

337825



15 corte, que queda reducido al correspondiente al de un solo
elemento de las máquinas ordinarias, obteniéndose, sin em-
bargo, varias de ellas, cada una de las cuales puede tener
15 espesor diferente a las demás, así como permitir la obten-
ción de un solo elemento por colocación de las cintas en un
mismo plano, o por dejar en funcionamiento una sola de
ellas.

20 El ejemplo de realización que se presenta, cons-
ta de cuatro cintas, una de las cuales es de posición cons-
tante respecto al plano fijo, y las otras tres variables res-
pecto al mismo plano, montada la primera de ellas en volantes
soportados por el apoyo fijo de la máquina y el resto también
25 en volantes, soportados a través de elementos deslizantes
con dispositivo de fijación sobre el mismo apoyo fijo y, to-
das ellas, en un tren de arrastre provisto de cuatro volan-
tes del mismo diámetro, montados en un eje común al que mue-
ve una polea accionada por motor, con lo que consigue la mis-
ma velocidad tangencial en cada una de las cintas, necesaria
30 para que el trabajo de estas sea equilibrado.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se
hace a continuación una detallada descripción del elemento
descrito, con referencia a los dibujos que se acompañan.

35 La figura 1ª, es una representación esquemática
del alzado de la máquina de aserrado múltiple con las cin-
tas colocadas a distancias regulares.

La figura 2ª, es una vista también esquemática de
la planta de la máquina con las cintas en la misma posición
que en la figura anterior.

40 La figura 3ª, es una vista del alzado de la máqui-
na, supuestas las cintas en el mismo plano.

La figura 4ª, es una vista frontal del alzado de
la máquina, seccionada precisamente por el plano marcado,

337825



IV-IV en la figura 3ª.

45 La figura 5ª, es una vista en planta de la parte inferior de la mesa de trabajo.

La figura 6ª, es una vista en alzado de uno de los cuerpos de soporte de las cintas variables.

50 Según queda representado en los dibujos una bancada resistente (1) dispone de un soporte (2) para un volante superior (3) de la cinta invariable, un segundo soporte (4) para un tren de arrastre (5) y un tercer soporte (6) para una parte giratoria (7) de que dispone la mesa de trabajo (8). En la parte inferior de la bancada (1) está montado un
55 soporte con coginete (9) para un volante inferior (10) de la cinta invariable (11).

 Cada una de las cintas desplazables va montada en dos volantes, superior (12) e inferior (13) a su vez soportados por un cuerpo resistente (14) que dispone de unas guías (15) al que son normales, en las proximidades de su centro, a través de las cuales son soportados a la bancada (1) por medio de un soporte (16) provisto de un husillo (17) y un volante (18) para efectuar su desplazamiento, dotados de un tornillo (19) para fijación de ambos en la posición de tra-
60 bajo.
65 Cada uno de los volantes superiores (3 y 12) están

montados en sus soportes (2 y 14) a través de un charrión (20) que permite su posición a diferentes distancias de los volantes inferiores correspondientes, cada uno de los cuales charriones (20) aloja unos resortes (21) para tensado de las
70 cintas.

 Todas las cintas, fija y desplazables abrazan además de los volantes citados un tercer volante (22) correspondiente al tren de arrastre (5), cuyo eje (23) es común a



337825

75 los cuatro volantes y lleva fijada una polea (24) que recibe el movimiento de un motor (25) a través de una correa (26) cuyo eje (23) está soportado por cojinetes (27).

80 La mesa de trabajo (8) dispone de unos cilindros dentados (28) para arrastre del material, cuya periferia está situada en un plano superior al de la propia mesa (8), y de orificios (29) de paso para cada una de las cintas, practicados de manera que cada uno comprende un eje (30) teórico para aliniación de las cintas, a partir del cual, sobre el que siempre está situada la cinta invariable (11)

85 se sitúan las demás para la obtención de los diferentes groesos, tal como queda reflejado en las figuras 1ª y 2ª, efectuándose la separación correspondiente entre cintas por desplazamiento de cada uno de los cuerpos (14) en el sentido preciso y variación de la posición de los charriones (20),

90 para conseguir el apoyo suficiente de las cintas en sus volantes debido a la longitud constante de estas.

Todas las cintas disponen de una guía superior (31) y otra inferior (32) así como de una protección (33) como es usual en este tipo de máquinas.

95 El panel abatible (7) de la mesa (8) tiene por objeto permitir el recambio de las cintas al dejarlas paso libre al exterior.

100 Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de la invención, así como la manera en que la misma puede ser llevada a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables las formas, dimensiones y materiales, y en general todo cuanto sea accesorio y secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto descrito.

105 Los términos en que queda redactada esta Memoria,

- 5 -
337825



son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

110 El solicitante se reserva el derecho de obtención de los oportunos Certificados de Adición, por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.

N O T A :

La PATENTE DE INVENCION que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

115 1ª.- Máquina de aserrado múltiple, c a r a c t e-
r i z a d a por comprender varias cintas de corte, yuxta-
puestas lateralmente, una de ellas de posición constante res-
pecto a un plano fijo situado en la dirección de corte y el
resto de posición variable respecto al mismo plano, montadas
120 cada una de ellas en tres volantes, cuyos centros de giro es-
tán situados según los vértices de un triangulo, dos de ellos
que la sirven de guía, dispuestos de manera que estas sean
normales a un plano que constituye la mesa de trabajo, y el
tercero que las impulsa por formar parte de un tren de arrag-
125 tre, constituido por un eje apoyado en cojinetes, sobre el
que van solidarios cada uno de estos volantes y una polea que
recibe a través de una correa el movimiento de un motor.

130 2ª.- Máquina de aserrado múltiple, según reivindica-
ción anterior, caracterizada por comprender un bloque soporte
que constituye la bancada de fijación del que forman parte
los soportes sustentadores del tren de arrastre, de los vo-



337825

lantes de la cinta de posición fija y de la mesa de trabajo, disponiendo el soporte de los volantes de la cinta fija, en las proximidades de su parte media, de una prolongación paralela al plano de sustentación y en la dirección de corte, do
135 tada de brazos normales donde se montan unos soportes acodados semejantes al de los volantes de la cinta fija, a través de unas guías situadas en las proximidades de su parte media, los cuales sirven de apoyo a un cojinete, que soporta un volante que queda situado en la parte inferior y a un charrión
140 en su parte superior con deslizamiento normal a la mesa de trabajo en el que va montado un cojinete que soporta el volante superior de guía de la cinta correspondiente, a la vez que contiene un resorte para tensado de la cinta, disponien-
145 do tanto la guía de los soportes como los charriones de husillos y volantes para efectuar su desplazamiento y de tornillos de fijación en la posición elegida.

3ª.- Máquina de aserrado múltiple, según reivindicaciones anteriores, caracterizada por comprender una mesa
150 de trabajo dotada de orificios de paso para cada una de las cintas situadas de tal manera que todos ellos comprenden un eje teórico que pasa por la cinta fija y que tiene la dirección del corte del material, y cuyas dimensiones permiten el desplazamiento de las cintas variables en el sentido correspondiente, y dotada de rodillos dentados cuya periferia aflora con posibilidad de regulación a la superficie de trabajo
155 de la mesa, con disposición superior e inferior a esta, de guías de las cintas así como de un protector de estas fijado al charrión de soporte de los volantes superiores de guía.

160 4ª.- "MÁQUINA DE ASERRADO MÚLTIPLE".

Todo según queda expuesto en la presente Memoria,

337825



357

que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y dibujos que con la misma se acompañan.

MADRID, 10 MAR. 1967

P. A.
Modesto Polo
P. P.

337.825

337825

FIG. 1ª

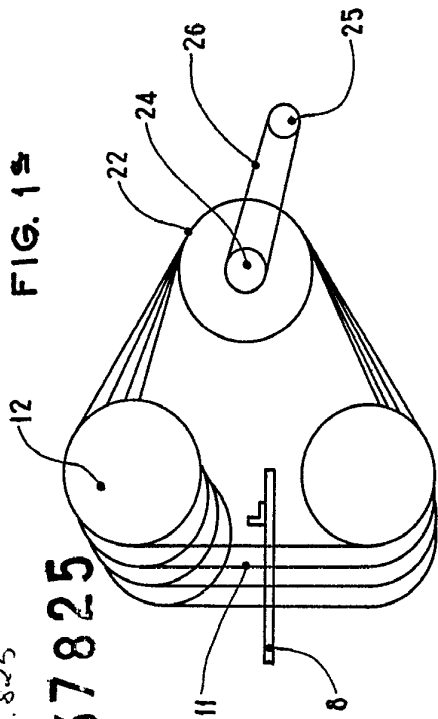
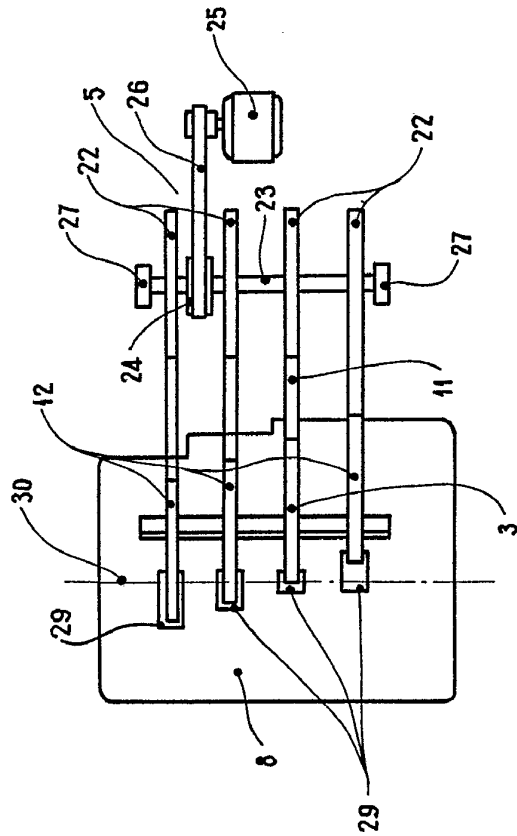
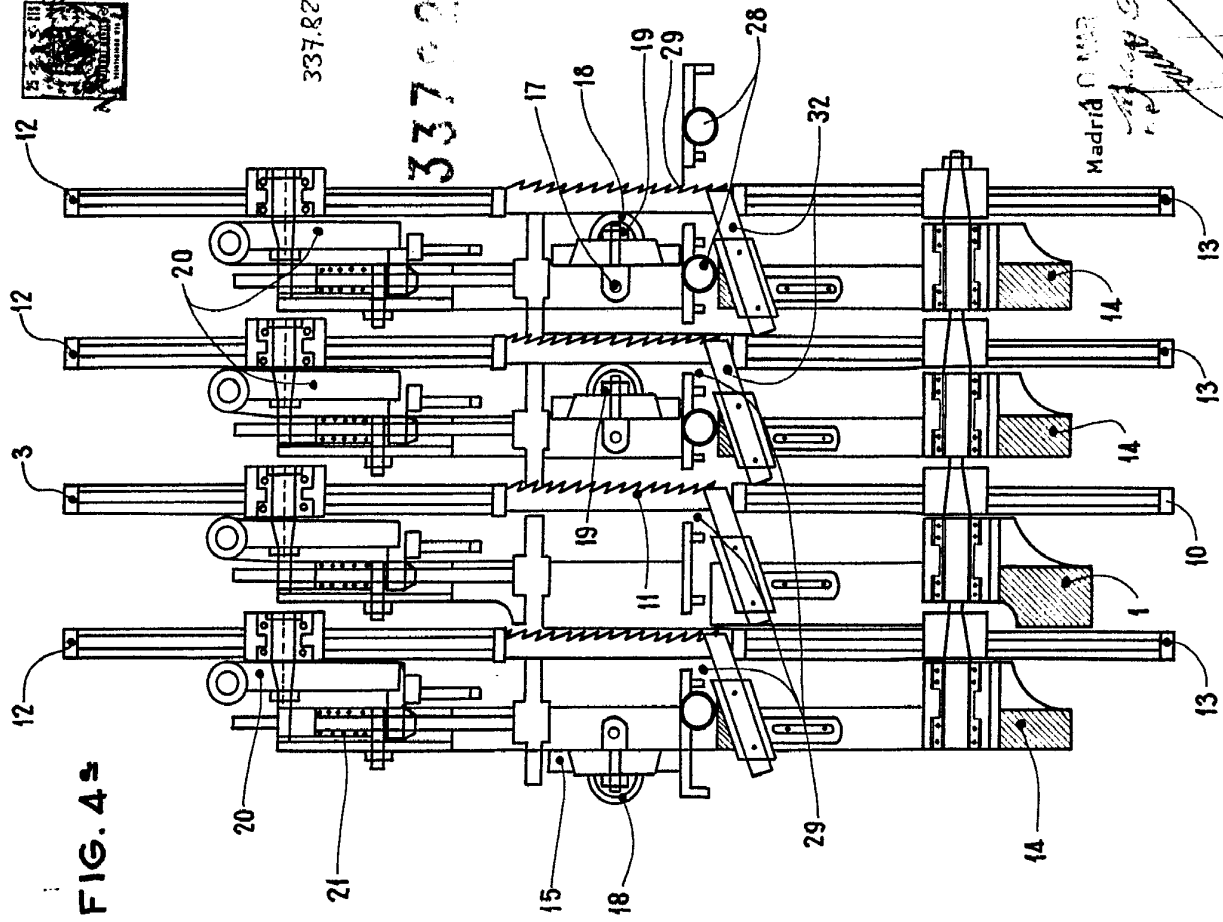


FIG. 2ª



ESCALA VARIABLE

FIG. 4ª



337.825

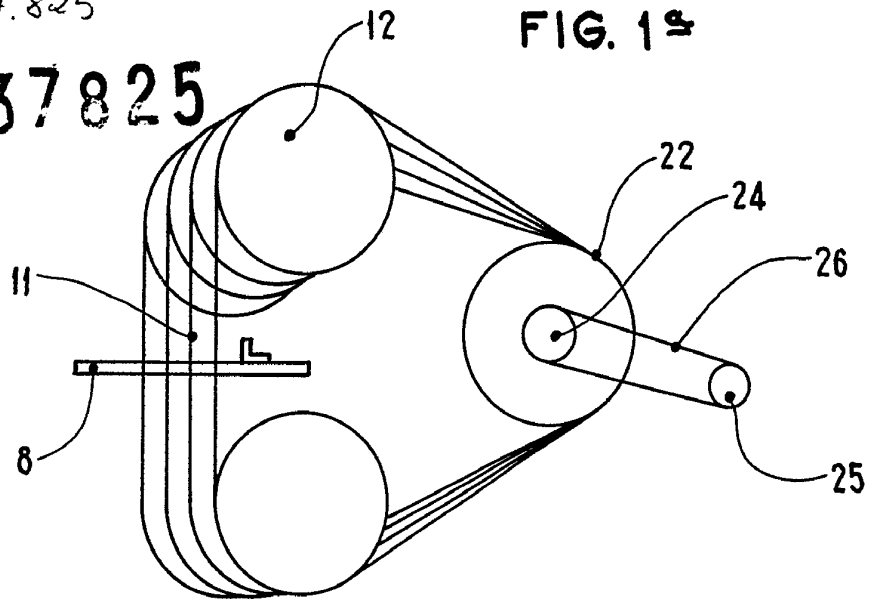
337825

Madrid 10 MAR 1907

337.825

337825

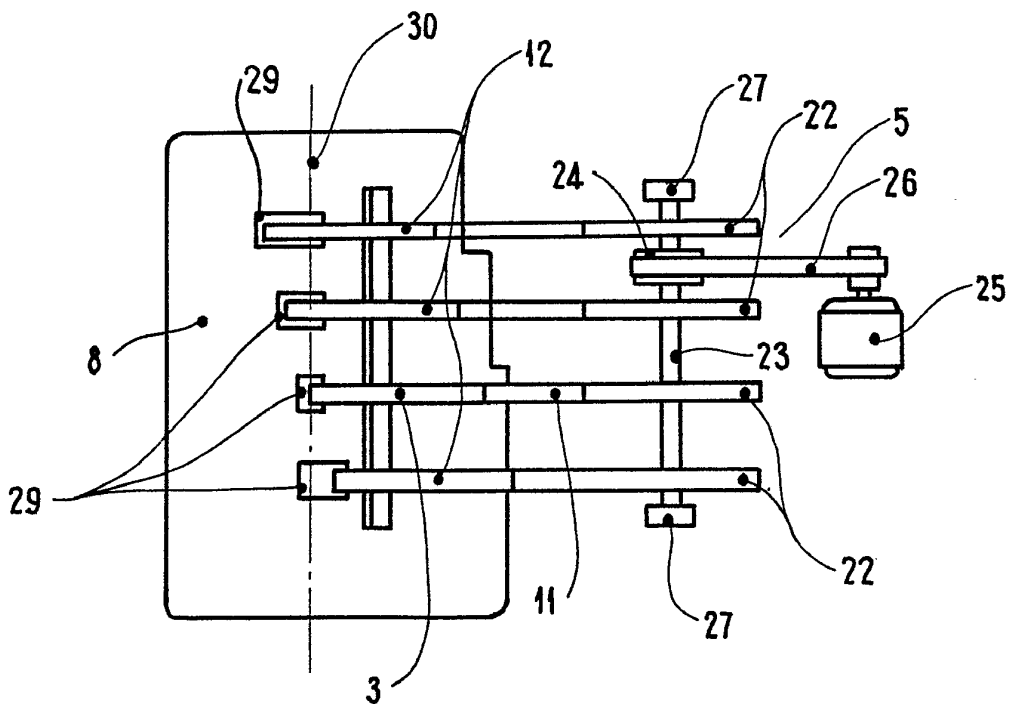
FIG. 1^s



FIG

21-

FIG. 2^s



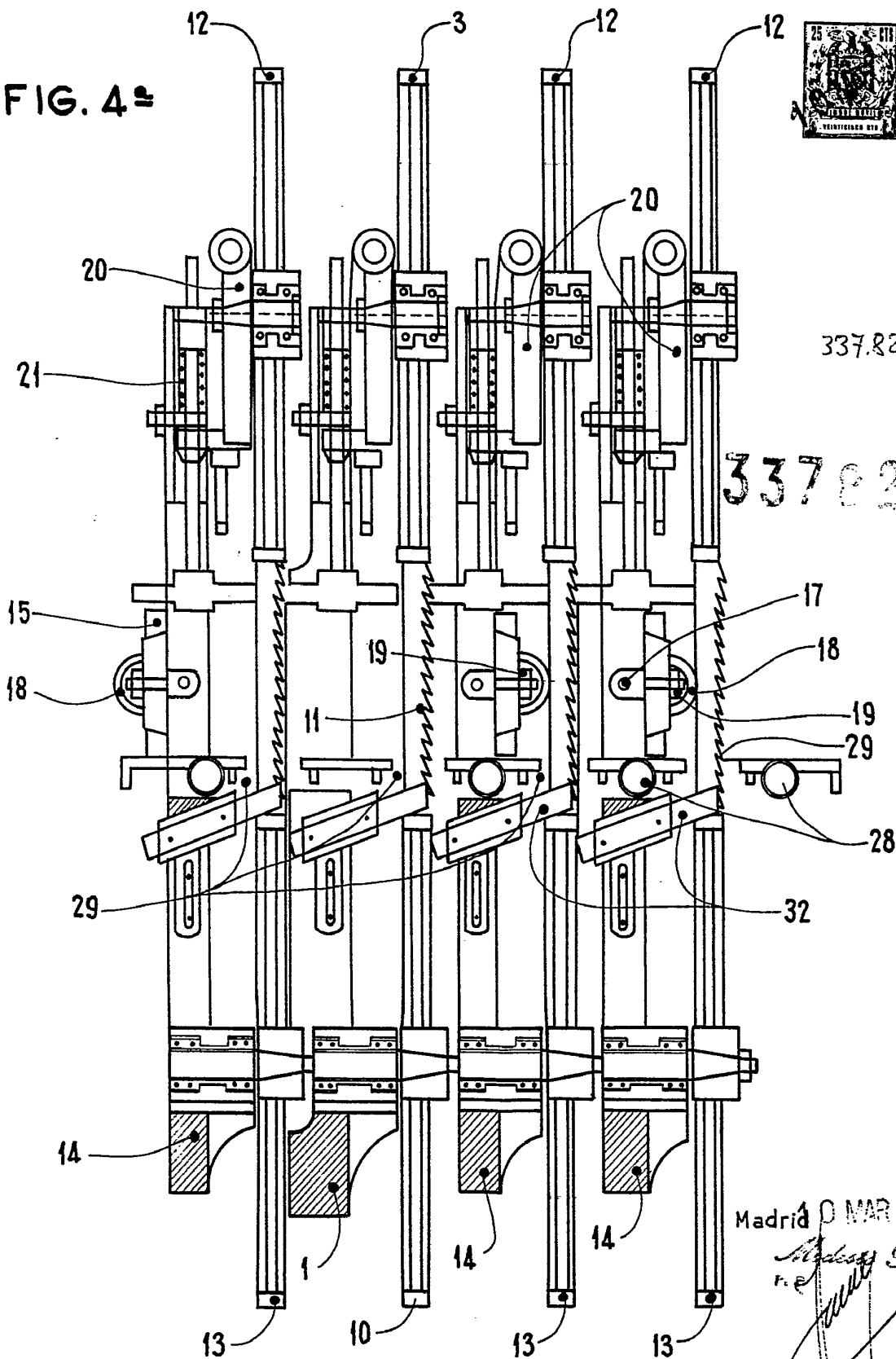
15-

18-

1

ESCALA VARIABLE

FIG. 4ª



337.825

337 825

Madrid 0 MAR 1987
Madrid
r.e.

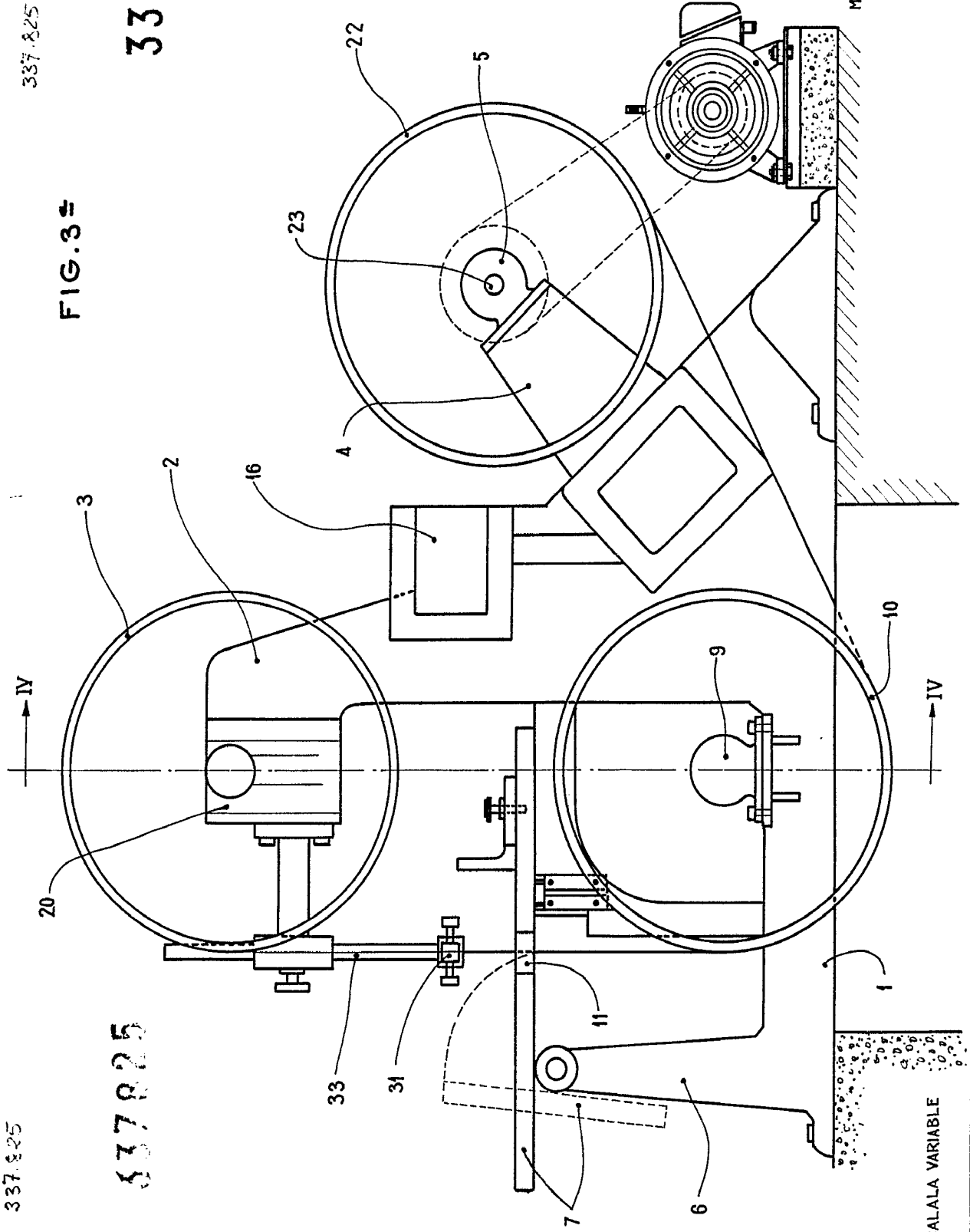
337.825

337.825

FIG. 3

337825

337825



Madrid

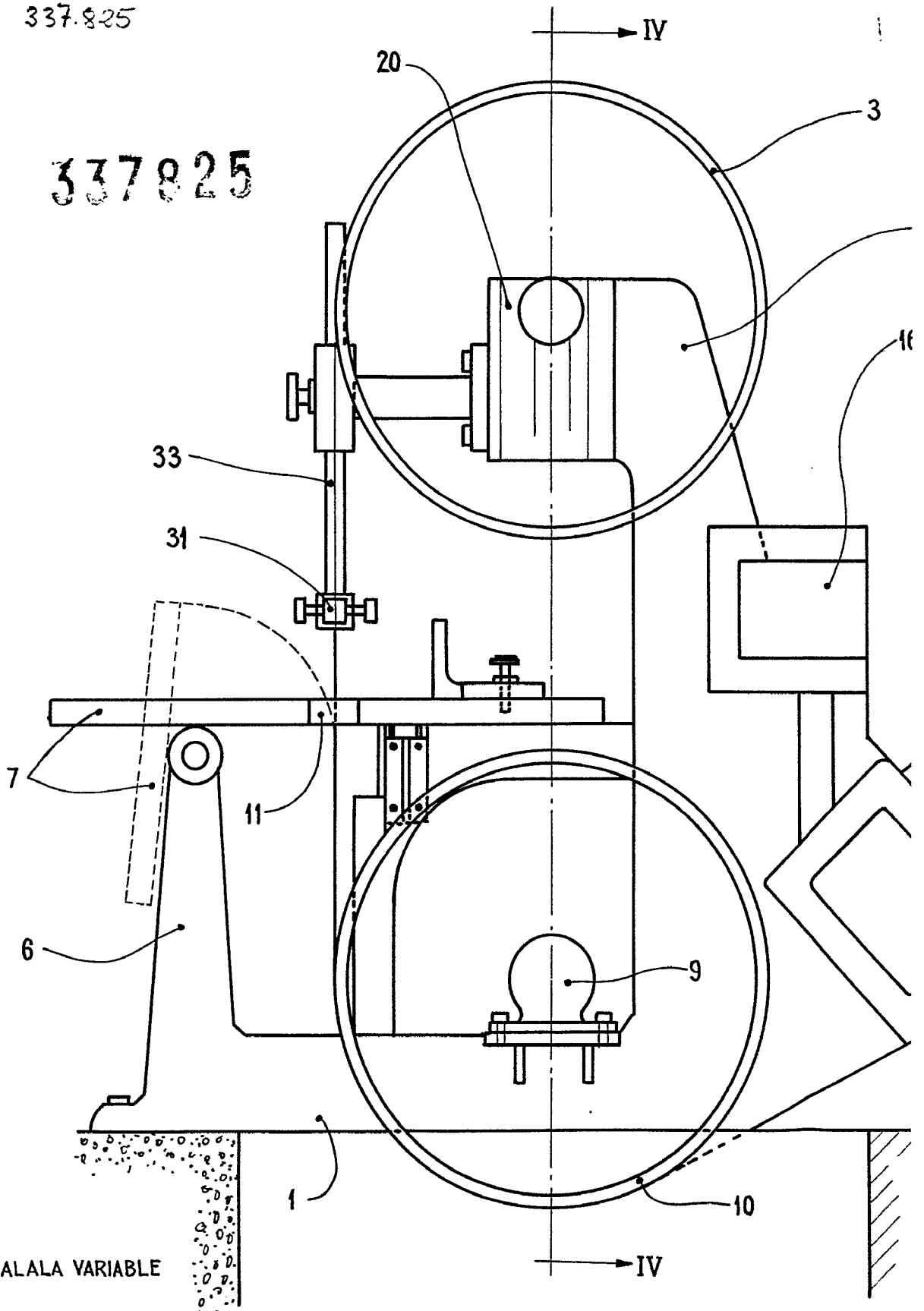
ESCALA VARIABLE



N. Martinez
 10/10/57
 Madrid

337.825

337825



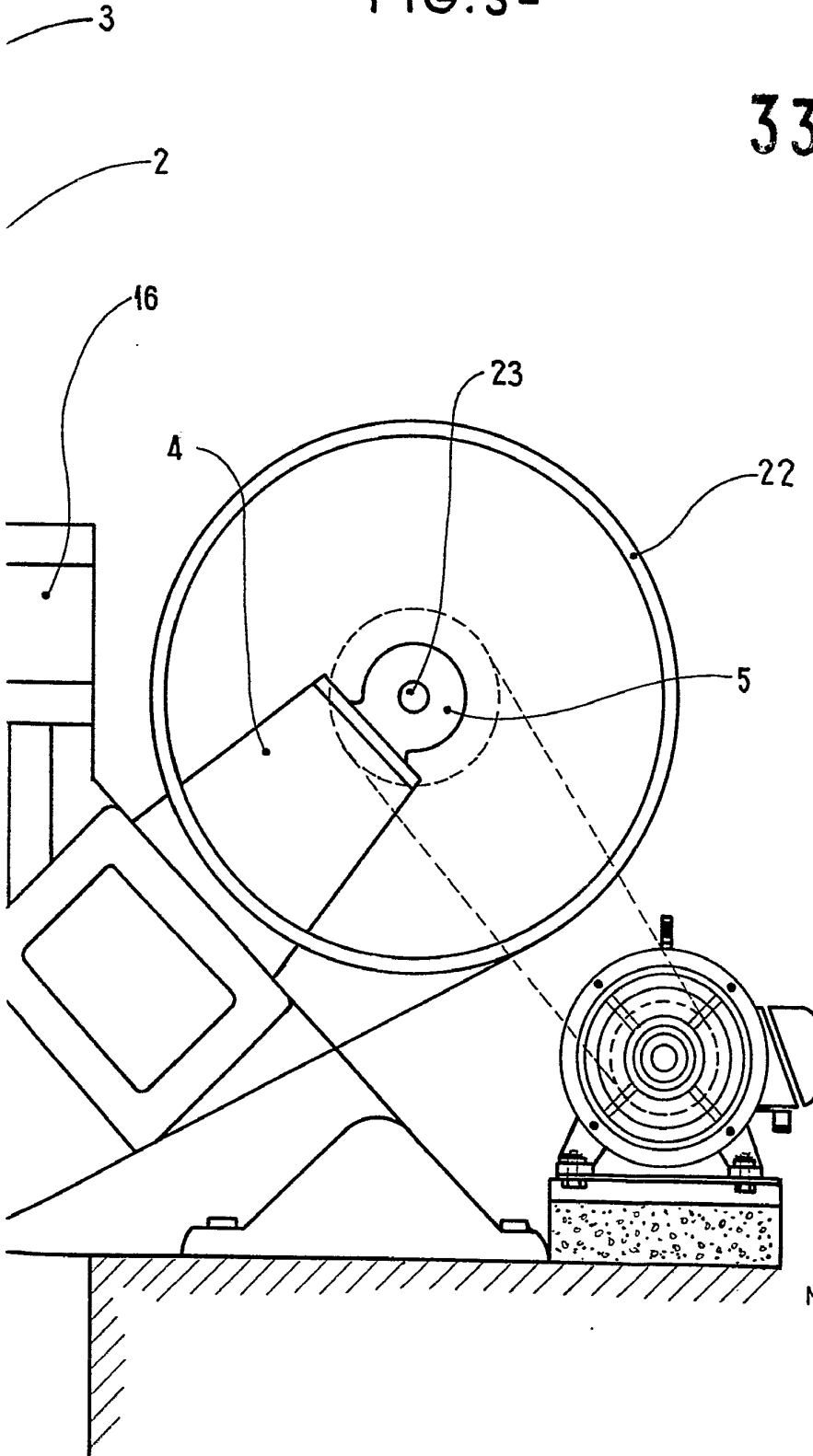
ESCALALA VARIABLE

337.825



FIG. 3ª

337825



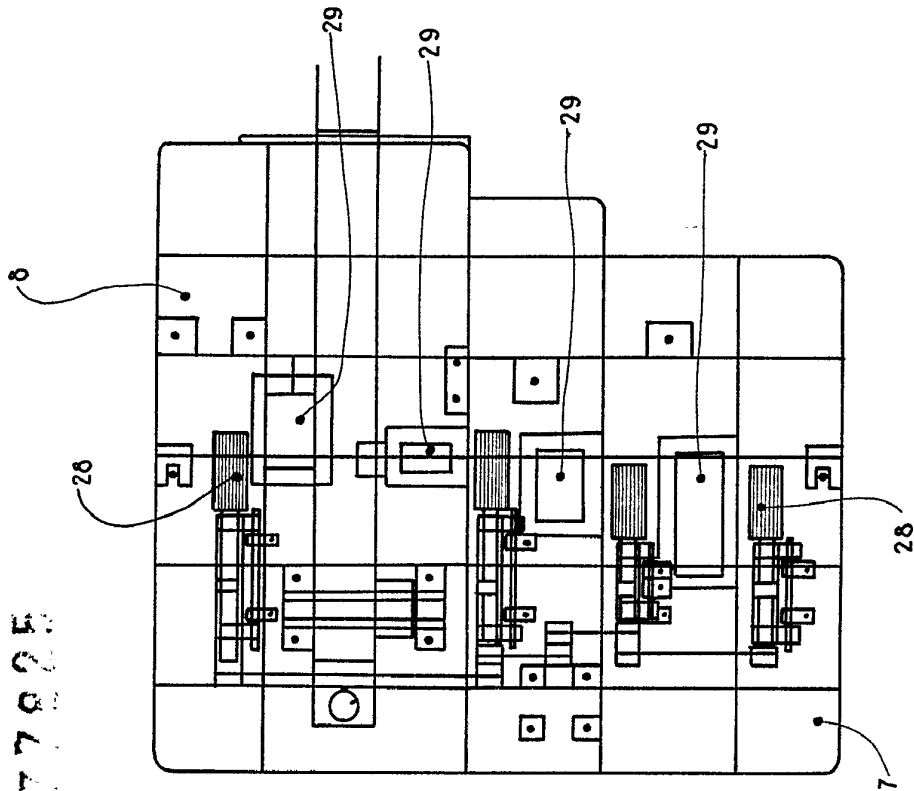
Madrid 10 MAR. 1967
Modesto Polo



337.825

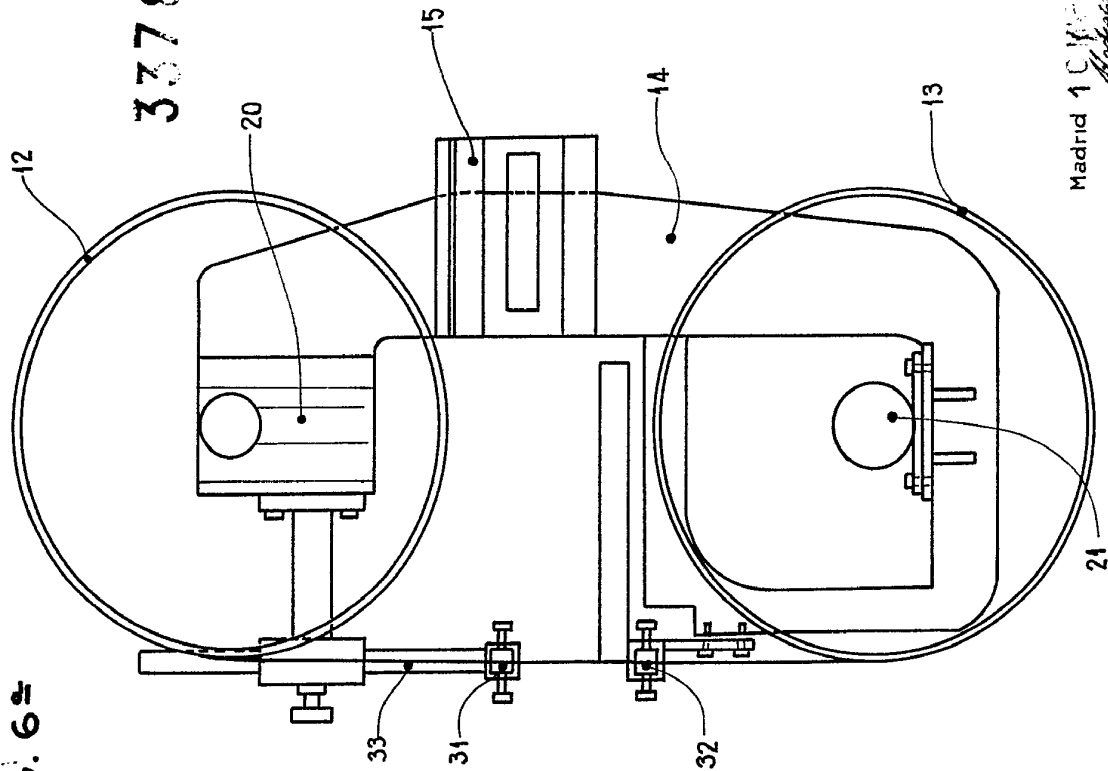
337.825

FIG. 5



ESCALA VARIABLE

FIG. 6



Madrid 10 Mayo 1957

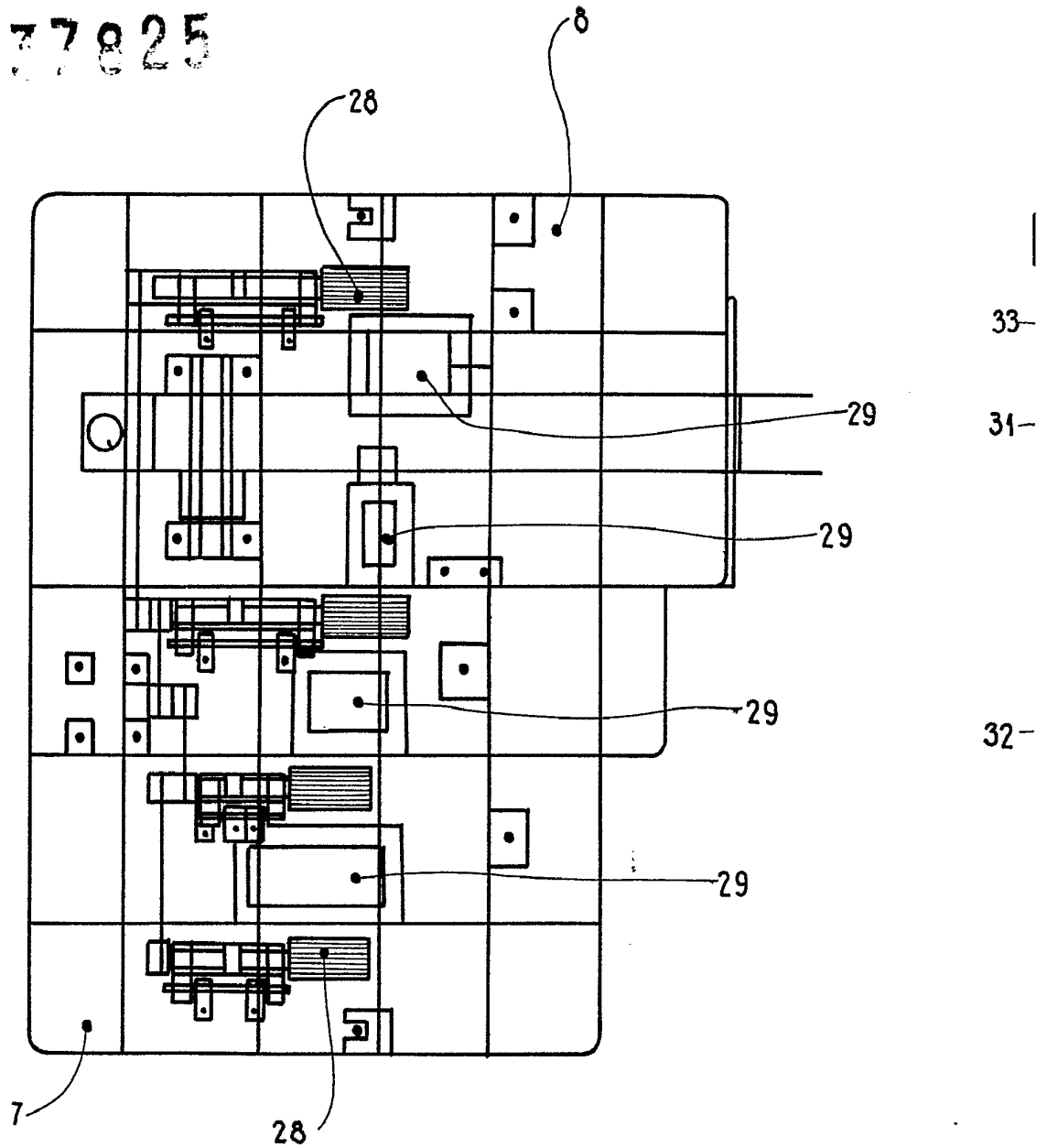
Nicolas Martinez

337.825

FIG. 6

FIG. 5^a

337825



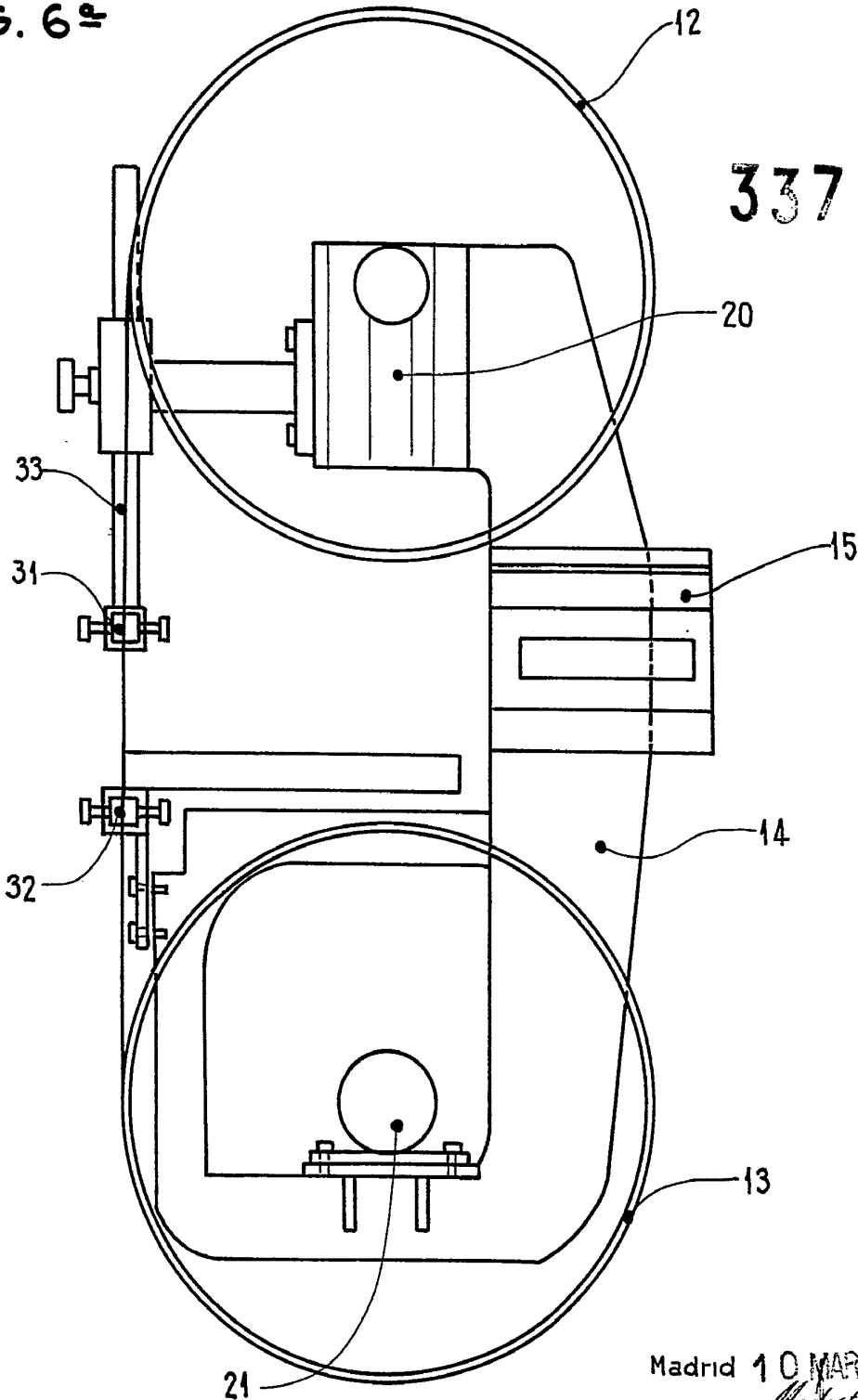
ESCALA VARIABLE

337.825



FIG. 6ª

337825



Madrid 10 MAR. 1967

Modesto Polo
P. P.