

37047



337047

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

a favor de Don Juan LINARES BAS, de nacionalidad española,
residente en Igualada (Barcelona), calle La Torre, 21-23
por "MÁQUINA PARA COLOCAR PRECINTOS EN VIANDAS"

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una nueva má-
quina para colocar precintos en viandas, con la utiliza-
ción de la cual se han de conseguir importantes ventajas
en cuanto a los medios corrientes que se disponen usual-
mente para efectuar la precitada función.

5.

Una característica sumamente importante de la
presente máquina radica en el hecho de que su constitución
está expresamente estudiada para que con un simplismo
total se consiga coordinar la diversidad de movimien-
tos que ha de poseer la misma y que redunden últimamen-

10.



337047

te en una satisfactoria colocación del precinto en su lugar correspondiente.

5. Comprende la presente máquina un árbol principal, sobre el que van montadas una serie de levas las cuales van entrando alternativamente en funciones para permitir la actuación de un primer dispositivo empujador que se encarga de situar el correspondiente precinto sobre la sufridera de la máquina, así como de otros dispositivos cuyas misiones respectivas son proceder al doblado del terminal del precinto, remachado del mismo y corte tanto del precinto como del cordel que lo une a la vianda.

10. Todos los dispositivos mencionados llevan su correspondiente resorte de retorno y el dispositivo empujador propiamente dicho comprende un brazo constitutivo del elemento empujador y una lengüeta cuya misión es la de mantener el precinto presionado hacia abajo en todo su recorrido, siendo así que cuando deja de actuar este dispositivo la citada lengüeta así como el elemento empujador vuelven a su posición inicial salvando a modo de trinquete los pivotes que constituyen los remaches para el precinto.

15. Otro dispositivo de la presente máquina es el que se encarga del doblado del terminal anterior del precinto, el cual lo constituye un brazo con un escalón entrante que es accionado por una palanca angular giratoria por su punto medio, y uno de cuyos brazos constituye uno de los dos tirantes extremos de una segunda palanca horizontal, estando ligado el otro de los tirantes al corres

337047



pondiente resorte de retorno y a la palanca principal que recibe mediante su ruedecilla extrema el accionamiento de la correspondiente excéntrica del árbol de levas.

5. A su vez, el dispositivo de remachado consta de un simple pisón, así como los dispositivos de corte los constituyen respectivas cuchillas que se encargan de la es cisión de la línea de separación entre precintos, así como del cordel que une éstos a las correspondientes viandas.

10. Los dibujos adjuntos, muestran a títulos de ejem plos no limitativos del alcance de la presente invención, unas formas preferidas de llevarla a la práctica, en representaciones esquemáticas.

15. En dichos dibujos: La figura 1 es una vista en alzado lateral, y parcialmente seccionada de la máquina en cuestión con los distintos dispositivos que la integran; la figura 2 se corresponde con una vista en planta de la zona de la máquina que constituye su cabezal activo propiamente dicho; las figuras 3 a 8 muestran también en sección parcial las distintas posiciones a adoptar por
20. los diferentes dispositivos en la zona del cabezal de la máquina conforme entran en actuación, mostrando respectivamente la entrada en funciones del dispositivo de dobla do, la actuación del mismo a mitad de carrera, el retroceso de él a su posición inicial, el momento de remachado, la actuación de la cuchilla de corte del precinto y,
25. por último, el funcionamiento de la cuchilla de corte del cordel; la figura 9 se corresponde con una vista en planta del precinto una vez colocado sobre el cordel de la co



337047

rrrespondiente vianda.

- Según tales figuras, la máquina para colocar precintos en viandas objeto de la presente Patente de Inven-
ción comprende un armazón -1- en cuyo extremo superior so-
bre correspondientes soportes -2- y -3- va montado un ár-
bol -4- en el que se sitúan cinco levas -5-, -6-, -7-, -8-,
y -9- que se encargan de hacer entrar en funciones en el
momento oportuno a cada uno de los dispositivos que a ellas
van ligados.
- 5.
10. El primero de los dispositivos a actuar es el
que se encarga de impulsar los precintos -10- así como de
mantener ligeramente presionados los mismos hacia abajo
sobre la guía -11- del armazón -1- por dónde se desplazan,
hasta su llegada a la zona del cabezal activo de la máqui-
na que comprende sobre un plano delantero -12- una sufri-
dera -13-. Este dispositivo lleva primeramente un rodillo
-14- que es el que recibe la actuación de la leva -7- y
por su relación con los brazos -15- y -16- impulsa a un
elemento empujador -17- en el sentido de que actúe por
sus dientes extremos -18- contra cada uno de los precin-
tos -10-, llevando fijado este elemento -17- una lamini-
lla -19- debidamente acodada y cuya misión es la de pre-
sionar hacia abajo los precitados precintos, existiendo
una articulación -20- en el extremo trasero de dicho ele-
mento -17-, que es la que permite el retorno tanto de él
como de la lengüeta -19- para comenzar en una nueva la-
bor de impulsión cuando han dejado en posición un primer
precinto, produciéndose el salto de la lengüeta -19- y
- 15.
- 20.
- 25.



337047

los dientes -18- a modo de trinquete en los pivotes -21- que llevan los precintos -10- para su posterior remachado. Para permitir esta actuación un resorte -22- va asociado a la zona media del brazo -16- y a un saliente -23- que emerge traseralemente del elemento -17-; ligándose también en la propia zona media del brazo -16- otro resorte -24- que es el que asegura el retorno del conjunto a su posición inicial.

5. A su vez, el dispositivo que se encarga de provocar el doblado del terminal delantero -25- de cada uno de los precintos cuando éstos ya han sido situados en el cabezal activo de la máquina, está consituído por una placa -26- que en su parte anterior lleva un entrante -27- con un escalón -28- hacia abajo en el cual es donde se

10. ocluye el precitado terminal -25- para seguir la dirección que le marca el accionamiento de dicha placa -26-, para lo cual existe una varilla -29- perpendicular a un brazo angular -30- dotado de un punto de giro central -31- y relacionado por su otro extremo con una palanca horizontal -32-

15. que recibe a su vez la actuación de un segundo brazo angular -33- con otro punto de giro central -34- y asociado por -35- a una palanca vertical -36- que es la que lleva el rodillo extremo -37- actuable por la leva -5- del árbol de levas -4-, ligándose el segundo de los brazos angulares

20. -33- citado al propio armazón, y más concretamente a una aleta -38- del mismo mediante un resorte -39- que asegura el retorno del conjunto a su posición inicial.

25. El dispositivo de remachado y el de corte que

337047



quedan situados paralelamente en forma vertical sobre el cabezal activo de la máquina comprenden sus respectivos rodillos -40- y -41- montados en las horquillas superiores -42- y -43- de sendos cuerpos -44- y -45- que llevan inferiormente el pisón -46- de remachado y la cuchilla -47- de corte del precinto, emergiendo de dichos cuerpos -44- y -45- lateralmente unos tetones -48- y -49- en los que se fijan los extremos correspondientes de sendos resortes -50- y -51- que son los que se encargan del retorno de ambos dispositivos cuando han entrado en funciones.

Por último, el dispositivo encargado del corte del cordel -52- asociado a la vianda consta de un rodillo -53- accionado por la leva -6- y ligada a una palanca vertical -54- y a otra practicamente horizontal -55- que por su extremo libre acciona la cuchilla -56- que entra últimamente en funciones.

Con todo este conjunto, cuando a la máquina se le suministra una tira continua de precintos -10-, los cuales van dotados del correspondiente orificio -57- por donde pasa el remache -21- y del terminal -25- en donde existe el orificio coliso -58-, entra en funciones el dispositivo empujador, en primer lugar que lleva al precinto hacia el cabezal de la máquina, en donde la placa -26-, por medio de su entrante -27- y su escalón -28- se encarga del doblado de los terminales -25- haciendo que los orificios colisos -58- queden atravesados por los remaches -21-, volviendo la placa -26- a su posición inicial, momento en el cual entra primeramente en funciones el pisón -46- que se encar-

337047



ga del correspondiente remachado para, a continuación, sin retirarse el pisón, baje la cuchilla -47- que cortará la zona de separación entre precintos para, por último elevarse ambos elementos activos pisón -46- y cuchilla -47- y bajar a su vez la cuchilla -56- que es la que provoca el correspondiente corte del cordel -52- acabandose la operación.

5. Resulta también digno de mención en la presente Patente el hecho de haber previsto la disposición de que el remachado del precinto sea lo máximo de fuerte, para el agarre del cordel con el precinto, lo cual está conseguido con el doble pisón -59-, montado en el cuerpo -44- y que consta de un cuerpo exterior -61- el cual movido por la compresión de un resorte -61- presiona el terminal delantero -25- del precinto sobre el precinto -10- presionando de ésta forma el cordel -52- de la vianda a precintar; una vez presionado el precinto y por el movimiento del descenso del cuerpo hasta el final de recorrido de la leva -9-, baja el pisón -59- fijado al cuerpo -44- el cual remacha el plomo hasta su perfecto precintaje.

10. Serán independientes del alcance de la presente invención, los detalles constructivos que no alteren su esencialidad, utilizados en su puesta en práctica, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

337047



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

5. 1. Máquina para colocar precintos en viandas, ca-
racterizado esencialmente por el hecho de que en un extre-
mo de su bancada por donde quedan guiados los precintos que
son suministrados en forma de tira continua, existe un pla-
no escalonado con una sufridera en donde sucesivamente de
forma respectiva actúan, de conformidad con la orden que
reciben de las levas montadas en un árbol longitudinal de
10. la máquina, una serie de dispositivos que se encargan de
la impulsión y presionado de los precintos, del doblado de
los terminales correspondientes de los mismos, del poste-
rior remachado, del corte que separe dos precintos conti-
guos, y por último del corte del elemento filar de la vian-
15. da al que se acoplan estos.

20. 2. Máquina para colocar precintos en viandas, de
acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada por el he-
cho de que el dispositivo impulsor de los precintos com-
prende un brazo acodado, giratorio superiormente, solicita-
do hacia su zona media por un resorte de retorno, llevan-
do otro resorte de retorno para un brazo articulado en el
extremo inferior de dicho brazo, constitutivo del elemen-
to empujador propiamente dicho, portador de sendos dientes
extremos de actuación y, solidariamente unido a una len-
25. güeta que se encarga de mantener presionados hacia abajo

337047



los precintos hasta su entrada en el cabezal activo de la máquina.

5. 3. Máquina para colocar precintos en viandas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque el doblado del terminal correspondiente de cada uno de los precintos se logra mediante una placa que lleva un entrante delantero con un escalón bajo el mismo y susceptible de recibir la actuación de un brazo angular que, asociado por una palanca longitudinal a otro brazo angular, está articulado al igual que éste que es el que lleva el resorte de retorno y recibe la acción directa de otra palanca vertical principal portadora del rodillo contra la que actúa la leva correspondiente del árbol de levas de la máquina.

15. 4. Máquina para colocar precintos en viandas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque los dispositivos de remachado y corte de los precintos acceden superiormente al cabezal de la máquina y comprende, además de los correspondientes pisón y cuchilla, un cuerpo con una horquilla superior para el rodillo receptor del movimiento de la leva adecuada, y con un pivote radial para la solici-
20. tación elástica de los resortes de retorno.

25. 5. Máquina para colocar precintos en viandas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque el dispositivo de corte del elemento filar de la vianda lo constituye una segunda cuchilla situada en el extremo de un par de palancas longitudinal y vertical respectivamente, de las cuales esta última es la que se somete, mediante su correspondiente rodillo a la acción de la leva de mando de éste

337047



dispositivo.

5. 6. Máquina para colocar precintos en viandas, ca-
racterizada esencialmente por el hecho de que el disposi-
tivo remachador consta de un pisón aplicable sobre el plo-
mo del precinto, sobre el que es deslizante axialmente un
punzón tubular, de extremo sesgado y solicitado elásticamen-
te en el sentido de trabajo de manera que sujeta el cordel
y el terminal delantero del precinto antes del remachado.

7. Máquina para colocar precintos en viandas.
10. La presente memoria consta de diez hojas folia-
das escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 6 de febrero de 1967

JUAN LINARES BAS

p.a.

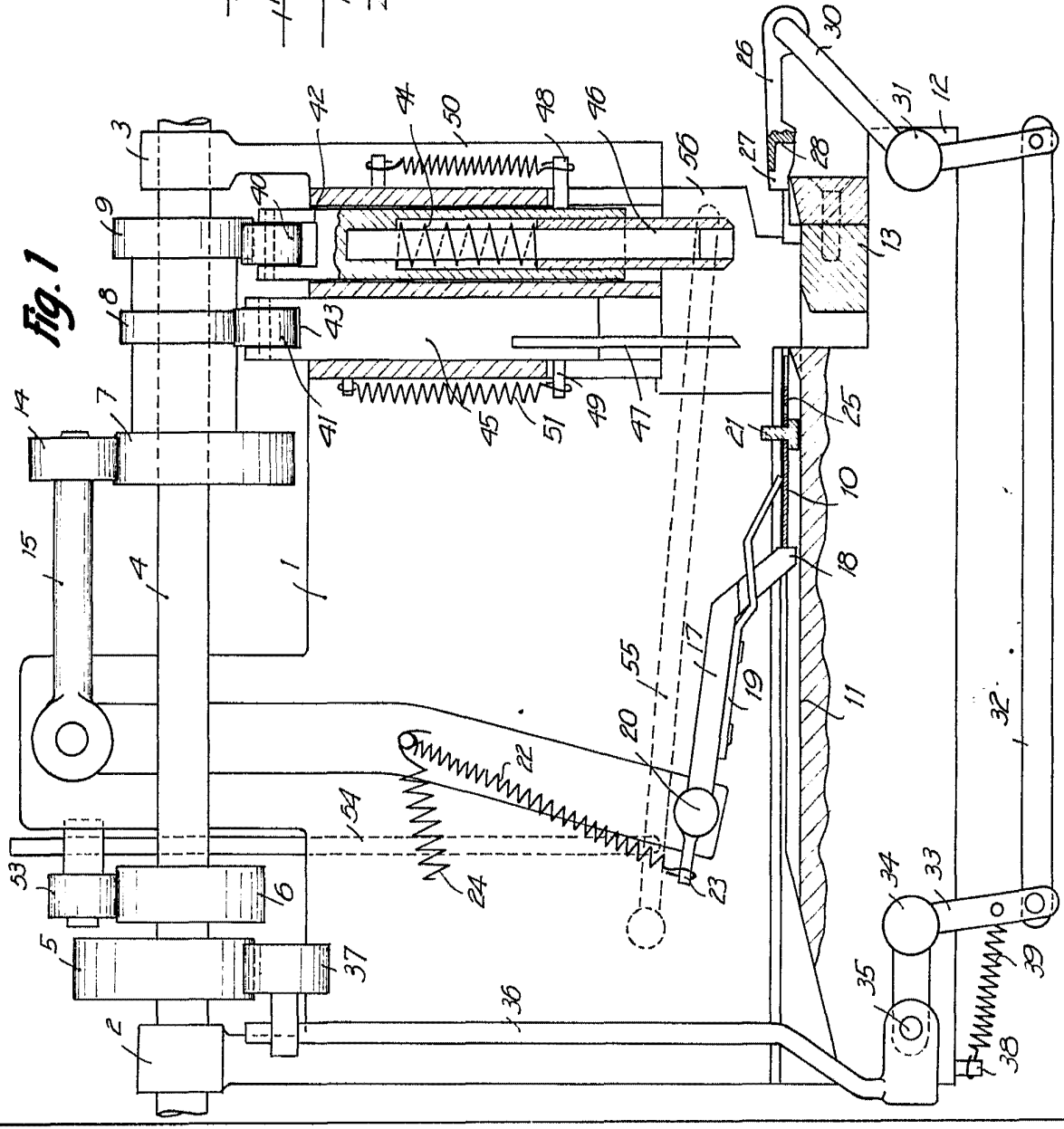


Fig. 1

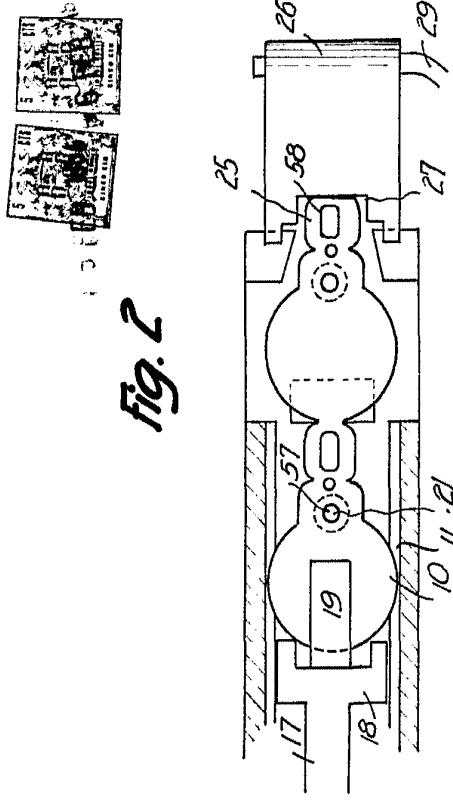


Fig. 2

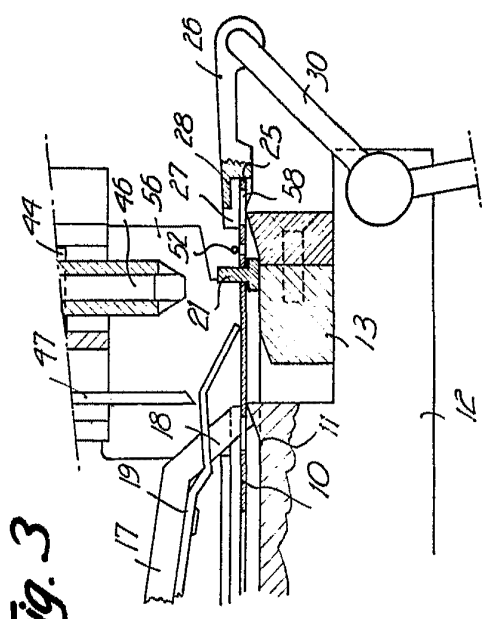
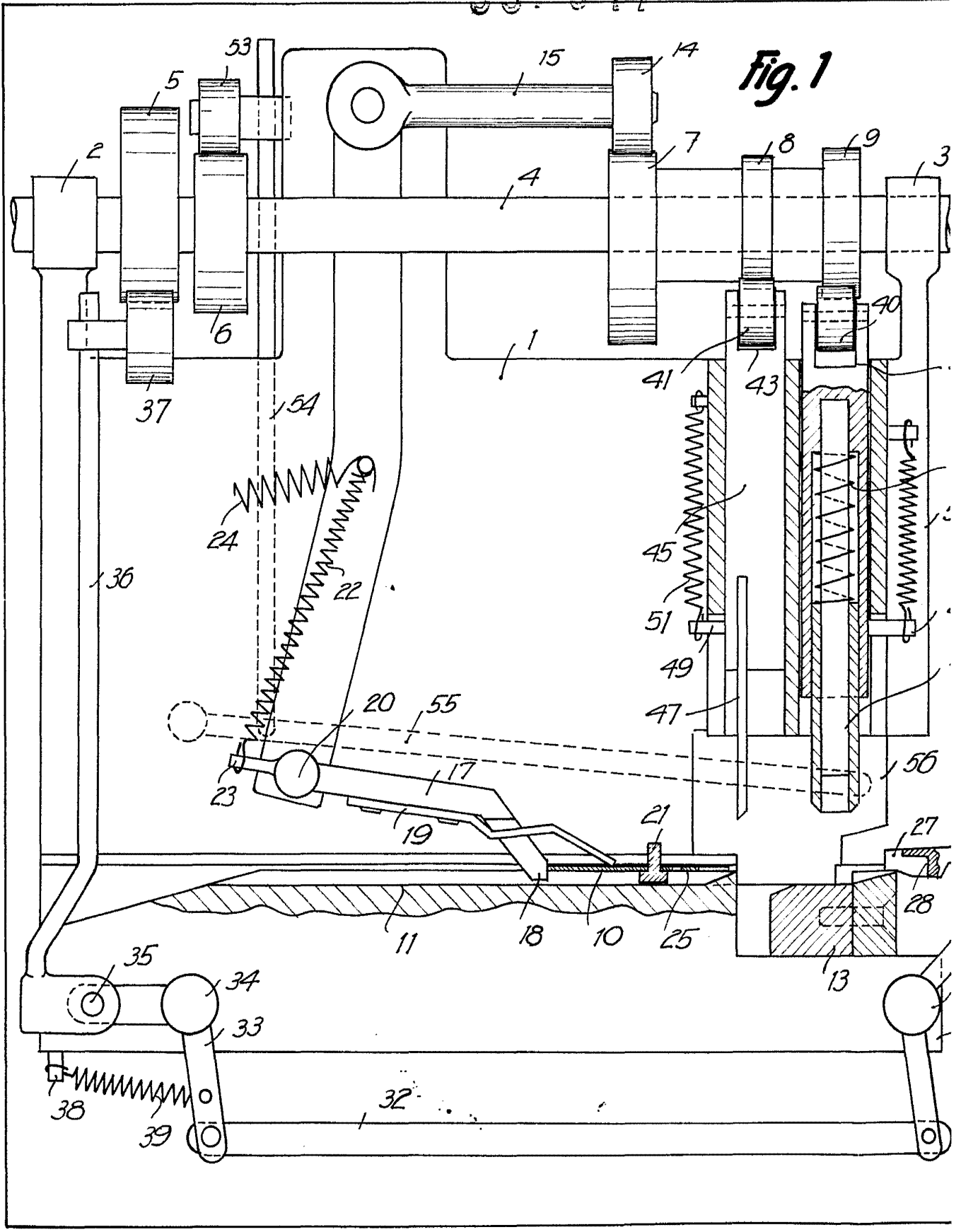


Fig. 3

Barcelona,
Juan Linares Bas
P.A.

Fig. 1



11110

337047

Cuatro hojas
hoja n.º 1

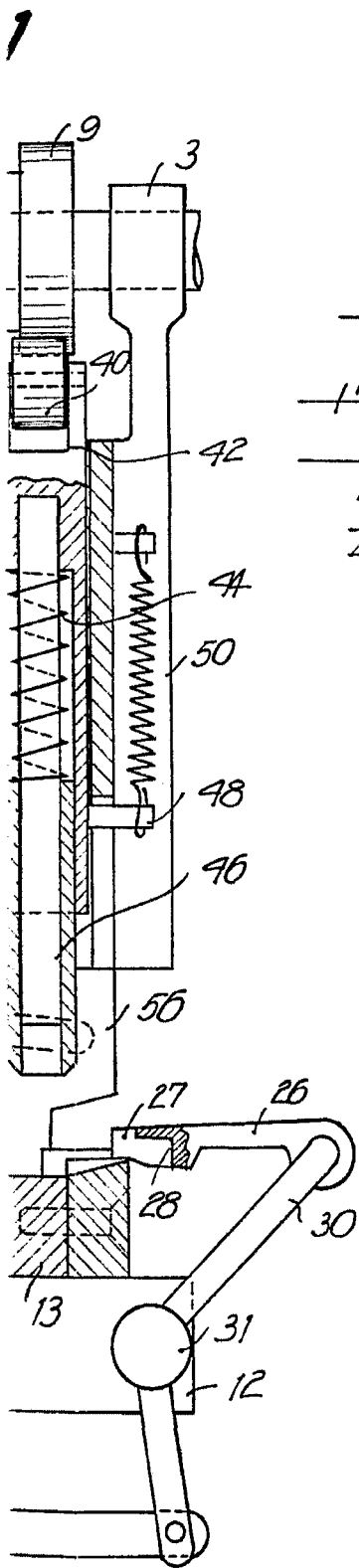


Fig. 2

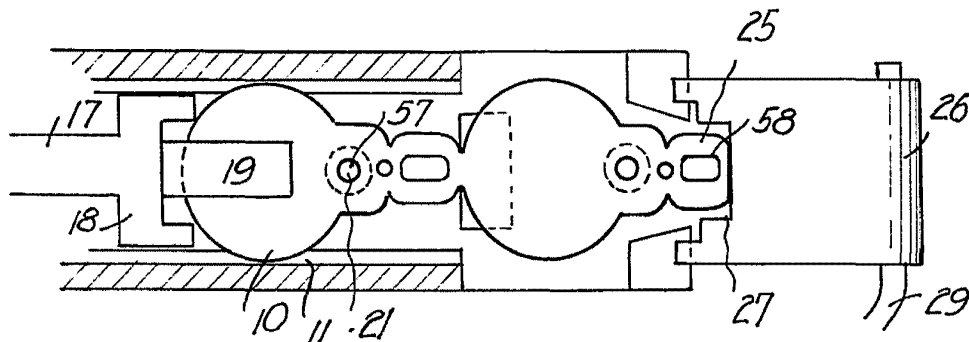
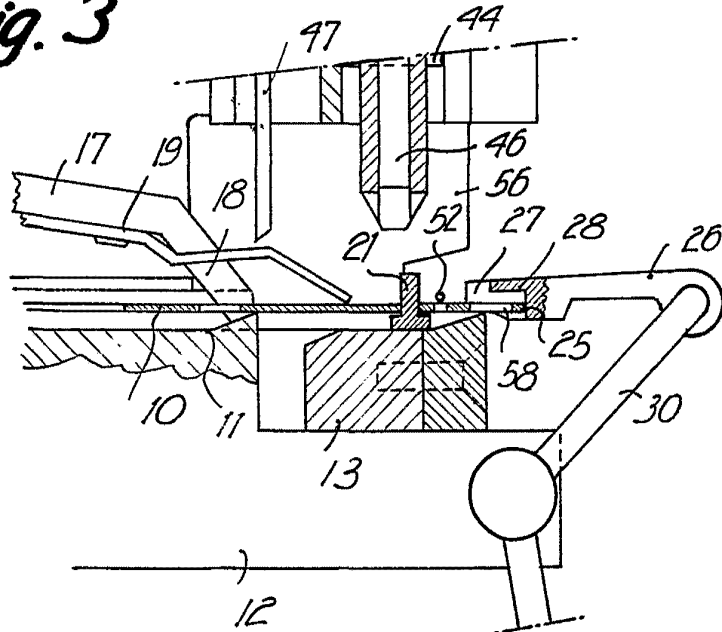


Fig. 3



Barcelona,
Juan Lineres Bas
p.a.

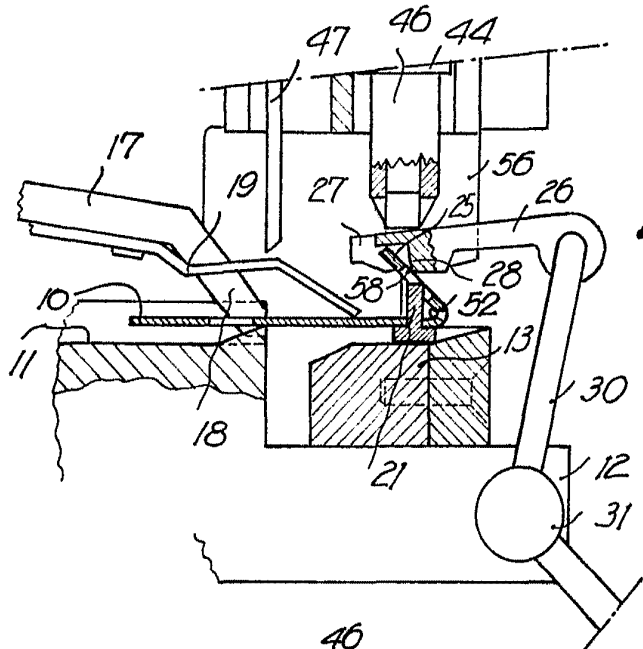


Fig. 4

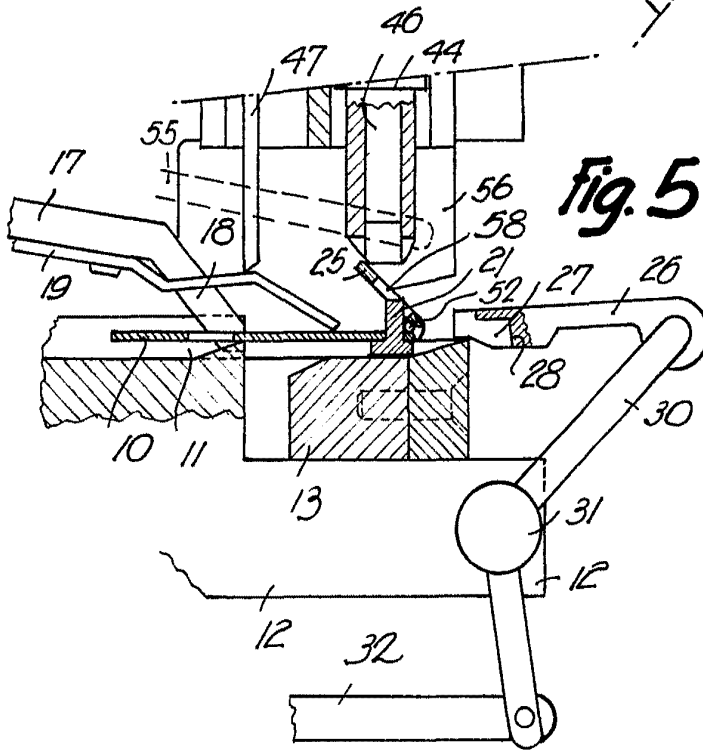


Fig. 5

14976

Barcelona, a 10 FEB 1966
Juan Linares Bas
p.a.

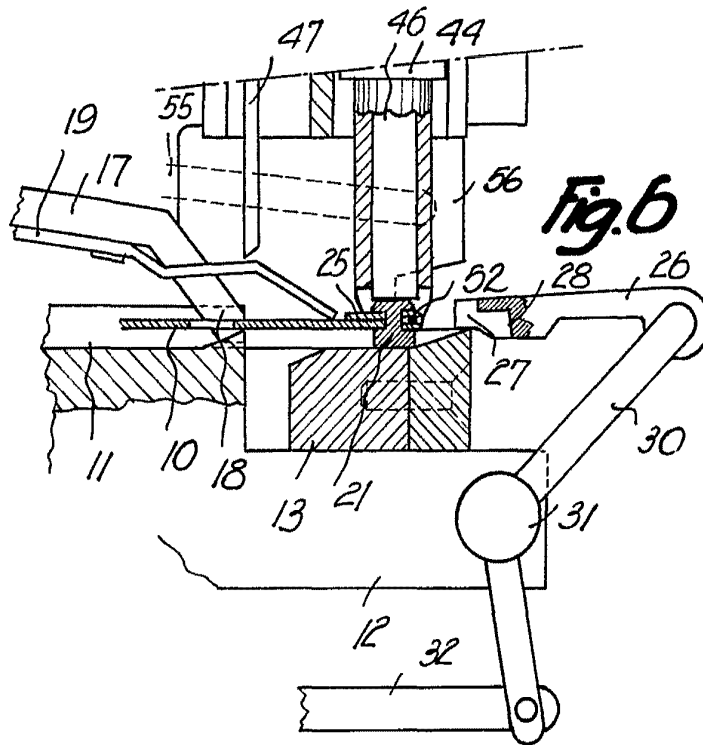


Fig. 6

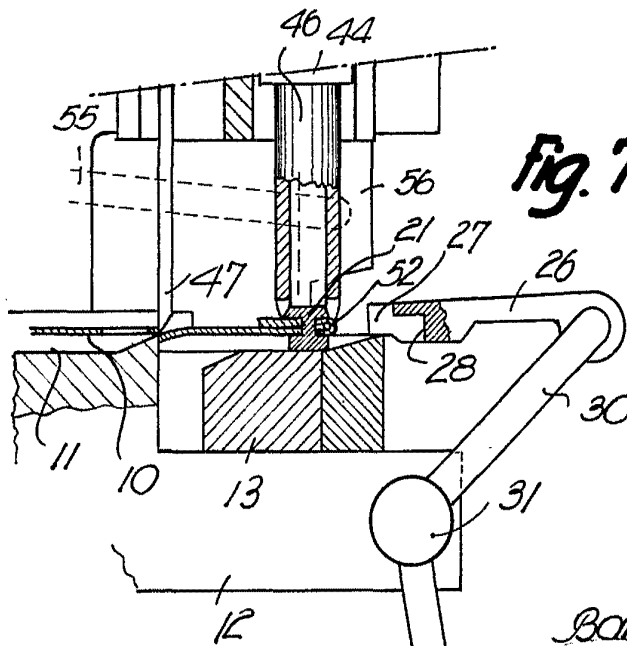


Fig. 7

Barcelona, 1910
Juan Linares Bas
p.a.

14476

337047



Fig. 8

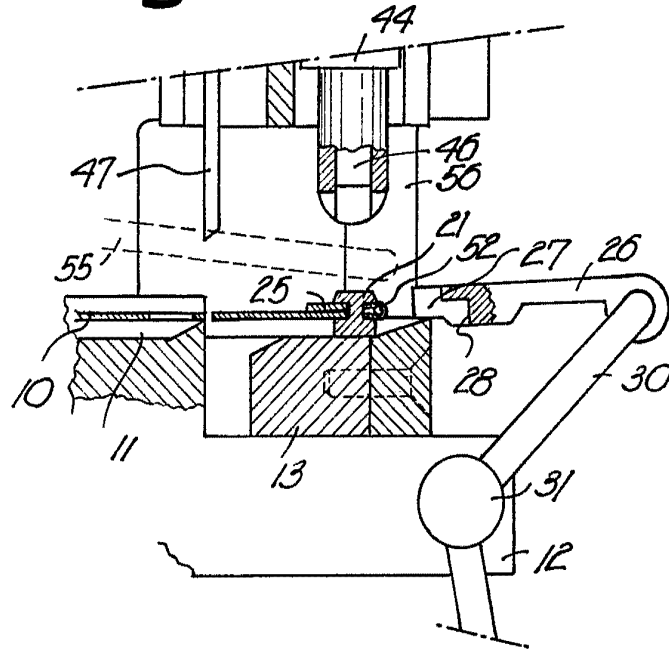
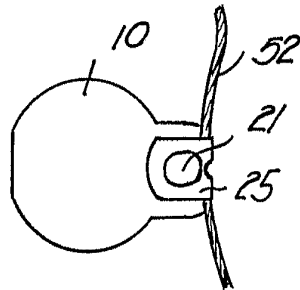


Fig. 9



Barcelona, 15 de Mayo de 1910
Juan Linares Bas
p.a.

K4476