

336464



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INTRODUCCION

EN

ESPAÑA

por diez años

a favor de CASLI, S.A.

con domicilio en MADRID- Nuñez de Balboa, 19

de nacionalidad Española

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS CAJAS DE CAMIONES FRIGORIFICOS".

y que tienen por origen lo fabrica la Casa Smith's Delivery  
Vehicles Ltd. de Newcastle (Inglaterra).

336464



La necesidad de dotar a los camiones frigo-  
ríficos de unas cajas en las que no sólo se logre  
una temperatura adecuada a la mercancía a trans-  
portar, sino una fabricación de las mismas sen-  
5 cilla y económica, con un rendimiento máximo, y  
una total seguridad de que la temperatura alcan-  
zada en dicha caja, se mantiene con un mínimo de  
gasto, ha llevado a la consecución de los perfec-  
cionamientos a los que se refiere la presente Me-  
10 moria, mediante los cuales se proporciona una caja  
de camión frigorífico, en la que con un mínimo de  
gasto se obtiene una permanencia invariable en la  
temperatura que en cada caso sea precisa, con una  
fabricación sencilla y económica se obtiene una ca-  
15 ja hermética al máximo y segura en cuanto a las po-  
sibles pérdidas de frío por radiación y convención,  
y con una estructuración siempre de acuerdo con las  
necesidades del momento, facilitando los transpor-  
tes de mercancías que precisen de frigorífico, con  
20 notables ventajas sobre las cajas generalmente em-  
pleadas en estos menesteres.

En esencia, los perfeccionamientos citados,  
consisten en una caja de carrocería de acuerdo con  
el gusto y necesidades del usuario, en la que se pre-  
25 vé una doble pared y techo, para incluir en la cá-  
mara que queda entre ambas, un aislamiento de poly-  
uretano expandido directamente entre dichas pare-  
des, es decir, después de conformada la carrocería,  
con el fin de no dejar ningún espacio desprovisto  
30 de tal aislamiento, ni ofrecer líneas de unión por

336464



los que pueda existir el más mínimo escape. Esta  
caja, presenta en la cara posterior una sola puer-  
ta, igualmente conformada por dos superficies con  
aislamiento intermedio, y un suelo de una sola pie-  
5 za de fibra de vidrio con dibujo antideslizante,  
colocando en el interior de la cámara así consigui-  
da y en cada uno de los laterales sendas placas eu-  
téticas refrigeradas por un equipo compresor ade-  
cuado.

10 Este conjunto, está dotado además en su inte-  
rior, de unas cortinas de material aislante que cu-  
bre interiormente el hueco de puerta, con lo que se  
aumenta aún más el rendimiento de la cámara al im-  
pedir que existan pérdidas de frío durante las aper-  
15 turas de puerta necesarias en el servicio del vehí-  
culo.

Todo el interior de la caja, queda recubierta  
con paneles de aleación de aluminio que al tiempo que  
retienen la temperatura interior facilitan la limpie-  
20 za, ya que al contacto con las mercancías que se tra-  
ten sólo quedan dichas placas de aluminio y el suelo  
de fibra de vidrio, materiales ambos de notable lim-  
pieza y fácil mantenimiento.

A continuación, se hará una detallada descrip-  
25 ción de los perfeccionamientos que se aluden, con  
referencia a los planos que se acompañan, en los que  
se representa a simple título de ejemplo no limita-  
tivo, una forma preferente de realización, suscepti-  
ble de todas aquellas variaciones de detalle que no  
30 supongan una alteración fundamental de las caracte-

336464



características esenciales de los mismos:

En dichos planos se ilustra:

En la figura 1: Perspectiva general de un camión con caja de acuerdo con la invención, seccionada en parte.

En la figura 2: Vista en alzado lateral del mismo.

En la figura 3: Vista en alzado por la cara posterior.

Según el ejemplo de ejecución representado, los perfeccionamientos que se preconizan, están constituidos por una caja para camión frigorífico formada por una carrocería -1- en la que interiormente se prevé una estructuración de acuerdo con las necesidades de cada caso, dejando entre las caras externas de este cuerpo interior -2- y la carrocería externa -1- una cámara en la que se incluye poliyuretano expandido -3-, efectuándose esta expansión después de montada y encajada la carrocería con su caja interior -2-, a fin de lograr una total y completa ocupación de el espacio intermedio, sin dejar líneas de juntas, ni enlaces de ninguna clase que puedan proporcionar pérdidas de temperatura del tipo más mínimo.

Este conjunto, totalmente cerrado por sus caras laterales techo y suelo, presenta en la cara posterior, una puerta -4- constituida igualmente por doble superficie y con inclusión interior de poliyuretano expandido en el mismo lugar de aplicación, previniéndose la unión y cierre de tal puerta con juntas

336464



de fibra de vidrio.

El suelo de la caja -2-, está conformado por una sola pieza de fibra de vidrio -5 - reforzada y la correspondiente capa DE POLIuretano inferior como el resto de la caja.

A cada lado de dicha cámara frigorífica, y para lograr el correspondiente efecto de frío de acuerdo con las necesidades de cada momento se ha previsto la colocación de sendas placas -6- de materiales de punto de fusión mínimo, para mantener la temperatura requerida en la caja durante 10 á 12 horas, permitiendo aperturas frecuentes de la puerta con un mínimo de pérdida en frío, refrigerando estas placas mediante compresor semi o totalmente sellado y una red eléctrica de las características de voltaje, intensidad y frecuencia montada de acuerdo con las posibilidades del vehículo en que se adapte así como en las necesidades de cada montaje.

Con el fin de aumentar el rendimiento de la caja descrita, se prevé el empleo de cortinas de "polydrape" o material aislante similar, que cubren el hueco de la puerta, con el fin de impedir que en cada apertura de ésta escape el frío interior, aumentando la capacidad de la caja en cuanto a mantenimiento de temperatura en cifras de notable importancia.

Esta caja, puede presentar una puerta accesoria -7- de comunicación directa con la cabina del vehículo, dotada igualmente de las correspondientes juntas herméticas, doble superficie y aislamiento inter-

336464



no, a fin de proporcionar al usuario una mayor facilidad de empleo, así como pinturas externas reflectoras de los rayos térmicos que inciden sobre ella a fin de conseguir un máximo de mantenimiento de  
5 frio interior y eliminar toda pérdida por radiación.

La forma, materiales y accesorios y dimensiones, podrán ser variables y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se  
10 describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

15 N O T A

La PATENTE DE INTRODUCCION QUE se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

1.- Perfeccionamientos en las cajas de camiones frigoríficos, caracterizados por haberse previsto una carrocería externa, con caja interior totalmente cerrada dejando entre ambas una cámara intermedia en la que se incluye polyuretano expandido directamente en la misma, sin dejar líneas de unión,  
20 ni zonas débiles por falta de aislante, por las que puedan existir pérdidas de frio interior, cubriendo las paredes y techo de la caja interior mediante placas de aleación de aluminio que conservan la baja temperatura y proporcionan un máximo de limpieza e  
25 higiene.  
30

336464



2.- Perfeccionamientos en las cajas de camiones frigoríficos, según reivindicación 1, caracterizados por haberse previsto el suelo interior de la caja, constituido por una sola pieza de fibra de vidrio, sobre el polyuretano aislante, dando a dicha pieza un aspecto externo antideslizante mediante dibujo adecuado, con el fin de impedir pérdidas de frío por radiación y proporcionar un máximo de higiene al conjunto.

3.- Perfeccionamientos en las cajas de camiones frigoríficos, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizados por haberse previsto una puerta en la cara posterior de la caja, con doble superficie y polyuretano incluido entre ambas por el mismo procedimiento de inyección directa en el conjunto, y con juntas de fibra de vidrio que eliminan toda posibilidad de pérdidas en la temperatura, existiendo además en el interior de la caja, cortinas de material aislante y flexible, que logran un máximo de rendimiento al permitir un aumento de aperturas de puerta sin pérdidas de temperatura interior.

4.- Perfeccionamientos en las cajas de camiones frigoríficos, según reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizados por haberse previsto para la refrigeración de conjunto, unas placas eutécticas situadas en ambas caras laterales internas, refrigeradas mediante un equipo de compresor semi o totalmente sellado y red eléctrica de características adecuadas a cada caso, con indicador de temperatura susceptible de situar en la cabina del vehículo que se



336464

trate.

5 5.- Perfeccionamientos en las cajas de camiones frigoríficos, según reivindicaciones 1 á 4, caracterizados por el hecho de prever la pintura de las caras externas de la caja, con materias reflectoras que eliminan las pérdidas de temperatura por radiación hacia una atmósfera externa caliente.

6.- PERFECCIONAMIENTOS EN LAS CAJAS DE CAMIONES FRIGORIFICOS.

10 Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

Esta Memoria consta de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 4 de Febrero de 1.967

CASLI, S.A.

P. A.

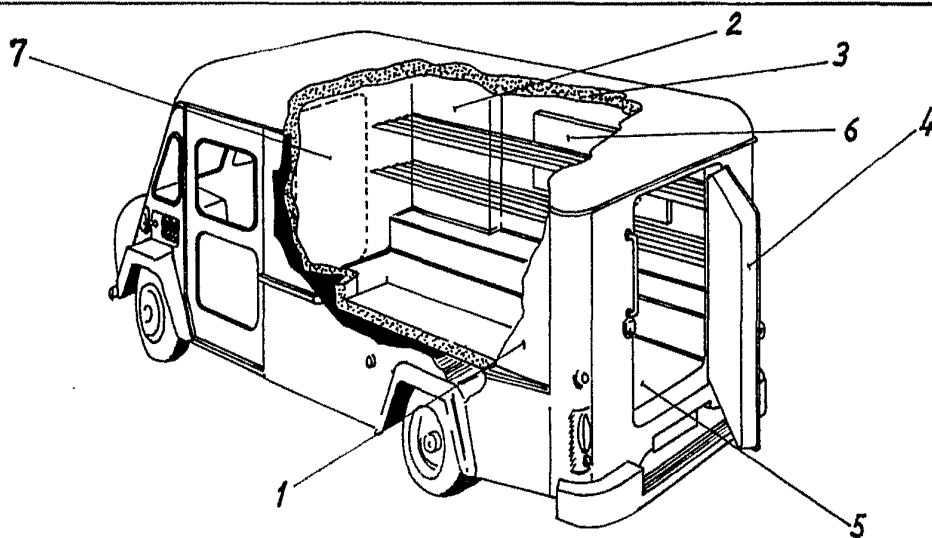


Fig. 1

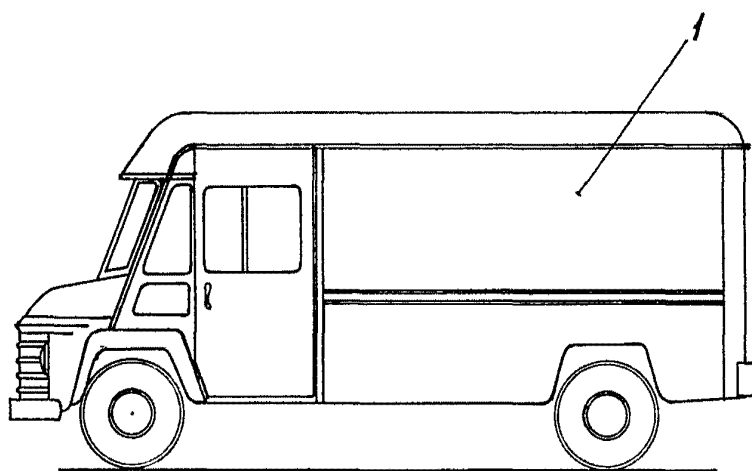


Fig. 2

