

24 FEB.



337929

P A T E N T E D E I N V E N C I O N
=====

a favor de

PLINTHOS, S.A. - de nacionalidad española - domiciliada
en P^o Valldaura, nº 290 (San Andrés) - BARCELONA -

por:

"Sistema de marcado de piezas cerámicas para identificación
de instalaciones subterráneas".

=====

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

La presente Patente de invención se refiere a un sistema de marcado de piezas cerámicas, de las que se destinan preferentemente a trabajos de protección de instalaciones subterráneas, tendente a facilitar la identificación de las mismas en el momento deseado.



24
337929

Sabido es que son muchas las ocasiones en que se desea efectuar una determinada instalación subterránea, siendo así que en estos casos resulta conveniente la mayor parte de las veces proteger dicha instalación con una canalización, preferentemente a base de piezas de naturaleza cerámica, como ladrillos, baldosas, etc.

Un problema que surge en la actualidad, radica en la dificultad que entraña la identificación de una determinada instalación, debido principalmente a la profusión de dichas instalaciones de carácter subterráneo, lo cual deriva en un sinfín de inconvenientes.

La presente Patente tiene por objeto dar a conocer un sistema que facilite esta operación de identificación, consistiendo en esencia en el marcado previo de las piezas cerámicas a utilizar en la correspondiente instalación subterránea, preferentemente mediante un simple dispositivo de marcado situado justamente a la salida de la máquina galletera, cuando la pieza cerámica ya solidificada permanece con un cierto grado de plasticidad, muy pequeño pero sí lo suficientemente adecuado para poder practicar aquella operación de marcado.

Bien es cierto asimismo que en la actualidad dicha operación de marcado de las piezas cerámicas es conocida, pero generalmente se efectúa de forma manual lo que además de resultar engorroso encarece el coste de realización de la propia operación.

El dispositivo de marcado al que anteriormente hemos hecho mención se constituye en esencia a base de unos rodillos, portadores en relieve de la señalización adecuada para la posterior indentificación de la instalación, y aso-

24 FEB



337929

ciados a las espigas terminales de unos brazos que por sus otros extremos quedarán montados sobre otros tantos ejes, con posibilidad de fijación en ellos, preveyéndose también en una realización preferente de dicho dispositivo el que los brazos referidos estén sometidos a la acción elástica de sendos resortes que aseguren el mantenimiento de la presión entre los precitados rodillos y las piezas cerámicas; asociándose todo ello con la correspondiente mesa de trabajo de la que emergerán dos rodillos, uno a cada lado, con el fin de efectuar el marcado conjunto de las dos filas de piezas cerámicas que salen de la máquina.

Resulta esencial en dicho dispositivo, el hecho de que la longitud periférica de cada uno de los rodillos, sea análoga a la propia longitud de las piezas cerámicas, con el fin de la exactitud en el marcado cuando éstas pasen por último a recibir el efecto del dispositivo de corte que establezca la separación unitaria de ellas.

A continuación se describe más detalladamente el sistema de marcado de piezas cerámicas para identificación de instalaciones subterráneas objeto de la presente Patente, haciendo referencia a los planos adjuntos, en los que se representa un ejemplo de realización del mismo.

La figura 1 se corresponde con una vista en planta del conjunto del sistema de marcado en cuestión.

La fig. 2, representa una sección transversal de dicho conjunto, según el plano de corte II-II de la propia figura 1.

La figura 3, muestra una vista lateral y en alzado de las piezas cerámicas, una vez han sido marcadas, dispuestas para ser recibidas por el dispositivo de corte.

337929 24 FEB



La figura 4 es una sección transversal de una de dichas piezas según el plano de corte IV-IV de la figura 3.

5 Según tales figuras, el sistema de marcado de piezas cerámicas para identificación de instalaciones subterráneas comprende el paso de las dos tiras -1- y -1a- de piezas cerámicas que salen de la correspondiente máquina galletera -2-, una vez han recibido la acción del adecuado elemento separador de tiras -3-, por unos rodillos dotados en su superficie de los correspondientes relieves -5- y -5a- iguales o distintos, acordes formalmente con la señalización o marcado que se desea obtener sobre las piezas cerámicas de las tiras -1- y -1a- por refundidos -6- en las mismas.

10 Dado que las tiras -1- y -1a- seguirán desplazándose sobre el correspondiente elemento transportador -7-, que pudiera ser una cadena transportadora montada sobre rodillos -8-, -8a- u otro elemento similar, hasta recibir la acción del dispositivo de corte oportuno, se ha previsto en esa Patente que la longitud periférica de los rodillos -4- y -4a- coincida con el dimensionado, también en cuanto a la longitud, de cada una de las piezas cerámicas, con el fin de lograr un correcto centrado en la operación de marcado.

15 Los mencionados rodillos -4- y -4a- quedarán montados con giro libre sobre las espigas verticales extremas -9- y -9a- de sendos brazos -10- y -10a- que por sus otros extremos llevarán unos casquillos -11- y -11a- con posibilidad de giro y fijación en los ejes -12- y -12a- emergentes de la mesa de trabajo -13-, la cual queda dispuesta longitudinalmente con respecto a la línea de transporte de las tiras -1- y -1a-.



337929

Normalmente, dado que las piezas cerámicas que integran las tiras -1- y -1a-, salen correctamente dimensionadas en cuanto a anchura de la máquina galletera -2-, los casquillos -11- y -11a- de los brazos -10- y -10a- anteriormente mencionados recibirán el efecto de unos tornillos de presión -14- y -14a- que permitirán su fijación a los ejes -12- y -12a-, una vez fijado el ángulo de inclinación de los precitados brazos.

Según otra forma de realización preferente, con el fin de preveer la posibilidad de que el dimensionado en cuanto a anchura de las tiras -1- y -1a- no sea totalmente correcto, se arbitra que los mismos brazos -10- y -10a- tengan libre giro sobre los ejes -12- y -12a-, por mediación de sus casquillos -11- y -11a-, recibiendo el efecto tensor de sendos resortes -15- y -15a- que fijados por -16- y -16a- a la mesa de trabajo -13-, asegurarán una presión constante de los rodillos -9- y -9a- sobre las tiras -1- y -1a-.

Debe entenderse que en la aplicación práctica de este sistema podrán variar todos aquellos detalles de construcción que no alteren las características esenciales del mismo, las cuales se resumen a continuación.

N O T A

=====

Se reivindica como objeto de esta Patente :

- 1.- Sistema de marcado de piezas cerámicas para identificación de instalaciones subterráneas, caracterizado e esencialmente por comprender el paso de las piezas cerámicas, cuando aún permanecen en estado de tiras continuas

337929⁴ FEB.



a la salida de la máquina galletera y del correspondiente elemento separador de dichas tiras, en contacto con sendos rodillos que, portadores en relieve de la señalización de identificación de dichas piezas, y convenientemente articulados y/o fijados en soporte apropiado, provocan en éstas los refundidos de marcado que servirán para la ulterior identificación de las mismas.

2.- Sistema de marcado de piezas cerámicas para identificación de instalaciones subterráneas, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado porque para lograr el centraje de la señalización de marcado de las piezas cerámicas, en sentido longitudinal, la longitud periférica de cada uno de los rodillos es idéntica al dimensionado en cuanto a la longitud de aquellas piezas, una vez éstas hayan recibido la acción del correspondiente dispositivo de corte.

3.- Sistema de marcado de piezas cerámicas para identificación de instalaciones subterráneas, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado asimismo porque los medios de articulación y/o fijación de los rodillos al soporte están constituidos por sendos brazos que, llevando en uno de sus extremos los vástagos que sirven de ejes a dichos rodillos, son portadores en su otro extremo de casquillos montados en otros ejes emergentes del soporte referido efectuándose la fijación entre estos últimos elementos casquillos y ejes, por tornillos de presión.

4.- Sistema de marcado de piezas cerámicas para identificación de instalaciones subterráneas, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado además

24 FEB.



337929

5 porque los brazos portadores de los rodillos de marcado son sometidos a la acción elástica de sendos resortes que fijados al propio soporte del conjunto, aseguran una presión constante entre los referidos rodillos y las tiras de piezas cerámicas, aún en el caso de una ligera variación en cuanto a dimensionado en el grueso de dichas tiras.

5.- Sistema de marcado de piezas cerámicas para identificación de instalaciones subterráneas.

10 Esta memoria consta de siete páginas escritas por una sólo cara.

BARCELONA, 24 Feb. 1967

P. A.



337929 4 FEB 1967

337929

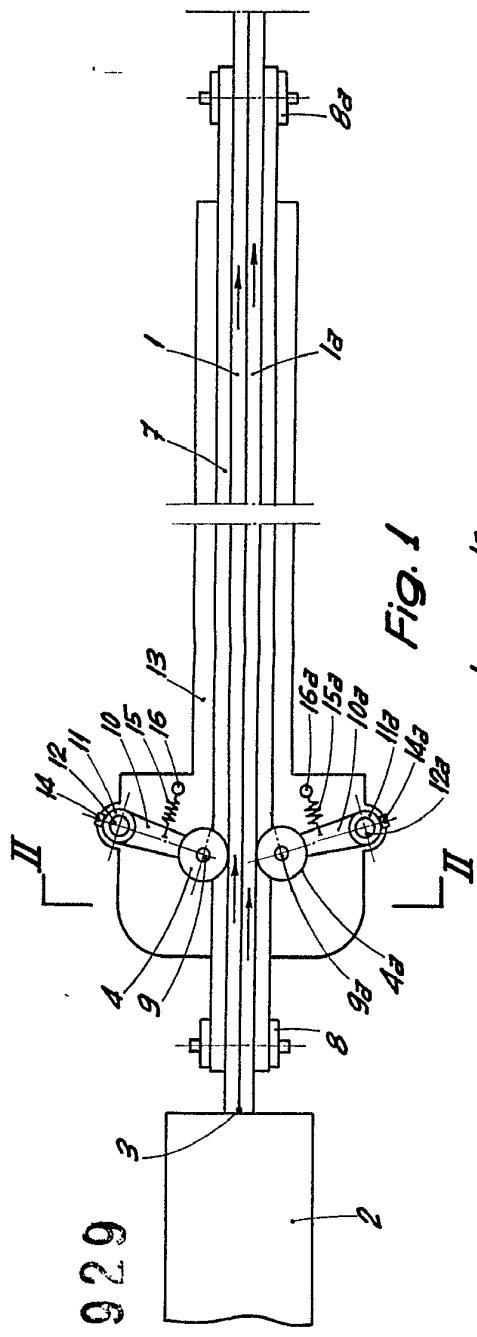


Fig. 1

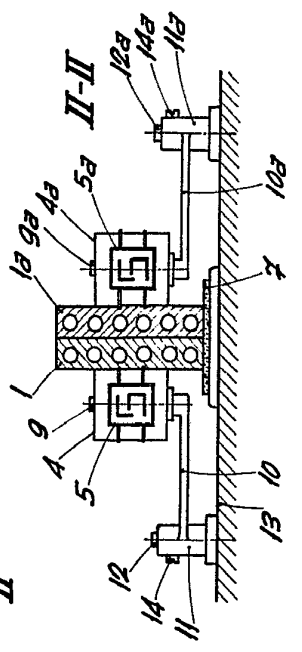


Fig. 2

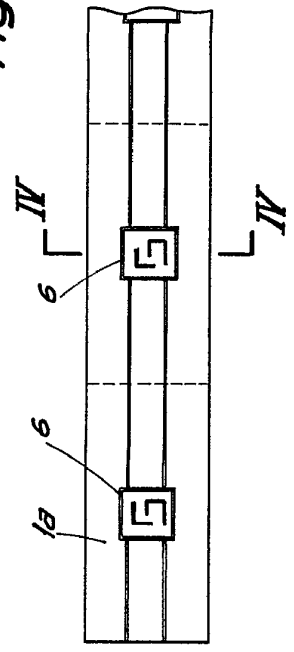


Fig. 3

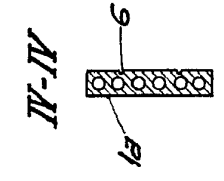


Fig. 4

BARCELONA, 24 FEB 1967.
 P. A. *[Signature]*

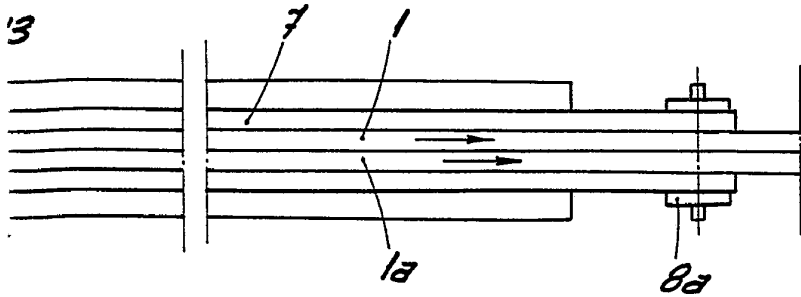


Fig. 1

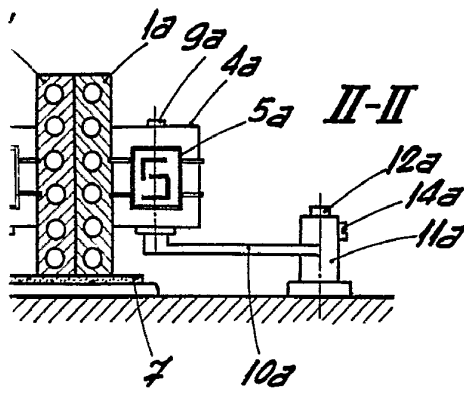


Fig. 2

IV-IV

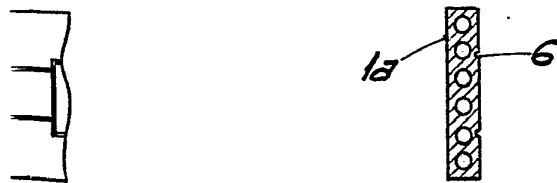


Fig. 4

BARCELONA, 24 FEB 1967
P. A.