

MP/.

10926



336109

## memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO	una Patente de Invención, por veinte años en España,
NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE	PRIC-Patent Research (International) Corporation, Inc. (sociedad de Panamá)
RESIDENCIA Y DOMICILIO	Panamá (Panamá) 3334 Avenida Cuba
<input type="checkbox"/> OBJETO	"Mejoras en la fabricación de postes de enrejado para conducciones eléctricas aéreas".
	-----
INVENTOR:	Henri Klein, de nacionalidad francesa.
	-----
PRIORIDAD:	Solicitud Patente alemana P 38.637 V/37f del día 27 de Enero de 1966.
	-----



26

ENE 1967

- 1 -

336109

1

El presente invento se refiere a mejoras en la fabricación de postes de enrejado para conducciones eléctricas aéreas, que se componen de dos vigas laterales de perfil que están unidas entre sí por una pluralidad de puntales oblicuos.

5

10

Es conocido componer postes de enrejado para conducciones eléctricas aéreas en las más distintas formas de ejecución a partir de perfiles normalizados, es decir perfiles en ángulo y en U por remaches o soldadura. Tales postes de enrejado, a consecuencia de las paredes relativamente gruesas de los perfiles normalizados, en relación a su resistencia, son pesados y requieren por ello un transporte costoso. Además también el gasto de fabricación, a causa de la cantidad de material empleado relativamente grande y de los muchos lugares de enlace, generalmente constituidos con ayuda de chapas de nudo es inconvenientemente alto. Los postes de enrejado usuales no son desmontables, lo que a su vez complica su transporte.

15

20

25

El objeto del presente invento es fabricar un poste de enrejado que, por elevado aprovechamiento de la resistencia del material en relación a su capacidad portadora, es ligero y además de ello se constituye a partir de piezas individuales prefabricadas, que pueden componerse solo en el lugar de erección sin utilización de complicadas herramientas especiales o dispositivos.

Esto se alcanza porque el poste de enrejado

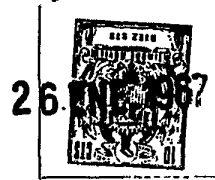


336109

1 según el invento presenta vigas laterales de perfil, que se componen de chapa metálica perfilada.

Estas vigas de perfil laterales, según el invento, pueden presentar escotaduras de curso longitudinal, dispuestas centralmente. Los puntales dispuestos oblicuamente entre las vigas de perfil, para el aprovechamiento completo del material pueden estar formados a partir de las piezas de material que resultan en la fabricación de las escotaduras de las vigas de perfil. Para hacer posible esto, la longitud de estas escotaduras es por lo menos tan grande como la longitud de los puntales. Las vigas de perfil, en sección transversal, pueden presentar la forma de una U plana, en lo que también los bordes de las escotaduras están estampados en la dirección de las ramas del perfil en U plano.

15 Las piezas de material largas y estrechas, que están recortadas de las vigas de perfil, pueden conformarse con ayuda de una herramienta estampadora conocida en sí para constituir puntales transversales de igual clase entre sí. El estampado, tanto de las vigas de perfil, como también de los puntales transversales puede efectuarse en frío o en caliente de manera conocida en sí. Cada puntal transversal puede presentar bridas terminales paralelas entre sí, que poseen un taladro para recibir un tornillo o remache para unir el puntal con las vigas de perfil. Las vigas de perfil pueden presentar regletas permanentes entre las escotaduras, en las que en cada caso está previsto un taladro por lo menos que está coordinado a los taladros de



336 109

1

los puntales transversales. La distancia axil de ambos tala-  
dros en las bridas terminales de un puntal transversal es  
la mitad de la distancia de las regletas de cada viga de per-  
fil igualmente provista de taladros.

5

La unión de los puntales transversales con  
las vigas de perfil puede efectuarse, de manera conocida en  
sí, también por remaches o soldaduras. En ello resulta superflua  
la disposición de chapas de nudo adicionales. Los puntales  
transversales mismos para su refuerzo pueden tener sección  
transversal en forma de U, estando cerrada la U hacia arriba,  
de modo que se evita la acumulación de humedad en el puntal  
transversal.

10

15

Como material de construcción para la fabrica-  
ción de los postes de enrejado según el invento puede utili-  
zarse acero estirable en la medida requerida, que de modo  
usual puede protegerse de la corrosión mediante correspon-  
diente tratamiento de superficie, por ejemplo por pintura.  
El material semi-fabricado para la fabricación de las vigas  
de perfil tiene preferentemente forma de banda. Eventualmen-  
te, en lugar de acero también puede encontrar utilización  
otro material correspondientemente deformable.

20

25

El poste de enrejado según el invento, en es-  
tado desmontado, puede transportarse economizando espacio,  
pudiéndose encajar una gran cantidad de vigas de perfil, re-  
presentando los puntales transversales correspondientes un  
material de transporte no voluminoso. En el lugar de erec-



336109

- 4 -

1

ción pueden unirse entonces los puntales iguales entre sí por un sencillo atornillado o remachado, con las vigas de perfil.

5

También pueden reunirse dos de los postes de enrejado según el invento para constituir un perfil de caja, en lo que los puntales de enlace entre ambos postes pueden estar dispuestos exteriormente en las vigas de perfil y pueden agarrarse simultáneamente por los tornillos o semejantes existentes.

10

En el dibujo se representa un ejemplo de ejecución del invento.

Aquí muestra:

15

La fig. 1 un poste de enrejado según el invento en vista de perspectiva,

la fig. 2 una sección transversal en el plano II-II de la fig. 1, a escala aumentada,

la fig. 3 una vista lateral de una parte interrumpida de una viga de perfil, y

20

la fig. 4 un puntal transversal en vista lateral.

25

En general muestra la fig. 1 un poste de enrejado que está constituido por dos vigas de perfil 1 y 2 que están unidas entre sí por un número de puntales transversales, 3.

La fig. 2 representa una sección por el poste de enrejado en el plano II-II (fig. 1). Aquí puede obser-



336109

1

varse el perfil plano en U de ambas vigas de perfil 1 y 2. Ambas vigas de perfil 1 y 2 están unidas por puntales transversales 3, sirviendo un tornillo 4 de elemento de enlace entre el puntal 3 y la viga de perfil 1. Ambas vigas de perfil 1 y 2 presentan escotaduras 5 y 6, cuyos bordes están estampados hacia el interior, para aumentar la rigidez de forma de las vigas de perfil.

5

La fig. 3 presenta un trozo extraído de la viga de perfil 1, estando formada entre las escotaduras iguales 5, una regleta 7, que presenta un taladro 8 para la recepción de un tornillo 4.

10

La fig. 4 muestra el puntal 3 en vista lateral. El puntal 3 posee en sus extremos, bridas 9 y 10 paralelas entre sí, que en estado montado se aplican a los puntales transversales de las vigas de perfil.

15

- - - - -

N O T A.-

= = = = =

20

La presente patente de invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

25

1.- Mejoras en la fabricación de postes de enrejado para conducciones eléctricas aéreas con dos vigas de perfil laterales, que están unidas por una pluralidad de puntales de curso oblicuo, caracterizadas porque las vigas de perfil se componen de chapa metálica perfilada.

2.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque las vigas de perfil, presentan escotaduras



336109

1 de curso longitudinal, dispuestas centralmente, cuya longitud corresponde por lo menos a la longitud de los puntales.

3.- Mejoras según la reivindicación 2, caracterizadas porque los puntales están formados a partir de las piezas de material resultantes en la fabricación de las esco-

5 taduras de las vigas de perfil.

4.- Mejoras según la reivindicación 2, caracterizadas porque en cada caso el extremo superior de un puntal está unido con el extremo inferior del puntal más alto próximo y con una regleta situada entre dos escotaduras de

10 una viga de perfil.

5.- Mejoras según la reivindicación 4, caracterizadas porque para el enlace de regletas vecinas entre sí y con las vigas de perfil, están previstos tornillos, remaches o semejantes.

15

6.- Mejoras según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizadas porque las vigas de perfil y los puntales están estampados en frío.

7.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque las vigas de perfil presentan un perfil plano en U estando dirigidas las ramas de la U de ambas vigas de perfil unas sobre otras.

20

8.- Mejoras según la reivindicación 3, caracterizadas porque los puntales presentan perfil en U.

9.- Mejoras en la fabricación de postes de enrejado para conducciones eléctricas aéreas.

25

26 ENE 1967



- 7 -

336109

1 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

5 Y consta dicha memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a

26 ENE. 1967

10 CARLOS ROEM

15

20

25