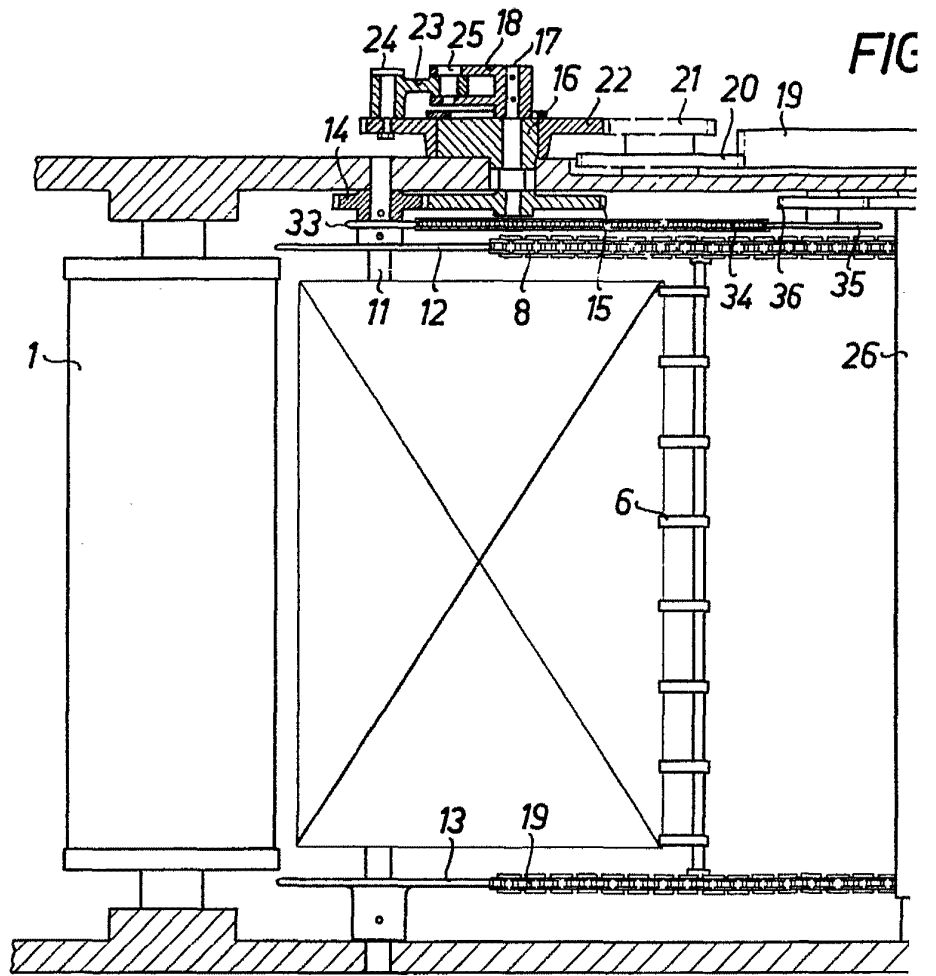
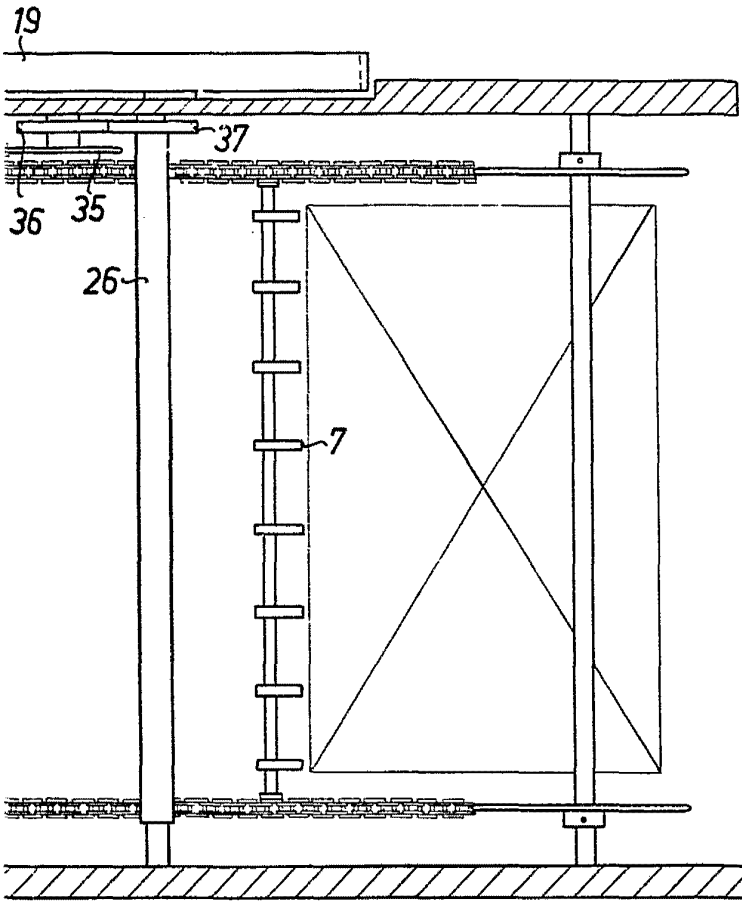




FIG. 2



File