



337858

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

formulada el 10 de Marzo de 1967, con el número 337.858

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de THE ENGLISH ELECTRIC COMPANY LIMITED, entidad Británica, establecida en English Electric House, Strand, Londres, Inglaterra, por:

"UN DISPOSITIVO FUSIBLE"

=====

Esta invención se refiere a fusibles.

Desde un aspecto, la presente invención consiste en un fusible comprendiendo un miembro de base y un miembro portador de fusible, teniendo uno de dichos miembros un fiador que es movable entre una primera posición en la cual permite la inserción y retirada del portador en y de la base, y una segunda posición en la cual se superpone a parte del otro miembro para evitar la retirada del portador de la base.

5

10

El citado fiador puede ser convenientemente rete-



nido en el portador de fusible y ser capaz de un grado restringido de movimiento entre las citadas primera y segunda posiciones. Este movimiento puede ser rotativo alrededor de un eje perpendicular al plano principal del portador de fusible y la base.

5

Más particularmente, el fiador puede tener la forma de una barra que se extiende libremente a través de una empuñadura o asa de la que está provisto el portador, teniendo la barra al menos un lóbulo colgante de la misma, que tiene una parte entrante para efectuar una acción de enganche sobre la parte citada, por ejemplo un pasador, de la base.

10

La barra puede estar cargada por un muelle en una dirección tal, que normalmente enganche el portador en posición, y puede estar colocada de forma que la acción de empuñar el asa con los dedos desvíe la barra de la citada segunda posición (enganchada) a la citada primera posición (desenganchada) de forma que el portador de fusible puede ser insertado y retirado fácilmente de su miembro de base con una mano.

15

Preferentemente, ambos lados del portador de fusible y base están provisto de estos mecanismos de enganche, teniendo la barra dos lóbulos que cuelgan de ella en los lados opuestos del portador.

20

De acuerdo con esto, esta invención proporciona una disposición por la cual el portador de fusible y la base pueden ser sujetos entre sí imperativamente.

25

En cambio, en fusibles convencionales, comprendiendo un miembro de base que tiene un par de contactos eléctricos separados y un portador que puede quitarse, el cual de modo similar tiene un par de contactos eléctricos separados para acoplar con los de la base, el portador de fusible está

30



soportado en el miembro de base solamente por el contacto a fricción entre sus contactos de acoplo, estando formados frecuentemente los contactos del portador y/o de la base de forma elástica para este fin, y aunque la unión resultante entre el portador y la base es suficiente para los fines normales, el portador de fusible puede sin embargo ser desconectado accidentalmente si la instalación recibiera un choque severo o fuera sometida a una vibración continua, por ejemplo.

La presente invención está por lo tanto diseñada para evitar tal desconexión accidental, y es de particular utilidad cuando está instalada en barcos de altura, aviones o vehículos terrestres o en cualquier instalación en la cual el riesgo de interrupción como resultado de una desconexión de un portador de fusible es inaceptable.

Además, ya que casi todo el mecanismo de enganche completo está contenido en el interior de la envuelta del miembro de base, la instalación es tan robusta como cualquier instalación convencional y la cobertura de las partes conductoras de metal no está empeorada en absoluto.

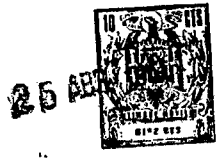
Con el fin de que la invención pueda ser comprendida completamente, se describirá ahora una realización de la misma, a título de ejemplo, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales:

La Figura 1 ilustra un alzado lateral de parte de un fusible de acuerdo con esta invención con el portador de fusible enganchado a la base;

La Figura 2 muestra una sección a través del fusible de la Figura 1, a lo largo de las líneas B-B; y

La Figura 3 muestra un alzado lateral del fusible de la Figura 1, pero con el portador de fusible desenganchado

337858



de la base.

Refiriéndose ahora a los dibujos, el fusible comprende una base moldeada 12 y un portador de fusible moldeado 13, siendo soportado por este portador un elemento fusible 14 entre dos contactos conductores separados (no representados) que cuelgan de este portador. El portador en sí tiene una superficie inferior 15 que se acopla con exactitud a una superficie complementaria 16 de la base, y está provisto de un asa o empuñadura 17.

Extendiéndose libremente a través de esta asa hay una barra metálica 18 que tiene dos lóbulos 19 integralmente colgantes, que descansan en entrantes 20 formados a los dos lados de la base 12. Los lóbulos de esta barra tienen cada uno una parte entrante 21 y un borde de guía oblicuo 22, y están retenidos en el portador de fusible por dos tornillos 23, alrededor de los cuales pivotan. Unos muelles de alambre delgado 24 están enrollados bajo las cabezas de estos tornillos, y estos muelles tienen dos extremos cargados hacia afuera que están respectivamente en contacto con una superficie superior del portador y un lado inferior de la barra. La fuerza de recuperación ejercida por estos muelles es tal, que tiende a girar la barra, y los lóbulos, en dirección de las agujas de un reloj alrededor de los tornillos de pivote 23, de manera que las partes entrantes 21 de los lóbulos están normalmente en contacto con los pasadores 25, que están sujetos en los lados de la base y atraviesan los entrantes 20.

Por lo tanto, los lóbulos de la barra sirven de fiador, y los pasadores 25 sirven de pestillo para las partes entrantes 21 en estos lóbulos.

En la posición normal mostrada en la Figura 1, el

337858



portador de fusible 13 está por lo tanto firmemente sujeto en su sitio, ya que los lados inferiores de las partes entrantes 21 enganchan en los pasadores 25 y evitan la retirada del portador.

5 Con el fin de retirar el portador de fusible, la barra 18 es desviada a un lado, como se muestra en la figura 3, de manera que desenganche las partes entrantes 21 de los pasadores 25, después de lo cual el portador puede ser retirado libremente.

10 La barra 18 está colocada de forma que su desviación a la posición desenganchada puede ser convenientemente efectuada con los dedos por la acción de empujar el asa para retirar el portador, pero al reemplazar el portador no es necesario desviar manualmente la barra, ya que ésto será efectuado automáticamente por los pasadores 25 deslizándose a lo largo del borde de guía oblicuo 22 de los lóbulos 19. Cuando el portador es empujado completamente a fondo, las partes entrantes 21 se mueven rápidamente sobre los pasadores 25 bajo la acción del muelle 24, y la detención de este movimiento al ponerse en contacto con los pasadores 25, tiene como resultado un "click" audible que sirve como indicación de que el portador de fusible está otra vez sujeto en posición. Este hecho también puede ser comprobado fácilmente, sin embargo, sencillamente por observación visual, ya que la posición relativa de la barra 18 indica si el portador de fusible está o no sujeto.

20 La presente solicitud que corresponde a la presentada en Gran Bretaña, con fecha 11 de Marzo de 1966, bajo el número 10738/66 prov. se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.



N O T A

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Invención en España por Veinte años, son los siguientes:

5 1º.- Un dispositivo fusible que comprende un miembro de base y un miembro portador de fusible, teniendo uno de los citados miembros un fiador, el cual es movable entre una primera posición en la cual permite la inserción y retirada del portador en y de la base y una segunda posición en
10 la cual se superpone a parte del otro miembro para evitar la retirada del portador de la base.

 2º.- Un dispositivo fusible de acuerdo con la reivindicación 1, en el que el fiador está retenido en el portador de fusible y es capaz de un grado de movimiento restringido entre las citadas primera y segunda posiciones.
15

 3º.- Un dispositivo fusible de acuerdo con la reivindicación 1 o reivindicación 2, en el que el citado fiador está montado para un movimiento pivotante alrededor de un eje perpendicular al plano principal del portador de fusible y la base.
20

 4º.- Un dispositivo fusible de acuerdo con la reivindicación 3, en el que el fiador tiene la forma de una barra que se extiende libremente a través de un asa del portador, teniendo la barra al menos un lóbulo colgante de la misma, que tiene una parte entrante para efectuar una acción de enganche en la citada parte de la base.
25

 5º.- Un dispositivo fusible de acuerdo con la reivindicación 4, en el que la barra tiene dos lóbulos colgante de ella en lados opuestos del portador para efectuar su ac-

25 ABR



ción de enganche en ambos lados de la base.

5 6º.- Un dispositivo fusible de acuerdo con la reivindicación 4 o reivindicación 5, en el que la barra está cargada por un muelle en una dirección que normalmente empuja a la barra hacia su segunda posición.

7º.- Un dispositivo fusible.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

10 Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

25 ABR, 1962

Madrid,

P.A.

Alberto de Lizasoain
[Handwritten signature]

PSO/.

337858

25 APR 1960

337.858

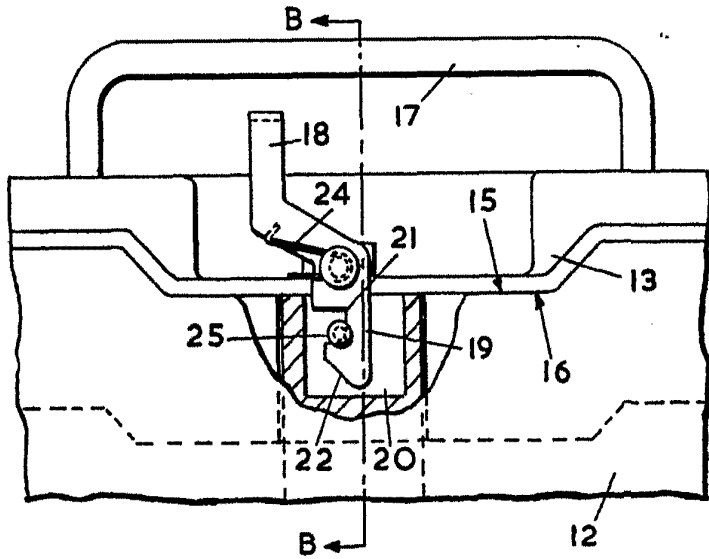


FIG. 1

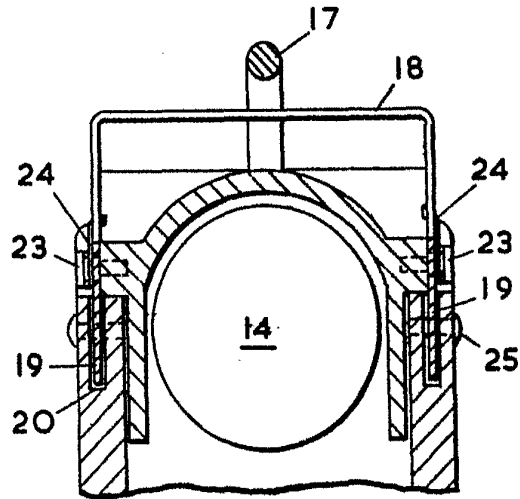


FIG. 2

337858

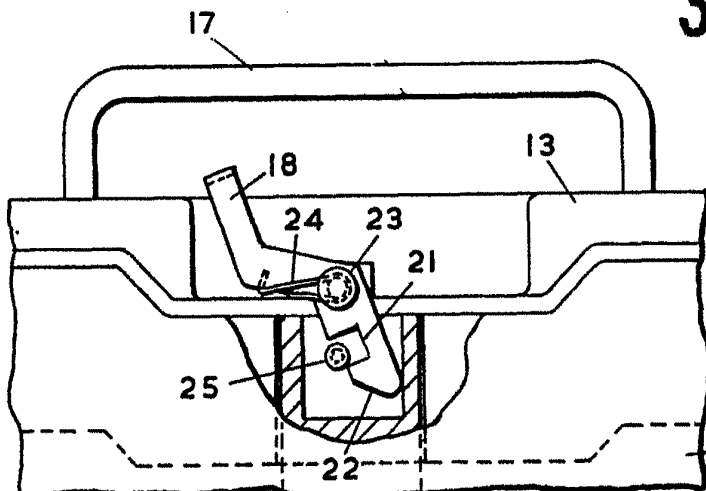


FIG. 3

Robert de Elizabeth