

357 023



- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de una Patente de Invención, por
veinte años en España, a favor de INTECO
ESPAÑOLA, S.A., residente en MADRID, Avda.
de América, 33, de nacionalidad española,

por:

"DISPOSITIVO PARA LA FORMACIÓN CONTINUA DE
BOLSAS".

337023



El presente registro de Patente de Invención concierne, como su enunciado indica, a un dispositivo para la formación continua de bolsas, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza.

5 Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, funcionamiento, capacidad y perfección de trabajo, higiene y economía.

10 Para la debida ilustración de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que, a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

15 En la citada hoja de dibujos, que representa una vista en perspectiva del dispositivo cuyo registro se preconiza, se aprecian las siguientes referencias:

- 1.- Bobina única de alimentación.
- 2.- Cinta de papel o material similar.
- 3.- Cuchilla de corte.
- 4.- Tiras divididas.
- 20 5.- Medio separador de las tiras del papel o material análogo.
- 6.- Elementos de soldadura.
- 7.- Sectores cortados de las bolsas.
- 8.- Planos centrales de cada lateral de la bolsa.
- 25 9.- Bolsa acabada.

Los principios de la invención, ajustados a la adjunta ilustración, recaen sobre las siguientes características estructurales y operativas:

30 El papel o similar esta en la bobina -1-, de la cual se desenrolla, pasando dicho material -2- a través de una cuchilla

337023



central de corte, de características apropiadas y que divide en dos secciones iguales y paralelas a la cinta de papel continua, marcado con la referencia -4-.

5 Sucesivamente las cintas formadas, son separadas por medio de un dispositivo adecuado en V, -5-, que facilita a las piezas seccionadas pasar posteriormente entre los dispositivos de soldadura -6-, que determinan la unión permanente de dos planos formativos de la propia bolsa.

10 Las cintas se van desplazando unidas a través de unos rodillos de giro, siendo posteriormente cortadas en dos o más puntos -7-, en el sentido de su propia longitud y en relación al número de bolsas que se desean obtener del largo de cada cinta -4-.

15 Las cintas son llenadas, soldadas y cortadas en un único ciclo operativo, de forma completamente automática, estando previsto que la impresión del correspondiente distintivo -8-, resulte perfectamente centrado en ambas caras de la bolsita.

20 Este dispositivo puede ser utilizado para la formación simultánea de uno o más envases, siendo perfectamente adaptable este sistema sobre las máquinas formadoras, llenadoras y soldadoras.

25 Este dispositivo presenta el perfeccionamiento, además de la formación simultánea de las bolsas, con dos o más soldaduras en cada envase, de poder simultáneamente, asegurar sobre cada bolsa referida, siempre partiendo de una única bobina, el centrado con adaptación de un sistema de fotocelula, por ambas caras de los envases para la aplicación del motivo de impresión correspondiente, el que puede estar previamente constituido sobre las bolsas antes de iniciarse las fases descritas, no alterando ello la finalidad del invento.

30



337023

5 Descrita suficientemente la naturaleza de la Invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

 Por último, se declaran de novedad y propia Invención, las reivindicaciones consignadas en la siguiente

N O T A

10 1ª.- DISPOSITIVO PARA LA FORMACIÓN CONTINUA DE BOLSAS, caracterizado esencialmente porque comprende la disposición de una única bobina para contener el material formativo de las bolsas, del cual se va devanando por la tracción de unos rodillos dispuestos convenientemente, existiendo una cuchilla de corte que secciona al material en dos bandas de igual anchura y que han de
15 constituir cada plano formativo de la propia bolsa, pasando ambas bandas a través de un sistema de separación en V, con desplazamiento lateral simétrico, pasando cada banda por rodillos independientes y uniéndose en un sistema de soldadura para la fijación de los planos y siendo posteriormente cortadas unitariamente,
20 pudiendo disponerse medios para la impresión y llenado de las bolsas.

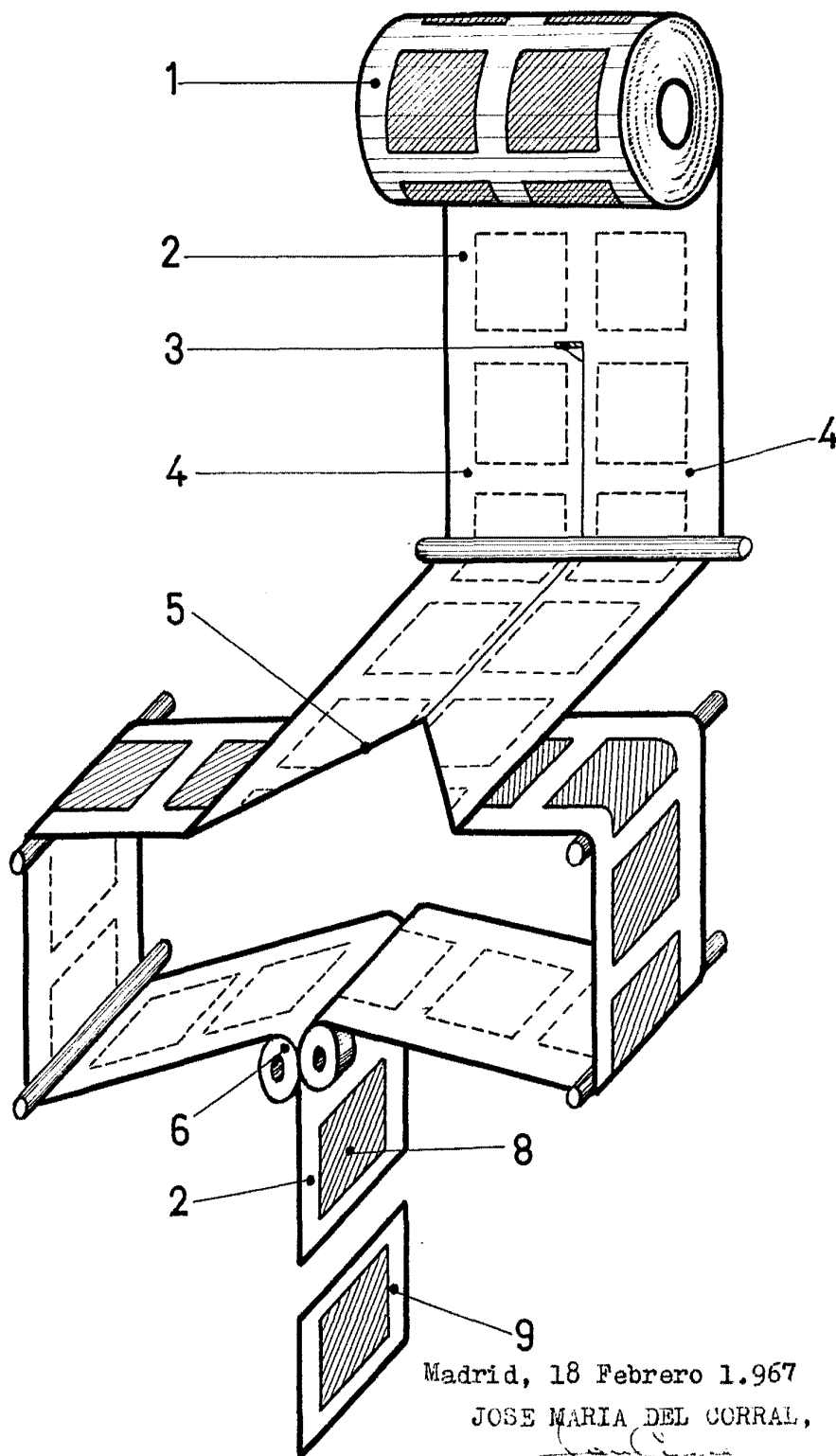
 2ª.- DISPOSITIVO PARA LA FORMACIÓN CONTINUA DE BOLSAS.

 Todo tal y como se describe en la presente memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina y dibujos que se
25 acompañan.

Madrid, 18 de Febrero de 1.967

JOSE MARIA DEL CORRAL,

337023



Madrid, 18 Febrero 1.967
JOSE MARIA DEL CORRAL,

ESCALA VARIABLE