

336938



MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
CERTIFICADO DE ADICION  
en  
E S P A Ñ A

a nombre de DEUTSCHE GOLD-UND SILBER-SCHEIDEANSTALT VORMALS ROESSLER, entidad alemana, establecida en Weisfrauenstrasse 9, Frankfurt (Main), República Federal Alemana, por:  
"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM. 335.253", solicitada el 4 de Enero de 1967, por: "Un procedimiento para la fabricación de peróxido de hidrógeno"

=====

En la patente española No. 335.253 se describe un procedimiento para la obtención de peróxido de hidrógeno según el denominado procedimiento de la antraquinona, en el cual se utiliza, en la etapa de hidrogenación, un catalizador mix-  
5 to a base de paladio y los restantes metales del grupo del platino, es decir rutenio, renio, osmio, iridio y platino.

Se ha encontrado ahora que, además de los elementos del grupo del platino citados, son también apropiados para el catalizador de hidrogenación los elementos hierro, cobalto  
10 y níquel como aditivos para el paladio. Se prefiere especial-

336938



mente el níquel.

Los elementos hierro, cobalto y níquel son utilizados en la misma proporción de mezcla con el paladio que se indica en la patente principal. También, los catalizadores mixtos son fabricados de acuerdo con el procedimiento allí citado.

El siguiente ejemplo explicará aún más el invento.

Ejemplo.- Se fabricaron catalizadores con soporte, cuyos soportes (excluidos los ensayos números 5 y 7) estaban impregnados cada uno con 0,1% del metal activo (o de la mezcla de metales). Mientras que como soporte se utilizaron siempre "sillas de montura" cerámicas grandes de 4mm, se emplearon como metales activos paladio y níquel. Sobre 50 ml. del correspondiente catalizador se bombearon en un aparato de laboratorio de circulación cerrada, continuamente en una atmósfera de H<sub>2</sub> 100 ml de una solución de trabajo (composición de la solución de trabajo: 100 g de etilanttraquinona/litro; el disolvente consistía en una mezcla al 75:25 volúmenes % de tetrametilbenceno y fosfato de trioctilo). Con una temperatura de hidrogenación de 35°C, se midió la absorción de hidrógeno que tuvo lugar en un periodo de ensayo correspondiente de 20 minutos.

	Composición del metal activo sobre el soporte		Absorción de H <sub>2</sub> en ml. durante 20 minutos
	1-0,10 % Pd	0,00% Ni	440
25	2-0,09 % "	0,01% "	362
	3-0,08 % "	0,02% "	350
	4-0,07 % "	0,03% "	346
	5-0,05 % "	0,00% "	226
	6-0,05 % "	0,05% "	320
30	7-0,02 % "	0,00% "	90

336938



8-0,02 % Pd	0,08% Ni	220
9-0,01 % "	0,09% "	75
10-0,00,% "	0,10% "	16

5           A partir de la serie de ensayos se puede comprobar que se presenta una acción sinérgica especialmente fuerte con proporciones de mezcla de Pd:Ni entre 70:30 y 10:90.

10           La presente solicitud que corresponde a la presentada en la República Federal Alemana el 11 de Enero de 1967, bajo el número D 51.978 IVa/12 i, se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial.

          N O T A          

15           Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Certificado de Adición en España, son los siguientes:

20           1.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal No. 335.253, solicitada el 4 de Enero de 1967, por "Un procedimiento para la fabricación de peróxido de hidrógeno" según el procedimiento de la antraquinona, utilizando catalizadores de metal noble, caracterizadas porque en la etapa de hidrogénación se utiliza un catalizador mixto a base de paladio y hierro, cobalto y/o níquel.

25           2.- Las mejoras de la reivindicación 1, caracterizadas porque se utilizan catalizadores mixtos que contienen aditivos para el paladio en cantidades hasta de 50% en peso, referido al paladio.

30           3.- Las mejoras de las reivindicaciones 1 y 2, carac-



336938

terizadas porque se emplean catalizadores mixtos que contienen níquel además de paladio.

4.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 335.253", solicitada el 4 de Enero de 1967, por: "Un procedimiento para la fabricación de peróxido de hidrógeno".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

17 FEB 1967

Madrid,

P.A.

Alberto de Izabara  
For...  
*[Handwritten signature]*

14-2-67

- 4 -

AAB