

336060



MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención a nombre de:
MAUSER Kommandit-Gesellschaft, de naciona-
lidad alemana, domiciliada en Köln-Ehren-
feld, Marienstrasse 28/30 (Alemania); por:
"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE
BIDONES CON ASIDERO".

-----ooo000ooo-----

El invento se refiere a mejoras en la fabricación de
bidones soplados de plástico termoplástico con asidero situado
en el lado frontal del bidón y que hace puente sobre una depre-
sión moldeada en la pared del bidón para introducir en ella la
5 mano.

En los bidones con semejantes asideros utilizados has-
ta ahora, se tenía la ventaja de que se podían apilar bien y que
al mismo tiempo se aumentaba su firmeza. Por cierto se fabricaban
los puentes de los asideros en forma tubular, por ser esto más
10 fácil. Esto daba lugar al gran inconveniente de que dentro de
los asideros huecos se podían asentar restos del contenido del



17 FEB

bidón y endurecerse allí. Aparte de la falta de limpieza, tales residuos resultan peligrosos para volver a llenar el bidón con determinados productos químicos.

5 Al objeto de evitar estos inconvenientes, se ha intentado soldar asideros previamente moldeados desde el exterior sobre la pared del bidón o también colocar dentro del molde de soplado asideros prefabricados y unirlos firmemente con la pared del bidón que se forma al hinchar la manguera de material tensada en el molde. En ambos casos se arrancaban las asas o asideros, porque
10 por un lado los asideros en sí rígidos no podían ceder a las deformaciones elásticas que el cuerpo del bidón sufre durante el transporte y por otro lado la soldadura abarca solamente las zonas marginales del asidero, y si se añaden los asideros dentro del molde de soplado no se consigue una unión correcta y homogénea entre el
15 asidero y la pared del bidón.

Otra posibilidad se veía en la modalidad de insertar asidero de trozos de tubo de plástico en depresiones de cavidades del bidón. Con esto por cierto no había comunicación entre el hueco del asidero y la cavidad interior del bidón, pero los asideros no
20 se sostenían en las depresiones donde estaban insertados.

Trátase del problema de estructurar asideros que forman una sola pieza con la pared del bidón con medios sencillos de tal manera que los inconvenientes descritos se evitan con seguridad.

De acuerdo con el invento se resuelve este problema de
25 tal modo que el asidero moldeado en forma en si conocida junto con



la depresión en la pared del bidón se prensa hasta formar un puente perfilado de sección cerrada. Para obtener una superficie de apoyo que sea la más ancha posible y tenga un momento de resistencia muy elevado, el asidero tiene la forma de una T invertida
5 cuyo puente transversal inferior está abovedado hacia arriba.

De acuerdo con otra idea del invento, la superficie interior de la pared del bidón tiene en la zona del arranque del puente debido a depresiones en las partes exteriores una transición lisa en las partes interiores de la pared. De este modo se
10 han evitado agujeros ciegos en los arranques del puente, en los que también se pudieran asentar residuos de la materia que forma el contenido.

Para bidones de tipo grande se recomienda configurar el asidero como asidero doble por medio de un puente central que une
15 la cara inferior del asidero y el fondo de la depresión en una sola pieza.

Lógicamente el asidero puede estar situado paralelo o transversal en relación con el plano central longitudinal del bidón.

20 En los dibujos están representadas a título de ejemplo formas de realización del invento. Estos dibujos muestran lo siguiente:

Figuras 1 a 3 en forma esquemática la idea fundamental del invento mediante el ejemplo de un bidón con asidero sencillo,
25 siendo



Figura 1 la cabeza del bidón vista desde arriba

Figura 2 la sección A - B de la Figura 1, y

Figura 3 la sección C - D de la Figura 2.

Las Figuras 4 a 7 muestran un tipo de bidón con aside-
5 ro doble. Figura 4 es la mitad superior de un bidón en vista láte-
ral y cortada en parte, Figura 5 la vista desde arriba del bidón
de acuerdo con la Figura 4, y en la Figura 6 se tiene la vista
frontal del bidón de acuerdo con la Figura 4. La Figura 7 muestra
la sección E - F de la Figura 5.

10 En las Figuras está señalado el bidón con 1, el asidero
con 2 y la depresión para introducir la mano con 5.

La depresión 5 y el asidero 2 están moldeados en una
sola fase de trabajo en la pared del bidón 1. En los bidones de
acuerdo con las figuras 4 a 7 se añade todavía el puente central
15 7 que también está moldeado en la pared del bidón junto con el
asidero 2 y la depresión 5.

20 Tal como se desprende mejor de las figuras 2 y 7, el asi-
dero 2 está prensado hasta formar un perfil de sección cerrada,
que tiene la menor posible superficie de sección y que para su
manejo cómodo con el mayor momento de resistencia posible tiene
la forma de una T inversa, cuyo puente transversal inferior 3 es-
tá abovedado hacia arriba. El puente vertical 4 y la bóveda propor-
cionan en conjunto un refuerzo grande del asidero, en particular
contra las cargas de flexión que cuando se lleva al bidón actúan
25 hacia arriba.



5 Para conseguir una transición lisa de la superficie interior de la pared del bidón en la zona del arranque de los puentes del asidero 2 hacia las partes colindantes de la pared interior, los arranques de los puentes situados en el exterior están combados hacia el interior del bidón a ambos lados del nervio interior 4 en 8 (Figuras 1 - 3).

10 En las Figuras 4 a 7 está previsto un puente céntrico 7 que une en una sola pieza el lado inferior del asidero y el fondo de la depresión, de modo que se crea un asidero doble. El puente céntrico 7 se configura con ventaja como sitio de introducción para la boquilla de soplado. La perforación del puente se puede cerrar de un modo duradero o puede estar provista de un cierre de quita y pon para la ventilación del bidón. En los ejemplos de realización el salidero cerrado con el capuchón rosca-
15 do 6 está situado en una depresión de la parte superior del bidón en el plano central longitudinal del asidero 2. Si se trata de bidones con asidero transversal, se tiene una amplia libertad para situar el salidero en las esquinas del bidón.

----- N O T A -----

20

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

- 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de bidones con asidero situado en el lado frontal del bidón y que hace puente



FEB. 1967

sobre una depresión moldeada en la pared del bidón para introducir en ella la mano, caracterizados porque el asidero moldeado junto con la depresión de la pared del bidón, está prensado para formar un puente perfilado de sección cerrada.

5 2.- Perfeccionamientos, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados porque la superficie interior de la pared del bidón tiene en la zona de los arranques del puente debido a depresiones en los arranques situados hacia el exterior una transición lisa hacia las partes colindantes de la pared interior.

10 3.- Perfeccionamientos, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la sección del perfil del asidero tiene la forma de una T invertida, cuyo nervio transversal inferior está abovedado hacia arriba.

15 4.- Perfeccionamientos, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el asidero, por medio de un puente central que une en una sola pieza el lado inferior del asidero y el fondo de la depresión, está estructurado en forma de un asidero doble.

20 5.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BIDONES CON ASIDERO.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 17 FEB. 1967

J. Maury

335 38

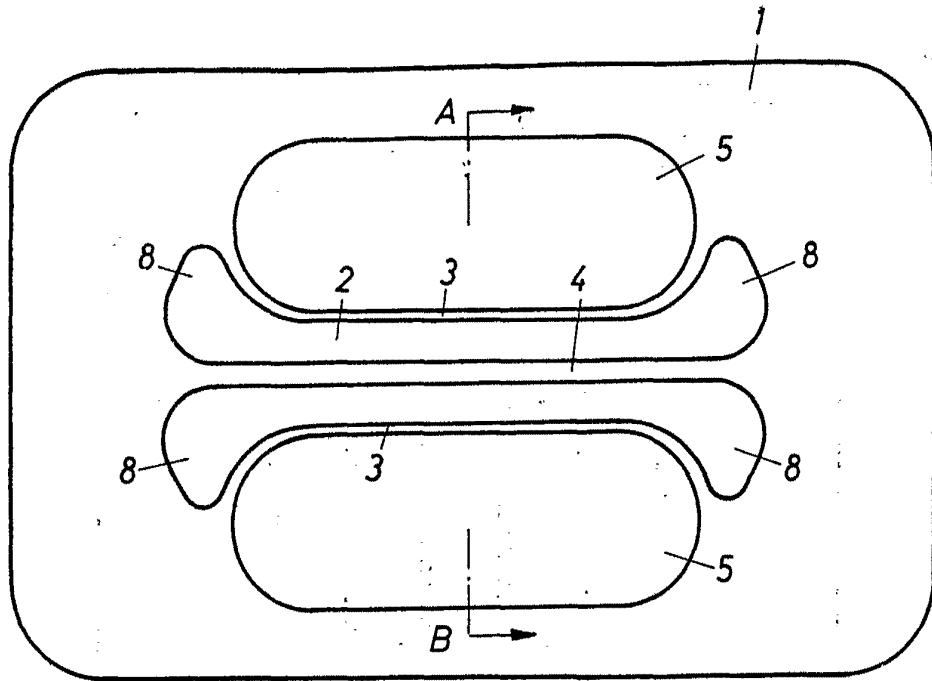


FIG. 1

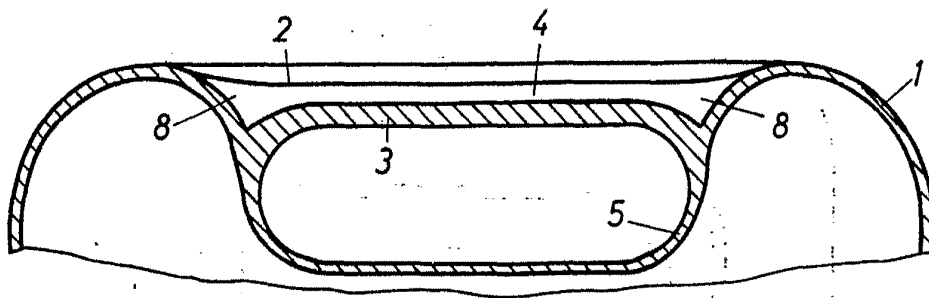


FIG. 3

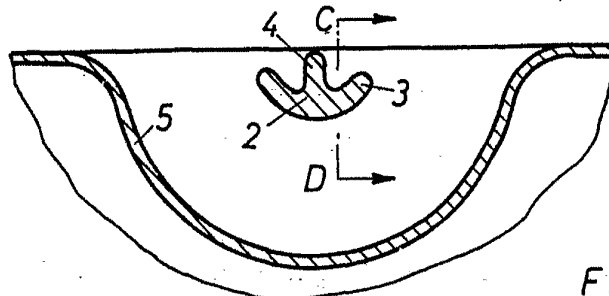


FIG. 2

Escala variable

Madrid, 7 FEB 1907

333.58

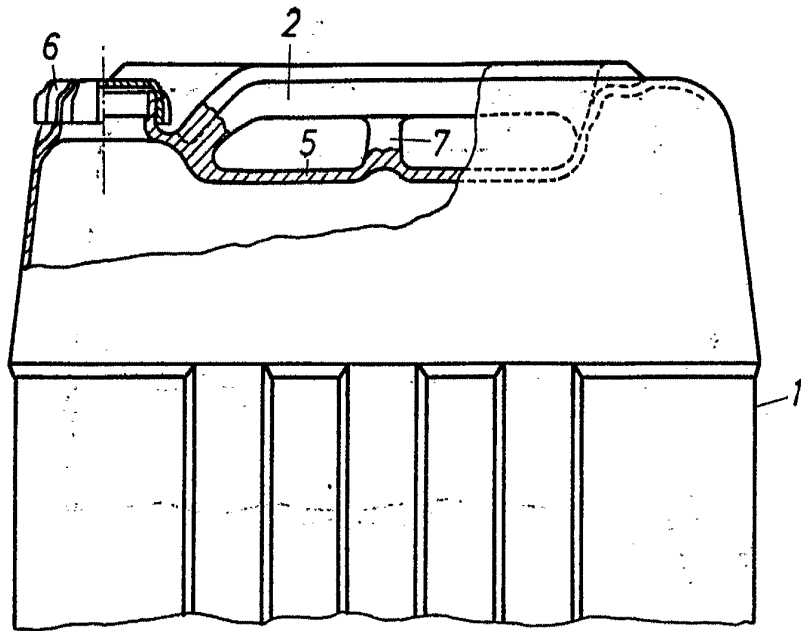


FIG. 4

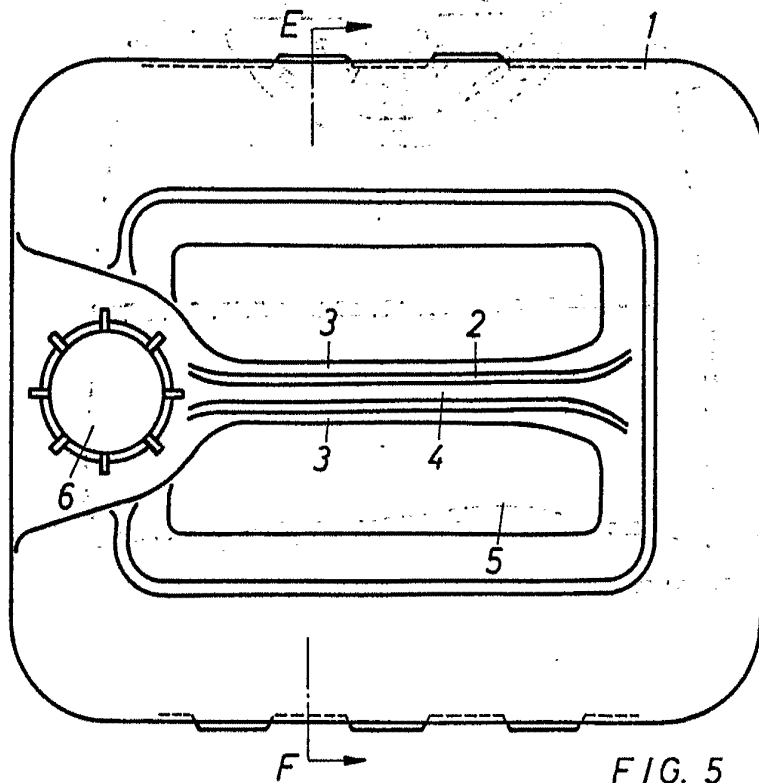


FIG. 5

Escala variable

Madrid,

330368

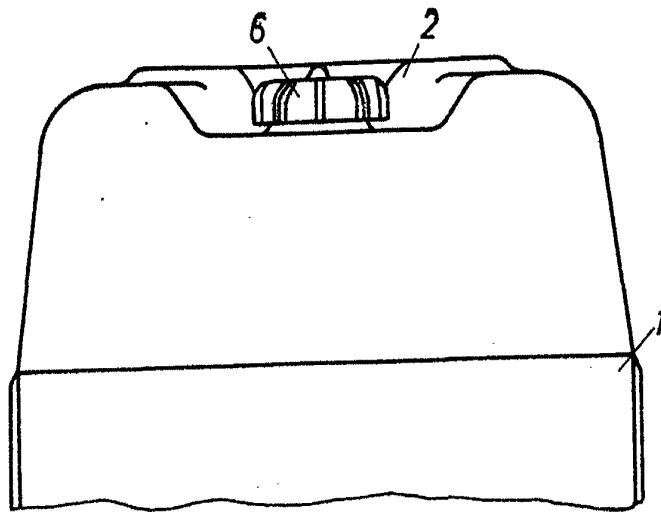


FIG. 6

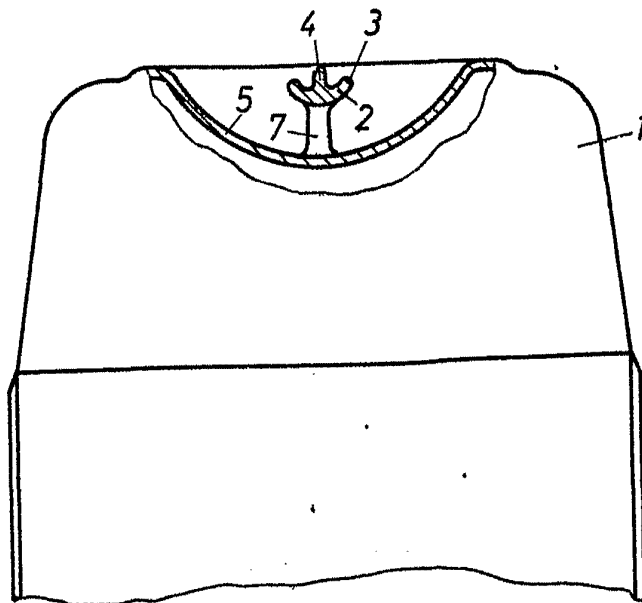


FIG. 7

Escala variable

Madrid,