

336775



FEB. 1967

336775

C E R T I F I C A D O
D E
A D I C I O N

por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL
Nº 259.082 POR MAQUINA CALIBRADORA-RECTIFICADORA
DE BARRAS REDONDAS", a favor de DON JOSE SOLE BATLLORI,
de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA,
calle de Pedrell, nº 54.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente certificado de adición se
refiere a unas mejoras en el objeto de la patente
principal nº 259.082 por máquina calibradora-rectifica-
dora de barras redondas.

5. Más concretamente, en la invención se han
previsto unas mejoras encaminadas a obtener unos nota-



336775

bles perfeccionamientos en los sistemas de transmisión de movimiento, en los dispositivos de arrastre de la barra y medios de rectificado de la misma, y al mecanismo de sujeción y seguridad de la herramienta de trabajo.

5.

En las mejoras, se eliminan los engranajes intermedios de entre los soportes portadores de rodillos, que se habían previsto en la patente principal, y se substituyen por poleas y correas trapezoidales para eliminar las vibraciones propias de los engranajes.

10.

Por otra parte, el soporte porta-herramientas, que estaba instalado en el plato cuyos rodillos dan tracción a la barra, se traslada a otro plato de nueva creación, que se instala anteriormente al plato indicado. Este plato va provisto de tres rodillos que giran locos, uno bajo la barra que se calibra, y los otros dos enfrentados y situados sobre una horizontal, tomando uno de ellos una ligera inclinación sobre el centro de la barra que la deja aprisionada.

15.

20.

Esta especial disposición de los rodillos, permite que la herramienta trabaje en condiciones óptimas, actuando en medio y por encima de aquellos, lo cual proporciona una mayor seguridad en las medidas del calibrado.

25.

Este nuevo plato, comprende a su vez un nuevo y pequeño soporte con un tornillo situado en el extremo contrario al de corte de la herramienta, que al



336775

presionar sobre ella la mantiene más sujeta facilitando su retroceso, cuando se embota su filo.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

5.

En los dibujos:

La figura 1, representa una vista esquemática en alzado lateral de la máquina.

10.

La figura 2, manifiesta en esquema, la constitución de cada elemento rectificador.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una máquina constituida por una bancada =1=, en la que aparecen instalados los platos portarodillos =2= de tracción de la barra =3=, y los platos =4= soporte del porta-herramientas.

15.

Los medios de transmisión del movimiento, están integrados por poleas =5= y correas trapezoidales =6=, para eliminar vibraciones.

20.

El plato =4= porta-herramientas, comprende tres rodillos locos =7=, situados convenientemente, para permitir que la herramienta =8=, actúe en medio y por encima de ellos, lo cual da una mayor seguridad en las medidas del calibrado.

25.

El plato =4=, presenta un pequeño soporte =9=, con un tornillo =10=, situado en la parte opuesta al corte



336775

de la herramienta =8=, que al presionar sobre ella, la mantiene más sujeta, facilitando su retroceso.

- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 5.
 - 10.

336775



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1.- Mejoras en el objeto de la patente principal nº 259.082 por máquina calibradora-rectificadora de barras-redondas, caracterizadas esencialmente por el hecho de que el soporte porta-herramientas es independiente del plato portador de los rodillos tractores de la barra, disponiéndose dicho soporte porta-herramientas en un nuevo
10. plato, instalado anterior al indicado, estando provisto de tres rodillos de giro loco, situado uno bajo la barra que se calibra, y los otros dos en posición enfrentada, según una horizontal, teniendo uno de ellos, una ligera inclinación sobre el centro de la barra que la deja aprisionada,
15. permitiendo esta especial disposición, que el trabajo de la herramienta se realice en condiciones óptimas, actuando en medio y por encima de aquellos, lo cual proporciona una mayor seguridad en las medidas del calibrado.
20. 2.- Mejoras, según la anterior reivindicación, en las que la herramienta comprende un soporte provisto de un tornillo situado en el extremo opuesto al de corte, cuyo tornillo mantiene fija por presión a la citada herramienta, permitiendo sin embargo, el retroceso de la misma.
25. 3.- Mejoras en el objeto de la patente principal nº 259.082 por máquina calibradora-rectificadora de barras redondas.



336775

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

5.

Madrid, a

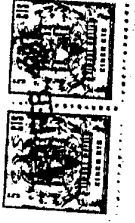
13 FEB. 1967

p. a.

JAIME ISERN

E. D.

Firmado: LUIS REY PADILLA



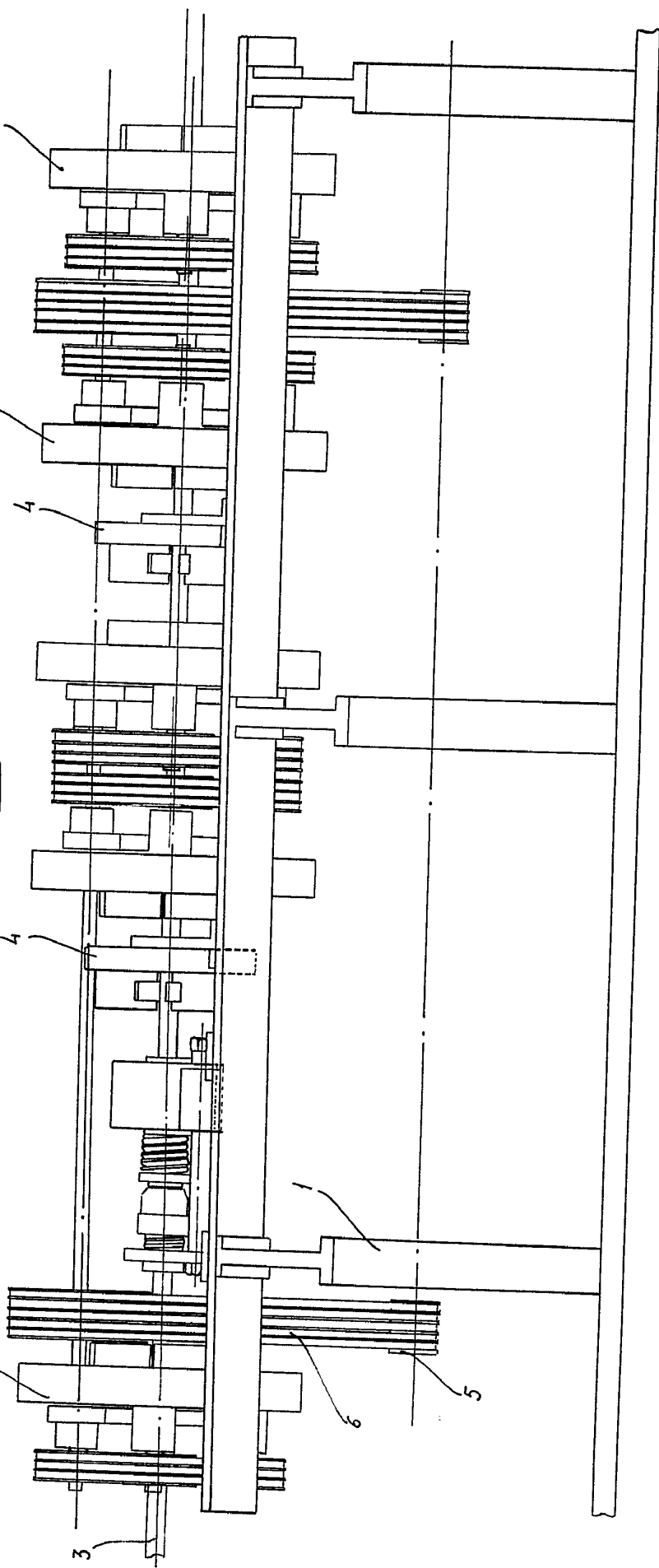
336775

2

336775

2

Fig. 1

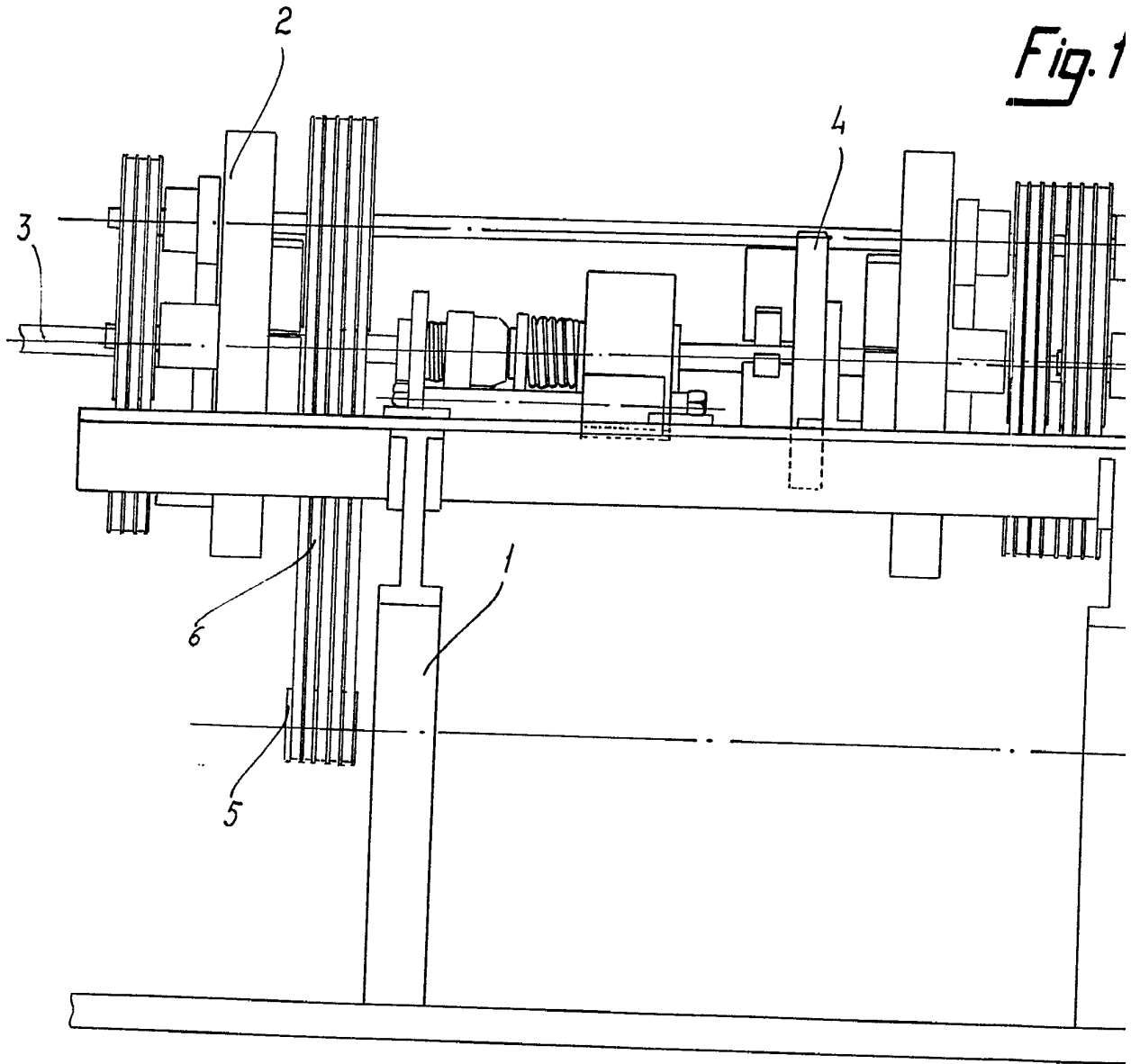


Madrid, 13 JUN 1967

pp. Jaime Isern

336775

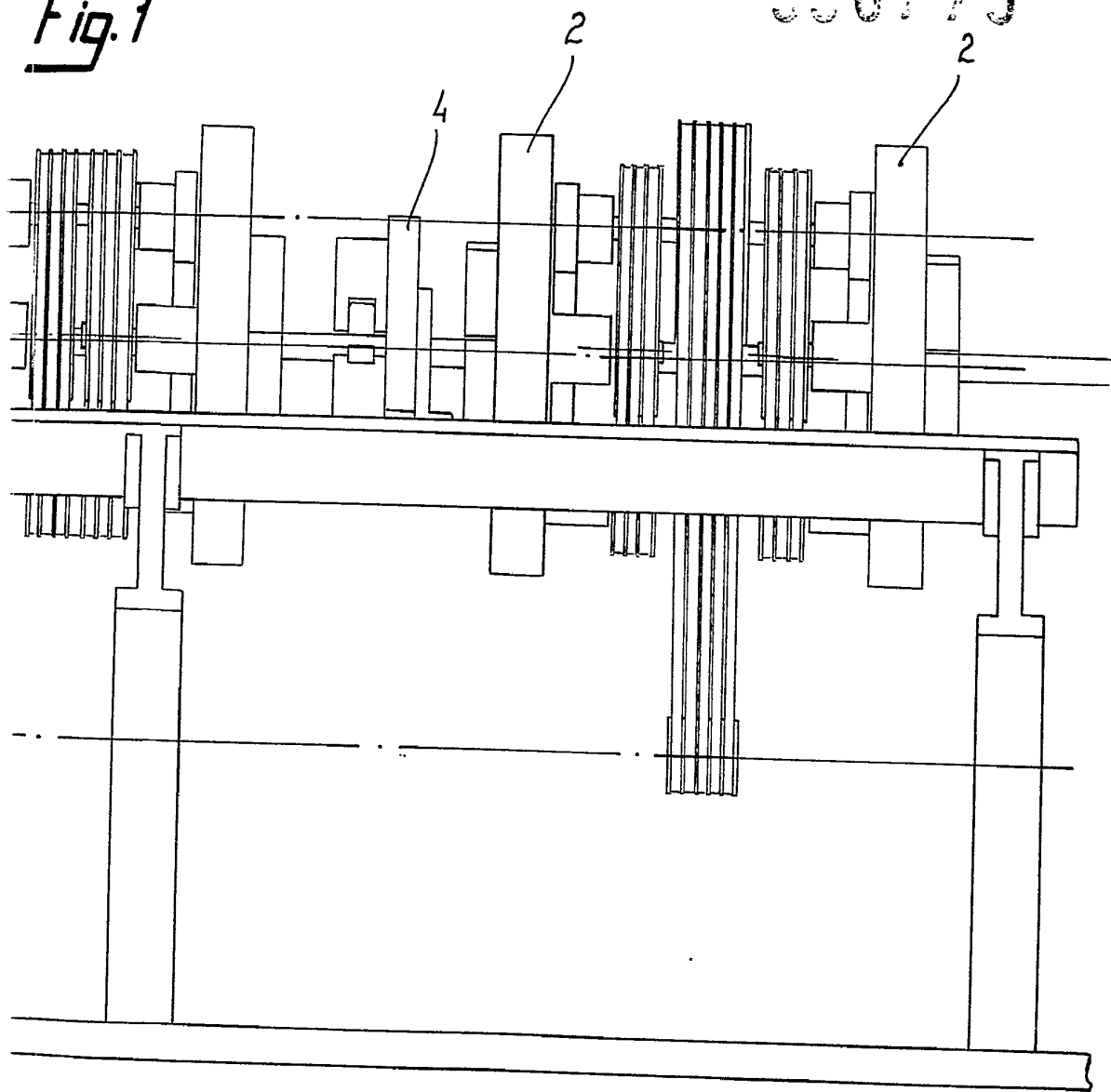
Fig. 1





336775

Fig. 1

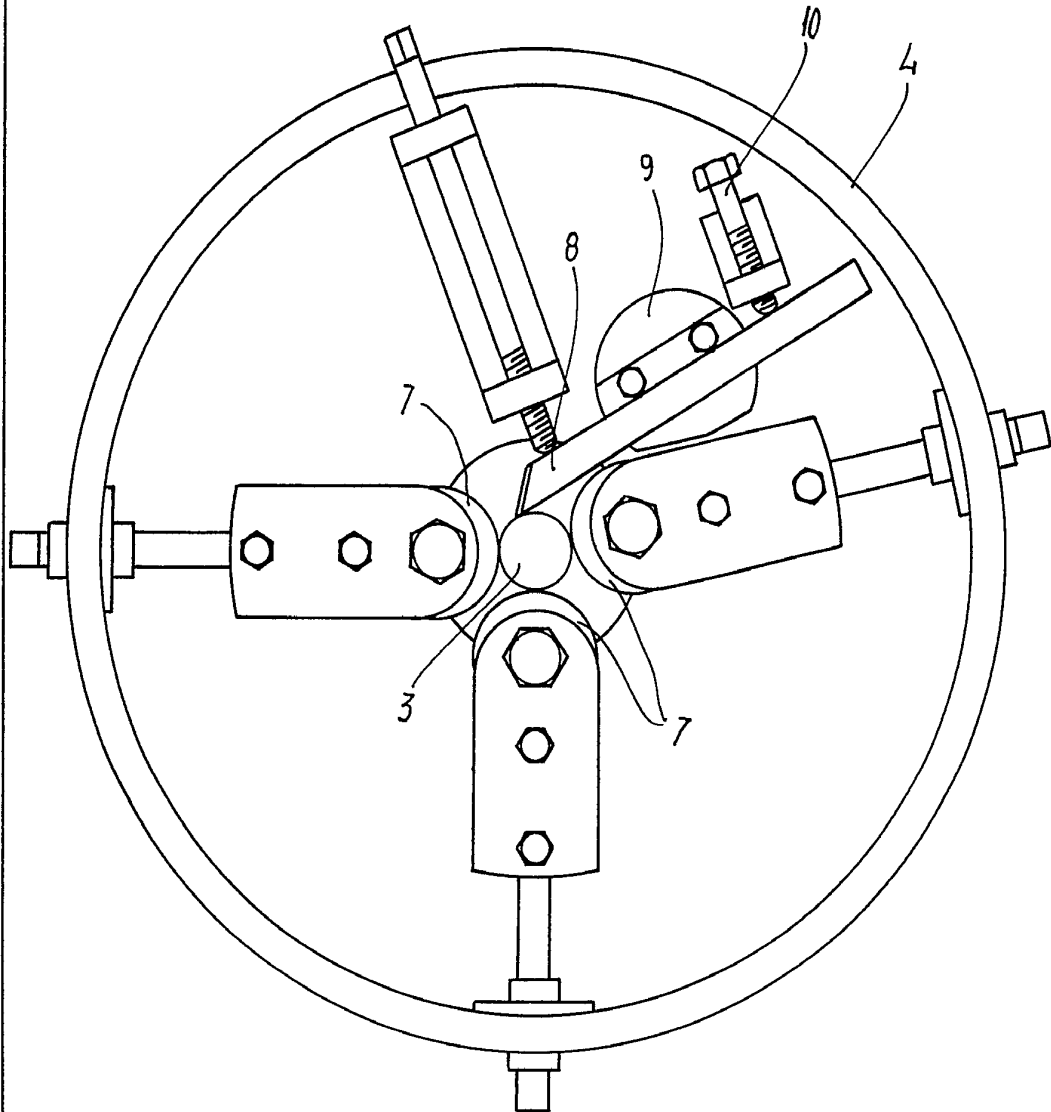


Madrid, 3 de Mayo 1967
pp. Jaime Isern

330775



Fig. 2



Madrid, 13 FEB. 1967

P.P. Jaime Isern

Firmado: LUIS RIV. PADILLA