



336193

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud
de

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

formulada el 28 de enero de 1967, con el n^o 336.193

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de PNEUMATIQUES, CAOUTCHOUC MANUFACTURE ET PLASTIQUES KLEBER COLOMBES y SOCIETE GENERALE DE CENTRIFUGATION, Sociedad anónima francesa y sociedad de responsabilidad limitada francesa, respectivamente, establecidas en Place de Valmy, Colombes (Hauts de Seine) y 8, Place d'Iéna, París, respectivamente, ambas en Francia, por:

"DISPOSITIVO DE JUNTA DE ESTANQUEIDAD PARA CANALIZACIONES RIGIDAS ENCHUFADAS".-

La invención se refiere a una junta para las canalizaciones rígidas que se unen extremo con extremo por enchufe del extremo macho de una de las canalizaciones en el extremo hembra de la canalización próxima.

5 En la práctica corriente la estanqueidad de la unión se obtiene colando yeso o material similar en el intervalo -



5 dispuesto entre el extremo hembra y la parte macho. La estan-
queidad obtenida es bastante relativa, sobre todo después --
del envejecimiento del yeso. Además este procedimiento re---
quiere un cierto trabajo y una mano de obra cualificada. Fi-
nalmente la junta es rígida y transmite el ruido y las vibra-
ciones mecánicas.

10 Se ha ensayado sustituir este tipo de junta por aran-
delas de estanqueidad de caucho apretadas entre las superfi-
cies enfrentadas de las partes enchufadas de los tubos, pero
la colocación correcta de estas arandelas es difícil. A menu-
do, durante la colocación, la arandela de junta es expulsada
por el extremo macho del tubo hacia el fondo del extremo hem-
bra en lugar de quedar en el emplazamiento previsto, de mane-
ra que la estanqueidad no está asegurada.

15 La invención tiene por fin evitar los inconvenientes
antes indicados y propone a tal efecto una junta de estan-
queidad para canalizaciones rígidas enchufadas, caracteriza-
da porque comprende una arandela flexible, por ejemplo de --
caucho, destinada a insertarse entre las superficies cilín-
dricas enfrentadas de las partes enchufadas, siendo esta ---
20 arandela solidaria de una corona de material rígido que va a
apoyarse sobre el extremo de la parte hembra del tubo con el
fin de impedir que la arandela flexible sea expulsada al fon-
do de la hembra durante el enchufe de la parte macho del otro
25 tubo.

Unas formas de realización de la invención se repre-
sentan a título de ejemplo no limitativo en los dibujos adjun-
tos, en los cuales:

30 - la figura 1 es una vista en corte diametral que mues-
tra una junta montada entre las paredes de dos canalizaciones



enchufadas.

- la figura 2 muestra la sección, en reposo, de la junta precedente,

5 - las figuras 3 y 4 muestran la sección de otras dos juntas según la invención.

En la figura 1 se ve la parte macho 1 de un tubo enchufada en la hembra ensanchada 2 del tubo adyacente. Estos dos tubos son de material rígido tal como fundición, fibrocemento, cerámica u otros. Este enchufe deja entre las paredes cilíndricas enfrentadas de los dos tubos un intervalo 3 que se trata de cerrar herméticamente para evitar cualquier fuga y cualquier emanación de olores.

La junta de estanqueidad propuesta a tal fin comprende un cuerpo de materia flexible 4 en forma de arandela que se inserta entre las paredes cilíndricas opuestas del tubo para apoyarse elásticamente sobre estas paredes. El lado interior de esta arandela 4 presenta ventajosamente una ranura circular 5 que proporciona unos labios flexibles 6-7 que aumentan la elasticidad. La forma en reposo de esta arandela puede ser la representada en las figuras 2, 3 y 4.

Según la invención esta arandela 4 es solidaria de una corona rígida plana 8 que tiene un diámetro interior suficiente para permitir a la junta introducirse en el tubo 1 y un diámetro exterior aproximadamente igual al diámetro exterior de la hembra 2. Esta corona rígida 8 sobresale pues, todo alrededor de la arandela flexible 4, lo que le permite ir a apoyarse contra el extremo de la hembra 2. Gracias a esta corona rígida 8 la penetración del tubo hacia el interior de la arandela 4 en el momento del enchufe de los tubos 1 y 2 no corre el riesgo de expulsar la arandela al fondo del in--



tervalo 3. La corona 8 retiene en efecto la arandela 4 en la entrada de la hembra 2 en posición correcta para que asegure la estanqueidad.

La arandela flexible 4 se hace adherente a la corona 8 bien por pegado, bien directamente durante el moldeo de esta arandela en contacto con la corona. Se ve en la figura 2 que la arandela se adhiere según una parte importante de la superficie inferior de la corona así como sobre el borde interior de esta corona de manera que una cierta masa de materia flexible 9 se interpone entre la corona y el tubo 1 e impide todo contacto directo entre estos dos elementos.

En la junta ilustrada en la figura 3, la arandela flexible 4 se prolonga además por una capa 10 que cubre toda la superficie inferior de la corona 8. Esto aumenta la solidez de la unión entre la corona y la arandela y aísla la corona 8 de todo contacto directo con el extremo de la hembra 2 una vez colocada la junta.

En la junta según la figura 4 es por el contrario la cara superior de la corona 8 la que está recubierta de una capa de materia flexible 11 solidaria de la arandela 4 con el fin de aumentar la superficie de unión entre estos dos elementos. Las dos realizaciones precedentes pueden combinarse de manera que la corona esté recubierta en sus dos caras con una capa de materia flexible solidaria de la arandela.

La arandela 4 puede realizarse en cualquier materia que presente una flexibilidad conveniente y una buena resistencia al envejecimiento, tal como caucho natural o sintético o materia plástica flexible. La corona 8 es ventajosamente metálica pero se puede tomar cualquier otra materia rígida tal como plástico duro, ebonita y otros.



Las juntas descritas antes tienen en particular la -
ventaja de permitir un posicionamiento fácil y seguro, inclu-
so por una mano de obra no cualificada y sin necesitar parti-
cular cuidado. En consecuencia, la estanqueidad obtenida es
5 excelente y duradera incluso en el caso de los tubos sometidos a dilataciones y contracciones. Los movimientos relati-
vos que podrían producirse como consecuencia de ello son ab-
sorbidos por la flexibilidad de la junta. Finalmente estas -
juntas aseguran un aislamiento fónico y antivibratorio de --
10 los tubos unidos.

Por supuesto, la invención no está limitada a los --
ejemplos descritos, a partir de los cuales se podrán imagi--
nar otras variantes de ejecución.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en -
15 Francia, con fecha 29 de enero de 1966, bajo el número P.V.
47.736, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigen-
te Estatuto sobre Propiedad Industrial.

N O T A

Los puntos de invención, propia y nueva, que se pre-
20 sentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de
Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

12. - Dispositivo de junta de estanqueidad para cana-
lizaciones rígidas enchufadas, caracterizada porque compren-
de una arandela flexible, por ejemplo de caucho, destinada a
25 insertarse entre las superficies cilíndricas enfrentadas de
las partes enchufadas de las canalizaciones, haciéndose esta
arandela solidaria de una corona de material rígido que va a



apoyarse sobre el extremo de la parte hembra del tubo con el fin de impedir que la arandela flexible sea expulsada hacia el fondo de la hembra durante el enchufe de la parte macho del otro tubo.

5 22. - Dispositivo de junta de estanqueidad según la reivindicación 1, caracterizada porque la corona rígida sobresale todo alrededor de la arandela flexible y ésta se adhiere a una parte de la superficie interior de la corona rígida.

10 32. - Dispositivo de junta de estanqueidad según la reivindicación 1, caracterizada porque la arandela flexible se prolonga hacia el exterior por una capa que cubre toda la superficie interior de la corona y la aísla de todo contacto directo sobre el extremo de la hembra del tubo.

15 42. - Dispositivo de junta de estanqueidad según la reivindicación 1, caracterizada porque la arandela flexible se adhiere al borde interior de la corona y eventualmente a la superficie exterior de esta corona.

20 52. - Dispositivo de junta de estanqueidad para canalizaciones rígidas enchufadas.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

25 Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid,

30 MAR 1967

P.A.

Alberto de Elzabur
Por

336193

336193

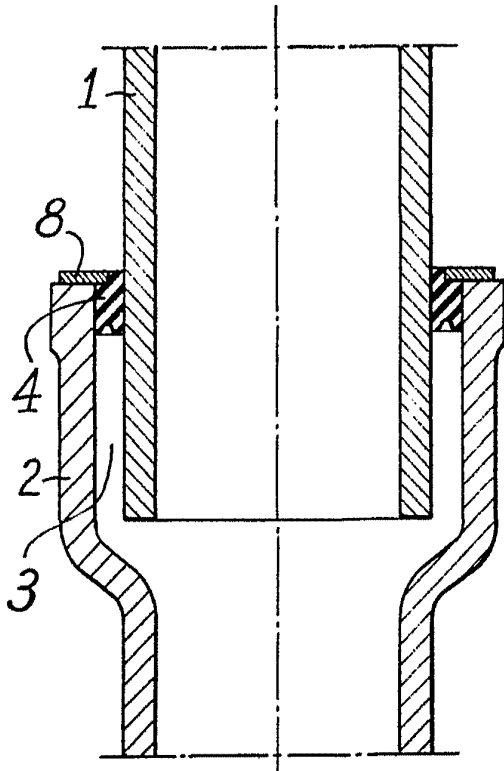


Fig. 1

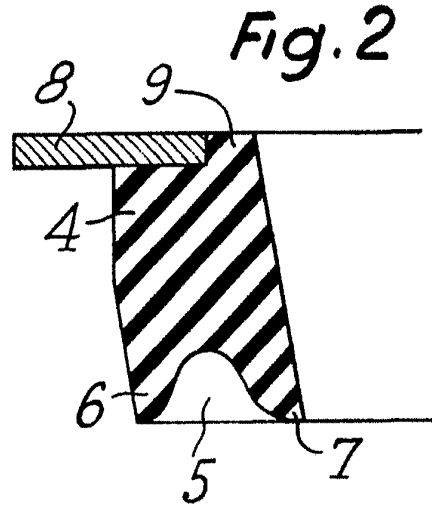


Fig. 2

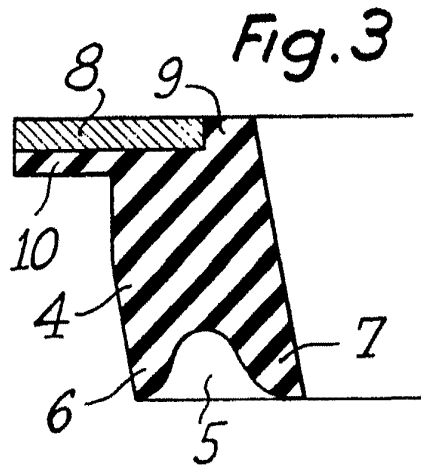


Fig. 3

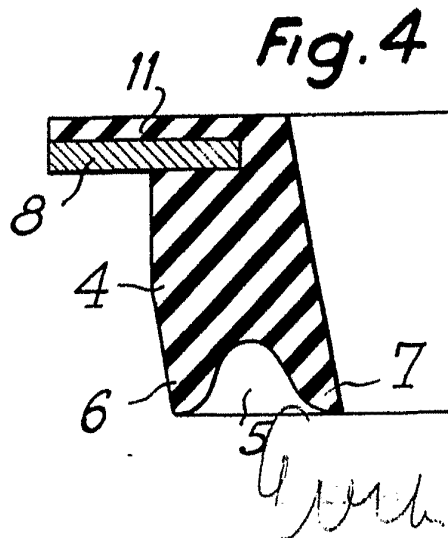


Fig. 4

W. B. B.