



37

ALABRADORIA  
PATENTE DE INVENCION  
L.C.I. Case No. M. 19011.

336283

## Memoria Descriptiva

sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CORREDERAS  
PARA CREMALLERAS DE CURSOR CORREDIZO".

*Solicitante.* LIGHTNING FASTENERS LIMITED, entidad inglesa, residente  
en Kynoch Works, Witton, Birmingham 6, Inglaterra.

-----

5. Este invento se refiere a correderas para cremalleras de cierre deslizante de sujeción, del tipo en el que las cremalleras tienen elementos de acoplamiento que quedan al menos parcialmente ocultos cuando se miran desde un lado de la cremallera. Este



336283

tipo de cremallera se denominará a lo largo de la memoria como cremallera del "tipo de elemento oculto".

- Ya se conoce el tipo de cremallera de elemento oculto en el que cada cremallera tiene dos correderas que comprenden, cada una, una cinta portadora y una serie de elementos de acoplamiento o eslabones, formados de un filamento simple de manera que dichos elementos se conecten entre sí. En una forma de construcción de este tipo de cremallera de elementos interconectados, se ha propuesto sujetar la serie de elementos adyacentes a un borde de su cinta respectiva, cosiendo hilos con las partes de cabeza de unión de los elementos que en principio miran al lado contrario del borde de la cinta, plegándose la cinta entonces para proporcionar un dobléz o pliegue que descansará en la línea central, o junto a la línea central de la cremallera montada y también para proporcionar una parte de cinta para sujetar la cremallera a una prenda. En esta forma de construcción de cremallera, se puede coser cada cinta en una prenda dando las puntadas adyacentes al pliegue de la cinta. También se puede proveer a este tipo de construcción de cremallera con un cierre que tenga un cuerpo deslizante extendiéndose alrededor de los elementos y entre dichos elementos y la parte de cinta y hacia el pliegue para retener el cierre sobre la cremallera. No obstante, en este tipo de construcción, cualquier carga lateral impuesta sobre las cintas son sufridas por las puntadas que mantienen los elementos sujetos a las cintas. En otro tipo de construcción de este tipo de cremallera, se ha propuesto dotar a cada
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



3A

336283

5. cinta con una serie de aberturas, omitiendo algunos de los hilos de la urdimbre, penetrando la serie de elementos por las aberturas con los hilos de la trama descansando entre elementos adyacentes. En este último tipo de construcción, las cargas laterales aplicadas a las cintas se imponen directamente sobre los hilos de trama, pero como no es posible situar las puntadas a través de las cintas adyacentes a las partes de cabeza de acoplamiento de los elementos, el cierre no se puede extender
10. alrededor de los elementos lo necesario para retener el cierre o cursor de la cremallera sobre los elementos. En este caso, por lo tanto, es necesario prever parte del cuerpo del cursor en el lado de la cinta contrario a los elementos para retener dicho cursor o cierre en su sitio.
15. Según el presente invento, una corredera para cremallera del tipo de elemento oculto comprende una cinta de corredera prevista en su sentido longitudinal con una parte perforada, que tiene una serie de aberturas, una parte de cinta en un lado de la parte perforada más ancha que dicha parte perforada y una serie de
20. elementos de acoplamiento o sujeción que se proyectan a través de las aberturas de la cinta y cuya cinta tiene un pliegue o dobléz formado en un lado de la serie de elementos, de manera que la parte de cinta se extienda desde
25. el pliegue a través de los elementos de acoplamiento o enganche en dirección contraria a las partes de la cabeza de enganche de los elementos, de manera que oculten parcialmente dicho lado de los elementos, para plegarse descansando en acoplamiento con un tope, por lo menos,
30. que evite o restrinja el movimiento del pliegue a través



31  
**336283**

5. de los elementos en dirección contraria a las partes de la cabeza de enganche o acoplamiento, hallándose la parte de cinta libre de los elementos para permitir el movimiento relativo de los elementos de enganche y la parte de cinta para desplegar la cinta.

La serie de elementos de enganche puede sujetarse sobre la cinta solamente por el enganche de agarre de los elementos, mediante la cinta en los lados de las aberturas.

10. El tope puede ser un miembro adicional a la cinta y a los elementos y se provee sobre dicho lado de estos. Este miembro puede ser un cordón o trencilla que se sujeta a dicho lado de los elementos o, si se desea, puede ser una línea de costura preferiblemente de cadeneta o un miembro de plástico que se extiende a lo largo de dicho lado de los elementos.

15. No obstante, en un tipo de construcción en el que se da una forma tortuosa de meandro a un solo filamento, para que proporcione elementos de enganche que se interconectan mediante partes de interconexión del filamento que se extienden entre las patillas de los elementos de enganche, los elementos pueden proporcionar los topes. Esto puede efectuarse siendo las patillas de cada elemento en el lado de la serie de elementos más corta que las del otro lado en las partes de interconexión que se extienden entre las patillas más cortas que forman los topes del pliegue o dobléz.

20. Como variante, los elementos del citado lado de la serie tienen partes que se extienden desde las partes de cabeza de enganche a las partes de los ele-
- 25.
- 30.



336283

- mentos contrarias a las partes de cabeza y que tienen la forma necesaria para proporcionar, en posiciones intermedias a sus extremos, los topes dirigidos hacia las partes de cabeza de enganche. En un caso en el que la
5. serie de elementos tienen forma de U en sección lateral transversal de la corredera y se hallan interconectados y están compuestos de un solo filamento, las partes de los elementos son las patillas de dichos elementos en el citado lado de la serie que, en posiciones intermedias
10. a sus extremos, se hallan acodados en sentido opuesto a las patillas del otro lado de la serie para proporcionar los citados topes.

- En otra modalidad de construcción, la
15. cinta tiene una parte en la otra parte o lado de la parte perforada que es relativamente estrecha comparada con la parte de cinta en el primer lado citado de la parte perforada y la parte perforada de la cinta se extiende del pliegue al otro lado de la serie de elementos, volviendo la cinta entonces a dicho lado de la serie de elementos y estando situada la parte estrecha de la cinta
20. entre los elementos y la parte más ancha de dicha cinta sujeta a los elementos y proporcionando el tope con el que el pliegue o dobléz se pone en contacto.

- El invento comprende también una cremallera de cierre deslizante que comprende dos correderas como las definidas anteriormente.
- 25.

A continuación se describen algunas formas de realización del invento, a título de ejemplo, con relación a los planos adjuntos, en los que:



**336283**

5. La figura 1 es una vista en sección transversal lateral de una cremallera que representa la primera modalidad de construcción, cuya cremallera se halla sujeta a una prenda y se ilustra con series de elementos de enganche o eslabones enganchados entre sí;
10. La figura 2 es una vista esquemática en planta, de parte de una cinta de una corredera incorporada en la cremallera de la figura 1;
- La figura 3 es una vista en sección transversal lateral de una de las correderas de la cremallera de la figura 1;
15. La figura 4 es una vista similar a la figura 3 de una corredera que representa una segunda modalidad de construcción;
- La figura 5 es una vista similar a la figura 4 que representa la corredera de la figura 4 en una fase de su manufactura;
20. Las figuras 6 y 7 se refieren a una tercera modalidad y son, respectivamente, vistas similares a las figuras 4 y 5;
- La figura 8 es una vista en sección transversal lateral de una corredera que representa una cuarta modalidad de construcción;
25. Las figuras 9 y 10 son vistas similares a la figura 8 de unas modificaciones de la cuarta modalidad de construcción;
30. Las figuras 11, 12 y 13 son vistas laterales en sección transversal de correderas que componen la quinta, sexta y séptima modalidades de realización;



**336283**

La figura 14 es una vista lateral en sección transversal de la corredera de la figura 13 durante una fase de su fabricación;

5. La figura 15 es una vista en planta de la corredera de la figura 13, representada en la fase de fabricación ilustrada en la figura 14;

La figura 16 es una vista lateral en sección transversal de una octava modalidad de construcción;

10. La figura 17 es una vista similar a la figura 16 de la corredera de la octava modalidad durante una fase de su fabricación;

La figura 18 es una vista lateral en sección transversal de una corredera que representa una novena modalidad de construcción;

15. La figura 19 es una vista similar a la figura 18 de una modificación de la novena modalidad de construcción;

20. En una primera modalidad de construcción, según representan las figuras 1 y 2, una cremallera de cierre de sujeción corredizo comprende, dos correderas 1 y 2 que comprenden cada una un solo filamento de material plástico, por ejemplo nylon, de forma generalmente helicoidal para proporcionar una serie de elementos de enganche interconectados 3. Los elementos de enganche o eslabones tienen partes de cabeza de enganche 4 y cada serie de elementos o eslabones está provista de un cordón interno 5. Un cordoncillo plano 6 se halla sujeto a las patillas 7 en un lado de cada

25. serie de elementos mediante puntadas 8 que se extienden
- 30.



336283

por el cordón 5 y alrededor de las otras patillas 9 de los elementos.

- Cada corredera comprende también una cinta 10 que, según se ilustra en la figura 2, está desprovista de hilos de urdimbre sobre una parte perforada 11 de su ancho, para disponer de una serie de aberturas 12 por su longitud, estando formadas las aberturas entre hilos de trama 13. Cada abertura tiene una longitud, v.g. medida a través del ancho de la cinta, que es suficiente para contener el ancho de un elemento o eslabón 3, medido a través de las patillas 7 y 9 del elemento. Una parte de la cinta 14, más ancha que el ancho de la cinta ocupada por las aberturas, se halla dispuesta en un lado de la serie de aberturas. En el otro lado de la serie de aberturas se dispone de una parte de cinta 15 relativamente estrecha.
- 5.
- 10.
- 15.

- Según se ilustra en las figuras 1 y 3, cada serie de elementos 3 se incorpora a su cinta respectiva pasando las partes de cabeza 4 a través de algunas de las aberturas, sin que pase más de una parte de cabeza por cada abertura, de manera que los hilos de trama 13 enganchen con el cordón 5. En esta posición, las partes de la cinta 14 y 15, respectivamente, descansan junto a las patillas 7 y 9 de los elementos. Entonces se plancha cada cinta según es costumbre para producir un pliegue o doblez 16 a lo largo de la parte de cinta 14 adyacente a las aberturas para que esta parte de cinta se extienda a partir del pliegue a través de los elementos o eslabones para ocultar parcialmente dichos elementos cuando se ven desde un lado, según se indica en las figuras 1 y 3. La
- 20.
- 25.
- 30.



336283

- parte 14 de la cinta, en el pliegue 16, descansa unida al cordoncillo 6 que forma un tope para evitar el movimiento de la parte 14 a través de los elementos o eslabones en sentido contrario a las partes de cabeza 4. No obstante, la parte de cinta 14 de cada corredera no se halla sujeta a los elementos de manera que después que se han unido los elementos entre sí y se les ha provisto de un cursor 17 para hacer enganchar y desenganchar la serie de eslabones, las partes de cinta 14 se despliegan permitiendo el que se puedan coser las cintas a las dos partes 18 de una prenda mediante líneas de puntadas 19, que, cuando se vuelvan a formar los pliegues, descansarán sobre los mismos. Además, el cursor 17 comprende dos extensiones 17a, que se extienden alrededor de los elementos en dirección de los pliegues y descansan entre los elementos o eslabones y las partes de la cinta 14, para ayudar a retener el cursor sobre los eslabones. Por consiguiente no se necesita parte alguna del cuerpo del cursor en el otro lado de la cremallera y solamente un miembro de tracción del cursor 17b que se extiende entre las cintas junto a las partes desenganchadas de los eslabones descansa en ese lado de la cremallera.

- Otra ventaja más de este tipo de cremallera radica en el hecho de que los hilos de trama de las dos cintas sufren directamente cualquier carga lateral impuesta sobre los eslabones o elementos y cintas. Asimismo, debido a que las puntadas 19 se dan sobre los pliegues 16, que es la posición más próxima posible a la cabeza 4 de los eslabones, no existe la tendencia de que se separen las dos partes 18 de la prenda dejando la cre-

336283

mallera al descubierto.

5. Las demás modalidades, que se describen a continuación, tienen todas ellas ventajas similares a las arriba especificadas con relación a la primera modalidad a causa de las características de su construcción.

10. En una segunda modalidad representada en la figura 4, la corredera 20 de la cremallera es de construcción básicamente similar a cada una de las descritas en la primera modalidad y las partes idénticas a las de dicha primera modalidad llevan los mismos números de referencia. La corredera 20 difiere, no obstante, de cada una de las de la primera modalidad en el sentido de que la parte de cinta 15 se cose a las patillas 9 de los eslabones o elementos mediante una línea de puntadas 21, que se extiende a través del cordón 5 y cordoncillo 6.

20. Según se ilustra en la figura 5, el conjunto de la corredera se hace cosiendo la parte 15 de la cinta a los elementos o eslabones antes de pasar las partes de cabeza de los eslabones de enganche por las aberturas 12. Después de cosido y de pasar las partes de cabeza por las aberturas, se forma el pliegue 16, formando el cordoncillo 6 un tope para la parte de la cinta 14 en el pliegue.

25. En una tercera modalidad ilustrada en la figura 6, la cremallera comprende dos correderas que incorpora cada una una serie de elementos de enganche o eslabones 22 sujetos a la cinta 23. La cinta 23 es de construcción similar a la de la cinta 10 de la primera modalidad en el sentido de que tiene las aberturas 24 formadas entre los hilos de trama 25. Las partes de cabe-

30.



336283

5. za 29 de los eslabones se sitúan a través de las aberturas 24. No obstante, las longitudes de las aberturas son suficientes para permitir que los hilos de trama 25 se extiendan alrededor de un núcleo 27 y para permitir que las partes 28 de los elementos o eslabones, contrarias a las partes de cabeza 29, pasen por las aberturas de manera que una parte estrecha de cinta 30 descansa entre una parte ancha de cinta 31 y las patillas 32 de los eslabones o elementos.
10. Los eslabones se unen a la cinta (figura 7) cosiendo la parte 30 de la cinta a dichos eslabones por una costura 26 antes de pasar los eslabones a través de las aberturas. La costura sujeta también el núcleo 27 a los eslabones o elementos. La cinta pasa entonces alrededor del núcleo en dirección contraria a las manecillas de un reloj, según se ve en la figura 7, para asumir su posición ilustrada en la figura 6, disponiendo de un pliegue 33 en la parte 31 de la cinta, de modo que esta parte de la cinta se pliegue alrededor del extremo de la parte 30 y oculte parcialmente los elementos o eslabones.
15. En esta posición de la cinta, la parte de la cinta 30 forma un tope para la parte del pliegue de la parte de cinta 31.
20. En una cuarta modalidad de construcción ilustrada en la figura 8, la corredera de una cremallera comprende una serie de elementos de enganche o eslabones 34, dotados de patillas divergentes y convergentes que forman una parte entallada 35 de manera que los eslabones tengan una forma tal que extremos sean de mayor sección que el cuerpo central. Una cinta 36, provista de abertu-
- 25.
- 30.



336283

- ras 36a definida por una parte ancha de la cinta 37, una parte estrecha 38 y los hilos de trama 39, se sujeta a los eslabones o elementos por una costura 40 que se extiende alrededor de la parte entallada de los eslabones.
5. Las partes de cabeza de enganche 41 de los elementos pasan por las aberturas y se dispone un pliegue 42 en la parte 37 de la cinta para que esta parte oculte parcialmente los eslabones cuando se miran desde un lado de la corredera. La parte marginal 37 del pliegue 24 se une a
10. la costura que forma un tope para evitar el movimiento del pliegue a lo largo de los eslabones en sentido contrario a las partes de cabeza de enganche, evitándose el movimiento de la costura en sentido contrario a la parte de cabeza de enganche mediante las patillas divergentes
15. de los eslabones a medida que se retiran de la parte entallada 35.

- En una modificación de la cuarta modalidad ilustrada en la figura 9, las aberturas 43a de la cinta 43 son lo suficientemente largas, v.g., medidas a
20. través del ancho de la cinta, que los hilos de trama 44 de los lados de las aberturas se extienden alrededor de la costura 40 en el lado de los eslabones contrario a la parte ancha de la cinta 46, y los extremos 45 de los eslabones contrarios a las partes de cabeza 41 pasan por
25. las aberturas. Una parte estrecha de la cinta 47 se sujeta mediante una costura a las patillas 48 de los eslabones en una posición comprendida entre las patillas y la parte de cinta 46 para actuar como tope para la parte de la cinta 46 que descansa en el pliegue 49.



336283

- En otra modificación de la cuarta modalidad ilustrada en la figura 10, en lugar de tener una línea de costura 40 que sirva de tope, el tope es un miembro de plástico consistente en un filamento rectilíneo de plástico 50, fundido a lo largo de las patillas 48 de los elementos o eslabones. En este tipo de construcción, las partes de cabeza de enganche 41 de los eslabones o elementos pasan a través de las aberturas 51a de una cinta 51 y los elementos permanecen en posición en las aberturas solamente por estar enganchados mediante los hilos de trama en los lados de los elementos, sin que sea necesario otro dispositivo de sujeción, a menos que se haga lo necesario para quitarlos. Una parte de la cinta que forma el pliegue 52 en la parte ancha 53 de la misma descansa unida a tope en el filamento 50.
- 5.
- 10.
- 15.

- En una quinta modalidad ilustrada en la figura 11, la corredera comprende un solo filamento de material plástico que forma una especie de meandro de construcción conocida, definiendo elementos de enganche o eslabones interconectados y con forma de U 54, que tienen partes de cabeza 55 y patillas 56 y 57 una a cada extremo de las partes de cabeza, partes de interconexión 58 y 59, respectivamente, conectando las patillas 56 y 57 de eslabones o elementos adyacentes.
- 20.
- 25.

- Un cordón de separación 60 se halla colocada entre las patillas 56 y 57 de los elementos y se sujeta en posición mediante una costura 61 que sujeta también un cordoncillo plano 62 a lo largo de las patillas 56. La cinta 63 está provista de una parte ancha
- 30.



- 14 -  
336283

de cinta 64 y una parte estrecha 65 una a cada lado de una serie de aperturas que se hallan definidas en parte por hilos de trama 66. Los elementos se unen con la cinta, pasando las partes de cabeza 55 por las aberturas hasta que los hilos de trama se unan al cordón 60, según se ilustra en la figura 11. Entonces se produce un pliegue 67 en la parte ancha de la cinta, actuando el cordoncillo 62 como tope para la parte de la cinta que forma el pliegue. Los elementos se mantienen en las aberturas solamente al ser enganchados los elementos o eslabones por los hilos de trama 66.

5. En una modificación de la quinta modalidad, no ilustrada, la parte estrecha de la cinta 65 se sujeta a los elementos por una línea de costura 61.

10. En una sexta modalidad, representada en la figura 12, se ilustra una corredera de construcción básicamente similar a la de la quinta modalidad empleando los mismos números de referencia para piezas idénticas. En lugar de que los elementos de enganche o eslabones

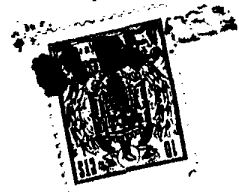
15. tengan patillas rectas 56, no obstante, se disponen de patillas 68 que tienen partes acodadas dirigidas hacia el exterior 69 entre medias de sus extremos. En este tipo de construcción, las partes acodadas 69 forman también topes para adaptarse a la parte ancha de la cinta en una

20. posición adyacente al pliegue, para ayudar al cordoncillo 62 a evitar el movimiento de la parte ancha al contrario de las partes de cabeza 55 de los elementos. En este tipo de construcción, otro punto de diferenciación es que la parte estrecha de la cinta 65a se sujeta mediante una

25. costura a las patillas 57.

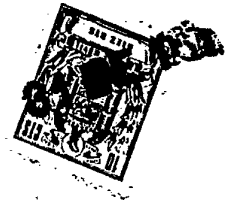
30.

336283



- En una séptima modalidad, ilustrada en la figura 13, la corredera es de construcción básicamente similar a la de la quinta modalidad, a excepción de que, en este caso, se ha omitido el cordón y la parte estrecha de la cinta se sitúa entre las patillas 56 y 57 de los elementos. Debido a que se sujeta la cinta de esta manera, es necesario que las aberturas 70 de la cinta sean lo suficientemente amplias, en la dirección longitudinal de la cinta, para dejar que las partes de interconexión 59 entre elementos o eslabones pasen por las aberturas. Según se ilustra en la figura 15, las aberturas 70 son lo suficientemente anchas por la forma de los grupos 71 de hilos de trama que se extienden solamente alrededor de los hilos de urdimbre de una parte ancha de la cinta 72, mientras que otros grupos 73 de hilos de trama se extienden también alrededor de una parte estrecha 74 de dicha cinta.
- 5.
- 10.
- 15.

- Según se ilustra en la figura 14, los elementos se acoplan a la cinta antes de plegar con una costura la parte estrecha de la cinta 74 a los elementos, cuya costura 61 también sujeta en su sitio el cordoncillo 62. Entonces se dobla la cinta en una dirección contraria a las manecillas de un reloj, según se ilustra en la figura 14, alrededor de su parte 74 para que pasen las partes de cabeza 55 por las aberturas 70. En su posición final, ilustrada en la figura 13, se dispone un pliegue 75 en la parte ancha de la cinta que oculta entonces parte de los elementos o eslabones cuando se miran desde un lado de la cremallera, formando el cordoncillo 62 un tope para la parte de la cinta del pliegue.
- 20.
- 25.
- 30.



336283

5. En una octava modalidad ilustrada en la figura 16, la corredera es de construcción básicamente similar a la descrita en la modalidad séptima, y se usan los mismos números de referencia para piezas idénticas. La corredera comprende una cinta 76 de construcción similar a la cinta de la séptima modalidad, pero la longitud de las aberturas 76a en sentido transversal a la cinta no son tan grandes como las descritas en la séptima modalidad. Por el contrario, las aberturas tienen una longitud suficiente para dejar que la cinta se coloque en la posición ilustrada en la figura 17, durante la construcción de la cremallera.
- 10.

15. La corredera se hace situando la parte estrecha de la cinta 74 entre las patillas 56 y 57, figura 17, con las partes de cabeza 55 de los elementos o eslabones situados en las aberturas de la cinta; dos partes de cabeza por cada abertura. Entonces se coloca el cordoncillo 62 en su sitio y se sujeta a los elementos, junto con la parte estrecha de la cinta 74, mediante una costura 61. Entonces se da la vuelta a la cinta en sentido contrario a las manecillas de un reloj alrededor de su parte 74 para hacer pasar las partes de cabeza 55 totalmente por las aberturas. En la posición final de la cinta, ilustrada en la figura 16, se provee un pliegue 77 en la parte ancha de la cinta 72 que entonces oculta parte de los elementos o eslabones, formando el cordoncillo 62 un tope para la parte de la cinta comprendida en el pliegue.
- 20.
- 25.

30. En una novena modalidad ilustrada en la figura 18, la corredera comprende un solo filamento de



336283

- plástico formada en meandro para definir una serie de elementos de enganche o eslabones interconectados y con forma de U 78 todos los cuales tienen una parte de cabeza de enganche 79 y patillas 80 y 81. Las partes de interconexión 82 y 83, respectivamente, conectan las patillas 80 y 81 de elementos adyacentes. Las patillas 80, según se ilustra en la figura 18, son más cortas que las patillas 81. Un cordón 84 descansa entre las patillas 80 y 81 de los elementos, manteniéndose en posición el cordón por una costura 85 que pasa a través del cordón, alrededor de las patillas 81, y alrededor de las partes de interconexión 82.

- Una parte de corredera 86 provista de una parte ancha de cinta 87, una parte de cinta estrecha 88 e hilos de trama 89 que pasan entre las partes citadas para definir unas aberturas, aloja a los elementos al pasar las partes de cabeza 79 a través de las aberturas. Un pliegue 90 provisto en la parte 87 de la cinta da por resultado que esta parte de la cinta que se extiende sobre las partes de interconexión 82 de los elementos oculten parte de los elementos, actuando como tope dichas partes 82 para las partes de la cinta comprendidas en el pliegue. En esta construcción los elementos o eslabones quedan retenidos en las aberturas solamente por los hilos de la cinta que enganchan los elementos.

- En una modificación de la novena modalidad ilustrada en la figura 19, la corredera es de construcción similar a la descrita en la novena modalidad a excepción de que en lugar de que la costura 85 pase alrededor de las partes de interconexión 82, una costura 91 se extiende



336283

alrededor de las patillas 80 en una posición adyacente a las partes 82.

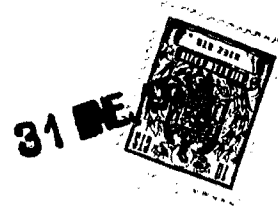
5. En una modificación de cada una de las modalidades descritas en los que un cordoncillo forma el tope en un lado de los elementos, el cordoncillo se reemplaza por una línea de costura de cadeneta que se extiende sobre las patillas de los elementos en posición de acoplamiento con el pliegue, para formar un tope para la parte de la cinta comprendida en el pliegue.

10.

N O T A

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Inglaterra, con fecha 31 de Enero de 1.966 nº 4183/66, acogiendo por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento, y por lo que se solicita patente de invención por 20 años en España, sobre: "Perfeccionamientos en la construcción de correderas para cremalleras de cursor corredizo",
20. caracterizándose por lo siguiente:
- 25.

30. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de correderas para cremalleras de cursor corredizo, del tipo de elementos o eslabones ocultos, que comprenden una cinta de corredera provista en su parte longitudinal de una parte perforada que tiene una serie de aber-



- 19 -

**336283**

5. turas, una parte de cinta en un lado de la parte perforada, que es mas ancha que la parte perforada y una serie de elementos o eslabones de enganche que pasan por las aberturas de la cinta, disponiendo dicha cinta de un pliegue formado en un lado de la serie de elementos o eslabones, de forma que la parte de cinta se extienda desde el pliegue a través de los elementos de enganche o eslabones en dirección contraria a las partes de cabeza de enganche de dichos eslabones para ocultar,
10. al menos en parte, dicho lado de los eslabones o elementos de enganche, caracterizados porque la parte de cinta y los elementos son relativamente movibles, para permitir que se despliegue la cinta por el pliegue y éste descansa en contacto con un tope, por lo menos, que evita o restringe el movimiento del pliegue a través de los
15. elementos en dirección contraria a las partes de cabeza de enganche o acoplamiento de la corredera.

20. 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la serie de elementos o eslabones se mantiene en la cinta solamente mediante la sujeción de los elementos efectuada por la cinta a los lados de las aberturas.

25. 3ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el tope es un miembro adicional a la cinta y a los elementos o eslabones y se dispone sobre el citado lado de la serie de elementos o eslabones.

336283



- 4<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos según la reivindicación 3, caracterizados porque el tope es un cordoncillo.
5. 5<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos según la reivindicación 3, caracterizados porque el tope es una línea de costura.
- 6<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos según la reivindicación 3, caracterizados porque el tope es un miembro de plástico.
10. 7<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque los elementos o eslabones de acoplamiento tienen forma de U en la sección transversal lateral de la corredera y se interconectan y componen por un solo filamento, teniendo dichos elementos patillas en el citado lado de la serie de elementos que son más cortas que las patillas de los elementos en el otro lado de la serie y los topes son partes de interconexión del filamento, que se extienden entre las patillas más cortas de la serie de elementos y se conectan adyacentes a dichas patillas. .
15. 8<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque los elementos de dicho lado de la serie tiene partes de tope, que se extienden desde las partes de cabeza de enganche a las partes de los elementos opuestas a las citadas partes de cabeza y que se conforman para proporcionar, en posiciones intermedias a sus extremos, los topes dirigidos hacia las partes de cabeza citadas.
- 20.
- 25.



336283

5. 9ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 8, caracterizados porque los elementos tienen forma de U en la sección lateral transversal de dicha corredera y se interconectan y componen por un solo filamento, y las partes de tope de los elementos son patillas de los elementos en dicho lado de la serie que, en posiciones intermedias a sus extremos, están acodadas en sentido contrario a las patillas del otro lado de la serie para proporcionar los topes.
10. 10ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5, caracterizados porque los elementos de la serie se interconectan y componen por un solo filamento, estando cada elemento de la corredera provisto de dos patillas, que se extienden en sentido contrario a su parte de cabeza de enganche convergiendo y divergiendo después a medida que se alejan de la parte de cabeza, para formar una especie de talle y la línea de costura se extiende alrededor del talle de los elementos y eslabones.
15. 11ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la cinta tiene una parte de cinta en el otro lado de la parte perforada que es relativamente estrecha si se compara con la parte de cinta en el citado lado de la parte perforada, extendiéndose la parte perforada desde el pliegue hasta el otro lado de la serie de elementos, volviendo entonces la cinta a dicho lado de la serie de elementos o eslabones y situándose la parte estrecha de la cinta entre los elementos y la parte de cinta más ancha sujeta a los elementos, proporcionando el tope con el que el pliegue se ajusta.
- 20.
- 25.
- 30.



31  
**336283**

12ª.- "Perfeccionamientos en la construcción de correderas para cremalleras de cursor corredizo", tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

5.

Esta memoria consta de veintidos hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

**31 DE 1961**

LIGHTNING FASTENERS LIMITED

L. GONZÁLEZ ACEBO Y MODER

p. p. Fernando F. Hernández Ruiz

336283  
336283

336283

31 DE 1951

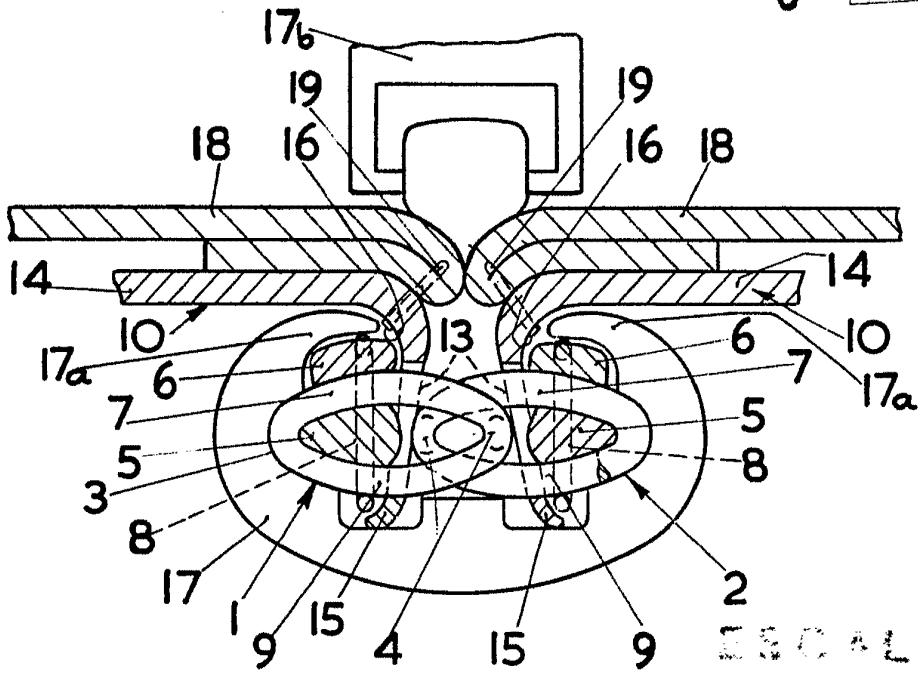


FIG. 1.

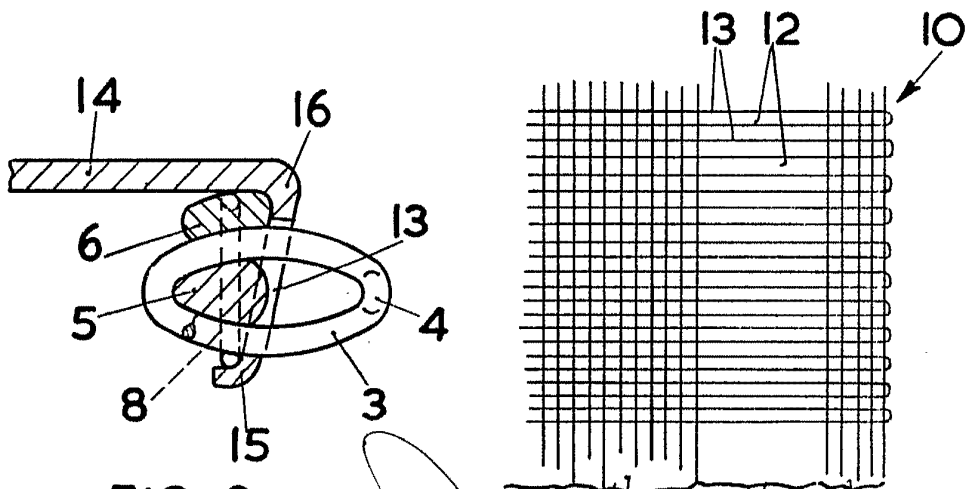


FIG. 3.

FIG. 2.

Madrid

A. GOMEZ RODRIGUEZ  
p. p. Firmado: E. Hernandez Ruiz

ESCALA  
VARIABLE

336283

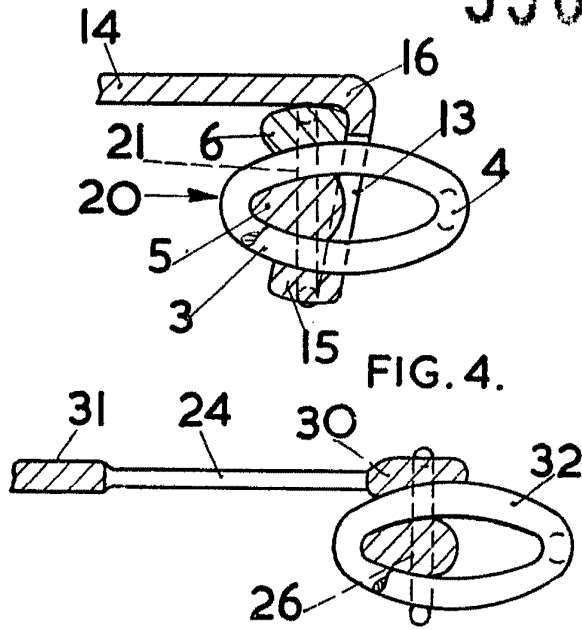


FIG. 4.

FIG. 7.

ESCALA VARIABLE

ESCALA VARIABLE

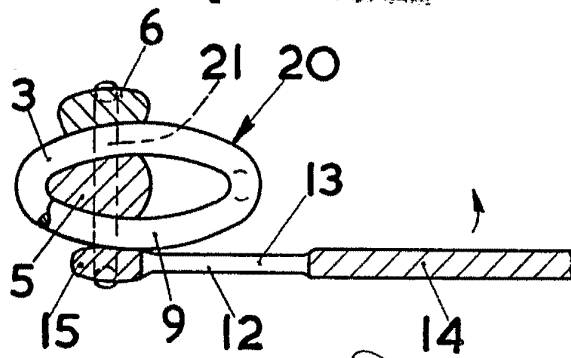


FIG. 5.

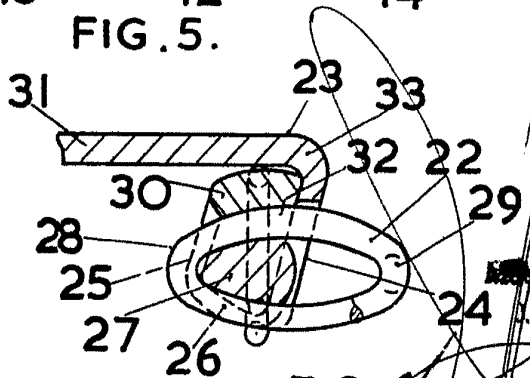


FIG. 6.

31 DE 1961

J. GOMEZ ACEBO Y MODER  
Firmador F. Hernández Bala

336283

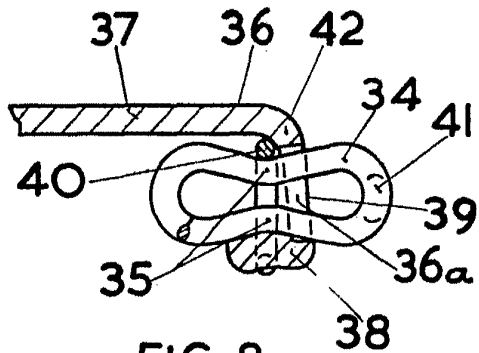


FIG. 8.

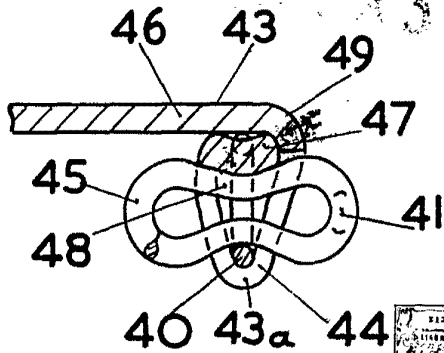


FIG. 9.

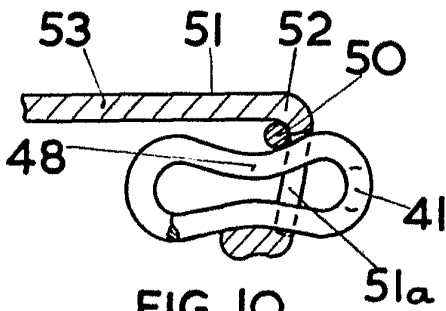


FIG. 10.

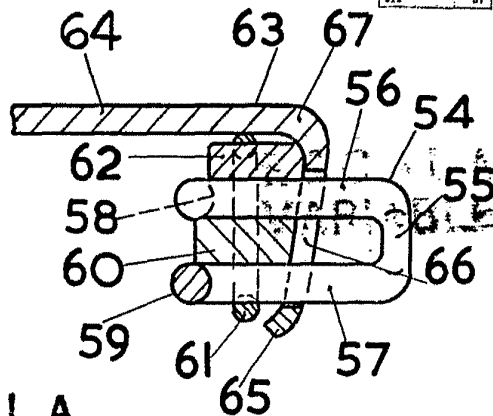


FIG. 11.

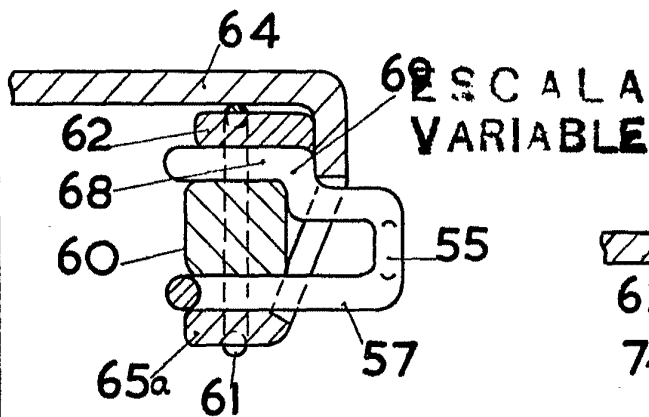


FIG. 12.

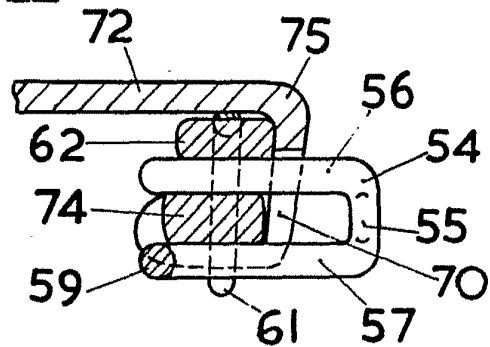


FIG. 13.

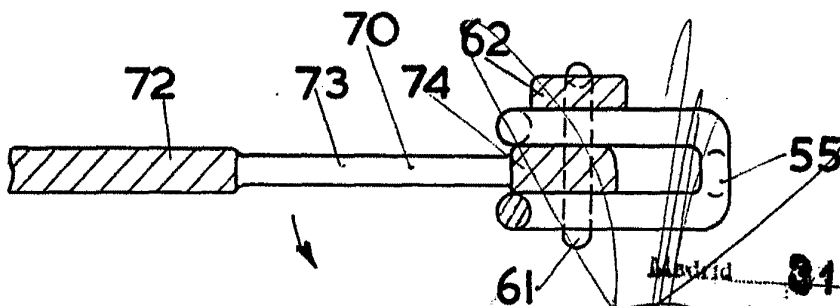


FIG. 14.

Madrid 31 DE JUNIO  
 GOMEZ ACELLO Y MODER  
 n.º de Expediente: F. Hernández Ruiz

336283

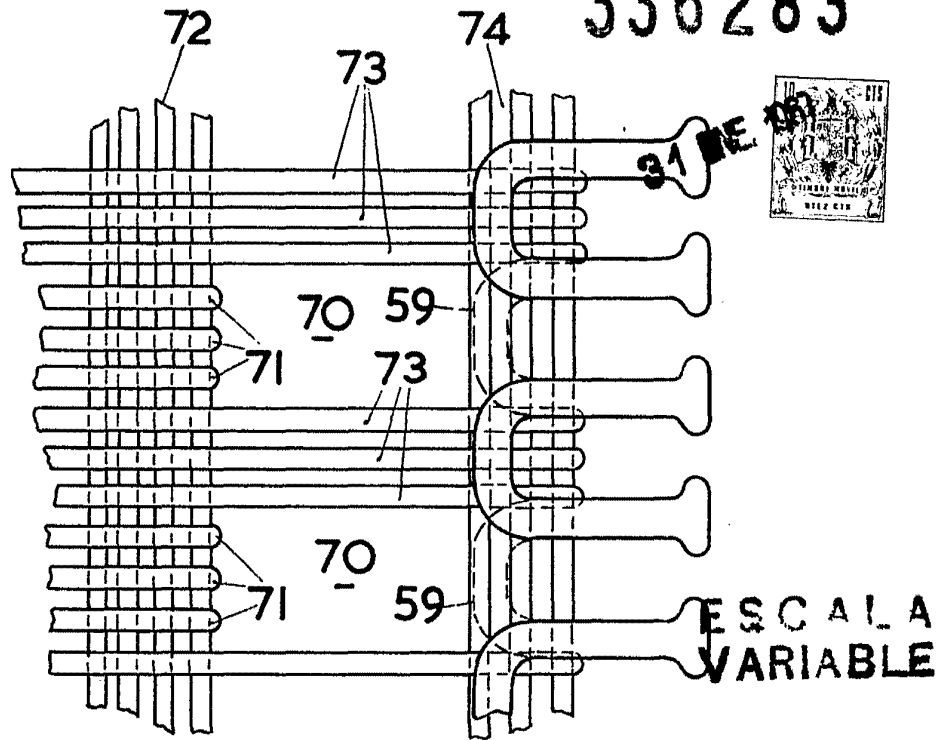


FIG. 15.

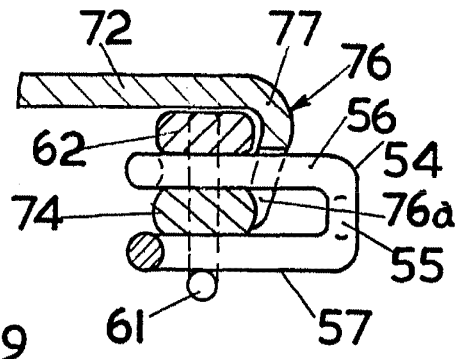


FIG. 16

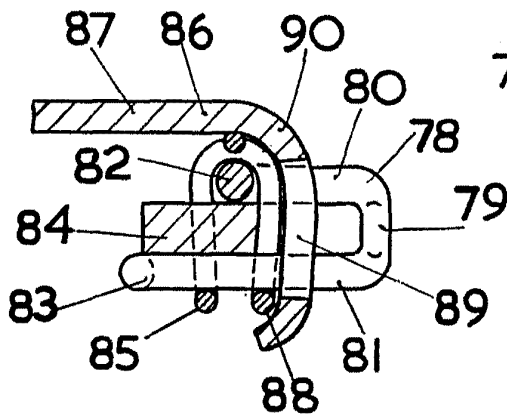


FIG. 18.

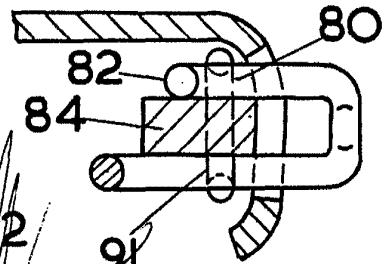


FIG. 19.

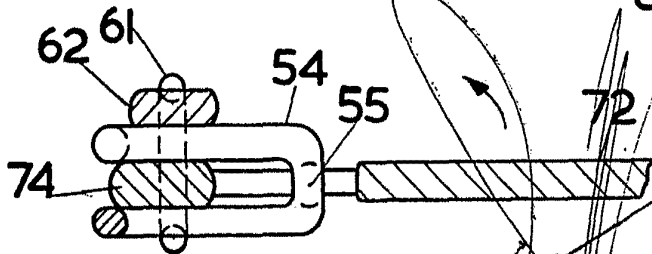


FIG. 17.

31 DE 1967  
 GOMEZ ACEBU Y MODER  
 in p. 11 de 1967