

337172



22

### PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON AGUSTIN BENITEZ BARRASO, de nacionalidad española, y residente en Madrid, c/ Jaime Herida 17, por: - "MAQUINA AUTOMATICA PARA PRENSADO Y EMPACADO DE TODA CLASE - DE GENEROS Y DESPERDICIOS".

### Memoria Descriptiva

Se trata de una máquina automática para prensado y empacado de toda clase de géneros y desperdicios en general, tales como papeletes, trapos, troceado de chatarra, etc., que se integra en un conjunto compacto y monobloque, dotado de -  
5 elementos propios de rodadura y dispositivos eléctricos coordinados con mecanismos funcionales, que permiten realizar una serie de movimientos y posiciones automáticas que abrevian la operación con optima calidad de ejecución y acabado de las pacas.

10

Su independencia móvil, la capacita para fácil y cómodo

337172



modo traslado a cualquier punto o lugar del almacén o local don  
de se ubique y recoja la mercancía, simplificando operaciones -  
enojadas y pesadas, que aparejan una sustancial economía de tiem  
po y un ahorro sensible de mano de obra empleada, a la par, que  
15 esta libertad de movimiento, consigue el prensado y empaçado de  
los fardos incluso en el exterior, ya sea en patio o en el mis-  
mo campo, de acuerdo con las circunstancias y características -  
del momento que obligan a tal decisión, con la única condición,  
de que exista una toma de fuerza eléctrica para el accionamien-  
to de la máquina.  
20

Normalmente el tipo de prensas empleadas en estos me-  
nesteres, suele ser manual, más o menos anclada y de proceso -  
lento de ejecución que alarga excesivamente el trabajo, que ad  
más, se interrumpe cada vez que hay que sacar el fardo del ca  
25 jón conformador de la paca, lo que origina puntos muertos y dis-  
continuidades que encarecen el proceso y obliga a una aporta  
ción de esfuerzo físico que no justifican los resultados practi-  
cos del sistema.

Estos defectos apuntados y la necesidad de simplifi-  
30 car operaciones en orden a una mayor efectividad y rendimiento-  
productivo que abarate costos y racionalice el trabajo, motiva-  
rón el diseño y creación del invento objeto de esta memoria que  
aporta ventajas y perfeccionamientos que redundan y afirman el  
avance constante y progresivo de la técnica en todos los campos  
35 y parcelas de la actividad humana.

En esencia la máquina que se propugna consiste en un-  
conjunto mecánico de accionamiento eléctrico, que se integra en  
un bastidor carcasa, dotado de un cajón conformador que se ca-  
racteriza por poseer una puerta frontal abatible, para salida -  
40 de fardos, un lateral, accionado por dispositivo comandado por

337172



45 pestillo, que abre ligeramente un determinado ángulo para facilitar la salida y desprendimiento de la paca enfardada y una tapa móvil de presión, con refuerzos nervados de perfil U, dotada de movimiento ascendente-descendente, mediante dos husillos cremallera que engranan con la caja reductora de presión, cuyo eje de salida se encuentra calado a una polea y esta a su vez, se solidariza por correa trapezoidal a la polea del motor eléctrico que acciona el movimiento de la máquina.

50 El cajón enfardador está dotado de unas rasgaduras o ventanas alargadas, practicadas en ambos laterales, y en el testero posterior y en el fondo del recipiente, a la vez, que la tapa móvil también posee unas acanaladuras que se corresponden en posición con las opuestas del fondo y las adyacentes interiores, habilitadas para facilitar el pase del alambre o fleje que cose y conforma el fardo prensado.

55 Por la parte posterior del bastidor existen dos brazos de elevación con juegos de casquillos superior y articulación inclinada sobre horquillas, que permiten dicho juego y que en la subida de la tapa de presión contactan con sendas ruedas o roldanas montadas en dicha tapa, que al deslizar, ocasionan la articulación que permite la basculación del cajón hacia adelante para una mejor y más cómoda salida de la paca.

60 Todo el anterior sistema, es accionado eléctricamente mediante pulsador de puertitas en marcha y parada, con mandos de subida y bajada para inversión de la marcha del motor y el recorrido ascendente-descendente de la tapa móvil, tiene dos posiciones extremas superior e inferior programado con limitadores de cicho recorrido. Finalmente la máquina lleva montadas ruedas que permiten su desplazamiento a cualquier punto de la nave o lugar donde se encuentre.

70

337172



Para una mejor comprensión de cuanto antecede, se acompañan hojas de planos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos dibujos se describe detalladamente.

75 La figura primera muestra en alzado frontalmente la máquina con la tapa del cajón abierta a fin de poder apreciar todos los detalles interiores del conjunto.

La segunda figura es una vista lateral en alzado de la máquina prensadora y enfundadora de pacas.

80 Finalmente la figura tercera, representa la susodicha máquina con el cajón volcado hacia adelante y con la tapa frontal montada, lo que completa las anteriores figuras ilustrativas.

85 De acuerdo con las figuras que se adjuntan a título de ejemplo informativo y nunca limitativo, el invento está esencialmente constituido por un bastidor -23-, dotado de un cajón con formador -1- con puerta frontal abatible -8-, que comandan los pestillos de fijación y suelta -9-,10-, uno de sus laterales -5- presenta disposición para abertura con un determinado ángulo, permitida por el pestillo -6- cuando se decala el vástago de sujeción.

90 El cajón -1-, tanto lateralmente, como en su fondo está dotado de unas ventales alargadas -3-, que permiten el paso de los cinchos de empaquetamiento una vez efectuado el prensado y superiormente queda cerrado por la tapa móvil -4- cuyo movimiento se realiza en sentido ascendente-descendente, merced a los husillos cremallera -13- que engranan con el dispositivo interno de la caja reductora -12-. Esta tapa también posee unos rebajes -20- que se corresponden con los colisamientos del cajón, tanto laterales, del fondo, como de la parte posterior para posibilitar la atadura del fardo.

95

100

- 5 - 337172



105

Por la parte posterior de la máquina hay dos brazos - de elevación -2- con juegos de casquillos superiores y articulación inclinada -16- que permite dicho juego y que en la subida de la tapa combinan con el juego de roldanas -8-, que al deslizarse producen la articulación y el juego para que el cajón bascule y vuelque hacia adelante.

110

El accionamiento de la máquina se efectúa mediante el motor eléctrico -14- que transmite su movimiento y fuerza a través de correa trapezoidal a la polea conducida -21- que a su vez, acciona el mecanismo de la caja reductora -12-. Todo este sistema tractor es comandado por la caja pulsadora -18- dotada de manos de subida, bajada y paro y el recorrido de la tapa prensadora es limitado en dos posiciones extremas, inferior y superior, mediante los limitadores -19 y 17- y los mercados con -11- y 22-.

115

Finalmente el conjunto descrito se completa con las ruedas de traslación -15-, que permiten el fácil transporte de la máquina a cualquier punto donde se efectúe el prensado y empacado de los fardos.

120

Describe suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como la manera de poderla llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formas, dimensiones y en general todos aquellos detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambiéndolos o modifiquen la esencialidad propuesta.

125

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

130

La Patente de Invención que se solicita en España y sus Posesiones por veinte años, según legislación vigente, debe



337172

ra recaer sobre "Máquina automática para prensado y empaçado de toda clase de géneros y desperdicios", de acuerdo con las características de las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 135 1ª. Máquina automática para prensado y empaçado de toda clase de géneros y desperdicios, esencialmente caracterizada por constituir un conjunto monobloque mecánico con accionamiento sincronizado eléctrico dotado de elementos de rodadura, que se integra en un bastidor carcasa-soporte de un cajón conformador que presenta disposición mecánica de puerta frontal abatible en combinación con pestillos de funcionamiento engatillado y posee un lateral que abre ligeramente con inclinación medida por cierto grado de angulación permitida por el decalaje de un pestillo prolongado con vástago de sujeción, lo que facilita la salida y desprendimiento de la paca ya enfardada, y porque este cajón se cierra superiormente con una tapa móvil, reforzada con nervaduras en perfil de U y dotada de movimiento ascendente-descendente merced a la acción de dos husillos cremallera fijos a la dicha tapa y que engranan con el dispositivo interno de la caja reductora de velocidad y de aumento de presión del sistema, cuyo eje de salida lleva montado una polea conducida que se solidariza a través de correa trapezoidal con la polea conductora montada en el eje de salida del motor eléctrico que acciona la máquina, el cual es comandado por una caja con mandos pulsadores de subida, bajada y paro, mientras que el recorrido de la tapa prensadora se limita en dos posiciones extremas, inferior y superior, programadas por sendos dispositivos limitadores que interrumpen el circuito en ambas posiciones límite.
- 140
- 145
- 150
- 155
- 160 2ª. Máquina automática para prensado y empaçado de toda clase de géneros y desperdicios, según reivindicación anterior y caracte

337172



165 rizada porque el cajón enfardador lleva unas fenestradas o -  
rasgaduras alargadas, practicadas en ambos laterales, en el -  
testero posterior y en el fondo del recipiente, a la vez, que-  
la tapa móvil también posee unas acanaladuras que se corresponder  
170 en posición cruciforme con los colisamientos oponentes del fon-  
do y paredes adyacentes del cajón conformador, lo que permite-  
el paso del fleje o alambre que cincha el farco prensado y por  
que por la parte posterior del bastidor existen dos brazos de-  
elevación con juegos de casquillos superiores y articulación -  
175 inclinada sobre horquillas posicionadoras que permiten dicho j  
juego y que en la subida de la tapa de presión contactan con -  
sendas roldanas montadas en la repetida tapa y al deslizar es-  
tas sobre las varillas originan la articulación y por tanto el  
juego para que el cajón bascule y vuelque hacia adelante una -  
cierta medida que facilita la mejor salida del fardo.

3ª. "MAQUINA AUTOMATICA PARA PRENSADO Y EMPACADO DE TODA CLASE DE GENEROS Y DESPERDICIOS".-

Según queda sustancialmente descrita y reivindicada-  
en esta memoria que consta de siete hojas numeradas y mecanogra-  
fiadas por una sola de sus caras a las que se acompañan hojas -  
de planos para su más fácil comprensión.

MADRID 22 FEB 1961  
RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO  
P. P.  
Emilio García Arcega

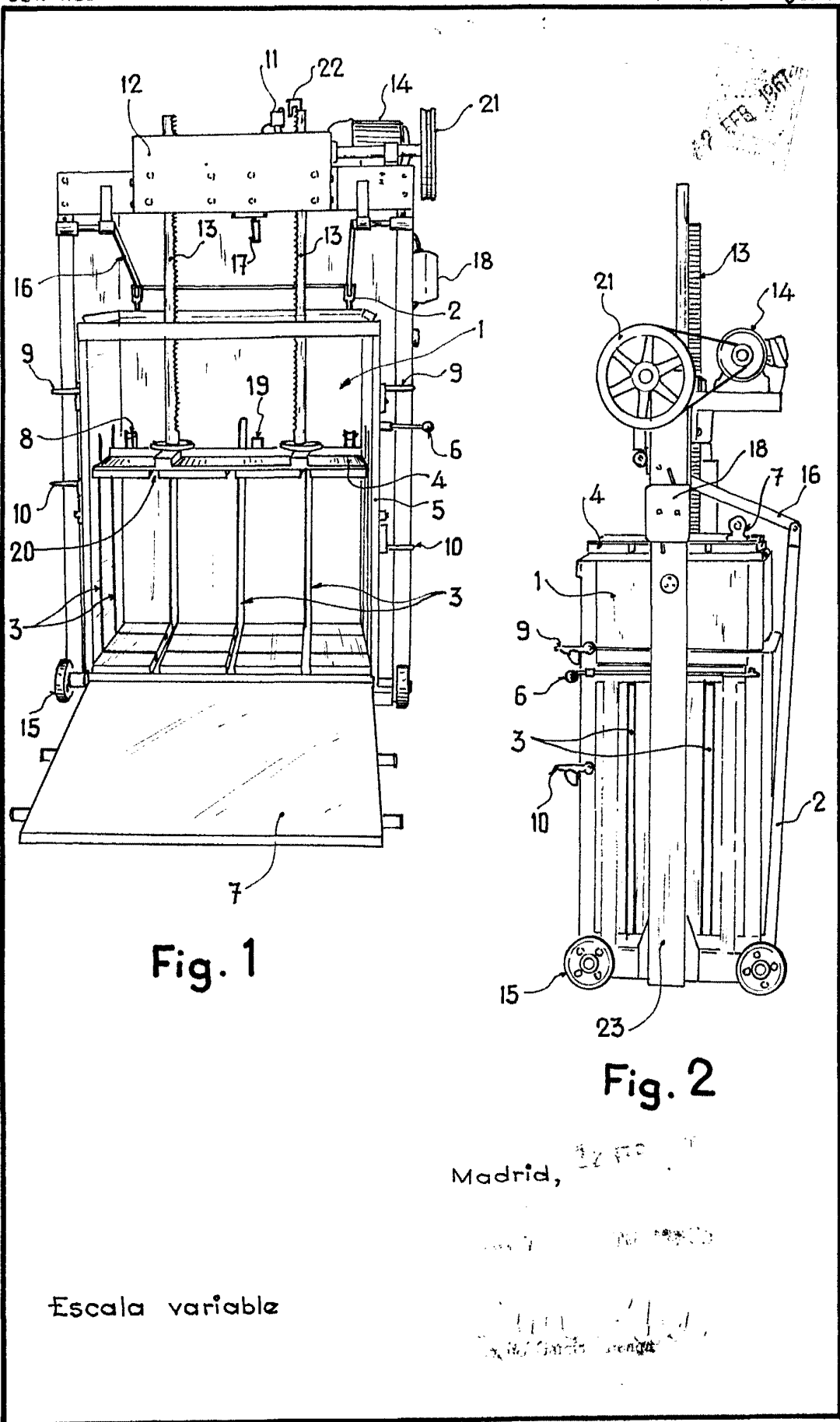


Fig. 1

Fig. 2

Madrid, 12 FEB 1957

Escala variable

AGUSTIN BENITEZ BARROSO  
Ingeniero de Camión

337472

22 FEB 1907

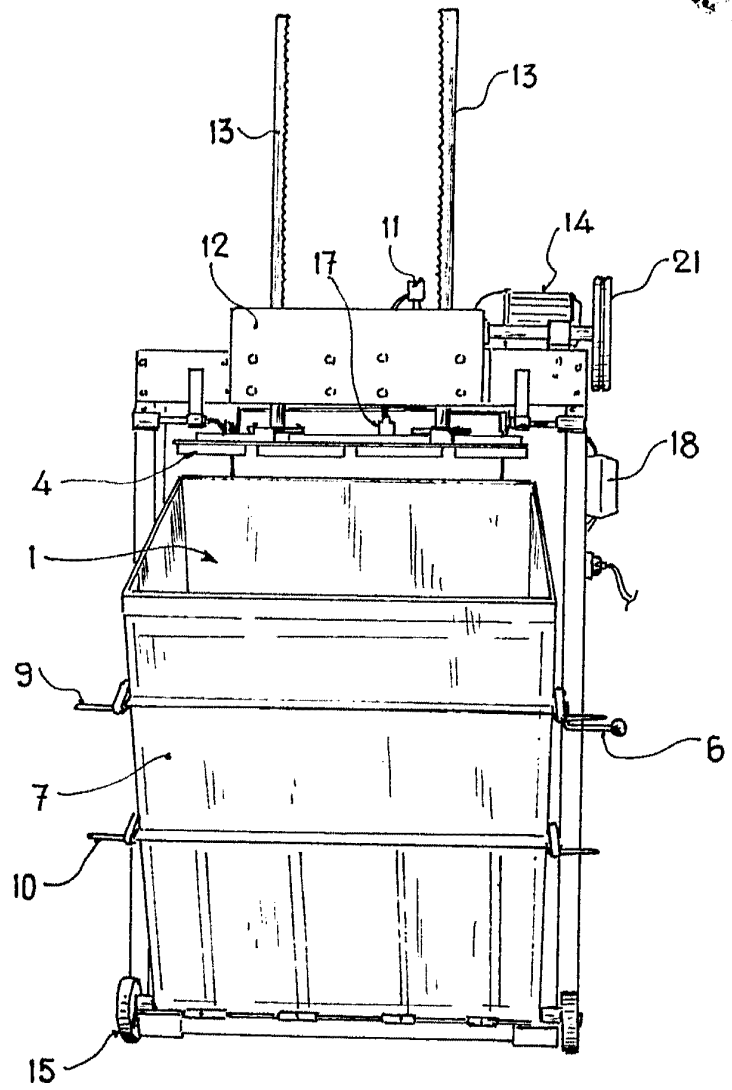


Fig. 3

Madrid,

RECEIVED BY THE OFFICE OF THE PATENT

*Emilio Garcia Arceaga*

Emilio Garcia Arceaga

Escala variable