

336466



4 FEB. 1957

**ANULADO**  
PROHIBIDA LA CONSULTA  
DE EXPEDICIONES

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención  
por veinte años, para España y sus Posesiones, por

UN PROCEDIMIENTO PARA TRANSFORMACION DE HUMOS Y GASES.

Solicitante : D. Pedro GARCIA ESPINOSA

Nacionalidad: Española

Residencia : Madrid

Domicilio : Virgen de Lourdes 40, 5ª, 4ª.

---

MEMORIA DESCRIPTIVA



La presente invención se refiere a un procedimiento para la transformación de humos y otros gases, que implica la correspondiente depuración de los mismos.

5 El procedimiento es de aplicación a cualquier punto en que los humos o gases hayan de salir por un conducto de la clase que sea, por ejemplo, una chimenea u otra clase de salidas, escapes, etc.

10 Este procedimiento según la invención es sumamente sencillo y con él se evitan instalaciones complejas y costosas de las que hasta la fecha se han venido utilizando en la depuración de humos y gases, por lo que son de notar sus ventajas, así como su novedad; por otra parte, la eficacia del sistema según la invención, es completa y posee un alto grado de efectividad.

15 El procedimiento se basa, esencialmente, en un principio coordinado de los factores: velocidad, roce y humidificación o liquefacción, a los que son sometidos los humos o gases por su conducto de salida o escape.

En síntesis, el procedimiento es como sigue:

20 Primeramente se hacen pasar los gases o humos a gran velocidad a través de unos conductos que se van estrechando cada vez más, provocando su roce, por tanto, con las paredes de estos conductos, así como también con algunos otros cuerpos que les opongan tal resistencia que no detengan, en  
25 realidad, la marcha de los citados humos o gases. Tales cuerpos, dentro del conducto de salida, podrían ser, por ejemplo, unos cilindros, o unos cuerpos troncocónicos, o bien una serie de membranas próximas a la salida de los humos o gases al exterior.

30 Estos cuerpos, e inclusive las paredes del conducto,



han sido sometidos previamente a un tratamiento de humidificación; al pasar los humos o gases a gran velocidad a través de los mismos, se van haciendo pastosos; los alquitranes, así como el resultado de los gases contenidos en dichos humos o gases, se van densificando y llega un momento en que por su propia gravedad caen a un colector cualquiera, adecuado, provisto al efecto. Depurando el humo o gases, se disminuye su densidad y cantidad hasta un mínimo razonable; el resto de gases o humos que queden, pueden ser sometidos a un segundo proceso de igual tratamiento hasta su total extinción.

El mismo efecto se logra introduciendo por el conducto de salida o escape de los humos o gases, vapor de agua que coja la misma velocidad que aquéllos y que se encuentren con las mismas resistencias, siendo factible, indistintamente, el empleo del sistema de humidificación como el de licuefacción.

Finalmente, tras lo descrito sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización sean posibles, sin que se altere la esencia de la misma.

- - - -

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se considera propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES :



60

1 - Un procedimiento para transformación de humos y gases, que implica su depuración, caracterizado por el hecho de que primeramente se hacen pasar los humos o gases a gran velocidad a través de unos conductos que se van estrechando cada vez más provocándose su roce con las paredes de los mismos.

65

2 - Un procedimiento, según reivindicación 1<sup>a</sup> caracterizado por el hecho de que, adicionalmente, se hace pasar a dichos gases o humos a través de unos cuerpos que les opongan resistencia, pero sin detener realmente su marcha.

70

3 - Un procedimiento, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado por el hecho de que dichos cuerpos han sido sometidos previamente a un tratamiento de humidificación o liquefacción, y al pasar los humos o gases a su través, se van haciendo cada vez más pastosos sus alquitranes u otros productos resultantes, que se densifican hasta que llega un momento en que, por su propia gravedad, caen, bien al vacío o bien a un colector apropiado.

75

4 - Un procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizado por el hecho de que los cuerpos que oponen resistencia al paso del humo o gases son las propias paredes del conducto, o unos cuerpos de cualquier tipo y forma, que tienen por finalidad exclusiva el ofrecer una resistencia adecuada al paso de humos y gases, especialmente a la salida de éstos por el conducto de eyección.

80

5 - Un procedimiento, según reivindicación 4 caracterizado por el hecho de que los cuerpos que oponen resistencia al paso del humo o gases, están impregnados de humedad o de un líquido cualquiera, apropiado.

85

6 - Un procedimiento, según reivindicaciones de 1 a



5 caracterizado por el hecho de que los mencionados cuerpos se intercalan en el conducto eyector de humos y gases, preferentemente hacia la salida del mismo.

90

7 - UN PROCEDIMIENTO PARA TRANSFORMACION DE HUMOS Y GASES.

- - -

Todo según se describe en esta memoria que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sólo cara, con un total de noventa y cinco líneas.

95

Madrid 4 febyero, 1967

p.a.