

336940

P-34.206

A-5157- "Bleillasche"



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de PATENTE DE INVENCION

formulada el 17 de Febrero de 1.967, con el nº 336.940

en

E S P A Ñ A

Por VEINTE años

a nombre de METALLGESELLSCHAFT AKTIENGESELLSCHAFT, entidad alemana, establecida en Reuterweg 14, Frankfurt -- (Main) República Federal Alemana, por:

"UN PROCEDIMIENTO PARA SOLDAR BRIDAS DE PLOMO A CAMISAS DE PLOMO"

En la construcción de aparatos para la industria química, resulta frecuentemente necesario, a causa de la elevada corrosibilidad del hierro y del acero ante ácidos y bases, el fabricar diversos aparatos, recipientes, tuberías, en especial también separadores electrostáticos de polvo, de plomo o protegerlos mediante camisas de plomo en los lugares de contacto con el medio corrosivo, El plomo requerido para ello no es un material autoportante y tiene que ser soportado, por ello, mediante armazones de acero especial. Si, por ejemplo,

5
10



no puede tener lugar una conexión homogénea de la camisa de plomo con el hierro, la camisa de plomo que se halla en la cara agresiva es provista de bridas de plomo fijadas por soldaduras y suspendida, o fijada, mediante éstas del armazón de acero. En especial en la construcción de separadores de polvo electrostáticos, tuberías y aparatos, en los que reinan determinadas depresiones en la cara expuesta a la corrosión, es necesaria una fijación especialmente cuidadosa de la camisa de plomo. La soldadura de las bridas de plomo a la camisa de plomo tiene lugar según el procedimiento usual de soldadura de plomo, en el que se aporta una cantidad adicional de plomo mediante una varilla de soldadura, para que se forme cierto cordón en ángulo entre la brida y la camisa de plomo.

Sorprendentemente se ha visto que el procedimiento usual de fijación puede ser simplificado sustancialmente, si se trabaja según la propuesta del invento. Con la resistencia exigida para los lugares de soldadura, no se puede prescindir del material de aportación de soldadura en la producción de los cordones de soldadura.

Por ello propone el invento un procedimiento para la fijación por soldadura de bridas de plomo a camisas de plomo, para su separación de, por ejemplo, armazones de acero, por el método usual de la soldadura del plomo con empleo de plomo como masa de aportación de soldadura, realizándose la masa de material de soldadura necesaria como saliente prominente de plomo, directamente junto al borde a soldar, durante la fabri



cación en sí conocida de las bridas de plomo por el procedimiento de extrusión.

Haciendo referencia a un ejemplo de realización, se explica más detalladamente el invento.

5 Las figuras 1 hasta 3 representan esquemáticamente una parte de la camisa de plomo y la brida a fijar a ella, en diversos estados del proceso de soldeo.

La brida 1, que ha de ser unida fijamente por soldadura a la camisa 2 de plomo para la separación y -
10 sujeción, o fijación, de la camisa 2 de plomo respecto a una viga 3, por ejemplo, de acero, lleva en su extremo l'acodado un saliente 4 de plomo, que se corresponde con la cantidad del material de soldadura necesitado -
adicionalmente. La brida 1 de plomo se coloca con su -
15 parte l'acodada sobre la camisa 2 de plomo y se suelda a ésta en el lugar de plegado de la parte l', de forma que se cree un cordón en ángulo 5 entre la brida 1 de -
plomo y la camisa 2 de plomo. Mediante esta forma de fijación se transmite directamente la fuerza de tracción,
20 que actúe sobre la brida 1 de plomo por una eventual -
depresión. La formación del saliente 4 de plomo sobre la brida 1 de plomo tiene lugar dentro del marco de la fabricación de las bridas de plomo por el procedimiento de extrusión.

25 Esta solicitud que corresponde a la presentada en República Federal Alemana el 19 de Marzo de 1.966 nóm M 68839 Ib/49h, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Indus--
29 trial.



N O T A

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5 1.- Un procedimiento para soldar bridas de plomo a camisas de plomo, para la separación de las mismas de, por ejemplo, armazones de acero, por el método usual de la soldadura del plomo, empleando plomo como masa de aportación a la soldadura, caracterizado porque se realiza la masa de soldadura necesaria en forma de saliente prominente de plomo inmediatamente junto al borde a soldar, en la fabricación en si conocida de la brida de plomo por el procedimiento de extrusión.

10 2.- Un procedimiento para soldar bridas de plomo a camisas de plomo.

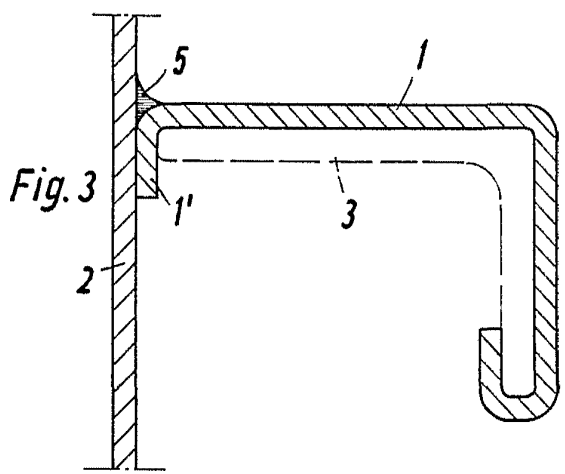
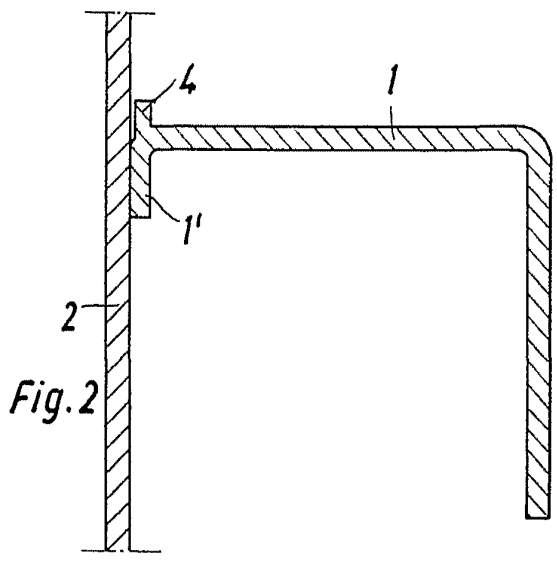
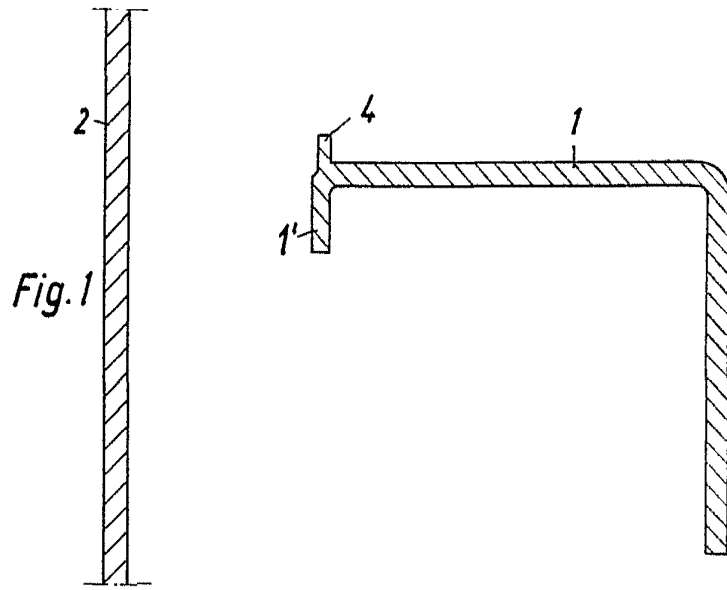
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

15 Esta Memoria consta de 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,
P.A.

4 MAR 1967
Alberto de Lizaso
Por 1092

1-3-67
MGM



Qvrm