





15 de tejido elástico, previamente tejido con hilos de trama o urdimbre elástica, simplificando en grado sumo el procedimiento de fabricación y obteniendo un resultado industrial considerablemente mejorado, que supera el conocido e incrementa la belleza del producto fabricado.

20 Consisten esencialmente los perfeccionamientos introducidos, en un tejido extremo o superior, a base de nylon tejido a la plana y de nylon tejido con Ketten, con cualquiera de sus acabados, satinados, resinados, siliconados y en diferentes estampados, o colores lisos.

25 Se completa el tejido, con otras dos capas que indistintamente pueden ser cualquiera de ellas, la intermedia o la interior o inferior, estando constituidas dichas dos capas, una de ellas a base de boata acrílica poliamínica, poliéster o similar y, la otra capa, constituida por un tejido ó lámina textil a base de espuma de  
30 poliéter o poliéster, efectuándose la elasticidad del conjunto mediante el respunteado en la máquina de picajes industriales, manteniendo el tejido a base de espuma, ya sea colocado en la posición intermedia o en la posición inferior, sometido a diversas tensiones o estirajes, de manera  
35 que, al distenderse, produce el dibujo y la elasticidad deseada.

40 Para la más fácil comprensión de las características generales que se han expuesto, en la descripción que sigue, nos vamos a referir a un caso de realización práctica de los perfeccionamientos objeto del presente registro, en el cual conviene no ver ningun sentido limitativo sino amplios y generales.



45 En primer lugar, se obtiene el tejido superior, a base de nylon tejido a la plana y de nylon tejido con Ketten y el acabado y color o estampado deseado.

50 En segundo lugar, se coloca el tejido intermedio que puede estar constituido tal y como se ha indicado, por una boata acrílica o similar y, el tercer tejido, en este caso elástico o elemento a base de espuma de poliéster o similar, efectuándose el respunteado del conjunto, en la correspondiente máquina de picaje industrial, manteniendo el tejido o lámina textil a base de espuma de poliéter o poliéster, en diversas tensiones o estirajes y una vez efectuado dicho respunteado, al distenderse produce  
55 el dibujo deseado, con la elasticidad también deseada.

60 Hecha la descripción precedente, es necesario añadir, que los detalles de realización en la idea expuesta, pueden variar las medidas, tamaños y espesor, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

65 Los puntos nuevos no conocidos ni practicados en España, sobre los cuales se desea recaigan las reivindicaciones del presente registro, son:

70 1ª.- "Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de tejidos acolchados elásticos", caracterizados por comprender una primera fase, en la cual se supepone la pieza de tejido de nylon a la plana y de nylon tejido con Ketten, con otra pieza de boata acrílica o similar y un tejido elástico, a base de espuma de poliéster o similar, efectuándose el respunte del conjunto, en la máquina de picaje industrial, manteniendo el tejido elás-



75 tico a base de espuma, con diversas tensiones o estirajes  
éfectuados en cualquier sentido, de manera que al disten-  
derse produce los dibujos y la elasticidad deseados, y por  
que dicho elemento elástico y el citado elemento interme-  
dio a base de boata acrílica o similar, pueden colocarse  
indistintamente en el lugar intermedio o inferior y vice-  
80 versa.

2º.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS  
EN LA FABRICACION DE TEJIDOS ACOLCHADOS ELASTICOS", de con-  
formidad en un todo en lo esencial y fines industriales  
a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva, para  
85 sumeja mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas me-  
canografiadas a doble espacio por una sola cara, y en 85  
líneas.

Madrid, 23 de enero de 1.967 .

Por autorización del interesado.

JOSÉ LÓPEZ  
P. P.