

337504



337504

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don GERARDO VILA ARISO, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Buenaventura Muñoz nº 58, por " UN PERFECCIONAMIENTO EN EL PROCESO DE SECADO DE PIEZAS DE FIBROCEMENTO ".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de un perfeccionamiento en el proceso de secado de piezas de fibrocemento.

5 La fabricación de piezas de fibrocemento comprende en primer lugar la formación de las mismas a base de la pasta constituida por el cemento, y por las fibras de amianto que dan la consistencia deseada a la pieza.

10 Una vez se ha obtenido ésta, precisa su secado, operación que requiere trasladar las piezas obtenidas al secadero u horno.

15 Tal operación es bastante dificultosa cuando se trata de piezas huecas y especialmente tubos y cañerías, pues requiere la presencia de un/^{de}terminado tipo de molde que permita su traslado impidiendo la deformación, y que sea fácil de colocar y retirar.

Con el perfeccionamiento objeto de la presente Patente



de Invención, se simplifica la operación antedicha al disponer de un soporte de fácil manejo y poco peso.

20 Este soporte está constituido por un cuerpo en forma de bolsa, cuyo material puede ser tejido de nylon impermeable u otro análogo, bolsa que queda totalmente cerrada y que es hinchable mediante un gas a presión, por ejemplo aire comprimido.

25 Esta bolsa adopta la forma de un cilindro recto en el caso concreto de utilizarse para tubos y cañerías, pero puede fabricarse de las formas que convengan para utilizarse como soporte de toda clase de piezas huecas.

30 En el dibujo de la hoja adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del perfeccionamiento objeto de la presente Patente de Invención, en alzado con una zona de corte longitudinal para mejor apreciar la estructura del mismo.

35 Siguiendo los diseños vemos la bolsa cilíndrica -1- constituida por una lámina -2- de tejido de nylon impermeable, cuyos extremos -3- son sensiblemente troncocónicos y en ellos se hallan sendas asas -4- para sujeción y manejo de la bolsa disponiéndose también en una de ellas una válvula -5- para la entrada de aire comprimido, y en la otra un tapón -6- para
40 dar salida al aire y deshinchar la bolsa.

Como se ha indicado en el caso concreto representado en el dibujo, se ve una realización que corresponde a una bolsa cilíndrica recta especialmente indicada para las tuberías normales.

45 Se fabricará el perfeccionamiento descrito con los materiales apropiados a cada uno de los elementos que lo integran pudiendo variar sus dimensiones, formas y acabado y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

23 FEB



- 3 -

337504

===== N O T A =====

Se reivindica:

- 50 1ª.- Un perfeccionamiento en el proceso de secado de piezas de fibrocemento, constituido esencialmente por una bolsa de tejido impermeable de forma cilíndrica, cuyas bases son sensiblemente troncocónicas^y en las cuales se hallan los elementos para sujeción y manejo de la misma.
- 55 2ª.- Un perfeccionamiento en el proceso de secado de piezas de fibrocemento, según reivindicación primera, caracterizado por una válvula para entrada de aire dispuesta en una de las bases de la bolsa y un tapón para salida y desinflado de aquella, dispuesto en la otra base.
- 60 3ª.- Un perfeccionamiento en el proceso de secado de piezas de fibrocemento, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué en las bases o extremos de la bolsa se hallan dispuestas sendas asas de sujeción para facilitar el manejo y colocación de la misma en el interior de los tubos a secar.
- 65 4ª.- Un perfeccionamiento en el proceso de secado de piezas
- 66 de fibrocemento.

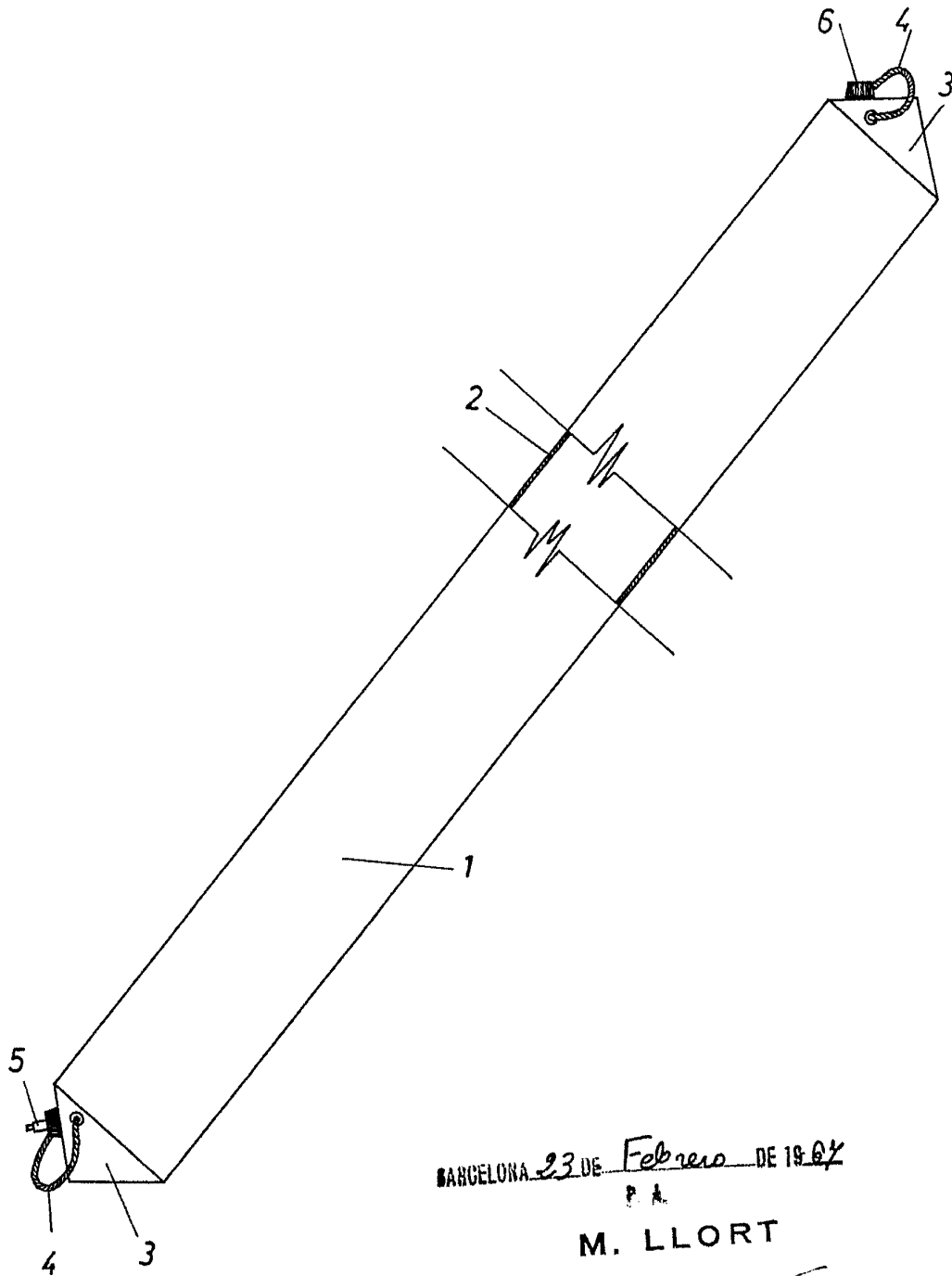
Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas foliadas escritas de una sola cara.

Barcelona, 23 de Febrero de 1967.

P. A.

M. LLORT

337504 23



BARCELONA 23 DE Febrero DE 1902
P. A.

M. LLORT

ESCALA VARIABLE.