

337012

O.G. 14.437/mcl.



18

337012

PATENTE DE INVENCION

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

S o b r e :

- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS QUEMADORES DE GAS" -

- - - - -

Solicitante: D. JOSE APARICIO PEINO, de nacionalidad española,  
domiciliado en Alicante, calle Maestro Caballero  
nº 1.

- - - - -

Inventor: El solicitante.

- - - - -



La presente memoria descriptiva tiene como fin la -  
declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio -  
de explotación industrial y comercial exclusivo en el territo-  
rio nacional de acuerdo con la legislación vigente de una Pa-  
5. tente de Invención que, como el enunciado indica, trata de --  
unos perfeccionamientos en los quemadores de gas.

La finalidad del presente invento es introducir en  
los quemadores de gas, especialmente los destinados a cocinas,  
determinadas mejoras que permiten obtener una combustión del  
10. gas en forma más uniforme y extensa, de manera que sea posi--  
ble una mayor difusión del calor lo cual es especialmente im-  
portante en el caso de emplear recipientes de gran superficie  
de fondo, por ejemplo, paelleras, o sartenes.

El hecho de que en las cocinas de gas que actual--  
15. mente se fabrican, los quemadores tengan cuanto más seis ó -  
siete centímetros de diámetro, crea al usuario el problema -  
antes mencionado cuando el recipiente es de fondo extenso.

Dicho problema persiste porque en la actualidad no  
existe un quemador en el que la combustión se realice con la  
20. uniformidad necesaria en superficies extensas, por lo que el  
usuario se ve obligado a cambiar periódicamente la posición  
de recipiente, lo cual supone una gran atención por su parte  
y el evidente riesgo de que existan partes del contenido que  
reciban mayor calor que las otras.

El quemador realizado de acuerdo con el invento con-  
siste en la disposición de una cámara de distribución, puesta  
en comunicación con la acometida, a través de una llave de pa-  
25. so y regulación del caudal de gas, de cuya cámara salen ra---  
dialmente unos tubos de conducción que se acoplan a determina-  
30. das distancias con conductos circulares, dispuestos concéntri



camente respecto a la cámara de distribución y se unen por sus extremos externos con un tubo circular también concéntrico con los anteriores.

5. Mediante tal disposición se tiene un perfecto equilibrio de presión en la cámara de distribución de la que parte el gas a presión y caudal perfectamente regulado por los tubos radiales de distribución hasta los conductos circulares, en los cuales se encuentran situadas las boquillas que proyectan el gas verticalmente hacia arriba.

10. El quemador puede ser incorporado a cocinas existentes o formar parte de una cocina de nueva construcción.

15. Con el fin de facilitar la mejor interpretación del invento en los dibujos adjuntos, complementarios de la presente exposición, se representa una forma práctica de realización industrial que se incluye únicamente con carácter meramente informativo, y por consiguiente, no limitativo del invento.

En los citados dibujos, la figura 1, muestra una vista en planta de un quemador múltiple realizado de acuerdo con el invento.

20. La figura 2 muestra una sección según II-II de la figura anterior.

La figura 3 muestra un detalle de la planta de un quemador realizado de acuerdo con una variante de realización del presente invento.

25. La figura 4 muestra en detalle una variante de realización del sistema de proyección de llama, según el invento.

30. Como se muestra en las figuras 1 y 2, el quemador múltiple, según el invento, consta esencialmente de una cámara de distribución central 1, dotada de una válvula de regulación de paso de gas 8 y de un acoplamiento roscado 9 para su

337012 187



5. unión con el conducto de llegada de gas, cuya cámara de distribución tiene fijados en posiciones radiales los conductos 2, que presentan unas boquillas 3 dispuestas en su parte superior y coinciden con orificios correspondientes de los conductos circulares 4 dotados de las boquillas 15, de salida del gas para su combustión.

10. La admisión de aire primario se efectúa a través de orificios o huelgos existentes en el acoplamiento entre las boquillas 3 y los tubos circulares, de forma que el gas arrastra el aire necesario para obtener la suficiente mezcla en las boquillas de combustión.

15. Los tubos radiales 2, se apoyan en varios puntos mediante salientes 7 adecuadamente conformados de la estructura soporte, que comprende los radios 5, coincidentes en número y posición con los conductos 2, y está dotada de las patas 6 para su apoyo en una superficie plana.

20. Por consiguiente, se tiene la proyección de la llama mediante múltiples boquillas de combustión que se encuentran uniformemente repartidas en una gran superficie. Evidentemente las citadas boquillas están calculadas para que el calor proporcionado sea relativamente reducido, ya que por su gran número el calor total que recibe el recipiente puede ser elevado.

25. En la figura 3 se representa una variante de realización del mismo invento en la cual en lugar de aros tubulares, el quemador comprende unos tubos en forma de arco 14, dotados de boquillas 17, que se acoplan por sus extremos a las boquillas 16, dispuestas lateralmente en los conductos radiales 12 que parten de la cámara de distribución 13.

30. Mediante tal disposición se tiene que cada tramo ó



arco tubular recibe por ambos extremos la misma cantidad de gas obteniendo en determinados casos una mejor distribución, y menor pérdida de carga que con la realización anterior.

5. El quemador puede realizarse para su utilización independiente, como se ha representado en las figuras 1 y 2 para lo cual dispone de la válvula de paso 8 que se acciona a través de la varilla 10 con el mando externo 11.

10. En otras formas de realización, el quemador puede acoplarse al conducto de alimentación de un quemador corriente, para lo cual basta que el acoplamiento 9 tenga las dimensiones y paso adecuados, no siendo necesario en este caso la válvula 8 ya que puede servir la misma válvula de regulación del quemador sustituido. El acoplamiento puede realizarse en una forma ventajosa de realización mediante rosca a un cuarto de vuelta.

15. En la figura 4 se muestra parcialmente una forma diferente de realización del invento, que se compone de un tubo 19 dotado de orificios laterales 20, cuyo tubo se acopla por sus extremos a la boquilla de salida de gas 18, presentando en dicho extremo los orificios 21 para entrada del aire necesario para la combustión.

Dicho tubo 19 puede componerse de dos partes superpuestas, una superior y otra inferior, dotada la superior de ranuras a través del cual se proyecta la mezcla gas-aire.

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo de realización práctica solamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir cambios de materias, formas y disposición siempre que tales alteraciones no supongan variación sustancial del invento.

30.



El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la -- misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Con--  
 5. venio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

Igualmente el solicitante se reserva el derecho de introducir en la presente invención cuantos perfeccio--  
 namientos sobre la misma puedan derivarse, mediante la so--  
 licitud de los correspondientes Certificados de Adición en  
 10. la forma señalada por la Ley.

N O T A

La Patente de Invención, que se solicita por vein--  
 te años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación,  
 deberá recaer sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS QUEMADORES  
 15. DE GAS", según las características esenciales de las siguien--  
 tes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Perfeccionamientos en los quemadores de gas,  
 que se caracterizan porque las boquillas de combustión es--  
 20. tán distribuidas en conductos circulares concéntricos aco--  
 plados a conductos radiales de distribución a través de bo--  
 quillas de alimentación dotadas de medios para la admisión  
 de aire pasando a los citados conductos circulares una mez--  
 cla homogénea de combustible y aire, cuyos conductos distri--  
 25. buidores radiales están acoplados a una cámara de distribu--  
 ción central de gas que se conecta a través de una válvula  
 o medio de regulación de paso adecuado al conducto de lle--  
 gada del gas combustible.

2ª.- Perfeccionamientos en los quemadores de gas,  
 30. según la anterior reivindicación, que se caracterizan por--



que los conductos circulares están formados por arcos dispuestos entre tubos unidos radialmente a la cámara de distribución central, cuyos tubos radiales presentan boquillas laterales dotadas de pasos para entrada de aire a los citados conductos arqueados, los cuales están dotados de las correspondientes boquillas para proyección de combustible.

5. 3ª.- Perfeccionamientos en los quemadores de gas, según la anterior reivindicación, que se caracterizan porque los conductos anulares están formados por conductos arqueados acoplados a boquillas por sus extremos junto a los cuales están dispuestos orificios o huelgos para entrada de aire, cuyos conductos presentan orificios laterales para proyección de llama.

10. 4ª.- Perfeccionamientos en los quemadores de gas, según las anteriores reivindicaciones, que se caracterizan porque los conductos circulares están formados por dos partes superpuestas, y amovibles dotadas la superior de ranuras laterales que determinan el paso de la mezcla combustible.

20. 5ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS QUEMADORES DE GAS. Según queda sustancialmente descrito en la presen

.../...

- 8 -

337012

18 FEB



te memoria, que consta de ocho hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 18 FEB. 1967

JOSE APARICIO PEINO.  
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABREIZO  
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

337012

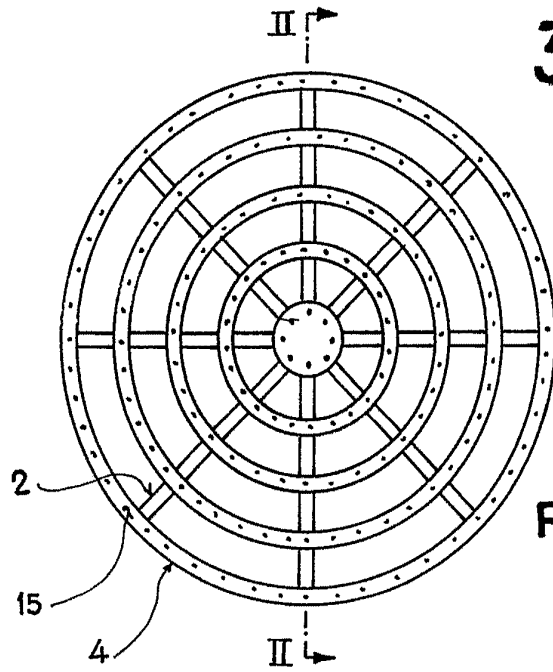


Fig. 1

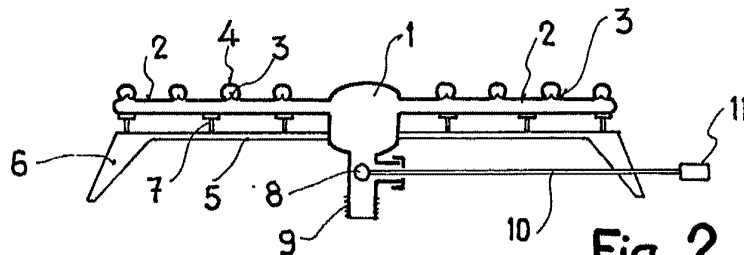


Fig. 2

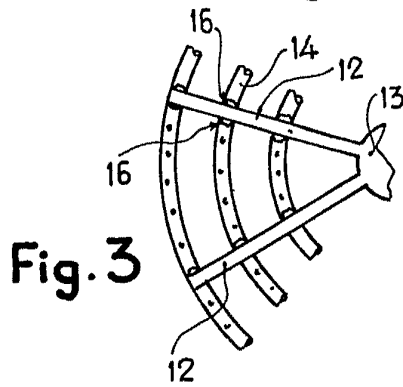


Fig. 3

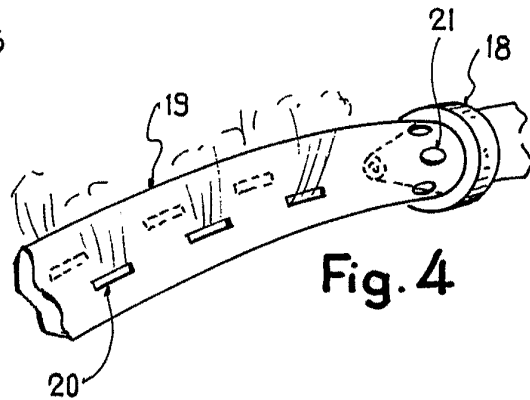


Fig. 4

Madrid, 9 FEB 1939

JOSE APARICIO PEINO

P. R. FRANCISCO GARCIA CABREDO

*Al. X. P.*

Escala variable