

336014



P - 34.205

JG/1345

"Cork Extractor"

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud
de

PATENTE DE INVENCION

formulada el 24 de Enero de 1.967, con el nº. 336.014
en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de THE PRESTIGE GROUP LIMITED, entidad británica,
establecida en Prestige House, 14-18, Holborn, Londres,
Inglaterra, por:

"UN DISPOSITIVO DE EXTRACCION DE CORCHOS"

=====

Esta invención se refiere a dispositivos extrac-
tores de corchos.

Esta invención se refiere a un dispositivo extrac-
tor de corchos de la clase que comprende una parte prin-
5: cipal que tiene una lumbrera de salida que comunica con
una fuente de presión en la parte principal y una sonda
que tiene un extremo puntiagudo para pasar a través, o
sustancialmente a través de un corcho en, por ejemplo,
una botella de vino, teniendo la sonda un paso a su tra-
10 vés, uno de cuyos extremos comunica con una fuente de pre-

25.2.67

- 1 -



sión a través de dicha lumbrera y cuyo otro extremo se abre, en o cerca del extremo puntiagudo de la sonda, de modo que en uso el espacio por debajo del corcho pueda someterse a presión para elevar el corcho fuera de la botella. Tal dispositivo extractor de corchos se denomina
5 a continuación dispositivo de la clase mencionada.

Esta invención proporciona un dispositivo de la clase mencionada, en el cual la sonda tiene, en dicho otro extremo, un ensanchamiento que está conectado a dicha parte principal y que contiene una válvula de
10 una vía. El ensanchamiento está conectado de modo liberable preferiblemente a la parte principal, estando preferiblemente roscado a ella.

El ensanchamiento comprende preferiblemente dos miembros unidos conjuntamente para formar un alojamiento para la válvula de una vía. Un ánima de diámetro menor que el alojamiento conduce preferiblemente desde el alojamiento de válvula hasta la lumbrera y la válvula de una vía se asienta preferiblemente en la abertura de ánima.
15
20

La parte principal comprende preferiblemente una bomba de aire del tipo de pistón y cilindro. La lumbrera puede formarse en un extremo del cilindro o alternativamente en el extremo de un ánima a través del vástago de pistón. En este último caso, el ánima contiene preferiblemente una varilla de llenado o medios de llenado similares para reducir al mínimo el espacio de aire dentro de dicha ánima.
25

Una realización de la invención se describirá, ahora a modo de ejemplo, con referencia a los dibujos adjuntos.
30



En los dibujos:

La figura 1 es una sección longitudinal a través de un dispositivo extractor de corchos de la invención,

5 La figura 2 es una vista de extremo de la varilla de llenado mostrada en la figura 1 y

La figura 3 es una vista similar de una varilla de llenado alternativa.

10 Con referencia ahora a los dibujos, un extractor de corchos de la invención comprende una bomba de mano del tipo de pistón y cilindro que tiene el pistón 9 y el cilindro 8 hechos ambos como piezas moldeadas de plástico. El cilindro 8 tiene una pluralidad de gargantas 7 de entrada de aire en un extremo. El pistón 15 9 incluye una válvula 6 de copa de una vía convencional montada sobre un vástago 11 de pistón hueca, que pasa a través de una abertura 10 de diámetro menor al cilindro en el mismo extremo del cilindro que las gargantas 7. En su extremo libre, el vástago 11 de pistón tiene una 20 abertura 12 de lumbrera terrajada agrandada.

El extractor de corchos comprende además una sonda 13 de metal hueca que tiene un extremo 14 puntiagudo para pasar a través del corcho de una botella de vino y un paso 15 a su través. El paso 15 se abre a través 25 de la pared de la sonda 13 cerca de su extremo puntiagudo. El otro extremo del paso 15 comunica con el interior de la bomba de mano a través de la lumbrera 12, como se describirá. El otro extremo o extremo interior de la sonda 13 está conectado a una parte 16 de prolongación 30 ción metálica. Esta parte 16 de prolongación comprende un

336014



miembro 17 tubular de latón que está asegurado al extremo interior de la sonda 13 y a una unión 18. El miembro 17 tiene una parte 19 de ánima agrandada y está recubierto electrolíticamente en su exterior y moleteado en 21. La unión 18 tiene dos protuberancias 22 y 23 alineadas. La protuberancia 22 hace un ajuste a presión en el extremo de la parte 19 de ánima. La protuberancia 23 está roscada en la abertura 12 de lumbrera y un aro 20 de cierre está interpuesto entre la unión 18 y el extremo del vástago 11 de pistón.

La unión 18 tiene un ánima pasante 25 de diámetro sustancialmente menor que el ánima 19. El extremo de la protuberancia 22 cierra el ánima 12 y forma con ella un alojamiento 26 para un miembro 27 de válvula de goma. Este miembro 27 de válvula que es soportado por una varilla 28 metálica que pasa a través del ánima 25 se asienta sobre el extremo exterior taladrado a mayor diámetro de la protuberancia 22. Está prevista una cabeza 26 en el otro extremo de la varilla 28 para evitar que esta última se desplace de la unión 18. Un muelle 31 actúa entre la cabeza 29 y el extremo exterior taladrado a mayor diámetro del apoyo 23 para empujar el miembro 27 de válvula sobre su asiento.

El conjunto de piezas numeradas de 13 a 31, cuando estén montadas, forman un conjunto de válvula de sonda que puede desenroscarse fácilmente desde el vástago 11 de pistón para su reemplazamiento si se desea.

Dentro del ánima 32 del vástago 11 de pistón está una varilla 33 de llenado de plástico extruido. La varilla de llenado 33 es de diámetro ligeramente menor que el ánima



32 y tiene nervios periféricos elevados 34 para separarla de los lados del ánima 32. La varilla 33 de llenado sirve para llenar el ánima 32 de modo que reduzca al mínimo el volumen en ella que contiene aire. Así la relación de compresión es mejorada permitiendo una extracción más rápida del corcho.

En el uso, la sonda 13 es empujada a través del corcho de una botella de vino dispuesta verticalmente. El cilindro 8 hace mover en vaivén sobre el pistón 9 generando una presión dentro del espacio de aire restante en el ánima 32. Esta presión mueve el miembro 27 de válvula fuera de su asiento, de modo que el aire pueda pasar hacia abajo por la sonda 13 hueca a dentro del espacio en la botella por debajo del corcho. Al mismo tiempo es introducido en el cilindro 8 el aire a través de la abertura 10. Durante la carrera de subción del cilindro 8, el muelle 31 devuelve el miembro 27 de válvula a su asiento, cerrando así el paso 15 de sonda desde la bomba. Después de un número de carreras, la presión dentro de la botella será suficiente para sacar el corcho, fuera del cuello de la botella.

La invención no se limita a los detalles de construcción precisos antes descritos. Por ejemplo pueden usarse otros tipos de válvulas de una vía en vez del tipo preferido descrito anteriormente. La prolongación de sonda puede conectarse a la parte principal por cualquier medio que pueda ser apropiado, distinto de la conexión fileteada preferida. En vez de tener nervios 34, como se describe anteriormente, la varilla de llenado puede tener un ajuste más cerrado en el ánima 32 y tener estrías para



servir de pasos de aire. También puede usarse una varilla 35 de llenado metálica (véase figura 3). Esta varilla 35 puede tener orejetas 36 separadoras formadas cerca de uno o ambos extremos.

- 5 La presente solicitud, que corresponde a la presentada en Gran Bretaña el 3 de febrero de 1.966, bajo el N^o. 4863/66, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

N O T A

- 10 Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

- 15 1.- Un dispositivo de extracción de corchos de la clase que comprende una parte principal que tiene una lumbrera de salida, que comunica con una fuente de presión en la parte principal y una sonda que tiene un extremo puntiagudo para pasar a través o sustancialmente a través de un corcho en, por ejemplo, una botella de vino, 20 teniendo la sonda un paso a su través, uno de cuyos extremos comunica con la fuente de presión a través de dicha lumbrera y cuyo otro extremo se abre, en o cerca del extremo puntiagudo de la sonda, de modo que en uso el espacio por debajo del corcho pueda someterse a presión para 25 levantar el corcho fuera de la botella, caracterizado por-

336014



que la sonda tiene, en dicho otro extremo, un ensanchamiento que está conectado a dicha parte principal y que contiene una válvula de una vía.

5 2.- Un dispositivo según la reivindicación 1, en el cual el ensanchamiento está conectado de modo liberable a la parte principal.

 3.- Un dispositivo según la reivindicación 2, en el cual el ensanchamiento está roscado a la parte principal.

10 4.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual el ensanchamiento comprende dos miembros unidos conjuntamente para formar un alojamiento para la válvula de una vía.

 5.- Un dispositivo según la reivindicación 4, en el cual un ánima de diámetro menor que el alojamiento conduce desde el alojamiento de válvula hasta la lumbrera.

 6.- Un dispositivo según la reivindicación 5, en el cual la válvula de una vía asienta en la abertura de ánima.

20 7.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual la parte principal comprende una bomba de aire del tipo de pistón y cilindro.

 8.- Un dispositivo según la reivindicación 7, en el cual la lumbrera está formada en un extremo del cilindro.

 9.- Un dispositivo según la reivindicación 7, en el cual la lumbrera está formada en el extremo de un ánima a través del vástago de pistón.

30 10.- Un dispositivo según la reivindicación 9,

336014



en el cual el ánima a través del vástago de pistón contiene una varilla de llenado o medios de llenado similares para reducir al mínimo el espacio de aire dentro de dicha ánima.

5 11.- Un dispositivo según la reivindicación 10, en el cual los medios de llenado comprenden una longitud de una pieza extruida de plástico.

10 12.- Un dispositivo según la reivindicación 11, en el cual los medios de llenado extruidos están provistos de nervios separados que se extienden longitudinalmente o elementos similares.

13.- Un dispositivo según la reivindicación 11, en el cual los medios de llenado extruidos tienen estrías para proporcionar pasos de aire.

15 14.- Un dispositivo según la reivindicación 10, en el cual los medios de llenado comprenden una varilla metálica.

20 15.- Un dispositivo según la reivindicación 14, en el cual la varilla metálica está provista de orejetas separadoras en o cerca de uno o ambos extremos.

16.- Un dispositivo de extracción de corchos.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

336014



Esta Memoria consta de nueve hojas escritas
a máquina por una sola cara.

Madrid,

4 MAR 1967

P. A.

Alberto de
García

336014

BPD/.

26.2.67

- 9 -



336014

336014

Fig. 1.

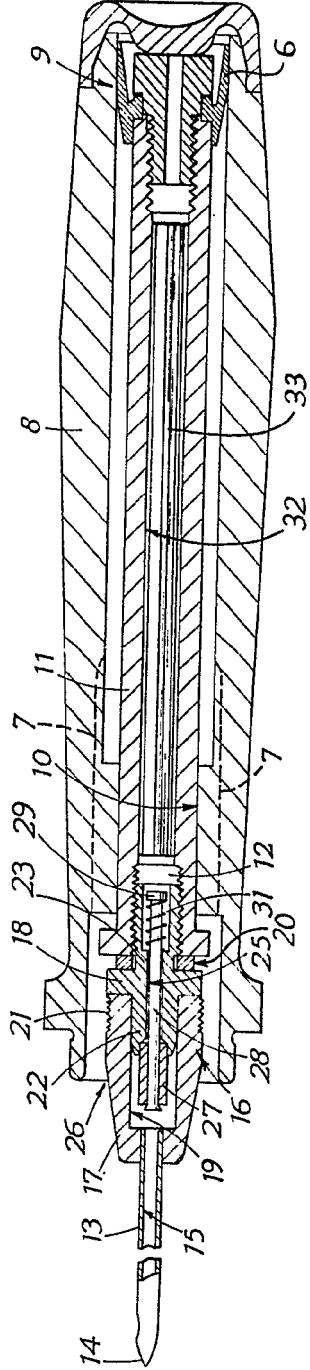


Fig. 2.

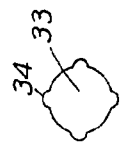
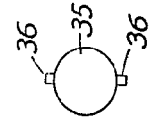


Fig. 3.



W. H. M.

336014

Fig.1.

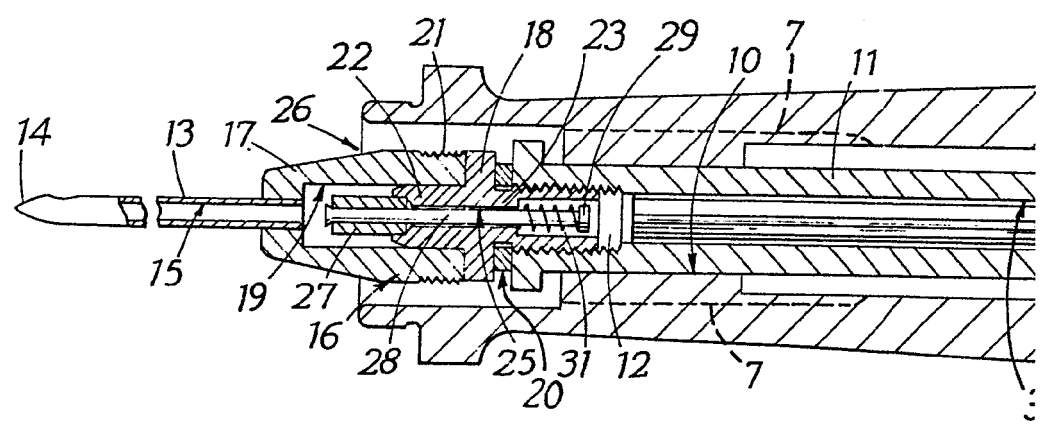
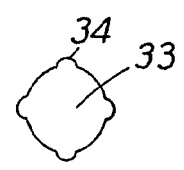


Fig.2.



Fig



336014

Fig. 1.

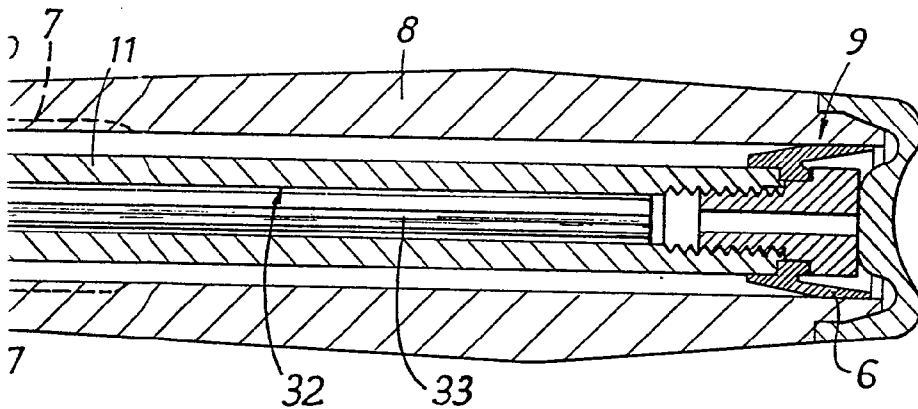
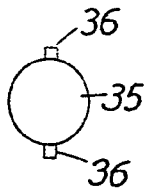


Fig. 3.



[Handwritten signature]