

337786



P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE MEDIAS", a favor de MANUFACTURAS ANTONIO GASSOL, S. A., entidad española, domiciliada en Barcelona, Calle Diputación 68-70.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en el proceso de fabricación de medias para señora, cuya aplicación confiere al artículo terminado unas características de eficacia y comodidad para la usuaria extraordinariamente superiores a las que presentan las medias obtenidas por los procesos hasta la fecha en uso.

5.

Los perfeccionamientos en cuestión se refieren de un modo concreto, a la disposición en el borde interno superior de la pieza tubular de género de punto, tricôtada

10.

337786-7



5. enlazando sucesivamente diversas hileras transversales de mallas que constituyen la media, de una franja anular elástica, por ejemplo de resina sintética o caucho natural o sintético, cuya superficie interna, de naturaleza antideslizante y adherente, es la que determina el anclaje mecánico de la media sobre la pierna de la usuaria.

10. Con la utilización de dicha franja elástica, se evita por completo la utilización para sostener la media en posición correcta de portaligas o prendas similares, cuyo empleo resulta, en múltiples ocasiones, sumamente incómodo, sin que por ello disminuya la eficacia de la sujeción de la media.

15. A tal fin, los presentes perfeccionamientos prevén la constitución en la franja elástica de elementos de anclaje tanto en sentido longitudinal como en el transversal con respecto a la media, constituidos por una pluralidad de entrantes alternados con zonas salientes, conformados en la propia fase de moldeado de la franja anular, según una línea quebrada, que determina pequeñas deformaciones transitorias en la piel de la usuaria, impidiendo tanto el deslizamiento como el giro de la media sobre la pierna.

20. Para constituir la franja anular eléctrica, puede recurrirse a la aplicación de la resina sintética o caucho natural o sintético, en estado fluido, de tal manera que se infiltre en los intersticios del tejido o género de punto de trama a la par que sea posible su moldeado, sobre la parte correspondiente de la pieza tubular de género de punto tricotada enlazando sucesivamente diversas hileras transversales

337786



mentos lineales elásticos, ocluidos en su seno, que añaden su tensión a la propia de la composición elástica endurecida.

5. Finalmente, la presente patente que durante la fase de moldeo de la composición flúida de resina sintética o caucho natural o sintético queden determinados en la franja elástica, una vez endurecida en su estado sólido y elástico, uno o más resaltes o entrantes, en forma de flecha vertical, franja asimismo vertical o círculo, cuya situación puede ser apreciada con facilidad por simple tacto,
10. sin visualizar el relieve, lo que, por una parte, determina la fácil disposición en posición correcta de las medias en las máquinas de acabado y tejido para las operaciones de prehormado o encamado de aquéllas, a la par que facilita a la usuaria el correcto centrado de la media en la pier-
15. na, que muchas veces no puede llevarse a cabo con perfección, como por ejemplo en el caso de que la usuaria se coloque la media en un ambiente poco iluminado, no pudiendo en consecuencia visualizar correctamente la referencia existente en el orillo de la media para su centrado.
- 20.

25. Serán independientes del alcance de la invención los detalles constructivos y demás características que no alteren su esencialidad utilizadas en su puesta en práctica, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

337786



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente invención:

1. Perfeccionamientos en la fabricación de medias, caracterizados esencialmente por el hecho de que en la parte superior de una pieza de género de punto tubular tricotada por enlazado de hileras transversales, sucesivas, de mallas, que constituyen la media, se forma, en su superficie interna, destinada a entrar en contacto con la pierna, una franja anular de una resina sintética o caucho natural o sintético que es tratado de manera que se endurece en un estado elástico y con una superficie interna de naturaleza antideslizante o adherente, en la cual se forman, por otra parte, en la propia fase de moldeo de dicha franja anular, una pluralidad de entrantes alternados con zonas salientes, las cuales determinan pequeñas deformaciones transitorias correspondiente en la piel de la usuaria, constituyendo elementos de anclaje mecánico de la media sobre la pierna.

2. Perfeccionamientos en la fabricación de medias, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que la franja anular de resina sintética o caucho natural o sintético es formada por aplicación sobre la parte correspondiente del tubo de hileras transversales, sucesivas, de mallas enlazadas que forman la media, de una composición de naturaleza correspondiente, en un estado de fluidez apto para su moldeo o infiltración en los intersti-

337786



del tejido de género de punto de trama, siendo dicha composición flúida curada posteriormente de modo que adquiere su estado sólido y elástico, y se ancla en la estructura del género de punto de trama de la media.

5. 3. Perfeccionamientos en la fabricación de medias, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados por el hecho de que la aplicación de la composición flúida de resina sintética o caucho natural o sintético es llevada a cabo sobre una tira extensible de naturaleza textil y curada sobre esta última a los fines de su anclaje, siendo dicha tira, postadora de la franja adherente, cosida posteriormente a la parte superior de la pieza tubular de género de punto de trama que forma la media.
10. 4. Perfeccionamientos en la fabricación de medias, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados por el hecho de que la tira textil receptora de la composición endurecible de resina sintética o caucho natural o sintético, es provista previamente de elementos lineales elásticos que añaden su tensión a la propia de la composición endurecida, a los fines de proporcionar el esfuerzo de ceñimiento de la media a la pierna,
15. 5. Perfeccionamientos en la fabricación de medias, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizados por el hecho de que el moldeo de la composición flúida de resina sintética o caucho natural o sintético es realizado de manera que la franja presenta, una vez endurecida en su estado sólido y elástico, uno o varios relieves o entrantes susceptibles de ser apreciados por tacto en las operaciones de
- 20.
- 25.

337786



prehormado o encamado de las medias terminadas, en las máquinas de acabado y tejido, señal que sirva para que la usuaria pueda determinar, no solo con la vista sino con el tacto la posición de la media.

5. 6. Perfeccionamientos en la fabricación de medias, según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizados por el hecho de que la citada franja se halla formada por una banda de tejido elástico en la superficie de la cual, o bien en la misma composición de ella, se hallan formadas unas zonas preferentemente en situación horizontal, que presentan una zona de adherencia respecto al esfuerzo perpendicular a la misma. al igual que impiden el giro en esta posición horizontal.

10. 7. Perfeccionamientos en la fabricación de medias. La presente memoria consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

15.

Barcelona, 9 marzo de 1967

MANUFACTURAS ANTONIO GASSOL; S. A.

p.a.