

337168



PATENTE DE INVENCION

por 20 años por

"MAQUINA PARA LA MOLTURACION DE ACEITUNAS", a favor de DON SE-
BASTIAN ROMERO GONZALEZ, de nacionalidad española, domiciliado
en VILLA DEL RIO (Córdoba), calle de Millán Astray, 73.

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

De todos es conocido el hecho de que la producción de
aceite de oliva en España es una de las mayores del mundo, sin
embargo la maquinaria de que está dotada ésta industria resulta
totalmente anticuada, ya que para la molturación de la aceituna
5.- antes del prensado, se han venido utilizando hasta ahora los mo-
linos a base de los antiquísimos conos o rulos de piedra, que si
bien son de resultado, el molturado en ellos de la aceituna es
muy lento.

10.- Mi representado a base de numerosos estudios y para
dar una mayor producción a los molinos aceiteros, ha ideado la
construcción del molino o máquina para la molturación de la acei



tuna que nos ocupa, que logra una producción muchísimo mayor que cualquiera de los molinos hasta ahora conocidos a tal fin.

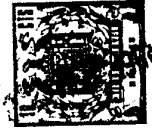
15.- Despues del precedente preliminar y en antecedentes del objeto de la patente de invención que nos ocupa, con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, pasaremos a describirlo haciendo constar se trata de una de sus variadas formas de realización práctica.

20.- En la figura 1, se representa un alzado de la máquina vista por su lateral izquierdo; la figura 2, una sección de la misma en la misma posición de la figura 1, y dispuesta sobre un foso construido apropiadamente para ella; la figura 3, es otro alzado de frente de la máquina; y la figura 4, una sección del alzado de esta última figura, dispuesta sobre el foso construido apropiadamente a tal fin.

25.- Dicha máquina está constituida por una tolva 1, de chapa, que recibe la aceituna, por medio de un espiral adicional al molino o máquina, y que dispone de dos patillas que van guiadas en las ranuras laterales de que disponen los cilindros de tronzado, para guiar la aceituna y evitar que ésta caiga en el cilindro de molturación sin ser tronzada.

30.- A continuación y en el interior de la correspondiente carcasa se encuentran dispuestos los cilindros de tronzado 2, contruidos en banda de acero y moleteados en todos su contorno, que están encargados de realizar la fase previa a la molturación llamada tronzado, cuyos cilindros van montados sobre unos ejes de acero 3 y 3_a, siendo inverso el sentido de giro de cada uno de los dos, o sea uno de ellos gira en sentido dextrógiro y el otro en sentido levógiro, a fin de efectuar el tronzado uno de los dos cilindros o ambos, irán provistos de dos cuchillas de acero trapezoidales 2_a, teniendo un saliente sobre la superficie del cilindro de aproximadamente, 2,4 mm., con el fin de facilitar dicho tronzado.

40.- Como hemos indicado anteriormente éstos cilindros van



45.- montados fijamente en los ejes 3 y 3a, y en el eje 3 del cilindro 2, va montada una polea motriz 4, que recibe la fuerza de un motor eléctrico 18, acoplado encima de la carcasa 9, que transmite su movimiento al eje y por tanto a los dos cilindros de tronzado, por medio de las poleas de transmisión 5. Y sobre el

50.- eje 3a, van montadas otras dos poleas que reciben el movimiento por intermedio de dos correas trapezoidales que las unen a las otras poleas que reciben el movimiento directamente de la polea de transmisión al ir dispuestos en el mismo eje.

Las poleas de transmisión 5, como hemos dicho van fijadas a cada uno de los ejes de los cilindros de tronzado y están accionadas por dos correas trapezoidales cruzadas, que son las que logran y transmiten el movimiento inverso de cada uno de los dos cilindros de tronzado.

Los ejes de los cilindros de tronzado van introducidos y giran en los cojinetes 6, que irán montados sobre la armadura de apoyo 7, construida a base de perfiles en U, sobre la que además giran y se disponen también los cojinetes y ejes de cilindro de molturación en una posición inferior.

Interiormente y en la carcasa que recubre los cilindros de molturación, existe la llamada tolva inferior 8, construida en chapa metálica y montada sobre la coraza del cilindro de molturación, teniendo la misión de guiar a la masa de aceituna, procedente de los cilindros de tronzado dispuestos superiormente hasta este cilindro de molturación.

70.- Sobre el cilindro de molturación 10, se dispone su correspondiente coraza protectora 9, construida igualmente en chapa apropiada y que tiene por misión el guiar la masa de aceituna procedente y desde el cilindro de molturación a la pileta de recogida situada por debajo del mismo.

75.- El cilindro de molturación estará construido en chapa bastante fuerte, en cuya superficie o contorno tiene practicados una serie de orificios en gran número y con una medida de 11 mm.,



de diámetro, por los que sale la masa molturada a la pileta o depósito de recogida como ya antes indicamos.

80.- Este cilindro de molturación va montado sobre el eje 11, que se dispone sobre tres cojinetes 12, uno montado sobre la bancada de hormigón en que además se construye la pileta de recogida y los otros dos uno a cada lado sobre unos soportes fijos a la armadura de apoyo.

85.- En el eje 11, del cilindro de molturación va dispuesta su polea motriz señalada con el número 13, que recibirá la fuerza del motor apropiado.

90.- En el interior del cilindro de molturación 10, se disponen fijándose en su eje 11, las aspas de volteo 14, construidas en palastro unidas a él por medio de los casquillos 15, de la figura 4.

95.- Finalmente estas aspas de volteo 14, se prolongan hasta casi la superficie interna del cilindro por medio de las aspas de molturación 16, que están unidas a ellas por medio de tornillos, estando provistas de unos orificios o taladros rasgados, para permitir graduar su aproximación a la superficie interna del cilindro de molturación en que se alojan. Con el fin de facilitar la salida y molturación de la masa de aceituna que se encuentra en el cilindro hasta la pileta de recogida, están provistas de unos cuchillos de acero 17.

100.- Suficientemente descrito el objeto de la patente de invención que nos ocupa, hemos de señalar se trata de una de sus variadas formas de realización a que en la práctica puede llegarse, sin que sus modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados, etc., desvirtuen la esencialidad de su objeto.

105.- N O T A

La patente de invención descrita, recaerá pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

110.- 1ª.-"MAQUINA PARA LA MOLTURACION DE ACEITUNAS", caracterizada por cuanto su conjunto está constituido por una carcasa provista en su parte superior de una tolva para recibir la acei-



115.- tona por medio de un espiral adicional, que dispone de dos patillas que se guían en las ranuras laterales de dos cilindros de tronzado que se encuentran en su interior que están moleteados en todo su contorno, montados paralelamente en unos ejes, siendo inverso el sentido de su giro gracias a que son accionados por unas correas trapezoidales cruzadas dispuestas sobre las correspondientes poleas de transmisión que recibe el movimiento desde una tercera polea motriz, y provisto uno o ambos de tales cilindros de
120.- unas cuchillas de acero trapezoidales para facilitar el tronzado de la aceituna.

2a.-"MAQUINA PARA LA MOLTURACION DE ACEITUNAS", según la anterior reivindicación caracterizada por cuanto los ejes de los cilindros de tronzado van montados sobre unos, cojinetes apoyados en una armadura externa, sobre la que a su vez e inferiormente se disponen también, los cojinetes y ejes del cilindro de molturación, y tal cilindro propiamente dicho, situado por debajo de los de tronzado, el primero de los cuales recibe la aceituna tronzada por estos últimos en virtud de una carcasa terminada por su parte inferior a modo de gran embudo o tolva inferior, que desemboca y se dispone por encima del cilindro de molturación, provisto de una coraza protectora y separadora que tiene por finalidad el que la masa de aceituna sea depositada por gravedad en una pileta de recogida, que irá construida en una bancada de hormigón
125.-
130.- construida al efecto sobre la que se asienta la máquina.

3a.-"MAQUINA PARA LA MOLTURACION DE ACEITUNAS", según las precedentes reivindicaciones, caracterizada por cuanto el cilindro inferior o de molturación construido en chapa fuerte, tiene toda su superficie o contorno provisto de un gran número de orificios de once milímetros de diámetro, a través de los cuales sale convenientemente molturada la masa de aceituna que al ser rechazada por la coraza protectora y separadora dispuesta por encima de los mismos, cae por gravedad en la pileta de recogida para ser conducida al lugar de prensado.
135.-
140.-



145.-

4a.-"MAQUINA PARA LA MOLTURACION DE ACEITUNAS", según

lo que venimos reivindicando, caracterizada por cuanto el eje del cilindro de molturación, se dispone situado sobre tres cojinetes, uno montado sobre la bancada de hormigón en donde se dispondrá la máquina provista de la pileta de recogida, y los otros dos, como indicamos en la reivindicación segunda, en la armadura externa y disponiendo en uno de sus laterales de una polea motriz accionada por el motor correspondiente, independiente del motor que accionará a los cilindros de tronzado que está situado por encima de la coraza del cilindro de molturación.

155.-

5a.-"MAQUINA PARA LA MOLTURACION DE ACEITUNAS", según

todo lo reivindicado, caracterizada por cuanto en el interior del cilindro de molturación y en su eje van dispuestas una serie de aspas de volteo unidas al mismo por medio de casquillos, fijas a las cuales por medio de tornillos, en unos orificios rasgados para permitir graduar la aproximación de ellas a la superficie interior del cilindro de molturación, se disponen unas aspas de molturación provistas de cuchillas de acero para facilitar la molturación y la salida de la masa de la aceituna a través de los orificios del cilindro.

160.-

165.-

6a.-"MAQUINA PARA LA MOLTURACION DE ACEITUNAS"=

Todo tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

Esta memoria consta de seis hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un total de ciento setenta líneas.

170.-

MADRID A 22 DE FEBRERO DE 1967

P.A.

MANUEL DE ARBE.



FIG. 3

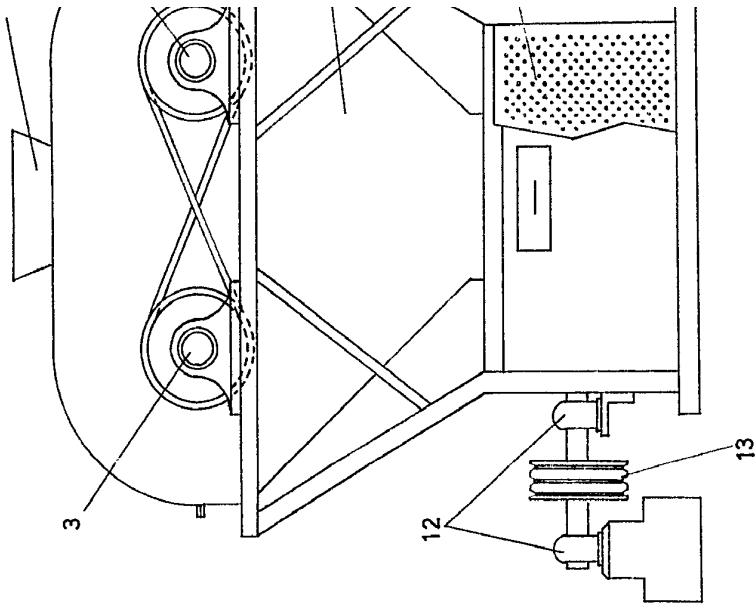


FIG. 2

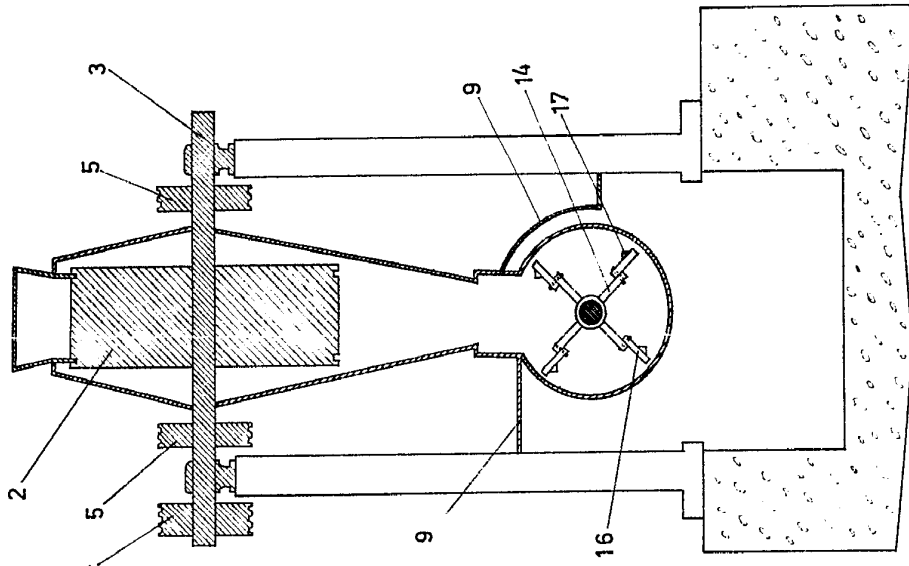


FIG. 1

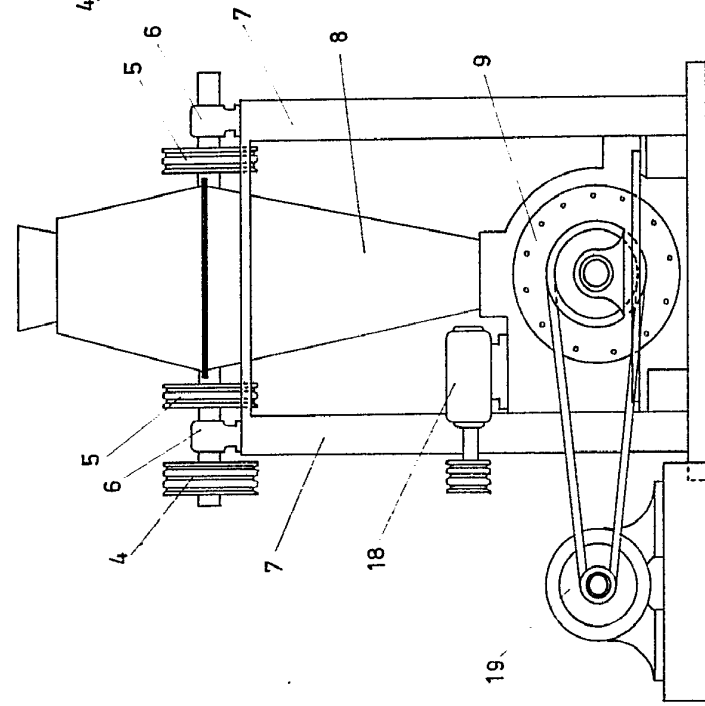




FIG. 3

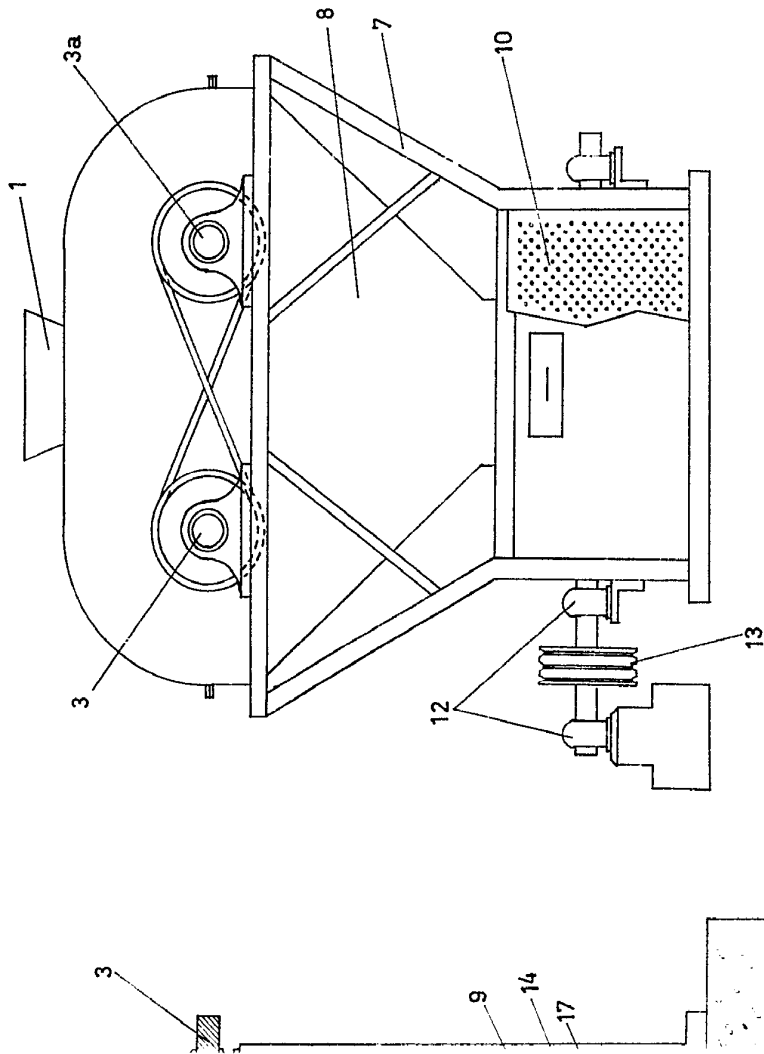
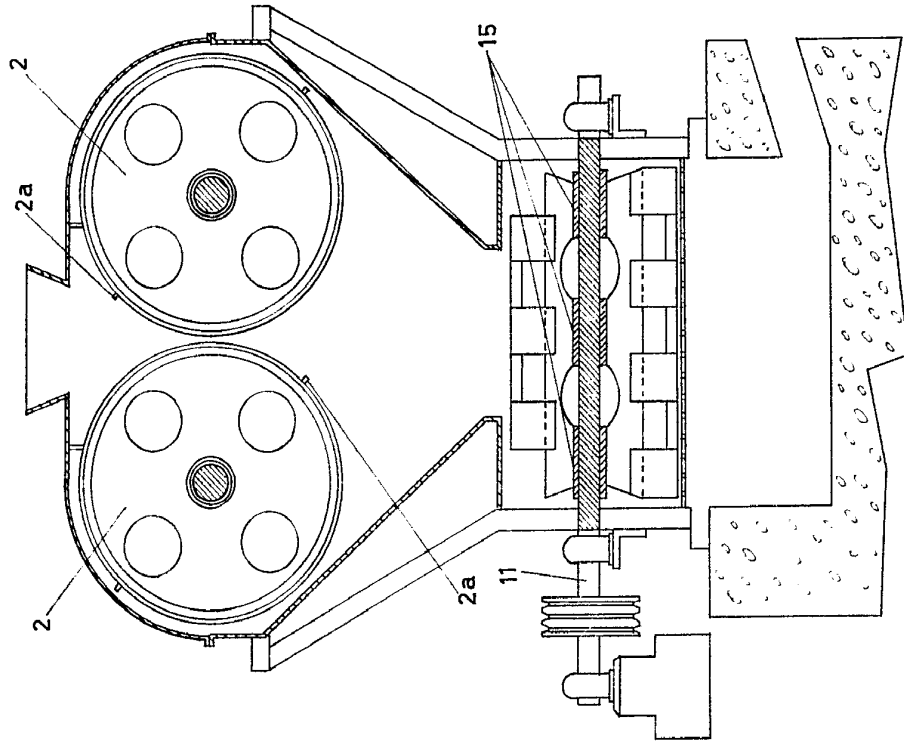


FIG. 4



ESCALA VARIABLE
MADRID

[Handwritten signature]



FIG. 1

FIG. 2

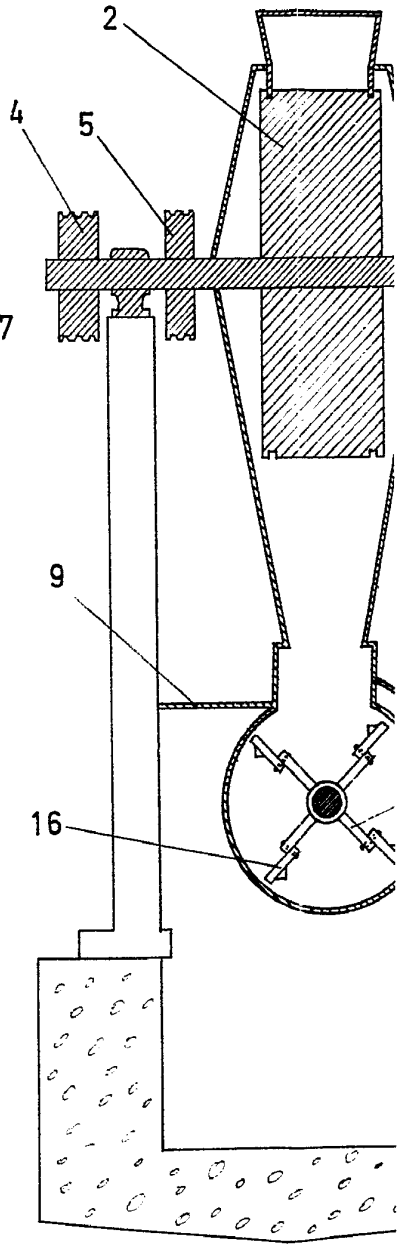
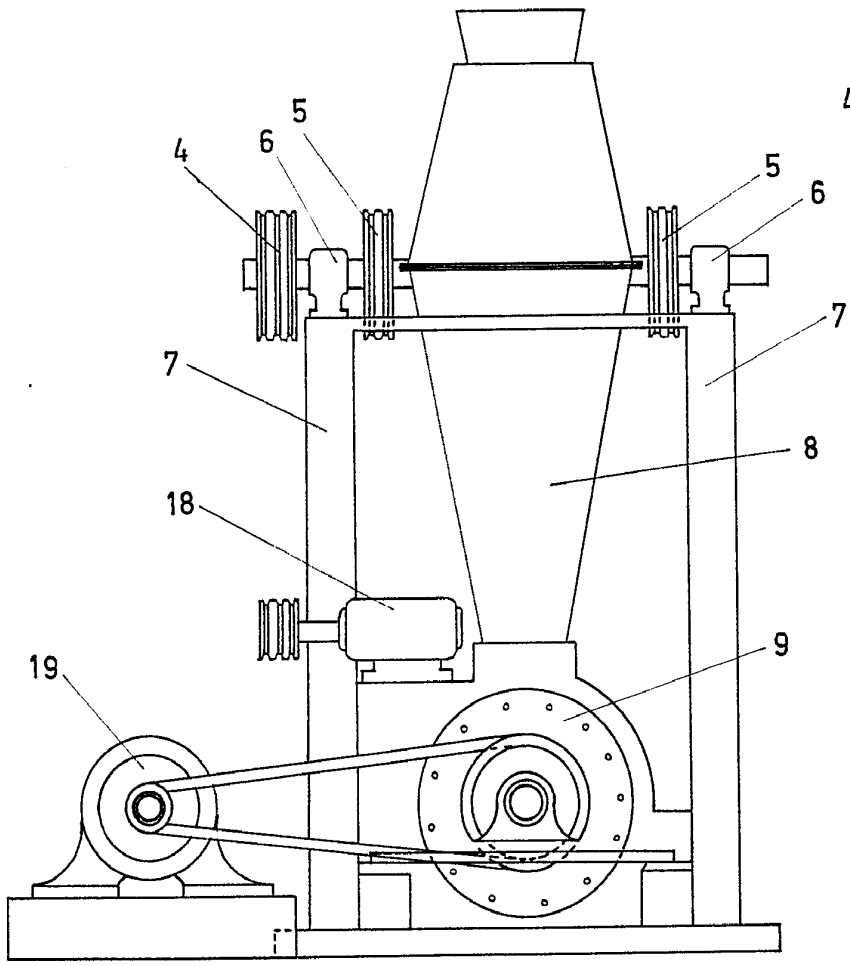


FIG. 2

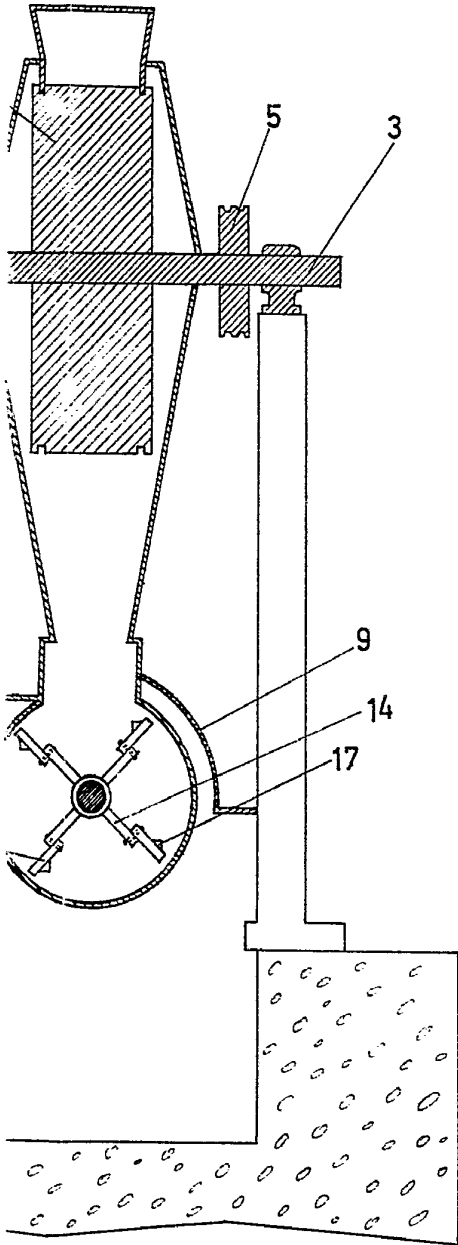


FIG. 3

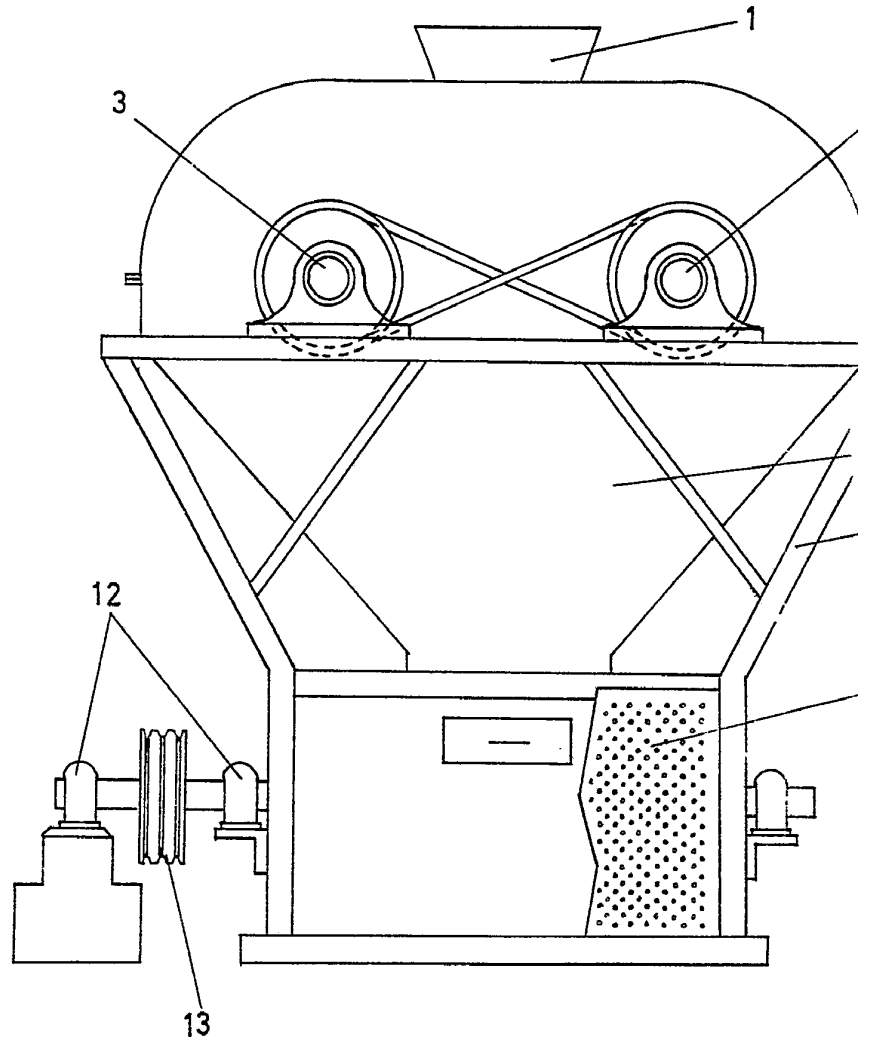


FIG. 3

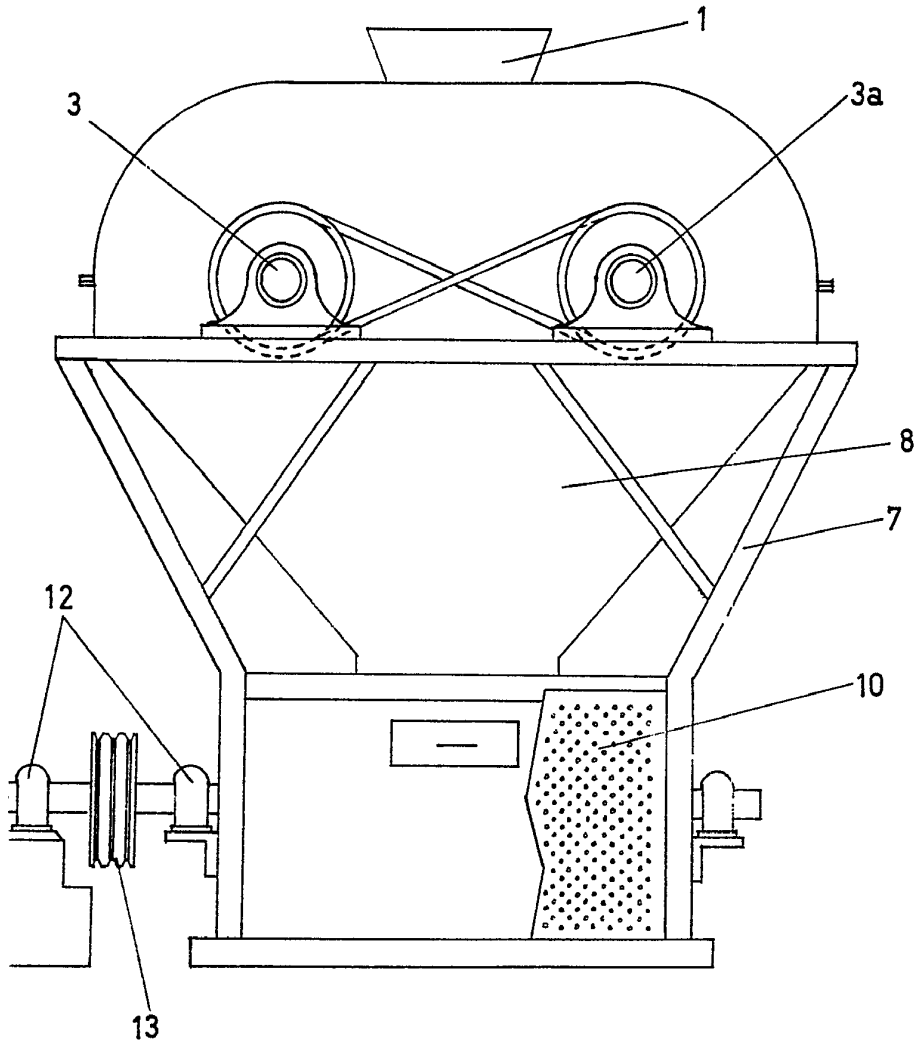
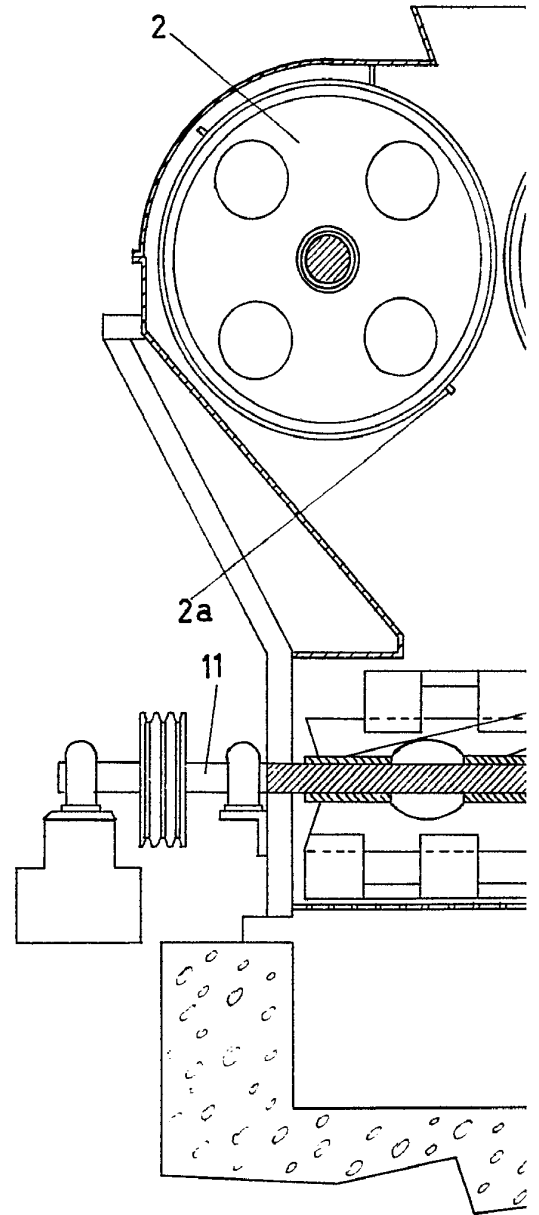


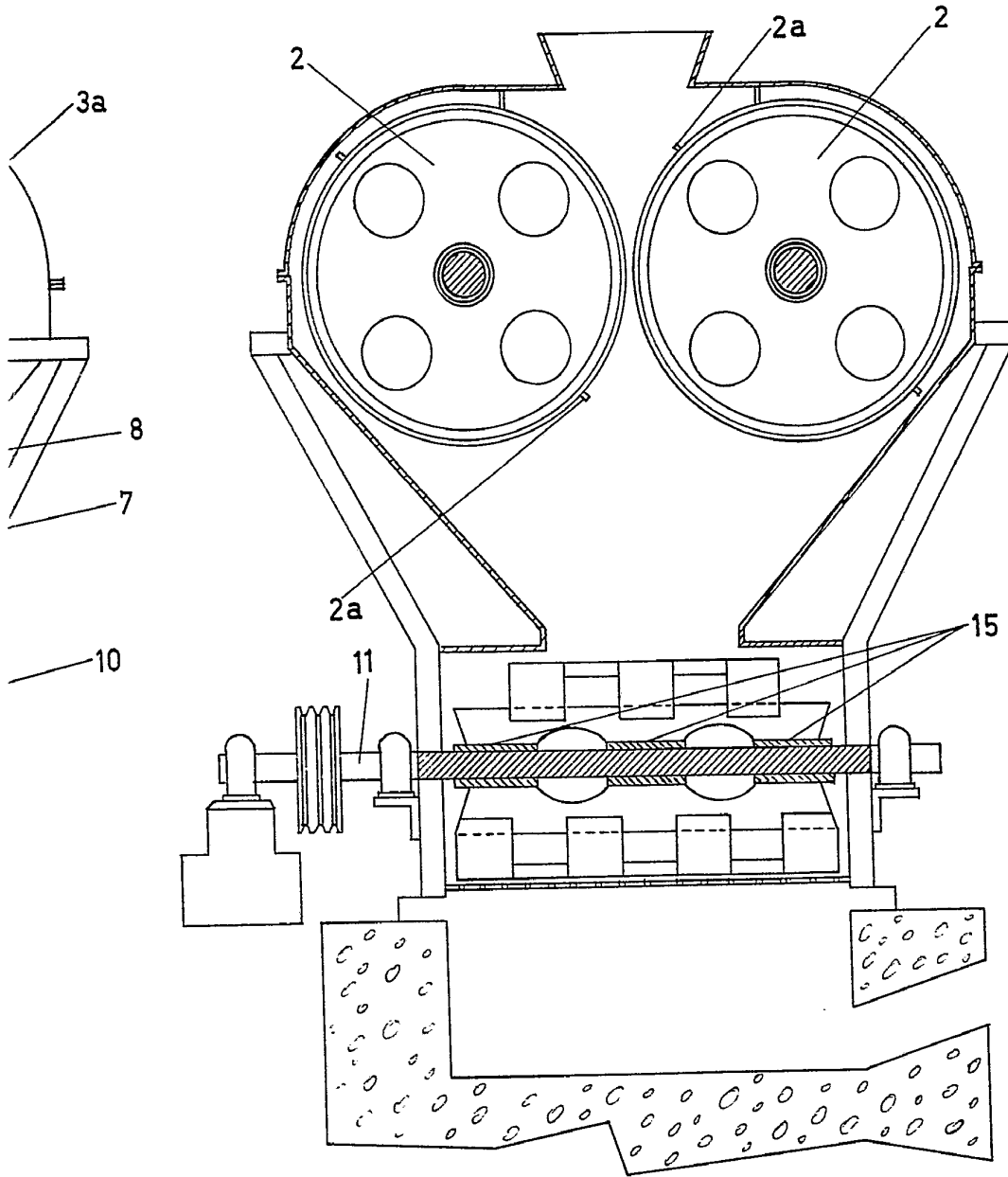
FIG. 4



E
M.



FIG. 4



ESCALA VARIABLE.
MADRID 1910

[Handwritten signature]