

336672

P. 34.025.-

PHN 1388  
Spain  
VDO/AV.



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

e n

E S P A Ñ A

por VEINIE años

a nombre de N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda, por:  
"UN METODO DE RECUPERAR UN EXCESO DE MATERIAL FLUORESCENTE"

La invención se refiere a un método de recuperar un exceso de material fluorescente durante la aplicación de una pantalla fluorescente a la cara interior de una ventana de imagen acopada o cóncava y sustancialmente rectangular para un tubo de rayos catódicos, y más particularmente un tubo de imagen de televisión en color.

Generalmente se aplica una capa de fósforo a la cara interior de la superficie de imagen de una ventana acopada, en la que se vierte una suspensión de fósforo, aproximadamente sobre la parte central de la superficie interior de una ventana



puesta en rotación. La suspensión fluye después gradualmente hacia el borde de la superficie de imagen, y el exceso se acumula en el borde.

5 Cuando el plano de rotación de la ventana está dispuesto en posición inclinada, el exceso fluye hacia un lado y después fluye a lo largo del borde la superficie de imagen y del borde vertical de la ventana. Finalmente, se aumenta la velocidad para secar la pantalla uniformemente.

10 En las ventanas redondas, este exceso puede separarse y recogerse de un modo simple por medio de un dispositivo de succión estacionario colocado en la proximidad de la pared interior de la ventana.

15 No obstante, en las ventanas sustancialmente rectangulares, el dispositivo de succión ha de seguir el borde de la superficie de imagen, de modo que se requiere una construcción complicada.

20 Esto puede evitarse, en dicho método en el que se introduce una suspensión de una sustancia fluorescente en la ventana acopada, y se distribuye uniformemente sobre la superficie que ha de recubrirse por rotación de la ventana, en un plano que está en posición inclinada con respecto al plano horizontal, acumulándose el exceso de suspensión en el borde de la superficie de imagen, y aumentándose después la velocidad para secar uniformemente la capa, si, según la invención, se  
25 colocan previamente cubetas de un material preferiblemente flexible adosadas a los bordes angulares de la ventana y se oprimen de modo constante contra los mismos de modo que las cubetas siguen la rotación de la ventana, y el exceso de suspensión fluorescente cae en las cubetas a causa de la fuerza centrífuga resultante de la mayor velocidad. Según la cantidad de  
30



suspensión en exceso, las cubetas pueden usarse varias veces antes de que haya que retirar la suspensión recogida en ellas.

La invención se describirá a continuación de un modo más completo haciendo referencia al dibujo, en el que:

5 La fig. 1 es una vista en planta de una ventana que gira en un plano inclinado,

la fig. 2 es una vista en sección de una esquina de la ventana, y

10 la fig. 3 es una vista en perspectiva de una cubeta según la invención.

En el dibujo, el número de referencia 1 indica la superficie de imagen de una ventana de vidrio acopada que tiene un borde 2 vertical. La ventana no se ha unido aún al cono de un tubo de rayos catódicos.

15 La ventana se fija sobre un soporte sujetador 3 que se pone en rotación juntamente con la ventana después de que las cubetas 4 de material flexible, preferiblemente de una sustancia plástica, se han adosado a los bordes angulares o de las esquinas del borde 2 de la ventana y se han apretado contra  
20 los mismos por medio de resortes 5. Después se vierte la suspensión de fósforo aproximadamente sobre la parte central de la superficie interior de la ventana giratoria 1, fluye hacia los bordes y forma una capa fluorescente uniforme sobre la superficie de imagen de la ventana 1. El plano en el que gira la  
25 ventana se dispone en una posición inclinada, de tal modo que el exceso de suspensión de fósforo 7 se acumula en el borde y fluye a lo largo del borde de la superficie de la pantalla. Subsiguientemente se aumenta la velocidad de la ventana para secar la pantalla, siendo lanzado el exceso de suspensión 7 a  
30 las cubetas 4 situadas en las esquinas de la pantalla a causa



de la fuerza centrífuga, como se muestra en la fig. 2.

Las cubetas tienen una forma adecuada como se ve en la fig. 3, de tal modo que puede recogerse en ellas el exceso de suspensión 7.

5 Las cubetas 4 pueden emplearse varias veces antes de retirar y recoger la cantidad de suspensión acumulada en ellas. Se da el hecho de que esta suspensión, especialmente en pantallas de imagen de televisión en color, es muy cara.

10 En el método según la invención se evita que el exceso de suspensión 7 se esparza circularmente.

Aunque se ha descrito una realización, las cubetas 4 pueden tener también diferente forma.

15 Esta solicitud que corresponde a la presentada en Holanda el 12 de Febrero de 1966, bajo el número 6601802, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- N O T A -

20 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1ª.- Un método de recuperar un exceso de material fluorescente durante la aplicación de una pantalla fluorescente a

336672



5 la cara interior de una ventana de imagen acopada o cóncava y sustancialmente rectangular para un tubo de rayos catódicos, en el que la suspensión de una sustancia fluorescente se introduce en la ventana acopada y se distribuye uniformemente sobre la superficie que ha de ser recubierta, por rotación de la ventana en un plano que está en posición inclinada con respecto al plano horizontal, acumulándose el exceso de suspensión en el borde de la superficie de imagen, y aumentándose después la velocidad para sacar uniformemente  
10 la capa, caracterizado porque se han adosado previamente cubetas de un material preferiblemente flexible a los bordes angulares de la ventana, y se aprietan de un modo constante contra los mismos, de tal modo que las cubetas siguen la rotación de la ventana, y el exceso de suspensión fluorescente entra en las cubetas a causa de la fuerza centrífuga resultante de la mayor velocidad.

15 2º.- Un método de recuperar un exceso de material fluorescente.

20 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 10 FEB. 1958

P.A.

Alberto de Alzabara  
Por Poder

336672

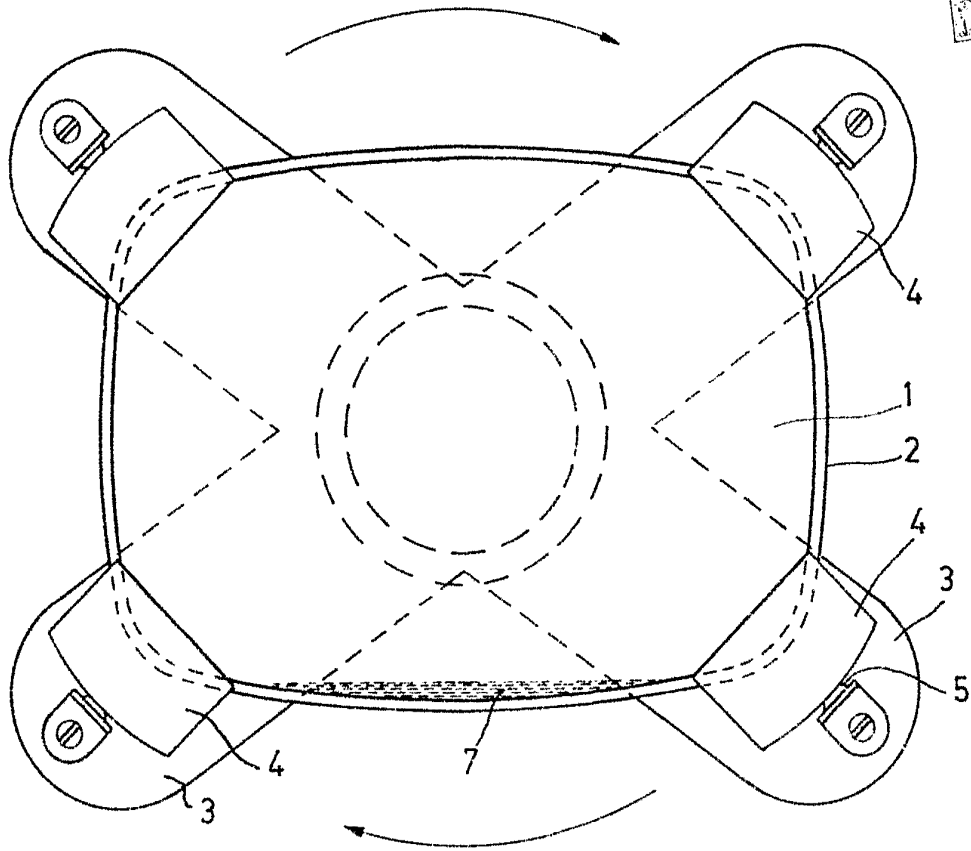


FIG. 1

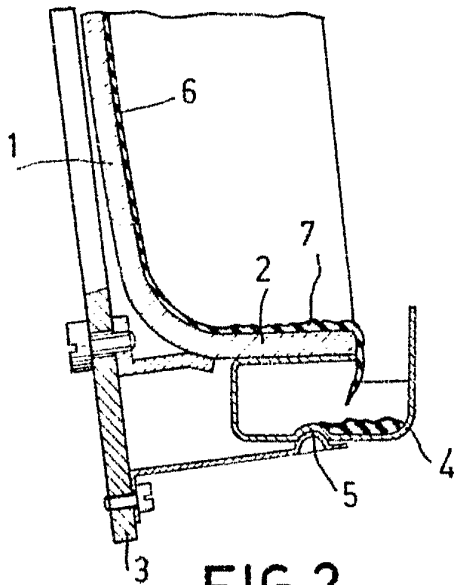


FIG. 2

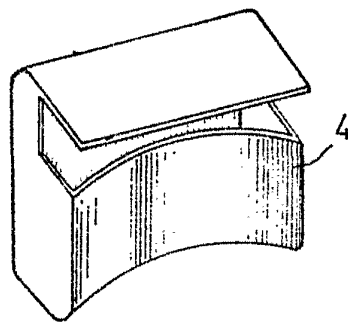


FIG. 3

*Qua*