

338105

P - 34.725

O. No. 18935
Varmegrop X

25

Memoria descriptiva



para solicitar PATENTE DE INVENCION **por 20 años**

a nombre de INGENIOR GUNNAR SCHJELDERUP INDUSTRIOVNER

entidad / ~~de nacionalidad~~ noruega

con domicilio en Nydalsveien 21, Oslo, Noruega

por: "UN HORNO DEL TIPO DE FOSO DE UNIFORMIZACION PARA
SIDERURGIA".

4.1.68



5 La invención se refiere a un horno de la clase llamada a menudo de foso de uniformización, que comprende una o más celdas provistas cada una de ellas de, al menos, un quemador para combustible líquido, gaseoso o pulverulento.

Si el foso de uniformización consiste en más celdas, cada celda está destinada a recibir uno o más bloques de acero.

10 La invención tiene por objeto obtener una calefacción más eficaz y uniforme de los bloques de acero situados en la celda o celdas. Esto se consigue porque cada quemador está situado a una pequeña distancia por debajo de un arco especial construido en el horno de pozo, cuyo arco se extiende desde una pared a la otra en una dirección a través de la prolongación del eje geométrico del quemador y está formado y dimensionado de tal modo que
15 refleja los rayos de calor desde la llama contra la soleira del foso de uniformización y contribuye así a incrementar la precisión de la temperatura en la celda.

20 El arco contribuye además a omitir la refrigeración de las paredes, cuando se abre la tapa y fluye el aire frío hacia abajo dentro del foso desde el lado abierto del arco en vez de a lo largo de las paredes.

25 Con objeto de hacer la invención más fácilmente comprensible se describirá a continuación en más detalle en conexión con los dibujos, que muestran diagramáticamente una realización de una celda del foso de uniformización, de acuerdo con la invención.

30 La figura 1 muestra una vista en sección a lo largo de la línea I-I de la figura 2, mientras que la fi-

338105



gura 2 es una vista en sección correspondiente a lo largo de la línea II-II de la figura 1.

5 La solera del foso de uniformización se designa con el número 1. Las paredes laterales se designan 2, 3, 4 y 5, y 6 designa una abertura en el techo del foso de uniformización que sirve para la carga de la celda. La abertura puede cerrarse por una tapa 7.

10 En la parte superior de la pared 3 está situado un quemador 8, por ejemplo para aceite. Los productos de la combustión circulan en el foso de uniformización y se descargan a través de una abertura 9 que puede situarse, por ejemplo, en la pared 2. 10 es un bloque de acero que debe calentarse en la celda.

15 La novedad de acuerdo con la invención reside en que, por encima del quemador 8, se dispone un arco 11 destinado a reflejar el calor originado por la llama en dirección descendente, y contribuye así de modo sustancial a proporcionar una temperatura uniforme al bloque de acero 10.

20 Se comprenderá fácilmente que la invención no está limitada a la realización mostrada diagramáticamente en el dibujo. Otra realización consistirá en disponer la abertura de descarga 9 para los gases de combustión en la pared 3, omitir la pared 2 y construir la celda con dos quemadores dispuestos simétricamente con relación a la línea que en el dibujo indica la superficie interior de la pared 2.

30 Tales celdas de fosos de uniformización pueden construirse juntas en una fila. En cada fila puede haber, por ejemplo, cinco celdas y el pozo puede construirse con,

338 105



por ejemplo, dos filas. Lo esencial es que por encima de cada quemador se disponga un arco ll, por ejemplo, como se indica en la figura 1.

5

N O T A

10

Los puntos de invención propia y nueva que se presentam para que sean objeto de esta solicitud de patente de invención en España por VEINTE años son los siguientes:

15

1.-Un horno del tipo de foso de uniformización para siderurgia, que comprende una o más celdas, cada una de ellas con al menos un quemador para combustible líquido, gaseoso o pulverulento, caracterizado porque cada quemador está situado a una pequeña distancia por debajo de un arco especial incorporado en el foso de uniformización y cuyo arco se extiende desde una pared a la otra en una dirección a través de la prolongación del eje geométrico del quemador y que está formado y dimensionado de tal modo que refleje los rayos de calor de la llama contra la solera del foso de uniformización y contribuya así a incrementar la precisión de la temperatura en el celda.

25

2.- Un horno del tipo de foso de uniformización para siderurgia.

338105



Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

5 Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 25 FEB 1968

P. A.

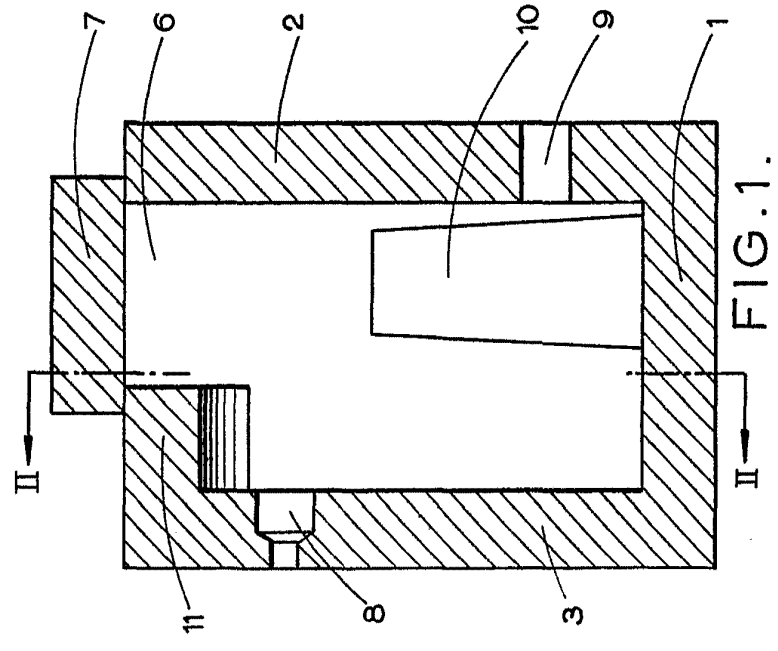
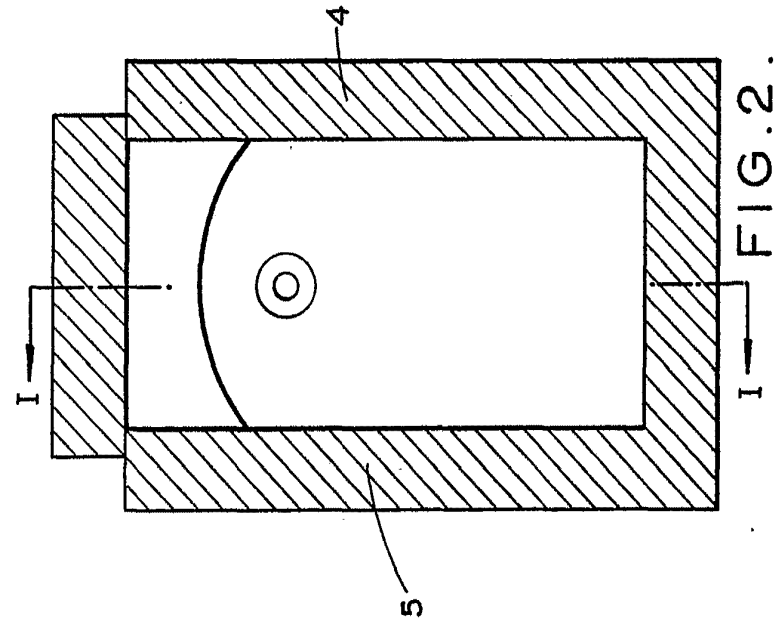
Alberto de Elzabur
Por Poderes

338105

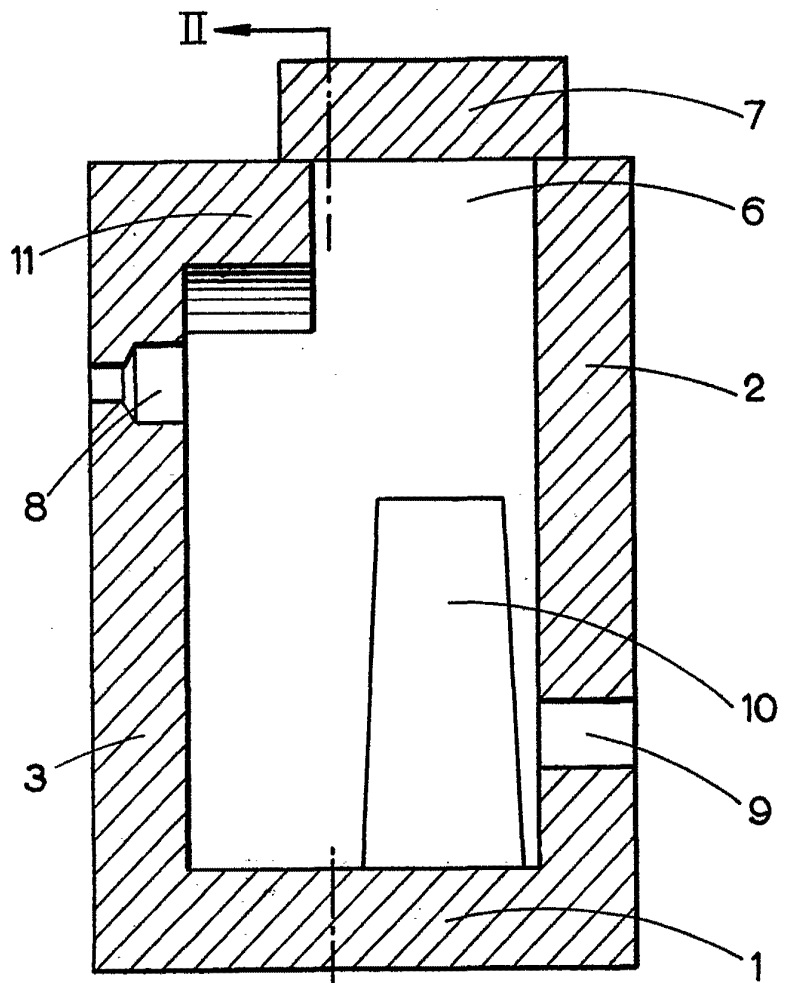


338105

Handwritten signature
Patent
Attorney



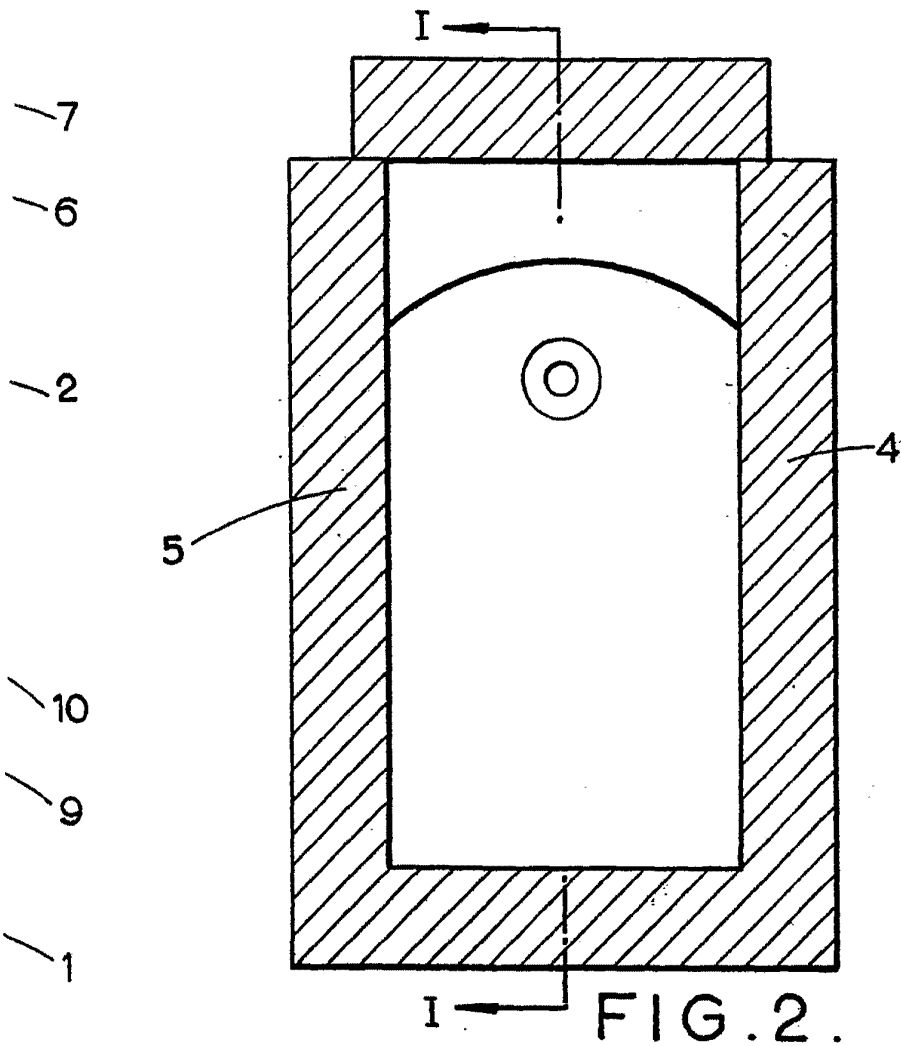
338105



5

338105

FIG. 1.



338105

Albert de E...
F...
[Handwritten signature]