

P.-34.551

PH N 1533

14 ABR. 1967

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>G 04</u>
SUBCLASE <u>b</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud
de

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

formulada el 4 de Marzo de 1967, con el número 337.572

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de N.V. PHILIPS'GLASBEILANPENNAPRIEFEN, entidad
holandesa establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda,
por:

"UN DISPOSITIVO DE EMBRAGUE DE FRICCION PARA LA TRANSMISION
DE UN PEQUEÑO PAR"

La invención se refiere a un embrague de fricción
para la transmisión de un pequeño par, que consiste en dos
piezas, una de las cuales es conducida, encerrando una pie-
za con un ajuste de fijación la otra pieza hecha de metal
5 por cuanto consiste en una resina sintética termoplástica
o termoestable, que se contrae por solidificación, la cual
se dispone en estado líquido por moldeo por inyección al-
rededor de la otra pieza, mientras que la pieza de resina

28.3.67

- 1 -

POOR
QUALITY

sintética tiene una forma tal que se elimina parcialmente el efecto de la contracción que se produce debido a la solidificación.

Para ciertos fines, por ejemplo, para acoplar discos de bloqueo ajustables con un árbol de ajuste y para
5 usar en trabajos de relojería, se requieren pequeños embragues de fricción que son de construcción simple y pueden manufacturarse de una manera simple y a bajo costo. Además se requiere que la fricción y por lo tanto el par a transmitir y al momento de deslizamiento, sean reproducibles
10 en una producción en cadena, dentro de unos límites comparativamente estrechos sin medios de ajuste. Con vistas al último requisito, es necesario eliminar en parte, el efecto de contracción que puede traer consigo un par de fricción
15 no reproducible y excesivamente grande.

En un embrague de fricción conocido de dicha clase, esto se consigue por que la primera pieza consiste en un árbol metálico, cilíndrico, y la segunda pieza en un disco de resina sintética previsto alrededor del árbol por
20 moldeo por inyección y que se extiende en ángulo recto a él, estando provisto este disco de aberturas que están preferiblemente distribuidas de modo uniforme en el cuerpo del disco. Una desventaja es que, debido a dichas aberturas, el molde requerido para el moldeo del disco se hace complicado y caro. Esta invención tiene por objeto evitar tal des-
25 ventaja y esto se consigue porque la pieza de resina sintética asegurada sobre el árbol conducido tiene una garganta que rodea con ajuste de fijación una pieza en forma de plato de un disco metálico que tiene una abertura central.

30 La invención se describirá ahora más detalladamente.

te con referencia al dibujo adjunto, en el cual:

La Figura 1 es un alzado frontal de un embrague de fricción de acuerdo con la invención, y

La Figura 2 es una vista en sección dada por la
5 línea A-A de la Figura 1.

En, y alrededor de la abertura central de un disco metálico 1, parcialmente hundido, en forma de plato, se dispone, por moldeo por inyección, un cubo 3 de resina sintética termoplástica o termoestable, que se contrae por
10 solidificación, cuyo cubo tiene una forma tal que después de la solidificación de la resina sintética, la pieza 5 en forma de plato del disco metálico 1 está encerrada con un ajuste de fijación en las zonas 7, 9 y 11 por el cubo 3 que, como se muestra en la Figura 2, tiene una garganta
15 en la cual se dispone el disco 1. El efecto de la contracción del cubo 3 sobre el momento de deslizamiento se encuentra que es reducido debido a la pieza en forma de plato, hasta tal medida que en una producción en cadena se garantiza generalmente de modo suficiente la reproductibili-
20 dad del momento de deslizamiento correcto. Se obtiene una mejora adicional por la formación de nervios 13 sobre el cubo 3. El conjunto de cubo y disco está oprimido sobre un árbol 15 provisto de partes 17 perfiladas. Por rotación del árbol 15, se desplaza el disco 1 que tiene una entalladura 19. El acoplamiento de deslizamiento puede ponerse
25 en funcionamiento cuando el disco giratorio está bloqueado por medio de una uña en la entalladura 19.

Se ha descubierto prácticamente que es muy ventajoso usar en las diversas realizaciones mostradas, como re-
30 sina sintética, una resina de acetal de formaldehído poli-

merizado, tal como la sustancia conocida bajo el nombre comercial de "Delrin".

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Holanda el 7 de Abril de 1966, con el número 66.04666, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.- Un dispositivo de embrague de fricción para la transmisión de un pequeño par, que consiste en dos piezas, una de las cuales es conducida, encerrando una pieza parcialmente con ajuste de fijación la otra pieza hecha de metal por cuanto consiste en una resina sintética termoplástica o termostable que se contrae al solidificarse, la cual se dispone alrededor de la otra pieza en estado líquido por moldeo por inyección, mientras que la pieza de resina sintética tiene una forma tal que el efecto de la contracción que se produce en la solidificación se elimine parcialmente, caracterizado porque la pieza de resina sintética asegurada sobre el árbol conducido tiene una garganta en el exterior, en la cual se dispone una

pieza en forma de plato de un disco metálico que tiene una
abertura central, cuya pieza mencionada últimamente está
encerrada con un ajuste de fijación.

5 2.- Un dispositivo de embrague de fricción para
la transmisión de un pequeño par.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que ante-
cede, representado en el dibujo que se acompaña y con los
fines que se han especificado.

10 Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a
máquina por una sola cara.

Madrid,

P.A.

4 ABR. 1967

Alberio de Elzaburu
Por Elzaburu

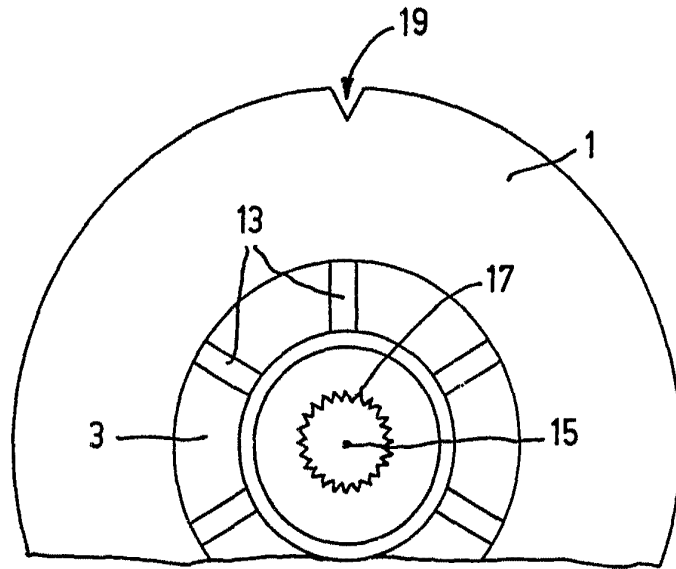


FIG. 1

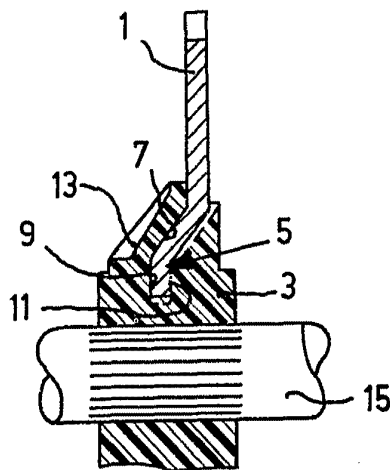


FIG. 2

Albertus G. Habonius
1907