

337313



PATENTE DE INVENCION
por 20 años

a favor de FABBRICA ITALIANA SINTETICI, S.p.A., Sociedad Italiana, residente en Vicenza (Italia) y domiciliada en la Pza. Giusti, n° 8, - - - - -
por: "PROCEDIMIENTO DE HIDROLISIS DEL ESTER METILICO DEL ACIDO (1-p-clorobenzoil-2-metil-5-metoxi-3-indolil) Acético", - - - - -
Con Prioridad de la Patente Italiana n° 10 Verb.191 de 4.3.1966. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Hasta ahora en la técnica química incluso en la de laboratorio no se ha tenido éxito al tratar de obtener la hidrolisis de los esteres metílicos del ácido (1-p-clorobenzoil-2-metil-5-metoxi-3-indolil) acético, por cuanto a pesar de todas las tentativas y experimentos realizados, se obtiene también al mismo tiempo la contemporánea hidrolisis del grupo p-clorobenzoil.

5.

De acuerdo con lo que constituye el objeto de la presente invención la hidrolisis de los esteres metílicos del ácido (1-p-clorobenzoil-2-metil-5-metoxi-3-indolil) Acético, puede ser eficazmente alcanzada haciendo reaccionar metilato sódico con los esteres metílicos del ácido (1-p-clorobenzoil-2-metil-5-metoxi-3-indolil) acético en suspensión en acetado de terbutilo manteniendo

10.



15. la mezcla en reacción entre 0^o y 40^o y en condiciones en que queda excluida toda humedad.

Mediante dicho tratamiento se obtiene con buen rendimiento como se explica en los ejemplos que se dan a continuación el ácido (1-p-clorobenzoil-2-metil-5-metoxi-3-

20. indolil)ácetico.

Los ejemplos siguientes se dan únicamente a título indicativo y no han de significar limitación alguna respecto a la técnica empleada para la aplicación del procedimiento que describimos.

25. Ejemplo 1^o 700 G.de acetato de terbutilo, 235 g de ester metílico del ácido (1-p-clorobenzoil-2-metil-5-metoxi-3-indolil) ácido y 16'5 g.de metilato sódico se mezclan en un balón de lt 1,5 de atmósfera de azoe. A continuación se calienta la mezcla al baño maria despacio y
30. lentamente durante dos horas.El metilacetato que se forma durante la reacción se destila de manera continua en columna de destilación fraccionada.El exceso de ter-butilo acetato o acetato de terbutilo se elimina en vacio al final de la reacción.A continuación el residuo se lava con diclorometano.
35. tano.

Se obtiene de ésta manera 100 g.de mezcla del ácido (1-p-clorobenzoil-2-metil-5-metoxi-3-indolil) ácido y de sus sales sodicas a p.f. 206^o-9^o.

40. Ejemplo 2^o 250 G.de ter-butiletano, 89 g. de metilester del ácido (1-p-clorobenzoil-2-metil-5-metoxi-3-indolil) acético y 6g.de metilato sódico se mezclan en un matraz de lt.en una atmosfera de nitrogeno. Despues de tres horas a temperatura ambiente se destila bajo un fuerte vacio hasta sequedad; se obtiene la sal sódica del ácido
45. (1-p-clorobenzoil-2-metil-5-metoxi-3-indolil)acético.

N O T A:



Esta Patente se caracteriza por:

1ª - Procedimiento de hidrolisis del ester metilico del ácido (1-p-clorobenzoil-2-metil-5-metoxi-3-indolil) acético, caracterizado por el hecho que se opera mediante el empleo de metilato sódico operando en presencia de acetato de terbutilo y en atmósfera de nitrogeno a temperaturas comprendidas en 0ª y 40ª centigrados y destilando de manera continua en columna de destilación fraccionada el metil acetato que se forma, eliminado mediante el vacio al final de la reacción el acetato de terbutilo y haciendo cristalizar con diclorometano el residuo de la destilación.

2ª - "PROCEDIMIENTO DE HIDROLISIS DEL ESTER METILICO DEL ACIDO (1-p-clorobenzoil-2-metil-5-metoxi-3-indolil) acético.",

Todo tal y como queda descrito y reivindicado

Consta la presente memoria de tres hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.,

Madrid a 27 de febrero de 1967.

65.

P.A.
Javier Fina Con

P. P.