

338119



338119

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años

por "Perfeccionamientos en la fabricación de tazas para
inodoros"

A nombre de:

Don Luis Moreno López, de nacionalidad española,

domiciliado en:

Calle Aldea del Fresno, 21, Madrid

El objeto de la presente solicitud de patente
de invención, se refiere a perfeccionamientos intro-
ducidos en los procedimientos de fabricación de tazas
para inodoros, que aportan una innovación esencial
y posibilitan conseguir la esencial ventaja, sobre

5



10 lo actualmente conocido, de sustituir el caro procedimiento de moldeo empleado actualmente, bien en material cerámico o en hierro fundido, por el derivado de las técnicas de embutición que permiten un menor coste de fabricación.

Las tazas obtenidas por este procedimiento lo son en chapa de hierro que se esmalta posteriormente.

15 Los perfeccionamientos tienden a establecer un diseño que, aparte de resolver el problema funcional de empleo y estética, sea compatible con las exigencias de la técnica de embutición, utilizando la posibilidad que permite la embutición inversa.

20 Consisten los perfeccionamientos que se preconizan en hacer que la taza quede compuesta por cinco únicas piezas obtenidas por estampación, las cuales se unen mediante cordón continuo de soldadura eléctrica, es maltándose posteriormente todo el conjunto.

Las piezas constitutivas son, según esto:

25 Encimera con pestaña hacia abajo en el interior y exterior.

Recipiente con pestaña en la parte superior que une a la encimera.

Pié o soporte sobre el que apoya todo el conjunto y provisto de taladros para su fijación al suelo.

30 Tubo de entrada de agua, solidario al recipiente en su parte posterior, y

Tubo sifón de desagüe.

35 En el adjunto plano se ha representado una forma de traducción industrial de una taza obtenida según se preconiza.

338119



La figura 1 representa una vista seccional en
alzado, y

La figura 2 representa una vista en planta.

Pueden apreciarse las cinco piezas constituti-
vas a saber: encinera con pestaña (1); recipiente con pes-
taña (2); pié soporte (3); tubo de entrada de agua (4) y
tubo sifón desague (5).

La forma en planta es trapecial con lados lige-
ramente curvos y esquinas redondeadas.

El pié (3) está formado por una chapa doblada y
unida en la parte posterior, tomando forma de tronco de pi-
rámide invertido, con las aristas redondeadas.

Descrita suficientemente la invención, así como
la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse cons-
tar que la misma es susceptible de cualesquiera modifica-
ciones de detalle, en tanto que éstas no alteren su funda-
mento.

-:- N O T A -:-

Los puntos de invención propia y nueva que se pre-
sentan para que sean objeto de esta patente de invención, en
España, por veinte años, son los siguientes:

1.º.- Perfeccionamientos en la fabricación de ta-
zas para inodoros, caracterizados por que procede al corta-
do, sobre chapa de hierro, en máquinas cortadoras, de des-
arrollos planos que luego son sometidos a embutición inver-
sa, conformándolos hasta hacerles adoptar forma normalizada
adaptada a cinco módulos fijos acoplables entre sí, acopla-
miento que se realiza por soldadura eléctrica a cordón con-
tinuo, constituyendo así una taza con el aspecto externo de
una moldeada, pasándose después a la fase de terminación por



esmaltado.

70 2º.- Perfeccionamientos en la fabricación de tazas para inodoros, según reivindicación anterior, caracterizados por que una vez obtenidos los elementos unitarios componentes, se procede al armado presentado sobre la de pié soporte la de recipiente con pestaña a la que se ha, previamente, soldado la de tubo sifón de desagüe, la de tubo de entrada de agua y la encimera con pestaña que constituye la boca asiento, procediendo al
75 soldado de este conjunto sobre dicho pié soporte.

80 3º.- Perfeccionamientos en la fabricación de tazas para inodoros, según reivindicaciones anteriores, caracterizados por que el conjunto armado y soldado según se describe en la reivindicación anterior, es sometido a esmaltado de terminación.

85 4º.- Perfeccionamientos en la fabricación de tazas para inodoros, según reivindicaciones anteriores, caracterizados por que el conjunto queda constituido por el acoplado y armado, según se ha descrito, de cinco piezas elementales formativas consistentes en encimera, con pestaña hacia abajo exterior e interior; cubeta recipiente de planta trapecial de lado curvo y esquinas redondeadas, con pestaña horizontal en su boca en correspondencia con la pestaña externa de la pieza encimera; pié soporte
90 del conjunto formado por chapa doblada y unida en la parte posterior, tomando forma de tronco de pirámide, invertido, con las aristas redondeadas; tubo de entrada de agua y tubo sifón de desagüe.

95 5º.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TAZAS PARA INODOROS".



Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

100 Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 16 de Marzo de 1967

338119

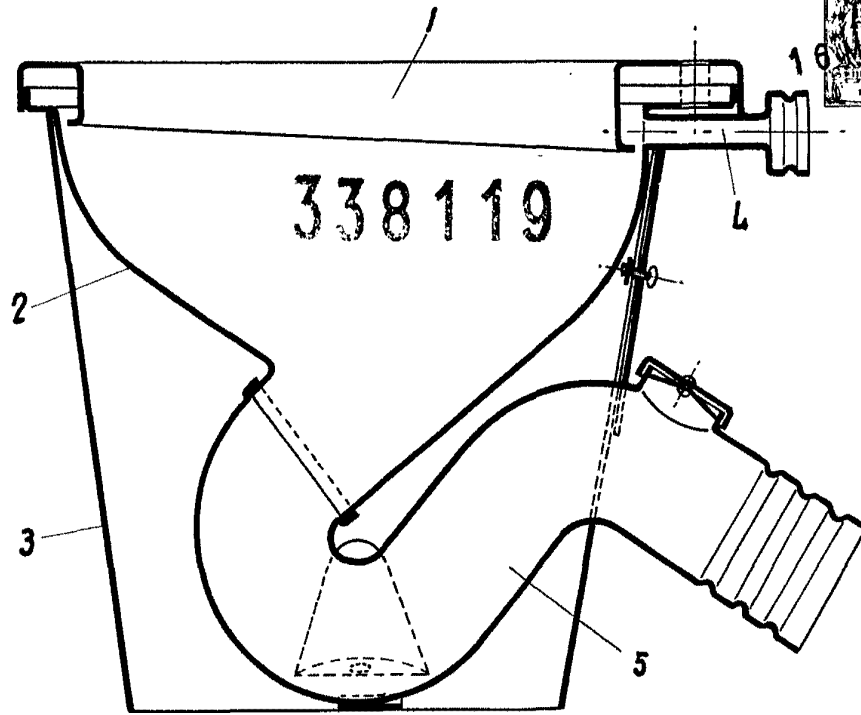


FIG.-1

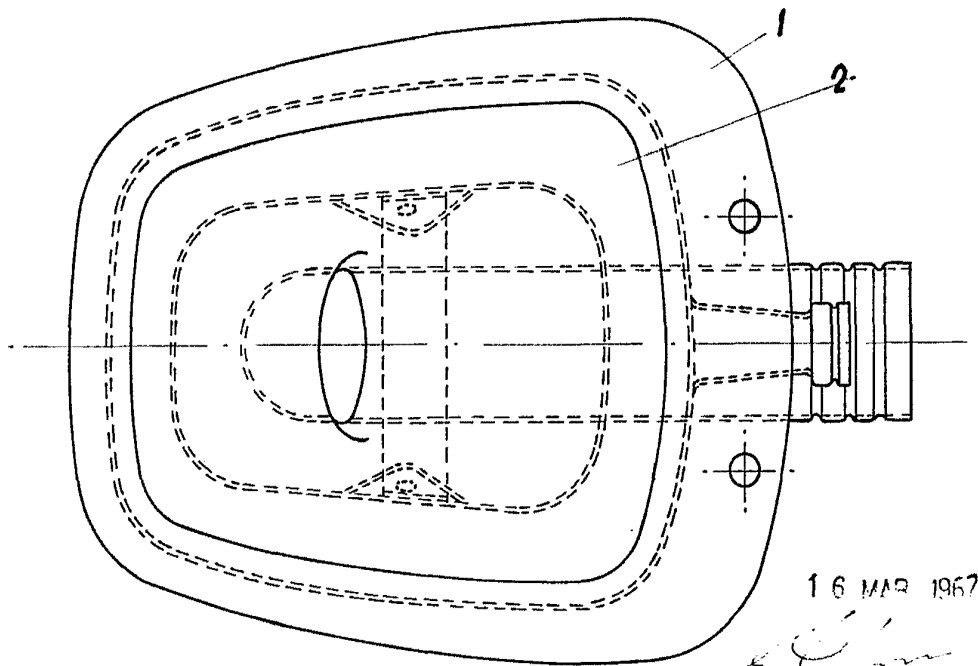


FIG.-2

16 MAR 1967

Escala variable

LAVIN