

336874



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PIEZAS DE REVES-  
TIMIENTO PARA LA CONSTRUCCION", a favor de Don JUAN NADAL  
GADEA, de nacionalidad española, domiciliado en MATARO (Bar-  
delona), Churruca, nº 58-bajos.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedi-  
miento para la fabricación de piezas de revestimiento para  
la construcción.

- Esencialmente la invención tiene por objeto la
5. constitución de piezas de revestimiento de alto efecto de-  
corativo, formadas por varias capas, de las cuales la su-  
perior es transparente con o sin coloración, a través de  
la cual se aprecian las capas intermedias y de fondo, que  
son los elementos propiamente decorativos.

336874



Dichas piezas se obtienen por moldeo según las fases siguientes:

5. a) Se vierte poliéster transparente, con o sin coloración en un molde plano, para constituir la capa exterior, y se deja polimerizar;
10. b) Se coloca sobre la capa de poliéster a medio polimerizar, la capa de elementos decorativos, constituidos por piedras planas de cantos redondeados, en diferentes matices y colores, cuyos elementos se incrustan en la capa de poliéster;
15. c) En fase aparte se prepara una masa de arena con poliéster líquido, que luego se vierte en el molde para constituir la capa de fondo;
- d) se prensa el conjunto dispuesto en el molde; y
- e) se deja reposar, a presión, durante un periodo de 1 a 4 horas, a una temperatura de polimerización de 20 a 40° C; y
- f) se desmoldea luego la pieza realizada, y se rectifica su cara anterior, correspondiente a la capa de poliéster y luego se la pule.
20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar
25. todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

336874



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

1. Procedimiento para la fabricación de piezas de revestimiento para la construcción, caracterizado por comprender las fases siguientes:
  5. a) Vertido de poliéster líquido transparente, con o sin coloración en un molde plano, para constituir la cara exterior de la pieza;
  10. b) colocación sobre la capa de poliéster a medio polimerizar, de una capa intermedia de elementos decorativos, constituidos por piedras planas de cantos redondeados y de diferentes matices y colores, cuyos elementos se incrustan en la capa de poliéster;
  15. c) Preparación, en fase aparte, de una masa de arena y poliéster líquido, que luego se vierte en el molde para constituir la capa de fondo de la pieza;
  - d) Prensado del conjunto dispuesto en el molde;
  - e) Polimerizado y fraguado del conjunto, bajo presión durante un periodo de 1 a 4 horas, y a una temperatura



336874

entre 20 y 40° C; y

f) Desmoldeado del conjunto, y rectificado y pulido de la cara exterior anterior.

2. Procedimiento para la fabricación de piezas de revestimiento para la construcción.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de 4 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 15 FEB. 1967

p.a.

JAIMÉ ISERNA  
R. D.

Rematada con una familia