

PATENTE DE INTRODUCCION
=====

Gas 97.



28 FEB. 1967 337337

Memoria Descriptiva

sobre:

"Perfeccionamientos en sistemas de revestimiento
al desgaste de conductos de transporte".

Solicitante: MICHELIN & CIE (Compagnie Générale des Etablissements
Michelin), entidad francesa, residente en: Clermont-
Ferrand, (Puy-de-Dôme), Francia.

=====

Este invento tiene por objeto un perfeccionamien
to en los aparatos de manejo -tales como canalones o con-
ductos de transporte- de productos pulverulentos ó granu-
lares; se refiere más especialmente al revestimiento de
5. desgaste de que se dotan el fondo y/o las paredes vertica

337337



les de estos aparatos.

- Los revestimientos al desgaste, hasta ahora, están constituidos bien por planchas, cada una de las cuales reviste una superficie relativamente grande de una pared, ó bien por losetas de cerámica fijas por medio de cemento. El inconveniente de las planchas es, por una parte, que un desgaste localizado en una fracción de su superficie, implica la substitución de la plancha entera de que se trate y, por otra parte y sobre todo, que ésta substitución requiere un tiempo prolongado. La substitución de las losetas de cerámica, no es mucho más rápida, y si bien su desgaste es más lento que el de una plancha, su rotura a causa de choques es frecuente.
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.
- El revestimiento ó forro de desgaste de acuerdo con este invento, evita estos inconvenientes. En notable por estar constituido por elementos de desgaste de superficie relativamente pequeña, fácilmente amovible, sujetos uno al lado de otro sobre la chapa del aparato de manejo, como mínimo por un órgano de sujeción dispuesto en la cara inferior de cada elemento. La cara superior del elemento, en la que circulan los productos transportados, es lisa. Estos elementos tienen la forma de una placa poligonal, con preferencia cuadrada ó rectangular; están completamente constituidos por caucho natural o sintético, ó por material plástico adecuado, bien parcialmente de caucho y parcialmente de metal, ó bien, también son completamente metálicos. Las caras laterales de cada elemento de desgaste pueden ser verticales o inclinadas y presentar un encaje, una ranura ó



una lengüeta destinada a admitir la cara lateral del elemento inmediato.

Este invento se comprenderá mejor por la descripción de dos tipos de construcción, en la que se hace referencia al dibujo adjunto, en el que:

5.

Las figs. 1, 2 y 4 representan, en alzado y en corte, tres elementos de acuerdo con este invento, y

La fig. 3, es una vista en planta de seis elementos de desgaste colocados sobre la chapa de fondo de un aparato de manejo.

10.

En la figura 1, el elemento de desgaste 1, está constituido por una plancha de caucho 2, cuya cara inferior está dotada de un órgano de fijación constituido por un apéndice central 3 en forma de botón, también de caucho, que asegura la fijación, por ambas caras de la chapa 4 del canalón, merced a un rebajo ó garganta 5.

15.

En la variante de construcción representada en la figura 2, el elemento de desgaste comprende una plancha de caucho 10 sujeta de modo permanente sobre un soporte metálico 11, cuya cara inferior contiene una espiga roscada 12 destinada a atravesar la chapa 13 del canalón por un taladro abierto en este último. Una tuerca 14 asegura la sujeción.

20.

La figura 3, representa seis elementos de desgaste 20, de forma cuadrada, colocados uno al lado de otro sobre la chapa de fondo 21 de un canalón. Para asegurar un contacto sin juego entre los bordes de los elementos, especialmente cuando se trata de elementos completamente de caucho, la distancia D entre dos orificios es ligeramente inferior a la longitud L del lado

25.

30.



337337

28 FEB. 1961

del elemento.

5. El elemento representado en la figura 4, se distingue de los de las figuras 1 y 2, esencialmente por el hecho de estar sujeto a la chapa del canalón sin atravesarla. Para ello, tiene un taladro ciego 30 que comprime una parte saliente 31 fija a la chapa del canalón, por ejemplo por soldadura.

10. Es evidente que los tipos de construcción que acaban de describirse pueden experimentar numerosas modificaciones de detalle, sin salir del alcance del invento. Por ejemplo, los elementos de desgaste pueden ser completamente metálicos; puede enterrarse una armadura en la placa de caucho; puede disponerse más de un órgano de fijación en su cara inferior; el órgano de fijación puede estar constituido por cualquier sistema conocido, además de los descritos en los ejemplos.

15. Finalmente, los elementos que responden a las características del invento pueden emplearse para formar la verdadera pared de los aparatos de manejo. En este caso, la pared está constituida por una armadura de perfiles metálicos (en I, en L ó en U) con taladros ó partes salientes para recibir y fijar los elementos.

N O T A

20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Introducción por 10

337337



años en España, sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN SISTEMAS DE REVESTIMIENTO AL DESGASTE DE CONDUCTOS DE TRANSPORTE"; caracterizándose por lo siguiente:

5. 1.- Perfeccionamientos en sistemas de revestimiento al desgaste de conductos de transporte; de productos pulverulentos ó granulares; caracterizados porque el revestimiento de desgaste se constituye por elementos de superficie relativamente pequeña, sujetos uno al lado de otro sobre la chapa a proteger, como mínimo por un órgano de fijación dispuesto en la cara inferior de cada elemento.
10. 2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque el elemento de desgaste se constituye por una plancha poligonal de caucho natural ó sintético, material plástico adecuado ó de metal.
15. 3.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 2, caracterizados porque la plancha de caucho ó de material plástico, se sujeta de modo permanente en un soporte metálico.
20. 4.- Perfeccionamientos, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque las caras laterales de cada elemento son sensiblemente verticales y disponen de una ranura, ó lengüeta destinada a encajar el elemento inmediato.
25. 5.- Perfeccionamientos, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el órgano de fijación se constituye por un apéndice de caucho ó espiga metálica.
30. 6.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 5, caracterizados porque el órgano de fijación se



FEB 1961

337337

constituye por un orificio en la cara inferior del elemento, en el que se ajusta una parte saliente de la chapa a proteger.

5. 7.- Perfeccionamientos en sistemas de revestimiento al desgaste de conductos de transporte; tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria y en el dibujo adjunto.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

28 FEB 1961

Madrid.

MICHELIN & C^{IE} (Compagnie Générale des Etablissements Michelin).

GOMEZ ALEJO Y MODER
p. p. Firmado: F. Hernández Rola

