

337727



10 una notable elevación en el mismo, que si bien para
el usuario de la máquina con fines solamente domés-
ticos no tiene gran importancia, en los talleres in-
dustriales destinados a la confección de prendas en
gran escala, supone una disminución de rendimiento
15 de gran importancia.

Este inconveniente es el que viene a sal-
varse con el mecanismo al que se refiere la presente
Memoria, el cual, permite con solo un movimiento de
acción sobre una palanca de mando, efectuar los men-
20 guados de manera automática sin pérdida de tiempo y
de forma precisa, sin posibles errores.

En esencia, el mecanismo consiste en un
conjunto de elementos acoplados entre sí, y facilmen-
te acoplables a cualquier tipo de máquina, con lige-
ras diferencias de forma en función de las necesida-
25 des de cada modelo, cuyo conjunto presenta en sí dos
partes iguales y simétricas entre sí, con respecto
al centro del carro de la máquina, y cada una de es-
tas partes, dotadas de un sistema de elementos que
30 forman una base basculante y mantenida en posición
de trabajo por un pestillo de izado automático, para
que en el momento preciso sea levantado, comenzando
a trabajar la parte simétrica del costado contrario
de la máquina. Este conjunto basculante, presenta en
35 su borde inferior una serie de pistas adecuadamente
calculadas para que el paso por ellas de un rodamien-
to montado en el elemento basculante de un segundo
cuerpo del mecanismo, el cual se fija a la máquina
que se trate, en cada uno de sus extremos, consiga
40 que dicha parte basculante siga un movimiento previa-

337727



45 mente fijado para el ascenso y descenso mas o menos
acentuado en su extremo, en el que se monta un pei-
ne de agujas menguadoras, cuya pieza lleve un segun-
do rodamiento, que por acción de las correspondientes
pistas del conjunto primero, obliga a la pieza por-
ta-agujas a bascular sobre su eje longitudinal a fin
de efectuar el movimiento de cogido de las agujas, y
soltado de las mismas cuando sea preciso. Este segun-
do cuerpo, lleva igualmente una palanca basculante
50 con especial estructura en su extremo, dotado de un
alambre de dirección paralela al plano de agujas
para sujetar en el momento preciso las lenguetas de
las mismas, y sobre el chasis principal de este cuer-
po, una pieza basculante combinada en movimiento con
55 el basculado de la pieza soporte de agujas mengua-
doras, cuya pieza presenta un dentado sobre dos ca-
ras de un angulo diedro, que permiten la solidariza-
ción alternativa del conjunto sobre una u otra cara
de la máquina, efectuandolo sobre la placa trasera
60 cuando no hace menguado.

A este segundo cuerpo se acopla de forma
sencilla un tercero, que lleva en sí dos piezas des-
lizantes, solidarizadas con respectivos ejes con
rodamientos que al ser actuados obligan a las mismas
65 a moverse en movimientos de avance y retroceso estu-
diados, para que una de ellas ~~se~~ alinee las agujas
de la máquina en todo momento, otra actua como abre-
lenguetas o abre-cucharillas y como elemento de re-
tracción de las agujas correspondientes a los puntos
70 a menguar. Este cuerpo, lleva así mismo, una pieza



337727

especialmente diseñada con movimiento bascular que actua de prensatelas para inmovilizar el tejido en el instante en que los menguadores tiran de las agujas con tejido.

75 Por último, para accionamiento de este último conjunto, existe un cuerpo a base de pistas de diferentes inclinaciones y anchuras por las que en el movimiento del carro, van pasando los rodamientos que mueven a estas piezas correderas, pistas que
80 quedan unidas al borde de la máquina, con facilidad de ser quitadas de acción por simple acción sobre una palanca que desacopla a las mismas de los rodamientos del cuerpo anterior.

85 A continuación se hará una detallada descripción del mecanismo que se alude, con referencia a los planos que se acompañan, en los que se representa a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan
90 una alteración fundamental de las características constructivas que serán reivindicadas.

En dichos planos se ilustra:

En la Figura I, vista del cuerpo de mando del porta-menguadores, por la cara posterior del
95 mismo.

En la Figura II, vista del mismo cuerpo por la cara contraria.

En la Figura III, vista del conjunto de mecanismos del cuerpo portador de menguadores con los
100 accesorios correspondientes, en alzado de frente.



En la Figura IV, vista del mismo cuerpo anterior paor la cara contraria.

105

En la Figura V, vista en alzado de frente de la pieza portadora de elementos deslizantes de ordenación y movimiento de agujas y presatslas.

En la Figura VI, vista de la misma pieza en alzado de perfil.

110

En la Figura VII, vista en alzado de la mitad del cuerpo base de pistas de mando de los redamientos de piezas correderas, considerando que la mitad no representada es simétrica a esta.

Por último en la Figura VIII, vista en planta del citado cuerpo de pistas.

115

Según el ejemplo de ejecución representado, el mecanismo menguador automático que se preconiza, está constituido por un conjunto de cuerpos, iguales y simétricamente situados entre sí con respecto al centro de la máquina a que se acoplen, de cuyos cuerpos, se efectua la descripción detallada de los correspondientes a un extremo, toda vez que se sobreentiende que los cuerpos restantes son iguales y simétricamente situados con respecto a ellos.

120

125

Consta el mecanismo, de una pieza acoplada al carro móvil de la máquina, en su centre y dirigida lateralmente en sentido longitudinal de la misma, cuya pieza está constituida por una pletina base -1- con taladro en su extremo para paso de un tornillo -2- sobre el cual puede girar, y unida por el contrario a un juego de dos pletinas -3- y -4- paralelas entre sí y con borde inferior recortado de acuerdo con sen-

130

- seis -

337727



135 das pistas -5- y -6-. En esta pletina externa, se
articula un gatillo -7- sobre tornillo -8- y mante-
nido en posición límite por un muelle -9- para que
su extremo contrario -10- encastre en un escalona-
miento efectuado en la pieza -11- que se solidariza
con el carro y cuya pieza presenta una ranura guía
-12- para el tornillo -13- que atraviesa el cuerpo
que se describe, y en cuyo tornillo apoya un resorte
-14- a fin de mantener mientras no se opere el ga-
tillo, a todo este conjunto en posición elevada.

140 Este cuerpo, está provisto en su zona cen-
tral, de unas pletinas laterales -15- y -16- monta-
das sobre bisagras -17- montada en el lomo superior
del cuerpo y mantenidas aplicadas sobre dichos late-
rales por unos muelles planos -18-, representando
145 estas pletinas adicionales, unos perfiles en sus bor-
des inferiores -19- y -20- especialmente calculados
para que el paso por ellas de otros elementos que
posteriormente se describiran, obtengan los efectos
previstos en ellos.

150 El segundo cuerpo de este mecanismo, está
constituido por un chasis base -21- que en su extre-
mo, lleva acoplado el de una varilla -22- basculante
y mantenida en posición elevada mediante un resorte
155 en horquilla -23- cuya varilla, en su extremo contra-
rio, lleva acoplada una pieza de forma sensiblemente
rectangular -24- que sigue con ella los movimientos
ascendentes y descendentes correspondientes, cuyos
movimientos quedan limitados por un puente guía -25-
160 bajo el cual pasa el extremo de la varilla. La ci-



- 165 tada pieza -24- lleva en su borde superior, el montaje de un rodamiento -26- con misión de aguir la pista correspondiente de las citadas anteriormente en el primer cuerpo, y en la cara posterior, otro rodamiento -27- bajo cuyo eje apoya un resorte -28- para obligar al conjunto de la pieza -24- a bascular sobre su eje longitudinal cuando lo obligue la correspondiente pista del cuerpo primero, al ser recorrida por este rodamiento -27- .
- 170 La pieza -24-, en su parte inferior, lleva acoplado un peine -29- de agujas menguadoras en número variable, cuyo peine sigue las vicisitudes basculantes ascendentes y descendentes así como sobre el eje longitudinal del cuerpo -24- que las contiene.
- 175 En el mismo chasis -21- se monta una pieza -30- de cara inferior en cremallera, susceptible de acoplarse sobre las galgas de la placa trasera de la máquina o bien sobre las delanteras, en el momento en que dicha pieza -30- sea obligada a bascular sobre su eje longitudinal, para lo cual, se provee un resorte plano -31- solidario de dicha pieza por un extremo, y en contacto con la varilla -22- por el contrario, con lo que al descender ésta, se logra un aumento de tensión en el resorte y el consiguiente movimiento basculante en la pieza -30- engranando su cremallera en la placa contraria.
- 180 La posición de acoplamiento sobre la placa trasera se obtiene por un resorte -32- que se acopla entre la base del puente -25- y dicha pieza.
- 185 Con eje de giro en el mismo chasis -21-,
- 190



195

mediante un tornillo -33- existe una palanca -34- con cola de líneas adecuadas para su deslizamiento por una leva especialmente dispuesta en el carro de la máquina, llevando esta palanca en su extremo anterior, un bastidor de alambre fino -35- susceptible de situarse sobre las puntas de las agujas en el momento en que va a efectuarse el menguado, y mantener las lenguetas o cucharillas de las mismas abiertas en tanto se efectúa el traspaso del tejido a otras efectuando el menguado.

200

Por último, este cuerpo, dispone de una rabera o placa sobresaliente -36- para su acoplamiento al tercer cuerpo, previéndose en esta placa un pivote -37- de encaje y sujeción del citado tercer cuerpo, que con este forman conjunto indivisible durante el funcionamiento, ya que la separación es a título de comodidad en el montaje y desmontaje del mismo.

205

210

El citado tercer cuerpo, esta formado por un chasis -38- con armazón de sujeción -39- formando ángulo con el mismo, a fin de que este chasis quede inclinado de acuerdo con la inclinación que generalmente ofrecen las placas de las máquinas a las que se acopla este mecanismo, previéndose en este chasis, dos piezas correderas -40- y -41- la primera de ellas con extremo de fleje ligeramente arqueado para formar gancho -41- con el que poder sujetar las agujas desprovistas de tejido y eliminarlas en el momento preciso, mientras que la otra pieza corredera -41-, presenta una mayor extensión en borde para cubrir la

215

220



extensión de agujas que existen en el peine -29-.

225 Estas dos piezas correderas, están dotadas, la primera de ellas -40- de un eje perpendicular a ella con rodamiento -42-, cuyo eje atraviesa el chasis -38- por una ranura que permite el movimiento del mismo. La segunda corredera -41- está dotada de dos ejes con rodamientos -43- y -44-, y ambas piezas en la cara posterior, presentan muelles recuperadores -45- para mantener a las mismas en posiciones
230 iniciales.

Este mismo cuerpo, presenta acoplado un sistema de sujeción de tejido, en el momento del menguado, constituido por una pieza ranurada -46- con dentado en el borde de la misma, sobre la que
235 apoya una pieza de borde biselado -47- mantenida contra ellas en el momento oportuno mediante la unión de dicha pieza -47- a un vástago flexible -48- con su extremo contrario solidario a un eje -49- sobre el que apoya un resorte -50- que levanta dicha pieza para dejar libre el espacio entre ella
240 y la ranura, en tanto no sea preciso. El eje -49- está solidarizado con una palanca -51- que en su extremo, mediante los acodamientos necesarios, presenta un rodamiento -52- para accionamiento del
245 conjunto.

Por último, para una perfecta sujeción del conjunto del cuerpo ultimamente descrito y del anterior, solidarizados entre sí, se prevé en el chasis y armazón de sujeción, una pieza basculante -53- de
250 brazos en arco para su acoplamiento sobre la barra



255 longitudinal de la máquina, con lo que este conjunto no puede tener movimientos basculantes en ningun sentido, al quedar sujeto por dos puntos longitudinalmente dispuestos en la máquina, y un tercer punto superior que forma triangulo con los anteriores.

260 Para el manejo de este conjunto últimamente citado, y funcionamiento de las piezas correderas -40- y -41- se ha previsto el acoplamiento al borde anterior de la máquina una pieza formada por una pletina -54- plegada según amplios angulos en sus extremos, y unida por estos a otra pletina -55- que cierra con la anterior un paralelogramo, siendo la anchura de esta segunda superior a la primera, montandose sobre esta una pista interior en angulo -56- para con ello, originar tres pasos distintos en función de la separación que los rodamientos -43- -42- y -44- presentan con respecto al plano del chasis -38- donde se montan las piezas correderas. Este conjunto de pistas, se acopla a la máquina mediante bisagras que permiten la colocación de las mismas al alcance de los rodamientos, o bien separadas de la máquina y sin acción alguna sobre los mismos, posición que se empleará mientras en la máquina se teje sin necesidad de efectuar menguados de ninguna clase.

275 La descripción efectuada, conforme se mencionó en principio, corresponde a la mitad de los elementos que la componen en la totalidad del mecanismo, ya que simétricamente con respecto al centro del carro, y de la máquina respectivamente se montan elementos similares a estos. De la misma forma, las

280

337727



285 pistas de mando citadas en último término, son simétricas con respecto al centro, y solo se han descrito las correspondientes a un extremo de las mismas. No obstante, las acciones de unas sobre las otras no son exactamente en cuanto a las mitades descritas, sino que, las pistas correspondientes a la pieza situada en la mitad derecha, del primer cuerpo formado por las pletinas -3- y -4- actúan en los rodamientos -26- y -27- del segundo cuerpo correspondiente a la mano opuesta.

290

Organizado de esta forma el mecanismo, el funcionamiento es esencial, automático y logrando el fin propuesto con un mínimo de tiempo y sin precisar acción manual de ninguna clase sobre las agujas menguadoras.

295

En efecto, instalados los diferentes cuerpos de acuerdo con la anterior descripción, el primer cuerpo con su eje de giro -2- en un punto central del carro, y mantenido elevado por el efecto de su muelle -14-, se colocará en posición de trabajo, por simple presión sobre el borde superior, hasta vencer dicho muelle y llevar al gatillo -7- por el efecto del muelle -9- a encastrar su diente -10- en la muesca de la pieza -11- con lo que el conjunto queda en posición de trabajar.

300

305

En este momento, se comienza el trabajo con movimientos laterales del carro, tal y como exige el funcionamiento de la máquina, con lo que, al iniciar este movimiento, entra en contacto la pista -55- plana del cuerpo acoplado al borde de la máquina,

310



315 con el rodamiento -42- de la pieza corredera -40-
haciendola descender en tanto pasa el carro en fun-
ción de tejer, considerando que se comienza el men-
guado en el momento en que el carro sale del tejido.
En este movimiento, la pista -54 - de la misma pie-
za -40- toma contacto con el rodamiento -43- de la
pieza -41-, con lo que la obliga a colocarse a medio
recorrido manteniendo a todas las agujas igualadas
en su parte inferior a la medida del tejido. Conti-
320 nuando el recorrido, la pista -56- interior, toma al
rodamiento -43- efectuando un movimiento superior
en la misma, hasta dejar las lenguetas o cucharillas
de las agujas abiertas en tanto una excéntrica adi-
cional de la máquina, hace descender a estas agujas
325 a su posición normal.

En este instante, el perfil de la pletina
-3- del primer cuerpo, toma contacto con el rodamien-
to -26- obligando a descender a la varilla -22- en
su extremo dotado del porta-menguadores -24- para
330 acercarlos a las agujas, al tiempo que el rodamiento
-27- toma el perfil de la pletina -4- obligando a
dicha pieza -24- a bascular sobre su eje, levantando
las agujas -29- para montarlas sobre el borde de
la pieza corredera -41-, a partir de cuyo momento,
335 la presión de estas agujas sobre este borde lo efec-
tua el muelle -28- y el perfil de la pletina -4- por
la que pasa el rodamiento -27- de la pieza -24-. Esto
lleva a que las agujas menguadoras -29- cojan a las
agujas de tejido que han quedado como se ha citado
340 con sus lenguetas o cucharillas abiertas. En este



337727

instante, el rodamiento -52- de la palanca de acción del prensatelas -47-, monta en la pista -56- y al bacular, obliga a dicho prensatelas a fijar el tejido impidiendo que se deslice por el efecto de tracción que se va a efectuar.

En el momento citado, los rodamientos -26- y -27- de la pieza -24- finalizan su recorrido por las pistas de las pletinas -3- y -4- y se introducen entre las dos pletinas laterales -15- y -16- con lo que siguen el perfil mas pronunciado, dejando elevar la varilla -22-, y por tanto efectuando una tracción las agujas menguadoras -29- de las de tejido que llevaba enganchadas en ellas.

En este instante, el gatillo -7- ha pasado por encima del disparador de gatillo -57- existente en el chasis -21- en sentido de deslizamiento, quedando al lado contrario de dicho disparador. Al seguir este sentido de marcha, el rodamiento -26- toma el final del perfil de la pletina -3- con lo que nuevamente vuelve a descender la varilla -22- con el porta-menguadores que al descender, abren las lenguetas o cucharillas de las agujas que habian arrastrado consigo, pasando el tejido que tenian a ellas mismas. En este momento de descenso de la varilla -22- por su contacto con el fleje -31- se obliga a bascular la pieza -30- que se desprende de la placa posterior para engranar con la anterior, mientras tanto, al seguir esta marcha del carro, el rodamiento -27- de la pieza -24- toma contacto con el final de la pletina -4- de maxima inclinación haciendo bascular a dicha pieza sobre su eje longitudinal y levantando las agujas menguadoras para desengarzarlas de las



375

380

385

390

395

400

agujas de tejido, al tiempo que la palanca -34- bascula y coloca su bastidor de alambre -35- ante las lenguetas o cucharillas de dichas agujas de tejido para impedir que se cierran y no interfieran el funcionamiento de las manguadoras que mantienen en ellas el tejido en este momento. Este instante corresponde al límite de movimiento lateral del carro, con lo que este se detiene para dar lugar a los movimientos precisos para efectuar el manguado que se persigue.

En la citada posición, mediante el mando que se emplee, sea manual o eléctrico, se procede a desplazar en la placa delantera el número de agujas correspondientes al manguado que se persigue, y una vez desplazadas placa y tejido así como el cuerpo portador de manguadores que está solidarizado con la placa, se comienza el movimiento de retroceso, con lo que en principio, se logra al descender el rodamiento -27- por su pista de la pletina -4- que las agujas manguadoras -29- vuelvan a descender en su movimiento basculante, obligado por el muelle -28- hasta depositar el tejido que llevaban en las agujas que ahora se presentan ante ellas. En este momento, de nuevo el prensatelas actúa ya que su rodamiento -52- vuelve a tomar la misma pista anterior -56-. Cogidas de nuevo estas agujas, la varilla -22- vuelve a descender ya que el rodamiento -26- toma ahora la pista ascendente, hasta media altura,



ya que a partir de este momento dicho rodamiento toma la pista de la aleta lateral -15- y el rodamiento -27- de la otra aleta lateral -16- .

405 Simultaneamente el rodamiento -42- de la pieza corredera -40- toma la pista -55- con lo que hace descender anganchandolas a las agujas que quedaron libres en el menguado, mientras que por el perfil de la aleta -16- que sigue el rodamiento -27- basculan las agujas de menguado hasta quedar por
410 debajo de las agujas de tejido, dejando el tejido en ellas y volviendo a bascular hacia arriba.

En este instante en que se ha efectuado el depósito del tejido en las agujas de la máquina, el gatillo -7- toma contacto con el disparador -57- basculando y desencastrando su diente -10- de la entalladura de la pieza -11-, con lo que el conjunto del primer cuerpo, bascula por efecto de su muelle -14- elevandose y dejando libre al carro para dar las pasadas que sean precisas sin menguado.

420 Cuando de nuevo sea preciso otro menguado, se vuelve a descender oprimiendo este conjunto como anteriormente se ha citado, repitiendo el ciclo cuantas veces sea preciso.

Es evidente que lo descrito, se repite en
425 iguales condiciones en el extremo contrario, y que todas estas operaciones son simultáneas y se producen en un tiempo muy reducido, del orden de segundos, con lo que el funcionamiento de la máquina no presenta ningún momento de parada y el rendimiento es extraordinariamente superior mediante el aditamiento de
430



465 misma y del carro movil de la misma, al objeto de
que efectuen las operaciones de menguado en ambos
extremos de forma automática, enlazando los elemen-
tos de un extremo con los del contrario para efec-
tuar la citada operación, y todo ello mandado por
un sistema de pistas de inclinaciones variables dis-
puesto longitudinalmente en el frente de la máquina
y susceptible de bascular para dejarlo fuera de ser-
vicio cuando no sea preciso el menguado en el teji-
do que se esté confeccionando.

470 SEGUNDA.- Por "Mecanismo menguador automá-
tico acoplable a máquinas tricotosas rectilíneas",
según reivindicación primera, caracterizado porque
uno de los elementos simétricos que se citan en di-
cha reivindicación, está formado por una pletina
base acoplada al centro del carro móvil mediante
un pivote existente en el extremo de la misma para
servir de eje de giro, y dotada de dos pletinas pa-
raleslas entre sí con borde inferior recortado según
un perfil de rampas ascendentes y descendentes, es-
pecialmente estudiadas para que el deslizamiento
por ellas de unos rodamientos sobre otras piezas
de otro elemento, originen movimientos de basculado
en ellas, de acuerdo con las operaciones a conseguir,
485 presentando estas pletinas en su zona central, el
acoplamiento por bisagras superiores de unas aletas
laterales con resortes que las mantienen en contacto,
y cuyas aletas presentan sus bordes inferiores re-
cortadas según especiales perfiles, para que los
490 anteriores rodamientos tomen estas pistas en el mo-



vimiento de retroceso, a fin de originar los movimientos que en este son precisos.

495 TERCERA.- Por "Mecanismo manguador automático acoplable a máquinas tricotosas rectilíneas", según precedentes reivindicaciones, caracterizado porque el cuerpo formado por la pletina basculante con pletinas laterales y aletas recortadas de acuerdo con una ley de movimiento a conseguir, está obligada a girar sobre su eje de acoplamiento al carro, por el esfuerzo de un resorte que tiende a levantar este conjunto dejándole fuera de servicio, en tanto no se oponga a dicho resorte, un gatillo montado en el conjunto y dotado de un extremo a modo de diente que encastra en una pieza solidaria del carro, manteniendo al cuerpo en posición de trabajo sin necesidad de operación manual que la de impulsar hacia abajo el conjunto hasta encastrar el diente de dicho pestillo.

500

505

CUARTA.- Por "Mecanismo manguador automático acoplable a máquinas tricotosas rectilíneas", según anteriores reivindicaciones, caracterizado por preverse un segundo cuerpo, acoplable a un tercero que a su vez se adapta a la placa delantera de la máquina que se trate, cuyo cuerpo presenta un chasis en el que en un extremo se articula una varilla mantenida en máximo ángulo con dicho chasis por medio de un resorte, limitando este ángulo un puente extremo bajo el cual pasa la citada varilla, la cual lleva en su extremo una pieza portadora de las agujas manguadoras y en su borde superior unos rodamientos destinados a seguir las pistas de las pletinas y

510

515

520



525 placas laterales del primer cuerpo, durante el movimiento del carro, a fin de hacer descender y ascender a esta varilla en los momentos oportunos para acercar o alejar las agujas empujadoras de las de tejido en operaciones de menguado.

530 QUINTA.- Por " Mecanismo menguador automático acoplable a máquinas tricotasas rectilneas, según precedentes reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que la pieza portadora de las agujas de menguado, es susceptible de girar sobre su eje longitudinal por la acción de su rodamiento en las correspondientes pletinas del primer cuerpo, a fin de levantar o descender las agujas menguadoras en los momentos precisos para tomar o depositar el tejido en las agujas de la máquina.

540 SEXTA.- Por " Mecanismo menguador automático acoplable a máquinas tricotasas rectilneas, según precedentes reivindicaciones, caracteriza por el hecho de que en el chasis que sustenta el porta-agujas menguadoras se ha montado una pieza, en sentido longitudinal, dotada de dentado de cremallera en su cara inferior, y susceptible de bascular sobre dicho eje longitudinal, por la acción de la misma varilla portadora de la pieza de agujas menguadoras, sobre un fleje unido a esta pieza la cual está mantenida en posición obligada por un muelle, a fin de que engrane su dentado en las galgas de la placa posterior de la máquina, excepto en el momento en que por acción de la varilla, gira sobre su eje longitudinal y se engrana en la placa anterior, per-

545

550



mitiendo en este momento el desplazamiento de placa en la cantidad adecuada para pasar las agujas que han de menguarse en cada operación.

555 SEPTIMA.- Por "Mecanismo menguador automático acoplable a máquinas tricotasas rectilneas", según precedentes reivindicaciones, caracterizado por el hecho de haberse previsto sobre el chasis del segundo cuerpo, una palanca accionable por una excentrica adicional a la máquina, cuya palanca lleva en su extremo que queda enfrentado a las agujas en que se va a verificar el menguado, un bastidor de fino alambre que en la posición elevada mantiene a las lenguetas o cucharillas de dichas agujas sin poder cerrarse, permitiendo con ello que se verifique sin interrupción el paso del tejido de dichas agujas a las de menguado.

560

565

OCTAVA.- Por " Mecanismo menguador automático acoplable a máquinas tricotasas rectilneas", según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque un tercer cuerpo al que solidariza el segundo para funcionamiento del conjunto, está constituido por un chasis con montaje de acoplamiento sobre la máquina formado por un resorte de arcos paralelos encajable sobre la barra longitudinal de la máquina, y con elemento de fijación sobre la placa anterior de la misma, a fin de que la sujeción se efectue al menos sobre tres puntos que impidan movimientos deslizantes y basculantes del mismo sobre dicha máquina.

570

575

580 NOVENA.- Por "Mecanismo menguador automático

337727



585 tivo acoplable a máquinas tricotosas rectilíneas",
según reivindicaciones precedentes, caracterizado
porque el chasis de este tercer cuerpo queda con la
misma inclinación que la placa anterior de la máquina
y en él se montan dos piezas correderas deslizantes
en sentido paralelo a las agujas, con muelles de
recuperación, paralelas entre sí y dotada una de
ellas en su extremo de un borde curvado para engan-
che de las agujas que han dejado el tejido en las
590 menaguadoras y deslizarlas hacia abajo una vez des-
provistas de dicho tejido, estando dotada esta pieza
corredera de un eje perpendicular a la misma con un
rodamiento en su extremo, destinado a seguir las vi-
cisitudes que le marca el sistema de pistas previsto
595 ante el borde anterior de la máquina.

DECIMA.- Por "el mecanismo menaguador automá-
tico acoplable a máquinas tricotosas rectilíneas",
según precedentes reivindicaciones, caracterizado
porque la segunda pieza corredera existente en el
600 chasis del tercer cuerpo, está dotada de dos ejes
con rodamientos, con el fin de que uno de ellos la
obligue a una primera posición de igualación en al-
tura de las agujas de la máquina, y el otro a una
posición mas alta en la que con el borde de dicha
605 pieza corredera se mantienen sujetos en posición
abierta de las lenguetas o cucharillas, previendose
en este mismo chasis un prensatelas accionado por
una biela lateral con rodamiento que siguiendo la
pista correspondiente del sistema citado, obliga
610 a sujetar el tejido en el momento en que las agujas



menguadoras enganchan a las de tejido y efectúan una tracción de las mismas, a fin de que en estos instantes dicho tejido permanezca invariable en su situación.

615 UNDECIMA.- Por "Mecanismo menguador automá-
tico acoplable a máquinas tricotasas rectilíneas",
según anteriores reivindicaciones, e caracterizado
porque el sistema de pistas, está formado por ple-
tinas longitudinalmente situadas con respecto al
620 borde anterior de la máquina, enlazada a la misma
por biságras que permiten retirar dicho sistema
cuando no sea preciso su empleo, presentando tres
pistas fundamentales, que actúan respectivamente
sobre los rodamientos de las piezas correderas del
625 tercer cuerpo, y sobre el rodamiento de acción del
prensatelas.

DUODECIMA.- Por " Mecanismo menguador auto-
mático acoplable a máquinas tricotasas rectilíneas"
según anteriores reivindicaciones , caracterizado
630 por conjugarse los movimientos de ascenso y descenso
de la pieza portadora de agujas menguadoras, con el
movimiento bascular de la misma de tal manera que
cuando las agujas de tejido quedan con este en ellas
y sus lengüetas y cucharillas abiertas por efecto
635 de la pieza corredera que ha descendido, las mengua-
doras descienden y basculan hasta quedar en contacto
con ellas, enganchandolas y pasando a las mismas el
tejido, para en un segundo movimiento de elevación
quedar con dicho tejido, y posteriormente en el mo-
640 vimiento de retroceso del carro invertir el movimiento

- veintitres -



337727

para depositar el tejido en las nuevas agujas efectuando de forma automática el menguado.

645

DECIMOTERCERA.- Por " MECANISMO MENGUADOR AUTOMATICO ACOPLABLE A MAQUINAS TRICOTOSAS RECTILINEAS " .

650

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la Memoria precedente que consta de veintitres hojas foliadas y mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras, a la que se acompañan dos de planos, a título exclusivo de ejemplo, para la mejor comprensión del mecanismo descrito.

Madrid, ocho de marzo de mil novecientos sesenta y siete.

P.A. de D. Jose Ramon Sotres Perez.

655.-

E. Rodriguez Rivas.

GR/ir
&&&&&

83 127

8 MAR 1967

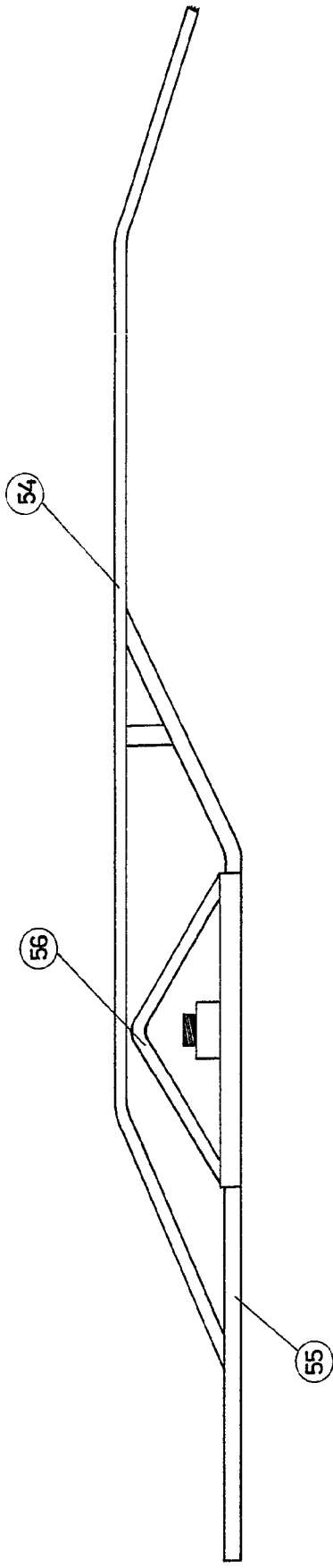


FIG. 7

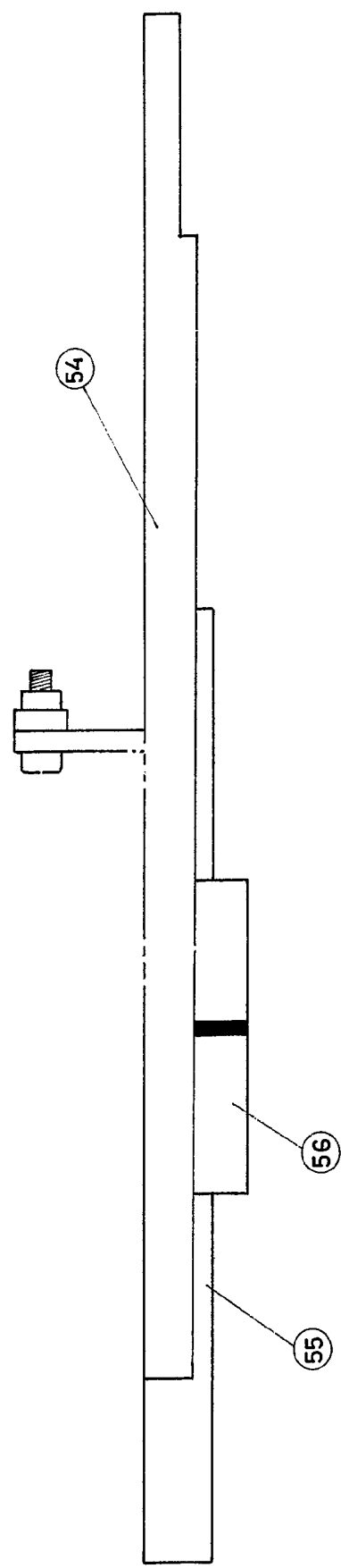


FIG. 8

MADRID, 8 DE MARZO DE 1.967
P.A.

ESCALA VARIABLE

331727

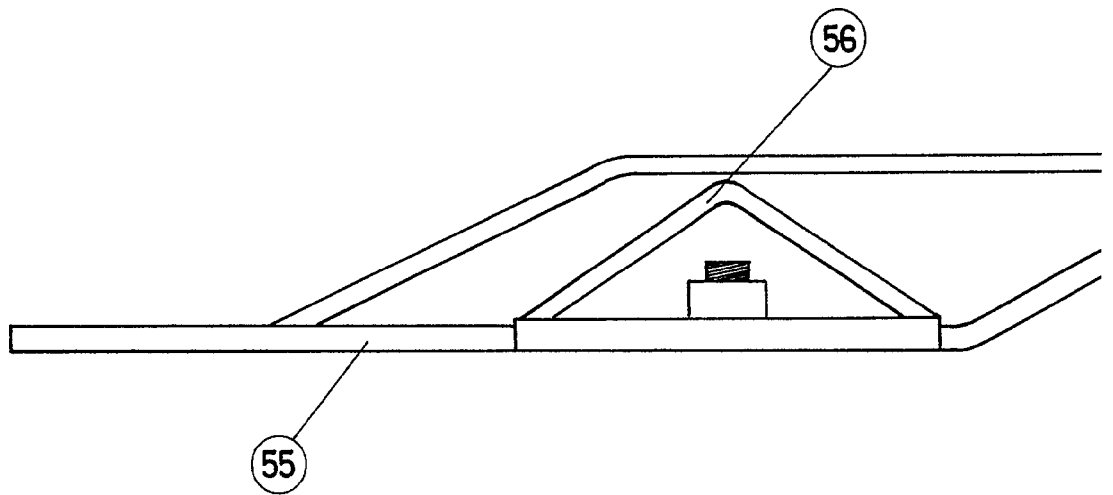


FIG. 7

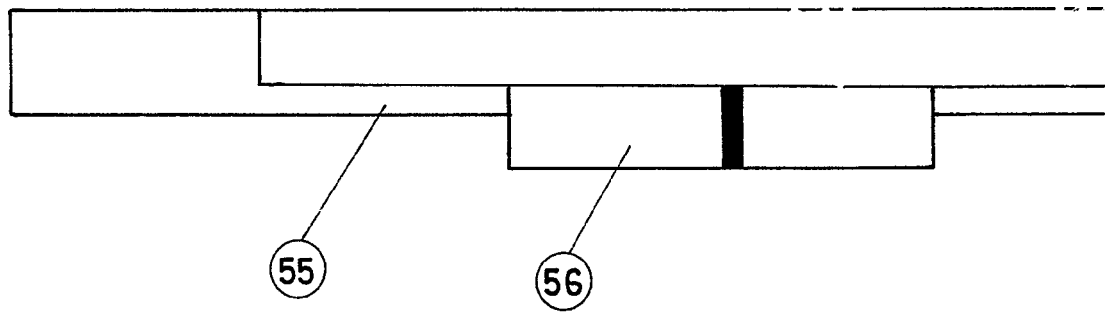
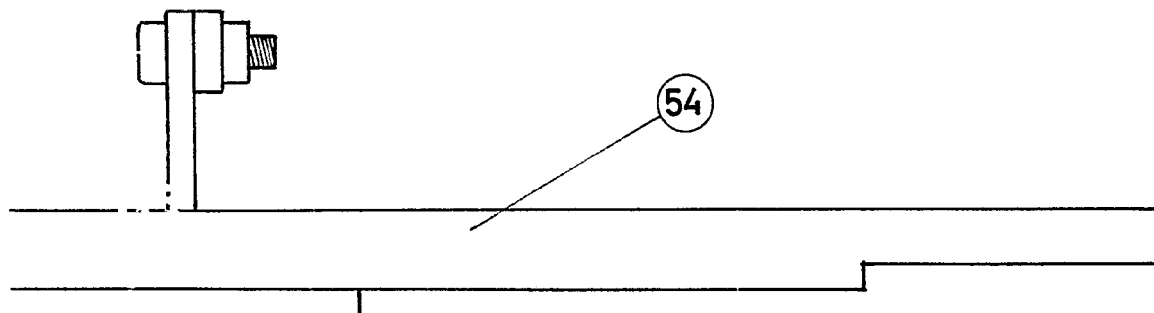
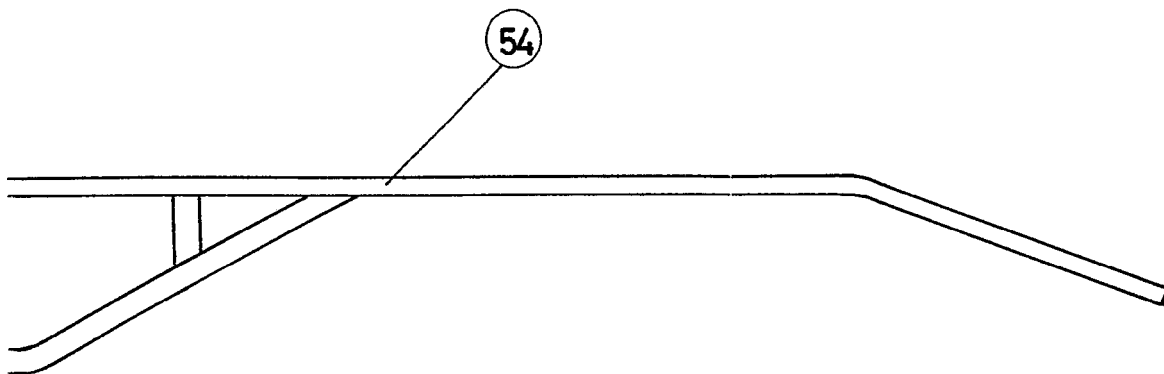


FIG. 8

ESCALA VARIABLE

3 12 7
8 MAR 1967



MADRID, 8 DE MARZO DE 1.967
P.A.

A handwritten signature in black ink, consisting of a large loop and a long horizontal stroke.

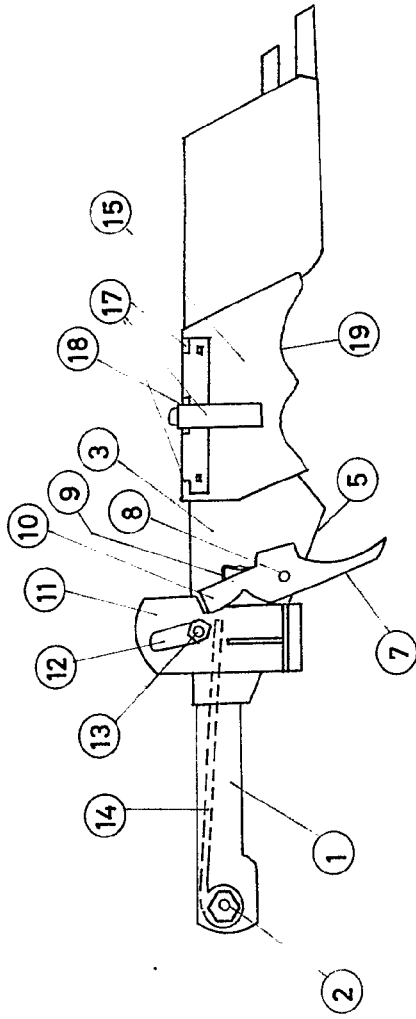


FIG. 1

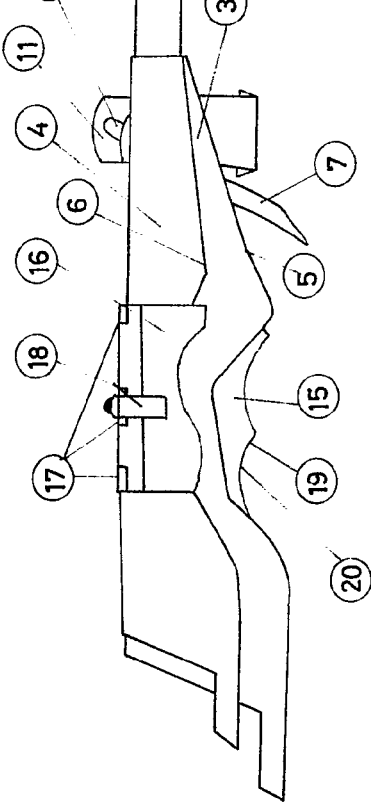


FIG. 2

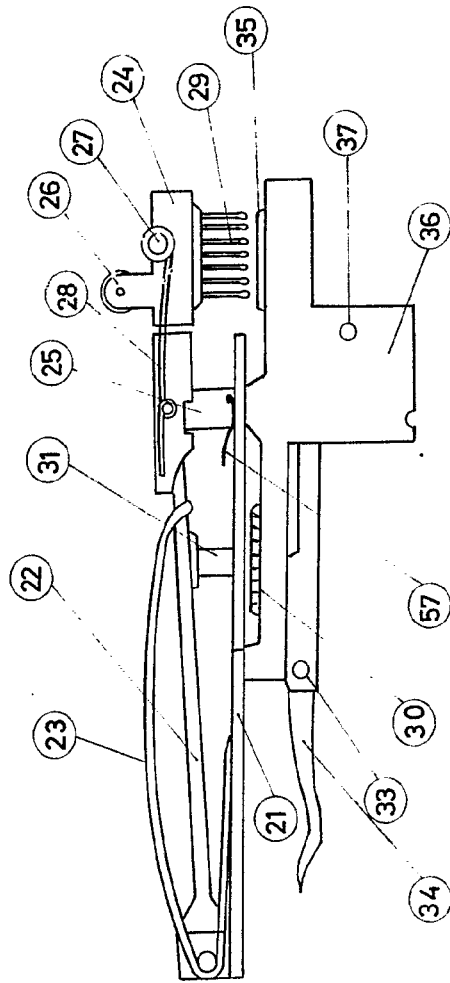


FIG. 4

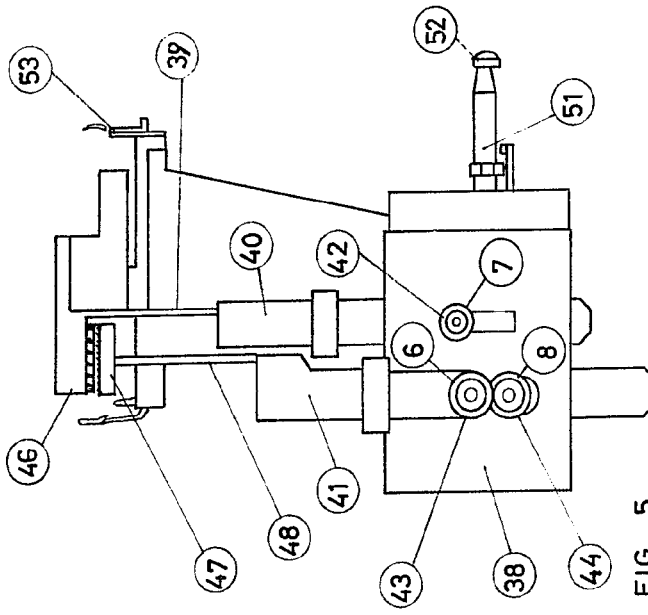


FIG. 5

FIG.

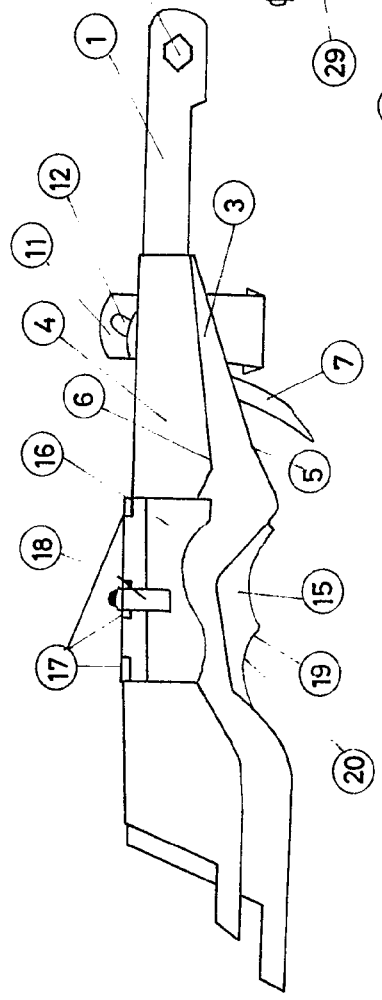
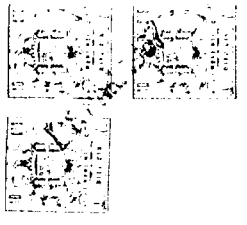


FIG. 2

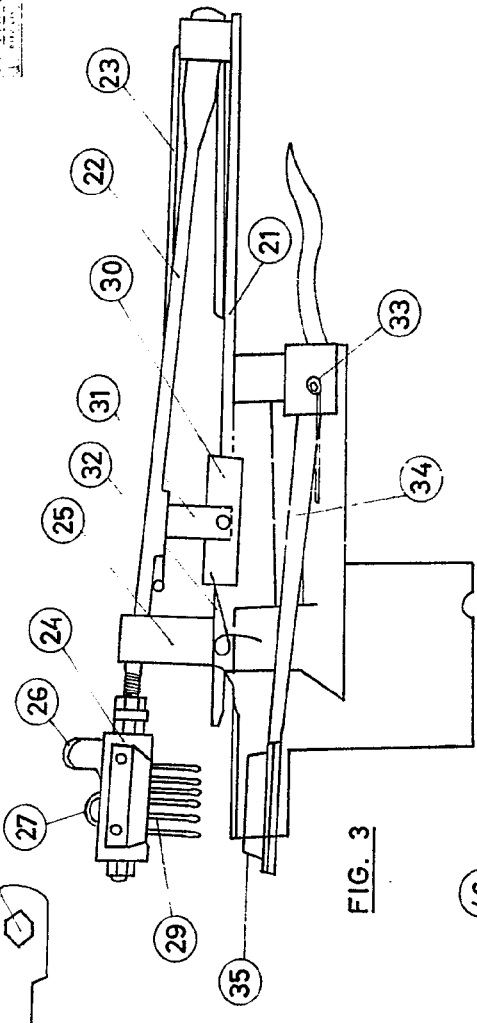


FIG. 3

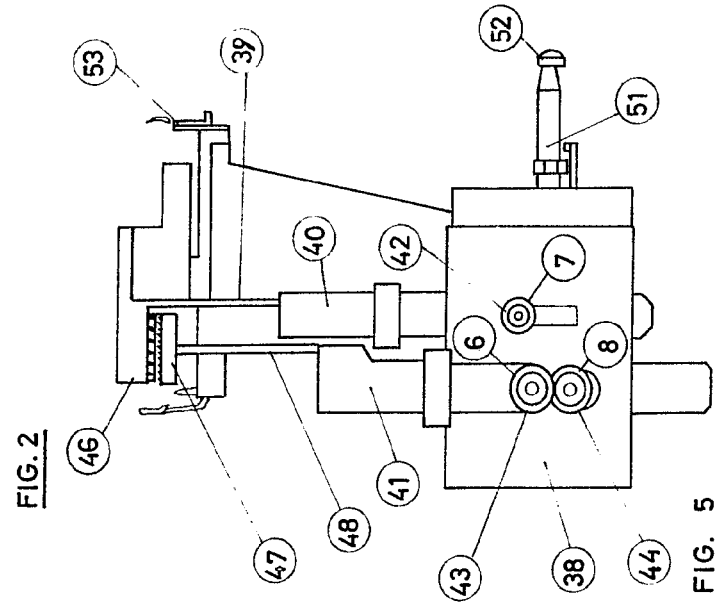


FIG. 5

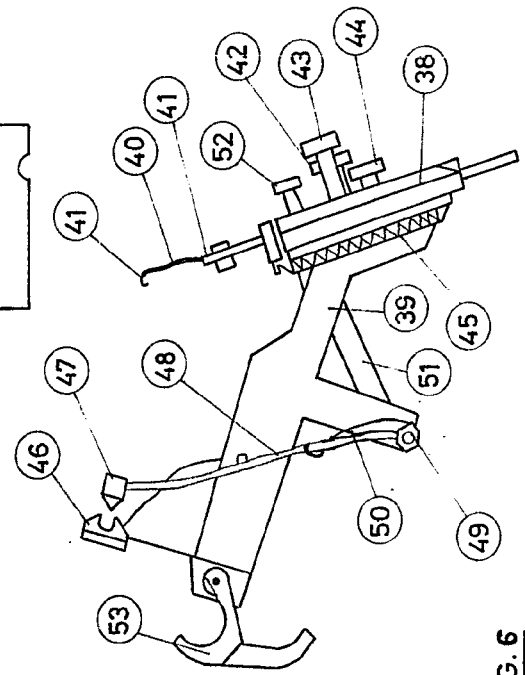


FIG. 6

MADRID. 8 DE MADRID DE 1.967
P.A.

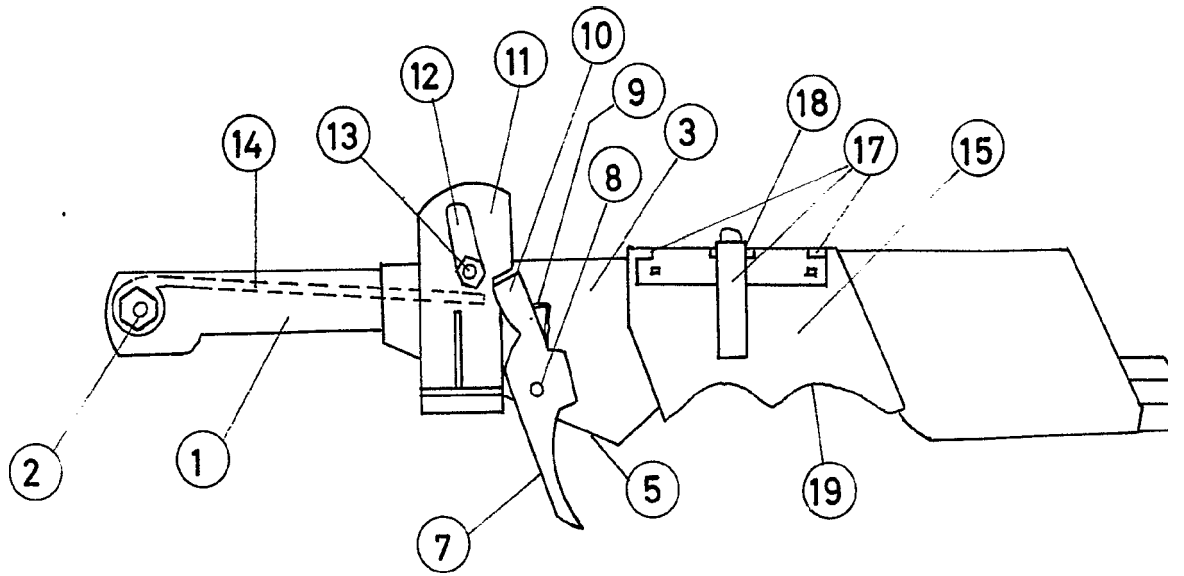


FIG. 1

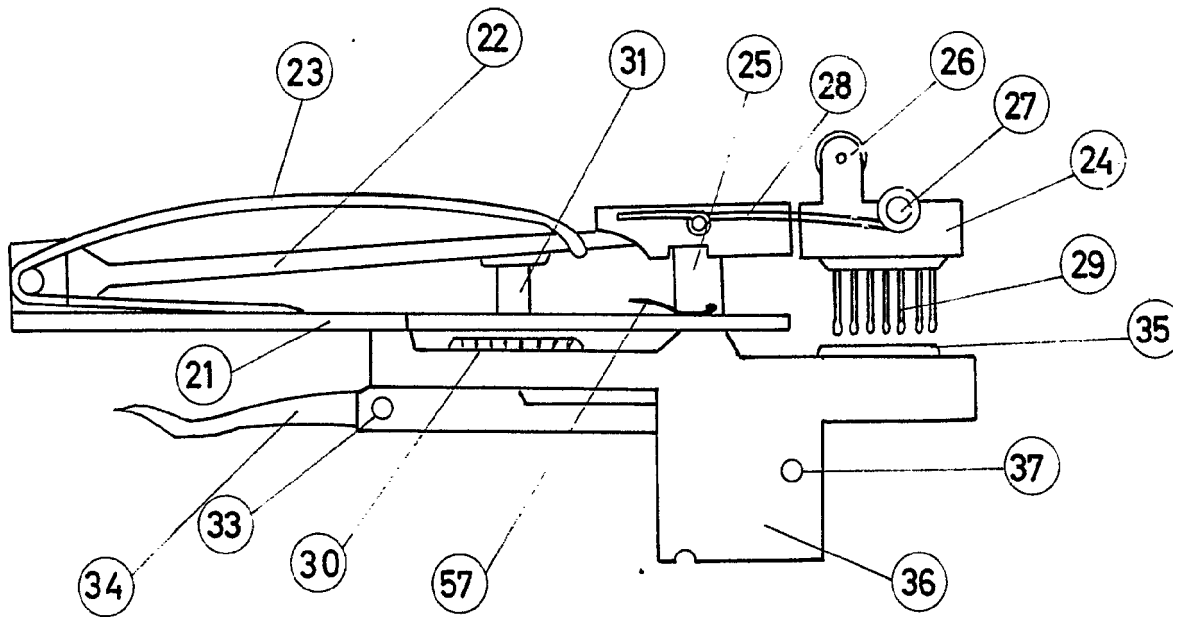


FIG. 4

ESCALA VARIABLE

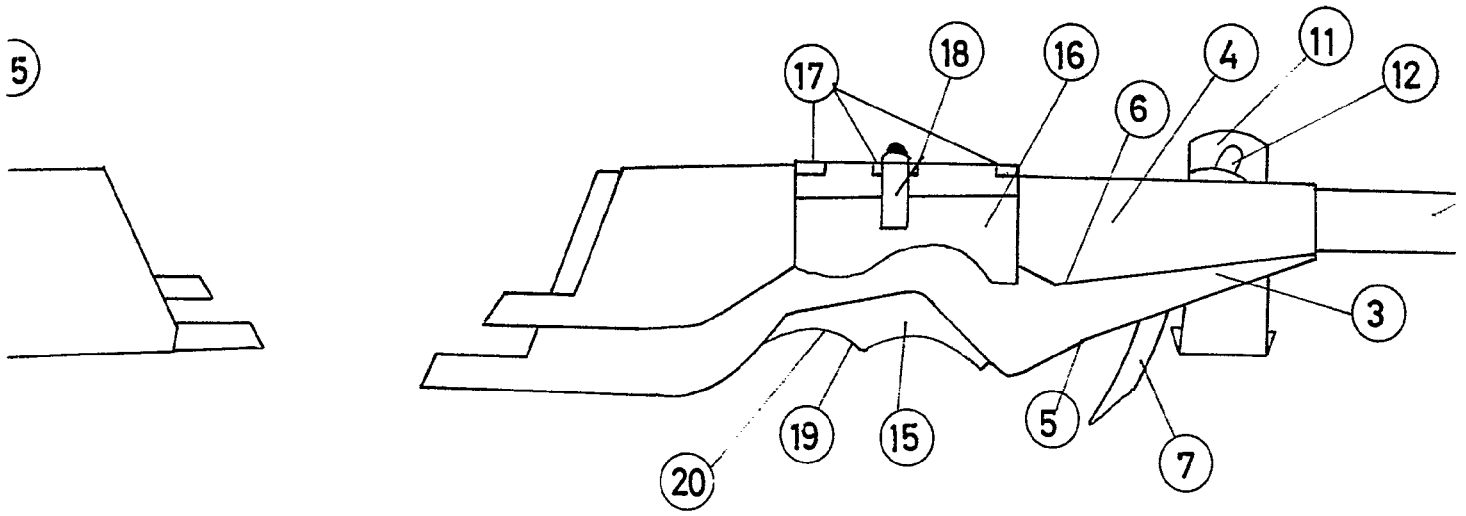


FIG. 2

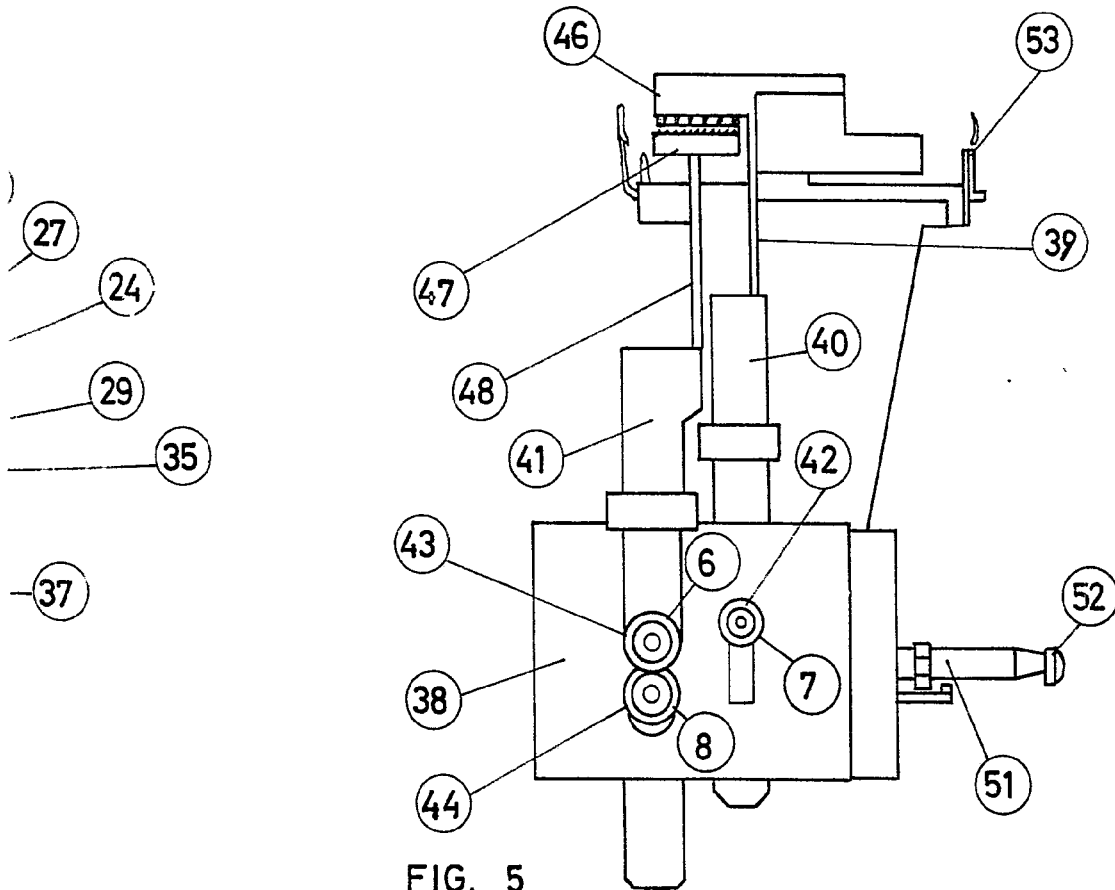


FIG. 5



FIG. 6

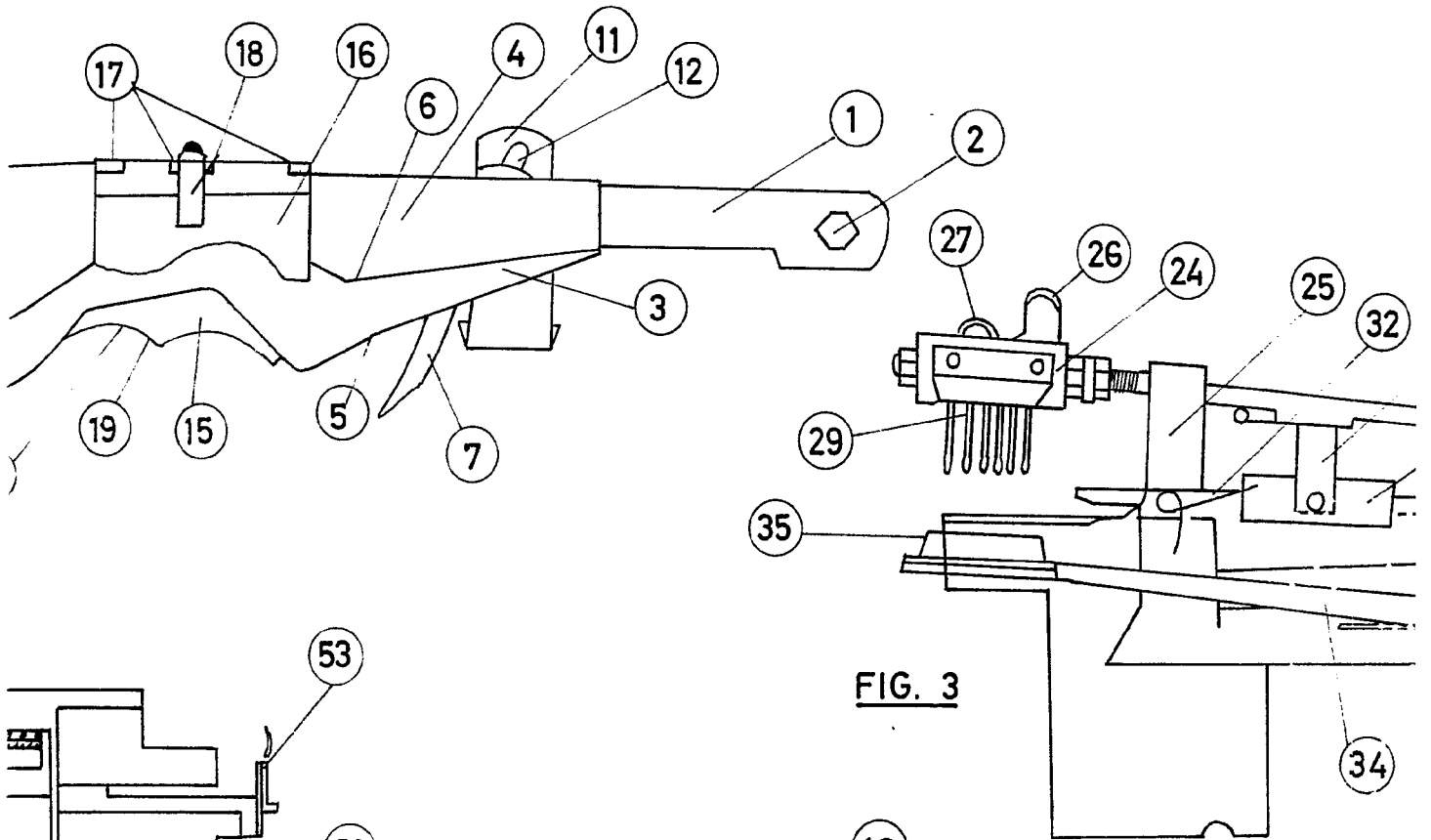


FIG. 3

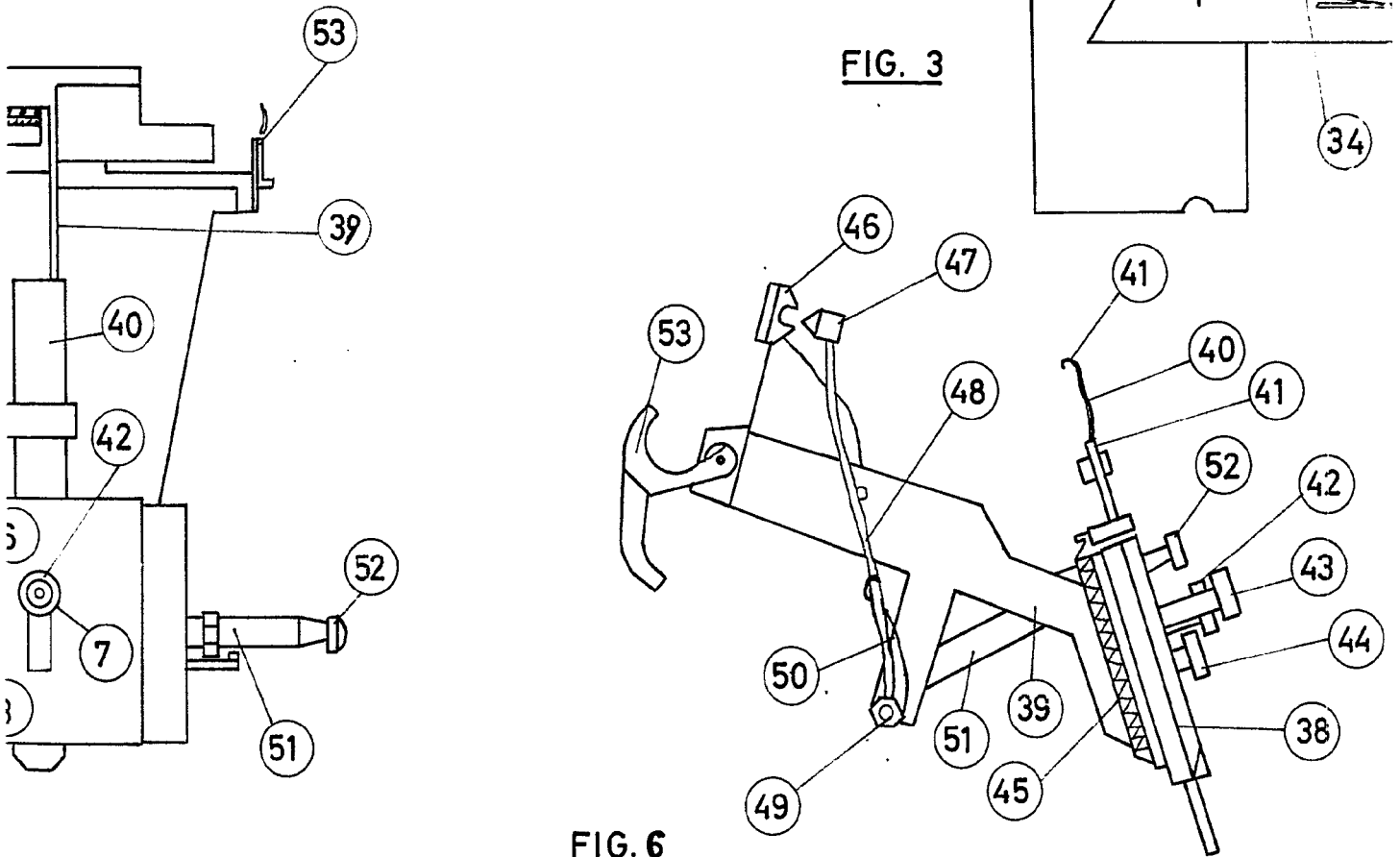


FIG. 6

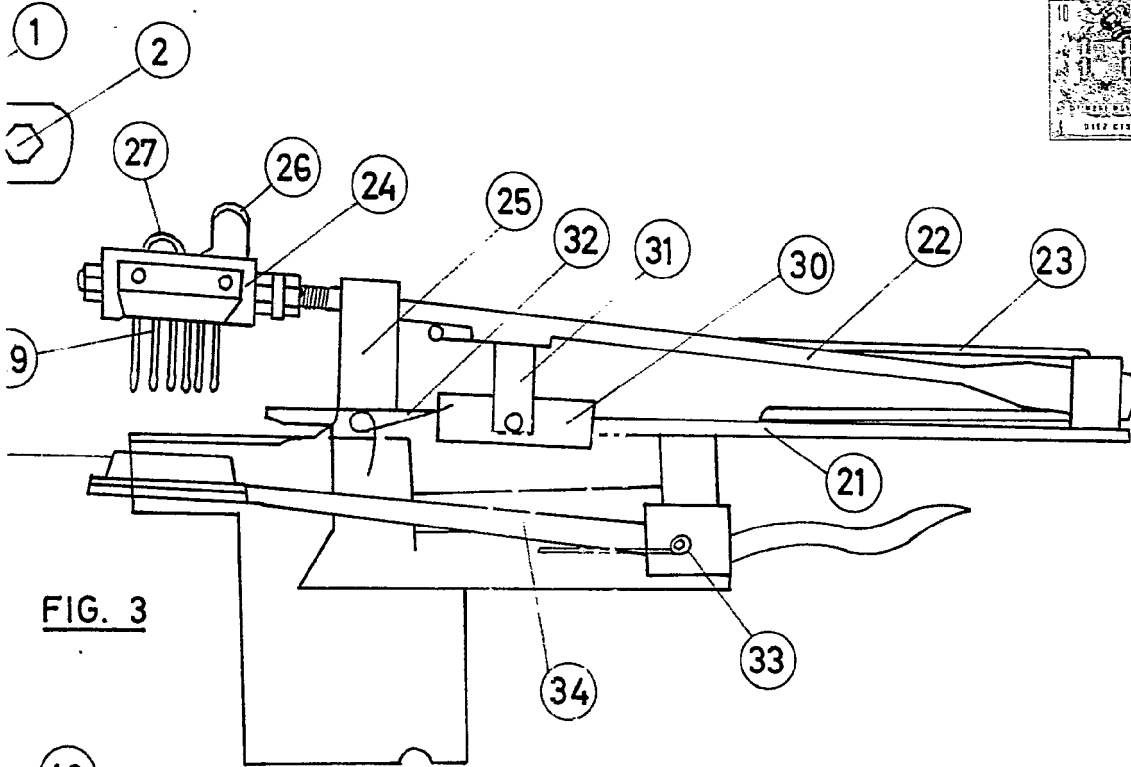
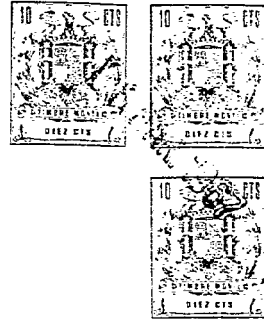
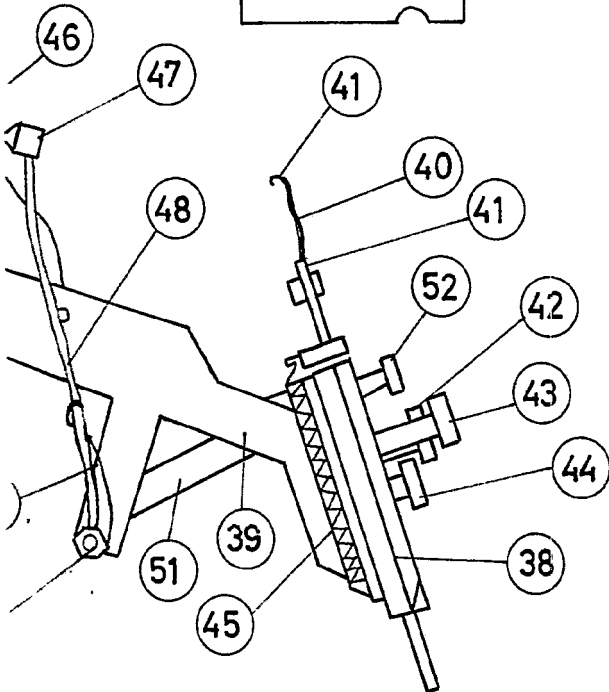


FIG. 3



MADRID. 8 DE MADRID DE 1.967
P.A.