



338083

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Invención que,  
por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a  
favor de la firma "PLASTICOS ROSA, S.L.", residente en Bar-  
celona, calle de Santa Agueda, nº 28 - - - - -

5.

p o r

"SISTEMA PARA LA OBTENCIÓN DE ACOLCHADOS"

El objeto de la presente Patente se refiere a un sis-  
tema para la obtención de acolchados laminares flexibles,  
que otorgan la gran ventaja de que cuando las láminas son  
de material plástico y en su interior se les pone el mate-  
rial mullido de relleno, en vez de dar una curva de eleva-  
ción del acolchado débil como ocurre en los sistemas corrien-  
tes, lo hace con un gran índice de curvatura.

10.

15.

Aquél índice débil de curvatura en los sistemas cono-  
cidos, es debido a que las láminas de cubrición del material



338083

mullido son flexibles y, por tanto, el grosor del mullido se reparte, por partes iguales, tanto en la lámina externa superior como en la lámina externa inferior, ya que las dos tienen el mismo índice de flexibilidad.

5. Al objeto, pues, de que las láminas flexibles, acolchadas, obtenidas por soldadura tengan una curvatura mayor en cuanto al acolchado se refiere, se ha ideado el presente objeto de la Patente, mediante el cual todo el grosor del mullido se deriva hacia una de las dos láminas interesada, mientras que la otra, sin perder la condición de ser flexible, no acusa curvatura alguna.

Para una perfecta interpretación, se describe a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, del nuevo sistema.

15. Consiste la invención en que las láminas de material plástico, o material plastificado, que deben soldarse entre sí con interposición entre las mismas del material mullido de relleno, para determinar los acolchados deseados, en vez de ser dos láminas lisas y enfrentadas entre sí, en las que el material de relleno es el que determina los relieves del acolchado, se practican en una de las láminas externas unos alveolos de forma y tamaño convenientes que se obtienen por vacío, a fin de que previamente a la formación del acolchado, esta lámina presente, moldeados, los alveolos necesarios en los que se introduce el material esponjoso de relleno, rellenando dichos alveolos con este material mullido, el cual se conforma preferentemente, según la forma y dimensiones del alveolo y posteriormente se le aplica la otra lámina de cubrición carente de los alveolos, procediendo a soldar, electrónicamente, los bordes de los alveolos, con

338083



- lo que el material de mullido se aloja perfectamente en estos alveolos, sin estar constreñidos y por tanto toda la dimensión del grosor del material de mullido queda en el alveolo de una de las dos láminas, y la otra, por carecer de tales alveolos, actúa única y simplemente de tapa y así toda la altura del material mullido es visible, externamente, recubierta por la lámina moldeada con cavidades de alojamiento de la cara vista del acolchado y además como que existe este alveolo o cámara de relleno, las paredes del material mullido, en su interior contenido, no son presionadas en demasía y en consecuencia no se disminuye, en demasía, la altura del grosor del mullido.
- 5.
- 10.

- Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.
- 15.

N O T A

- Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:
- 20.

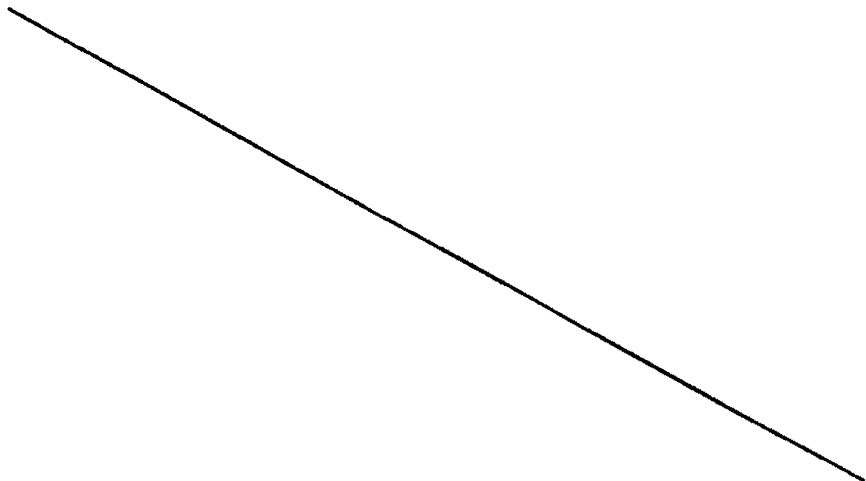
- 1ª.- Sistema para la obtención de acolchados, caracterizado por el hecho de que las láminas de material plástico, o material plastificado, que deben soldarse entre sí con interposición entre las mismas del material mullido de relleno, para determinar los acolchados deseados, en vez de ser dos láminas lisas y enfrentadas entre sí, en las que el material de relleno es el que determina los relieves del acolchado, se practican en una de las láminas externas unos
- 25.

338083



- alveolos de forma y tamaño convenientes que se obtienen por moldeo, por vacío, a fin de que previamente a la formación del acolchado, esta lámina presente, moldeados, los alveolos necesarios en los que se introduce el material esponjoso de relleno, rellenando dichos alveolos con este material mullido, el cual se conforma preferentemente, según la forma y dimensiones del alveolo y posteriormente se le aplica lá otra lámina de cubrición carente de los alveolos, procediendo a soldar, electrónicamente, los bordes de los alveolos, con lo que el material de mullido se aloja perfectamente en estos alveolos, sin estar constreñidos y por tanto toda la dimensión del grosor del material de mullido queda en el alveolo de una de las dos láminas, y la otra, por carecer de tales alveolos, actúa única y simplemente de tapa y así toda la altura del material mullido es visible, externamente, recubierta por la lámina moldeada con cavidades de alojamiento de la cara vista del acolchado y además como que existe este alveolo o cámara de relleno, las paredes del material mullido, en su interior contenido, no son presionadas en demasía y en consecuencia no se disminuye, en demasía, la altura del grosor del mullido.
- 5.
  - 10.
  - 15.
  - 20.

2ª.- SISTEMA PARA LA OBTENCIÓN DE ACOLCHADOS.





338083

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona para Madrid, a tres de Marzo de mil novecientos sesenta y siete.

P. A.,  
Antonio Aricha  
p. p.