



337466 2.-

2. MA



10 pueden desacoplarse y en el que la corriente  
tiene un sistema de funcionamiento en baja,  
15 cualidades mecánicas y eléctricas que impli-  
can un mejor funcionamiento, facilidad para -  
el arranque, solución del problema de humeda-  
des que tanto afectan a estos dispositivos, -  
una mayor duración de las piezas que componen  
el distribuidor y en general los elementos del  
sistema de encendido del automóvil, una mejor  
facilidad para la localización y reparación de  
averías y supresión casi total de las mismas.

20 Las características nuevas de esta inven-  
ción son pues mecánicas y eléctricas; eléctri-  
cas porque el distribuidor es utilizable para  
la corriente en baja y mecánicas porque se ha  
conseguido un distribuidor más sencillo que -  
25 compuesto de dos cuerpos estos son facilmente  
desacoplables y al estar constituido por una -  
serie de elementos de distintas característi-  
cas a los de los distribuidores conocidos tra-  
baja de distinta forma, lo cual consideramos -  
30 que es una gran ventaja.

El distribuidor que se preconiza esta cons-  
tituido por dos conjuntos enclavados y fijados  
por dos ballestillas que al quitar éstas desa-  
coplan los dos cuerpos, lo cual tiene la ven-  
35 taja de que en caso necesario no es preciso -  
desmontar el distribuidor, sino simplemente -  
una de estas piezas y prácticamente constituye  
a su vez un seguro contra el robo, puesto que  
si se desea es fácil desmontar el distribuidor

337466

3.-

2 MAR



40 por las noches, con lo que queda el coche sin el elemento principal del motor.

El distribuidor objeto de este invento - tiene las ventajas mecánicas y eléctricas que se derivan de su construcción e instalación;  
45 al eliminarse varios de los elementos que componen los distribuidores conocidos, como son tapa de distribución, rotor o pipa y árbol de levas; resulta evidente que se evitan las frecuentes averías que éstos producen en  
50 los distribuidores, como son perforaciones y comunicación de los mismos entre sí.

Mecánicamente y según los Planos que se acompañan, este distribuidor está formado de dos conjuntos. Un conjunto A, Figura I, se  
55 compone del plato porta-platinos (1); del avance de vacío (2); de un eje central porta-excéntrica (3) acoplado este eje sobre cojinete a bolas o rodillos que en este cuerpo gira sobre cojinete a agujas o rodillos (4). Este  
60 cuerpo termina en un chavetero excéntrico (5) que se acopla en el otro cuerpo por el entrenamiento macho.

En la Figura II se expone el cuerpo inferior B de este conjunto, en el que (6) son  
65 las ballestillas de fijación; (7) el eje transmisor; (8) el avance automático o centrifugo - y (9) son dos cojinetes de bronce sinterizado; este cuerpo por el entrenamiento hembra (10) se acopla con el otro, llevando en la parte  
70 superior un tetón que engancha en una muesca

337466

4.-



para que siempre tenga la misma posición el -  
cuerpo de arriba con el de abajo con el fin -  
de fijar el punto (11).

75 En el Plano III, Figura III, se expone -  
en planta este distribuidor en el que (3) es  
una excéntrica montada en el eje transmisor -  
y con rodamiento a bolas, o rodillos que es -  
la que presiona los platinos. (2) es el avance  
de vacío. P son las platinos que en el caso -  
80 del ejemplo son cuatro, (12) son las ballesti-  
llas de sujeción de la tapa de cierre y (13)  
es una clavija de conexión de cables.

En la Figura IV se representa seccionado  
el Plano del conjunto.

85 Se hace constar que el entrenamiento de -  
estos dos cuerpos puede ser variable, igual-  
mente la forma de la carcasa, consistiendo -  
el fundamento del invento en el hecho de ser  
un conjunto de dos cuerpos desacoplables que  
90 permite desmontar todo el conjunto de plati-  
nos para proceder a su revisión o reparación  
en muy breve tiempo y hasta sin necesidad de  
herramienta. La vida de este distribuidor se  
prolonga indefinidamente por el hecho de girar  
95 sin árbol de levas sino sobre un cojinete de -  
rodillos o bolas el cual establece la abertura  
de platinos, de donde se deduce que al no -  
producirse roce sino simplemente presión, -  
prácticamente no se producen desgastes ni -  
100 holguras que desreglen los mismos.

Eléctricamente, al contrario de los dis-

337466 5.-



105 tribuidores conocidos, el sistema de trabajo se efectúa con corriente en baja, ya que la corriente de alta no pasa por el distribuidor en ningún momento, verificándose la salida a bujías directamente desde la bobina de alta.

110 Con este distribuidor se precisa de un juego de platinos, una bobina y su correspondiente condensador por cada cilindro, lo cual representa la ventaja de que cada uno de estos elementos, por ejemplo en un motor de cuatro cilindros, trabaja una cuarta parte y asimismo en caso de fallo de uno de estos elementos, el motor sigue funcionando con los otros tres.

115 Descritas suficientemente las características de esta invención, los puntos nuevos - por los que se demanda protección, consisten en las siguientes

#### REI N D I C A C I O N E S

120 1ª.- "Un distribuidor de dos cuerpos y corriente en baja para motores de gasolina", caracterizado porque mecánicamente es un conjunto de dos cuerpos con un único eje transmisor, giratorio sobre cojinete a bolas o rodillos, en la parte superior este eje central, 125 lleva acoplado una excéntrica giratoria sobre cojinete de agujas o rodillos. Estos dos cuerpos son enclavados por un entrenamiento macho y hembra y fijados en un punto fijo por medio de un tetón y dos ballestillas que sujetan el 130 conjunto y eléctricamente el sistema de trabajo se efectúa con corriente en baja.

337466 6.-



135 2ª.- "Un distribuidor de dos cuerpos y corriente en baja para motores de gasolina", caracterizado porque este conjunto de dos -  
140 cuerpos, el de la parte superior comporta el plato porta-platinos, avance de vacío, eje - central porta-excéntrica acoplada sobre co-  
jinete de agujas o rodillos y entrenamiento con chavetero excéntrico; enclavando todo el sistema en el conjunto inferior, en una de-  
terminada posición, por medio de un pitón - chaveta adosado en el conjunto inferior y -  
fijado por dos ballestillas.

145 3ª.- "Un distribuidor de dos cuerpos y corriente en baja para motores de gasolina", caracterizado porque el conjunto inferior -  
150 está compuesto del eje transmisor con el - avance automático o centrifugo piñón o entre-  
namiento y una base o cuello con dos cojine- tes de bronce sinterizado.

155 4ª.- "Un distribuidor de dos cuerpos y corriente en baja para motores de gasolina", caracterizado porque en el conjunto superior del eje existe un entrenamiento macho y en el inferior un entrenamiento hembra sobre el que encajan los dos cuerpos en una sola posición. La conexión de los cables de platinos se ve-  
160 rifica por medio de una clavija de varias - tomas, según el número de platinos y cada - uno de ellos independientemente está dotado de su bobina y condensador.

5ª.- "UN DISTRIBUIDOR DE DOS CUERPOS Y

337466

7.-



CORRIENTE EN BAJA PARA MOTORES DE GASOLINA".

La presente Memoria consta de SIETE HOJAS mecanografiadas a doble espacio, por una sola cara, de CIENTO SESENTA Y CUATRO LINEAS y CUATRO HOJAS DE PLANOS para su mejor comprensión.

Madrid, 2 de Marzo de 1.967,

P.A.





337466

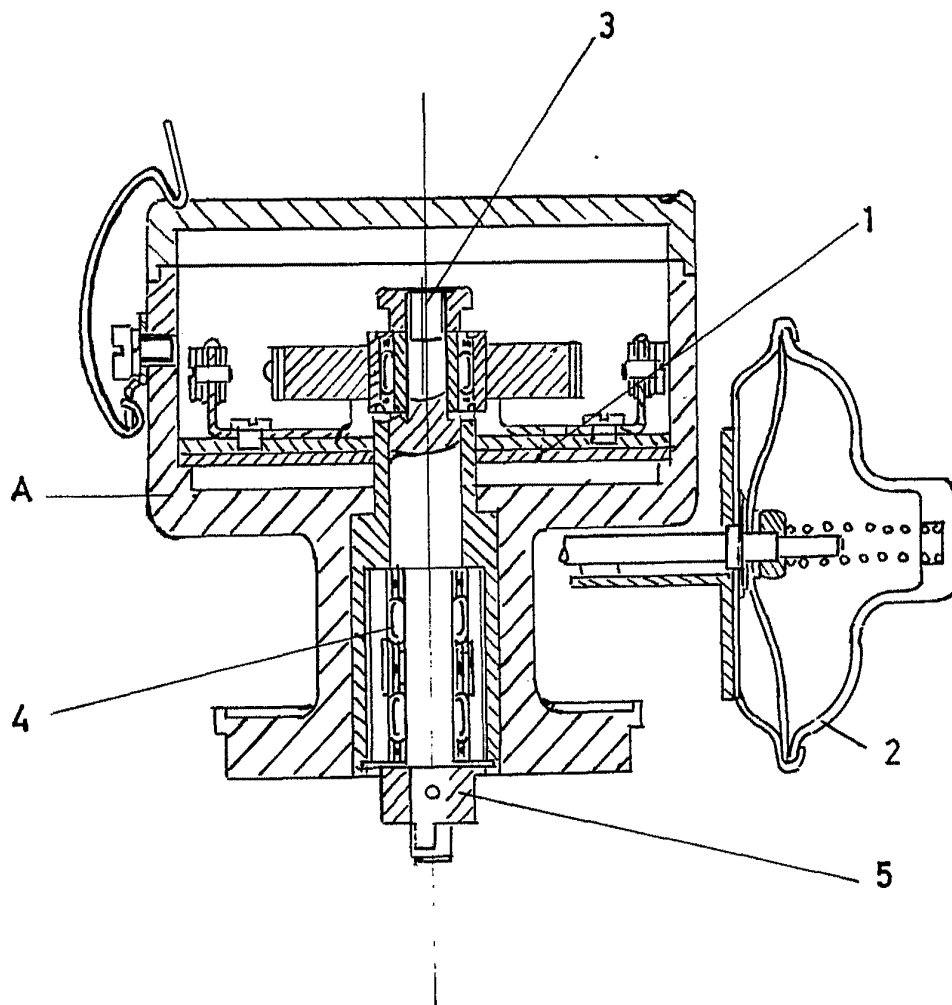


Fig. I

ESCALA VARIABLE

Madrid 2 MAR. 1967

P. A.



337466

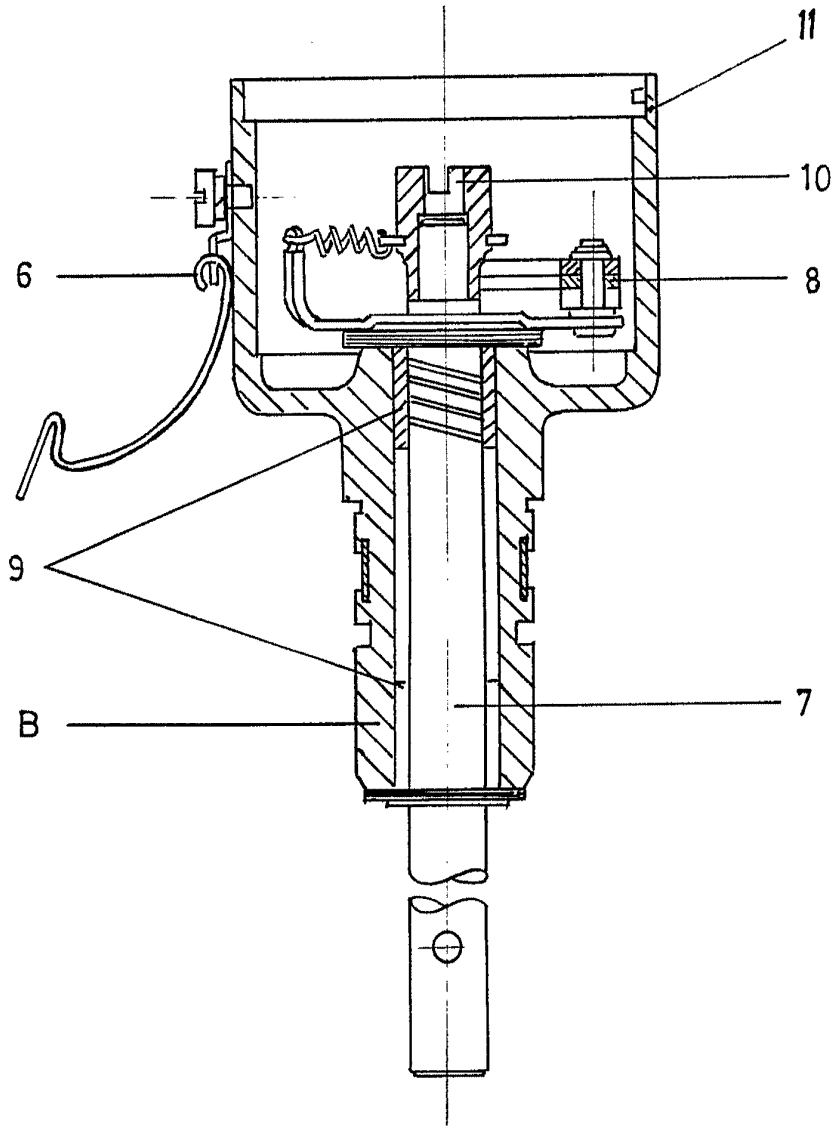


Fig. II

ESCALA VARIABLE  
Madrid. 2 MAR. 1967  
P. A.



337466

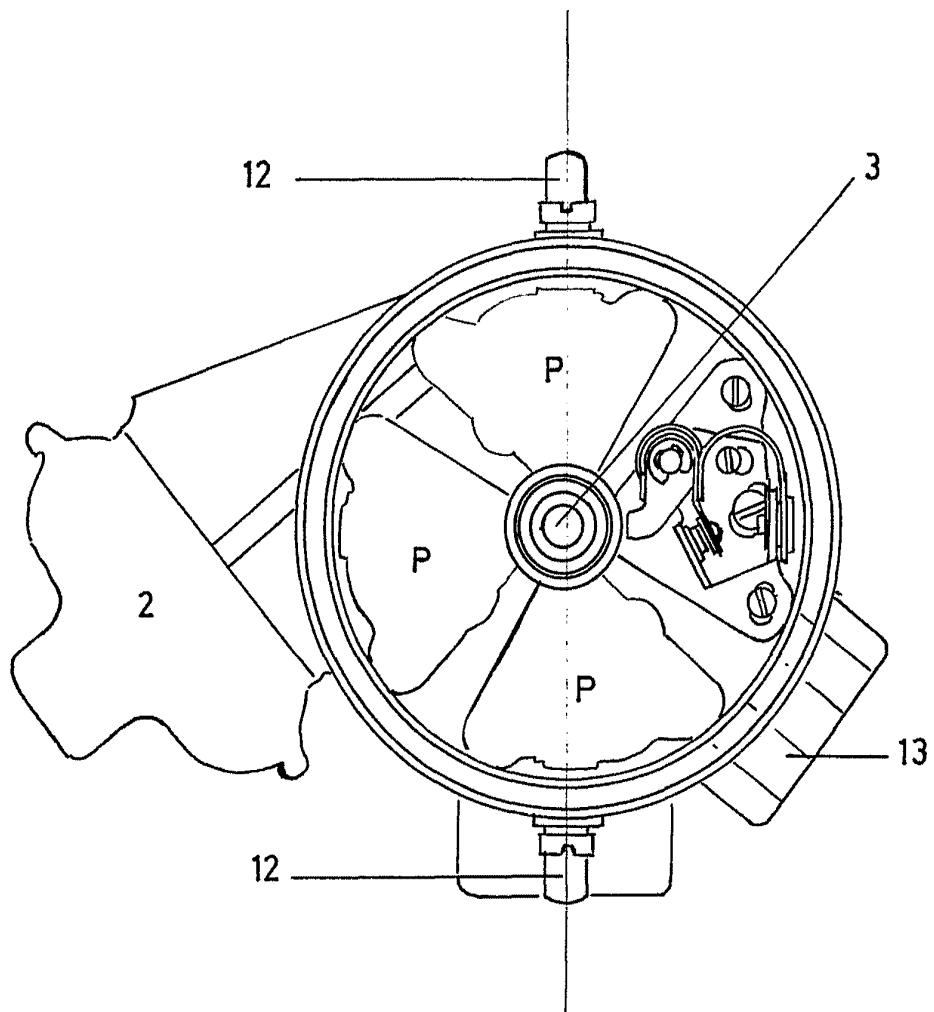


Fig. III

ESCALA VARIABLE.  
Madrid, 2 MAR. 1967  
P. A.

337466

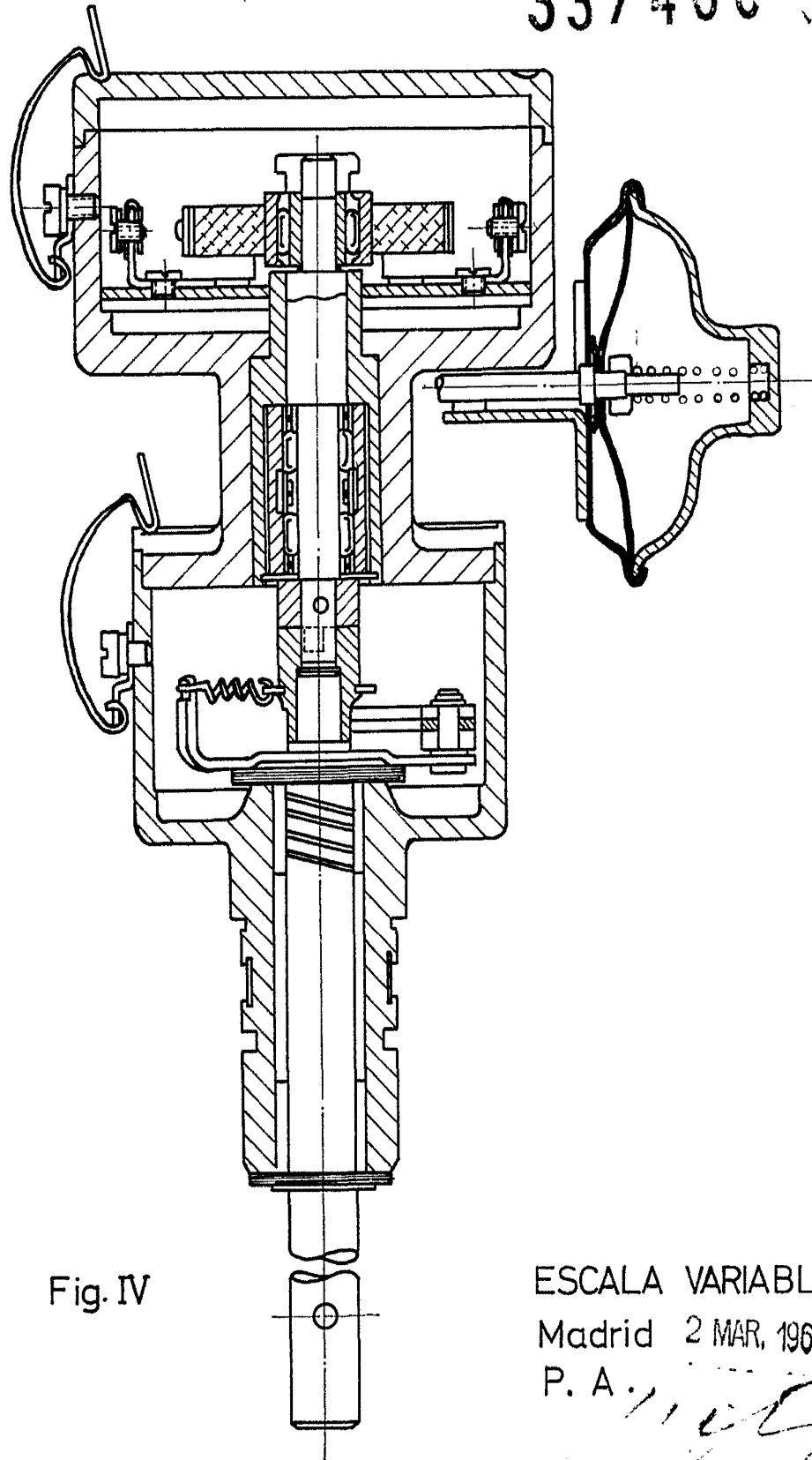


Fig. IV

ESCALA VARIABLE  
Madrid 2 MAR, 1967.  
P. A.