

336211



memoria descriptiva

336211

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

Que se solicita en ESPAÑA por VEINTE AÑOS

a favor de ELECTROCOM, S.L., entidad españo-

la, residente en Madrid, Gonzalo Sandino, 8,

por: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS TERMOBATI-

DORAS PARA ELEMENTOS PASTOSOS"

=====

28 ENE.



336211

- Se refiere la presente Memoria Descriptiva tal como se desprende de su enunciado, a una Patente de Invención por "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS TERMOBATIDORAS PARA ELEMENTOS PASTOSOS", cuyas características de novedad le confieren el derecho de aspirar al registro como Patente de Invención que se solicita. En todos los tipos de batidoras conocidas hasta ahora en el mercado, la salida de la masa batida tiene lugar por gravedad, haciéndose de forma lenta y con poco rendimiento.
- 5.-
- 10.- La mejora a que se refiere en la presente memoria aumenta el rendimiento de la operación de desalojado de la masa pastosa batida, mediante la acción de aire comprimido que empuja a la masa, sumándose su efecto al del propio peso.
- 15.- Consiste la termobatidora que nos ocupa, en un recipiente cilíndrico, cuya cubeta interior va revestida de otra, dejando entre ambas una recámara por la que circula agua previamente calentada, o en la que va una instalación de resistencias eléctricas. Ese agua o calor es la que
- 20.- mantiene a la batidora a la temperatura conveniente que

336211

28 EN



3

requiera cada tipo de masa a batir.

- 5.- A través de un orificio central de la parte superior de la termo-batidora, y colocado verticalmente tiene un eje portador de las paletas de batido, que se distribuyen por el interior, uniformemente, a lo largo de él. La hermeticidad se asegura, en el orificio de la tapa por la que pasa el eje de paletas, mediante un reten y prensaestopas, y gira mediante la colocación del correspondiente cojinete.
- 10.- En la tapa o parte superior de la batidora se ha colocado una válvula de seguridad, que controla la presión del aire comprimido del interior.
- 15.- El giro del eje de paletas se consigue mediante un piñón, y la transmisión conveniente del movimiento desde un motor transmisor. Esta transmisión puede ser mediante un tornillo sinfin coaxial al bulón del motor que engrane en el piñón del eje de paletas. También puede transmitirse por correas o en general por cualquier método conocido.
- 20.- En la superficie lateral de la envolvente cilíndrica

336211

28 EN



4

de la batidora, y a una altura sensiblemente alta (por encima del nivel de llenado de la masa pastosa) está la entrada del aire a presión procedente de un compresor cualquiera, entrada que se regula mediante un manoreductor.

5.-

El aire a presión proyecta a la masa batida hacia el fondo, y sale a través de una conducción de tubo y manguera flexible, con la que se dirige el "chorro" hacia los recipientes adecuados.

10.-

La entrada de productos a batir tiene lugar mediante una cinta sinrín, a través de una ventana o tragante igualmente conferida en la superficie lateral de la batidora, que durante la inyección de aire permanece herméticamente cerrada.

15.-

Como una aplicación más con base en el invento, pueden recogerse los productos ya latidos procedentes de otras máquinas batidoras, mediante gravedad, en un depósito adicional, para lanzarlos por el sistema ya mencionado, a los capachos o recipientes de recogida.

20.-

Para mayor comprensión del invento descrito se acompa-

336211

5

28 ENE



- Ha un dibujo en el que, a título explicativo, pero no limitativo, se representa una sección de la termobatidora, siendo -1- la envolvente exterior, -2- la cubeta interior, -3- la recámara de agua caliente o resistencias eléctricas, -4- el eje de paletas, -5- las paletas de batido, -6- el conjunto retén prensaestopas y cojinete, -7- el piñón de transmisión de movimiento, -8- el motor transmisor, -9- la válvula de seguridad, -10- el inyector de aire comprimido, -11- la cinta sinfin, -12- la entrada de productos a batir -13- la conducción o manguera flexible y -14- el fondo de la batidora, en rampa para precipitar la caída de la masa hacia el centro y evitar posibles cantidades de masa acumuladas.
- En toda la anterior exposición se ha dejado claro el fundamento del invento, consistente esencialmente en que el producto ya batido puede ser "lanzado" en forma de chorro sobre los recipientes convenientes: prensas para aceitunas, depósitos de laboratorios, etc., y, además verificar de forma también autónoma el batido de los productos, aunque en el caso anterior, o sea, que hayan sido batidos en otras máquinas, se recogen en depósitos adicionales y lan-

28 EN



336211

6

zan según el fundamento del invento.

Las temperaturas ambientes especiales que pueden precisarse ciertos productos, se consiguen mediante el calor suministrado por la recámara de agua caliente o resistencias, existentes entre las dos paredes interiores.

5.-

Es obvio que, además del chorro de proyección a través de la conducción flexible, el tiempo de vaciado con el nuevo sistema, se hace menor que en los casos en que se efectúa por gravedad o caída sistemática.

10.-

Explicado de esta forma suficientemente el invento, así como su instalación práctica, y misión de los órganos que se precisan, se hace constar que podrá ser susceptible de modificación, siempre que no se altere la esencialidad del invento, y de lo que se protege en las siguientes

15.-

REIVINDICACIONES

1ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS TERMOBATIDORAS PARA ELEMENTOS PASTOSOS", caracterizadas por consistir en que el batido tiene lugar en un recipiente, con una cámara intermedia en la que existe agua calentada o un acoplamiento de resistencias, que dan al interior la temperatu-

20.-

336211

28 ENE.



7

5.- ra ambiente deseada para la operación, recipiente en el que mediante un cojinete gira un eje de paletas, sujeto en la parte superior de la batidora mediante reten y prensaestopas, y porque en la superficie lateral de la batidora tiene: una compuerta para entrada del producto a batir mediante el transporte sobre una cinta sinfin, que se cierra hermeticamente durante la inyección de aire.

10.- Una entrada de aire inyectado a presión y regulada mediante un manorreductor, y una válvula de seguridad, situada esta en la parte superior de la batidora.

15.- 2ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS TERMOBATIDORAS PARA ELEMENTOS PASTOSOS", según la 1ª reivindicación, caracterizadas porque mediante la acción del aire comprimido que se inyecta en la batidora, el producto o masa batido es "lanzado" al exterior, a través de una manga flexible situada en el fondo de la batidora, el cual presenta cierta conicidad para precipitar la masa hacia la conducción flexible.

20.- 3ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS TERMOBATIDORAS PARA ELEMENTOS PASTOSOS" según las anteriores reivindicaciones

33621 P⁸ ENE.



8

caracterizadas porque en casos convenientes, las masas ya batidas en otras máquinas, se recogen por gravedad en recipientes adicionales, para lanzarlas por el sistema antedicho a través de la maguera flexible.

5.-

4ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS TERMOBATIDORAS PARA ELEMENTOS PASTOSOS", según las reivindicaciones anteriores caracterizadas porque el eje de paletas que mediante el movimiento que, a través del piñon de su parte superior, le es transmitido desde un motor transmisor.

10.-

5ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS TERMOBATIDORAS PARA ELEMENTOS PASTOSOS".

Consta esta Memoria Descriptiva de ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y de una hoja de planos.

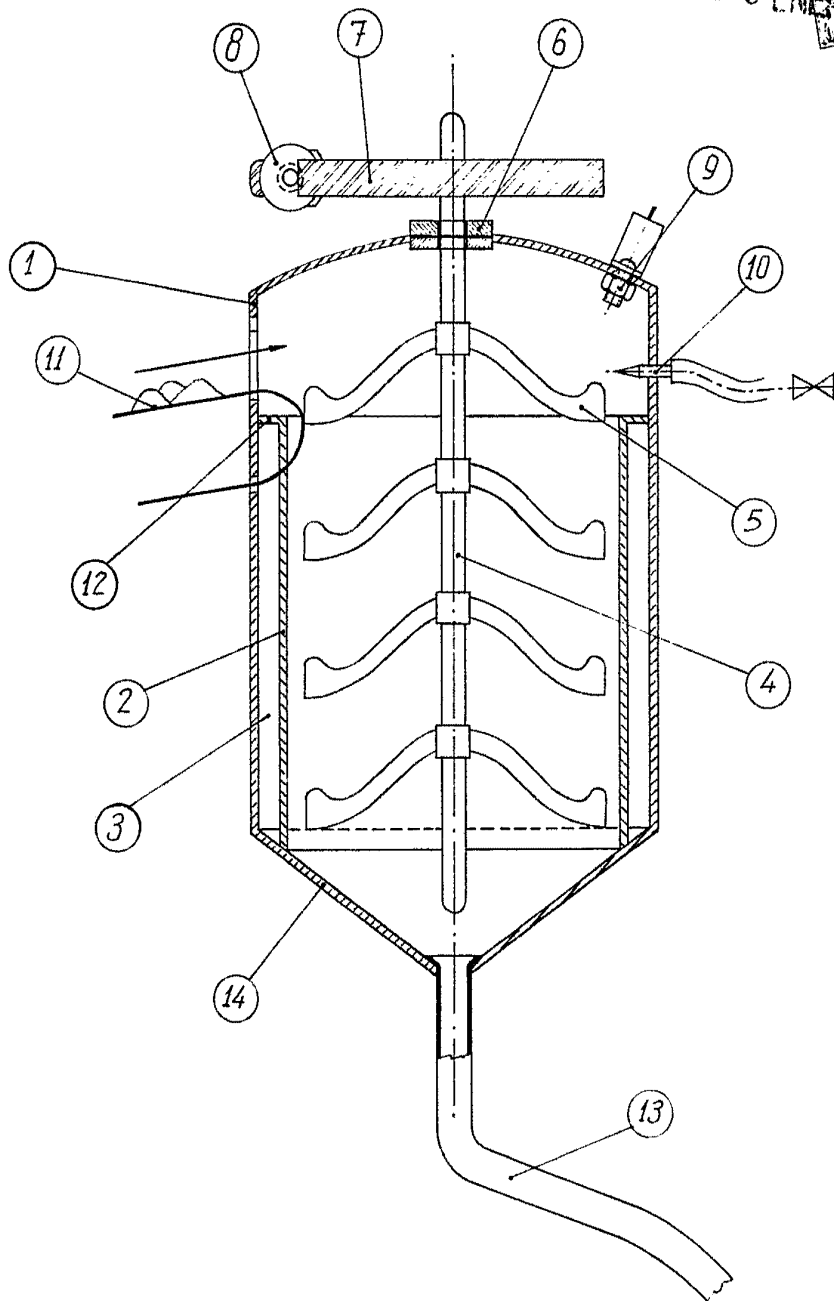
15.-

Madrid, 28 de Enero de 1.961

EL AGENTE OFICIAL.

A. L. DE LA HEREDIA
P. P.

375211



Escala variable
MADRID