

36499



1967

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA LA FABRICACION DE LÁMAS DE PERSIANA", a favor de Don JOSE LLORET COLOMA, de nacionalidad española, domiciliado en MATARO (Barcelona), calle Concepción, nº 11 al 17.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en máquinas para la fabricación de lamas de persiana.

5. Esencialmente dichos perfeccionamientos permiten la fabricación en continuo de las lamas de persiana a par-

336199



5. tir de una tira de material continuo, arrollada en bobina, de forma que la máquina realice el trepado de los orificios alargados de paso de cordones y el corte de la lama a las medidas previamente determinadas, remitiéndola luego a una zona de recogida.

10. La máquina consta en sí de una serie de rodillos de guía a partir de una bobina de alimentación, y unos rodillos de arrastre que desplazan la tira de material continuo, al propio tiempo que facilitan, por presión, su curvado transversal, pasando luego la tira por unos dispositivos troqueladores y de corte que mecanizan la lama.

15. Para determinar la longitud de la lama, existen a la salida de los dispositivos de corte y troquelado, unos topes de posición graduable, en el primero de los cuales apoya la lama a medio mecanizar, luego en la operación subsiguiente, cuando ya está mecanizada apoya en el segundo tope y en dicha posición es empujada por unos elementos expulsores que la remitan a la zona de recogida.

20. Los dispositivos de corte y troquelado, así como los elementos expulsores son accionados eléctricamente a través de relevadores para su actuación concatenada. Dichos relevadores accionan unos gatillos liberadores de unas excéntricas montadas sobre un eje común, en forma embragable y desembragable, cuyas excéntricas, en su giro accionan

25. los punzones de troquelado o bien la cuchilla de corte, según el caso.

336199



1967

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

5. En el dibujo:

10. La figura única muestra en perspectiva un conjunto de la máquina, en la cual es de apreciar la bobina 1 de suministro de la tira continua 2, guiada por el rodillo 3, y arrastrada a través de los rodillos 4, formando superiormente un bucle 5, limitado entre las guías 6 y 7, guiándose luego la tira por el patín 8, hacia las ruedas de arrastre 9, que la introducen en los dispositivos cortadores y troqueladores 10 y 11 respectivamente.

15. A la salida de dichos dispositivos, la tira desplaza por encima de la mesa 12, provista de topes de posición graduables 13, para determinar la longitud de la lama cortada. De dicha mesa 12, las lamas son remitidas a la zona 14 de recogida.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



N O T A

336199

Descrito el objeto del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

5. 1.- Perfeccionamientos en máquinas para la fabricación de lamas de persiana, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender la máquina unos rodillos de guía, y unos rodillos de arrastre de una tira continua, proveniente de una bobina alimentadora, comprendiendo los rodillos de arrastre, una superficie presionadora apta
10. para conformar la tira en forma curva transversalmente; unos dispositivos troqueladores y de corte, que mecanizan la lama, accionados eléctricamente por relevadores para su actuación concatenada que actúan sobre los trinquetes retentores de unas excéntricas giratorias, que en su giro
15. empujan el punzón de troquelado o cuchilla de corte correspondiente; unos topes de posición regulable, aptos para determinar la longitud de las lamas a cortar; y unos dispositivos expulsores que remiten las lamas ya cortadas a la zona de recogida, en la mesa de salida de la máquina.
20. 2.- Perfeccionamientos en máquinas para la fabricación de lamas de persiana.

según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 hojas foliadas y escri-

336199



1967

tas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 28 ENE. 1967

p. a.

JAIME ISERN

E. P.

Firmado: LUIS REY PADILLA

3.54.11

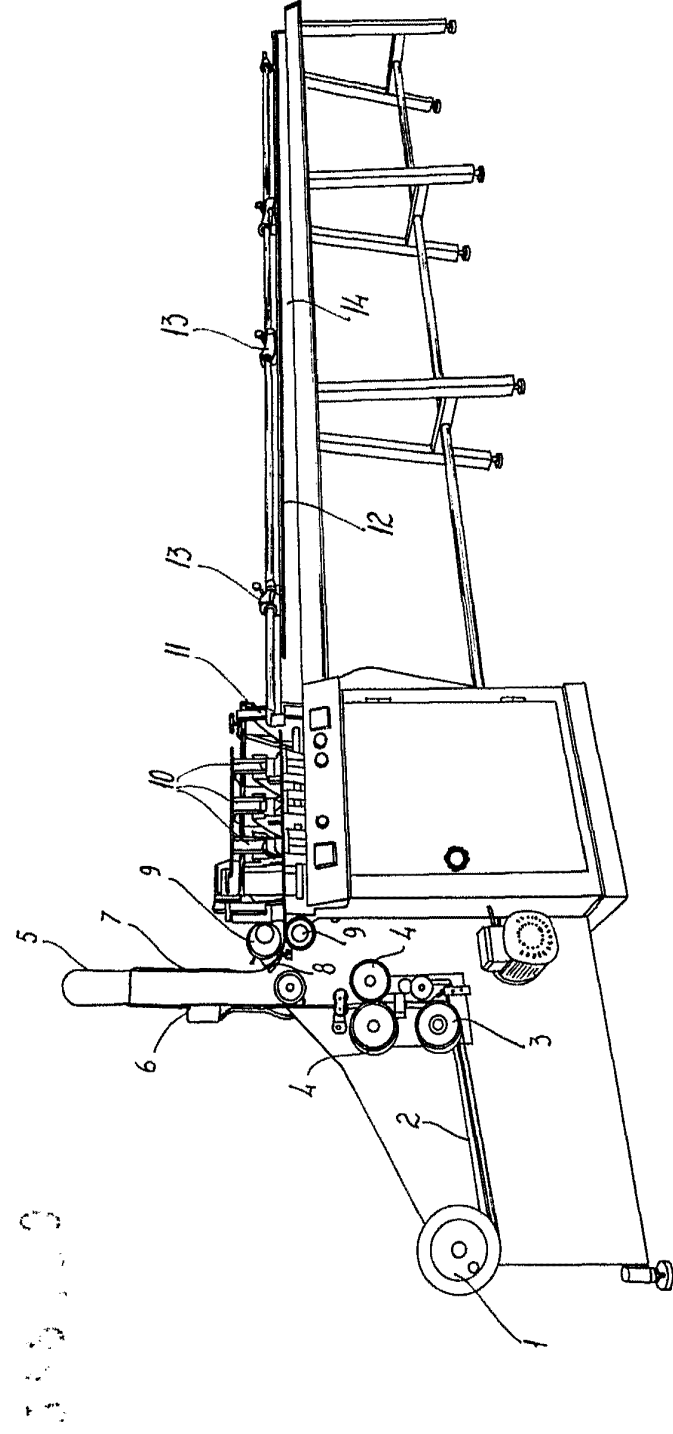
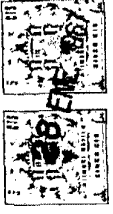


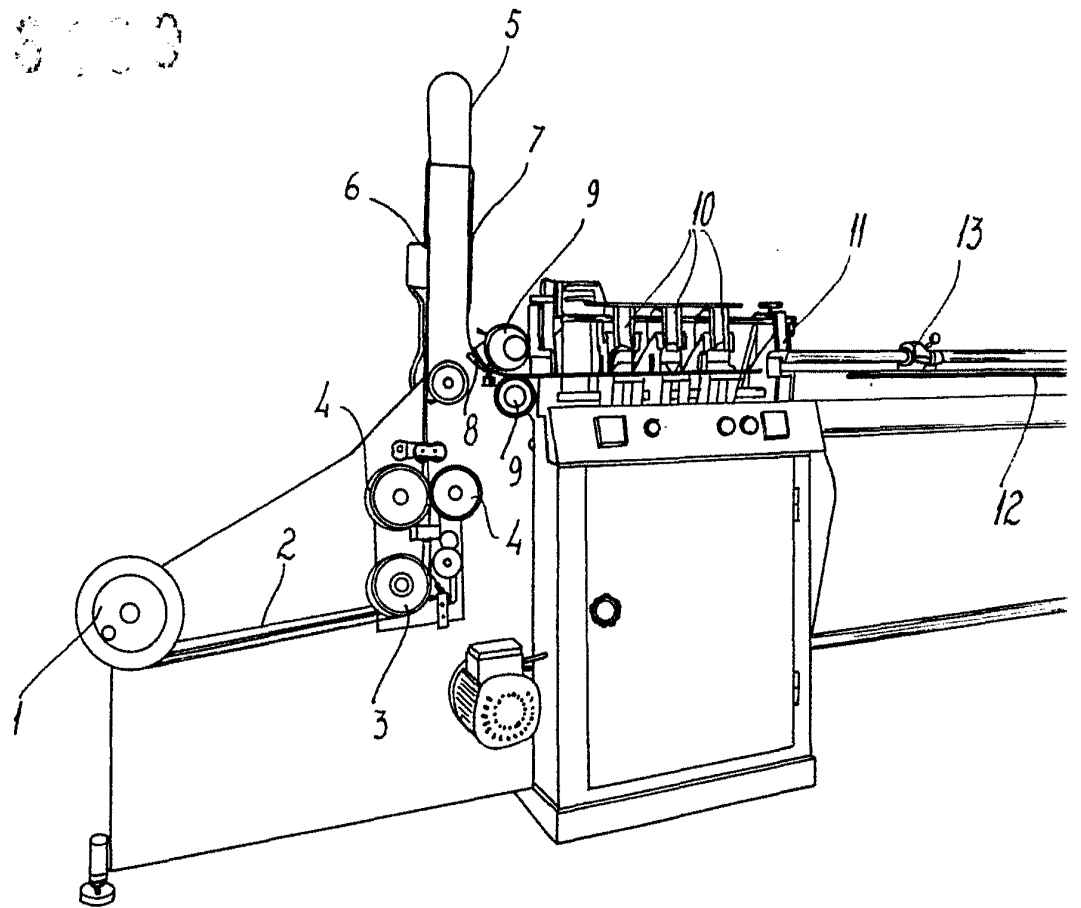
Fig. 1

3

O. José Lloret Coloma

330 11

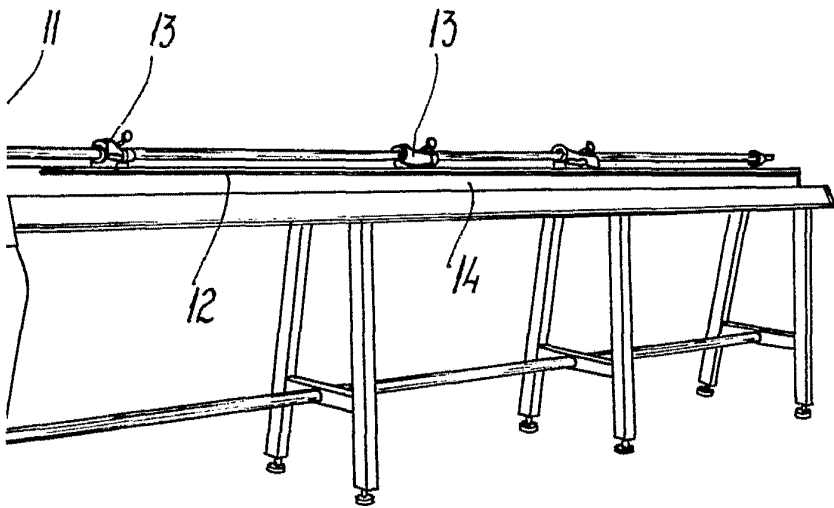
338 100



Hoja única



100 189



Madrid, 28 ENE. 1967
pp. Jaime Isern