



335917

M E M O R I A D E S C R I P T I V A .

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION.

Por Veinte Años.

A favor de MOULINEX, S:A.

De nacionalidad Francesa.

Residente en 11 Rue Jules-Ferry, 93-BAGNOLET-Francia.

Por: DISPOSITIVO PARA CORTAR EN RODAJAS MATERIAS ALIMENTICIAS.



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

- La invención se refiere a un dispositivo para cortar en rodajas materias alimenticias, tales como legumbres, frutas, huevos duros, fiambres, viandas, pan y otros y esta adaptado para ser arrastrado particularmente por el grupo motor y de un cuchillo electrico de tipo usual, cuyo motor comporta en su salida dos cajas deslizantes y paralelas que se desplazan alternativamente en sentido inverso y que estan destinadas normalmente para recibir las dos laminas del cuchillo electrico.
- 5.-
- 10.- El dispositivo según la invención, se caracteriza porque comprende un util de corte formado por una serie de laminas dispuestas en los planos verticales, paralelos y espaciados y las laminas de las filas impares de esta serie, estan rigidamente unidas a una armadura adaptada para ser acoplada a una de las cajas deslizante del grupo motor, en tanto que las laminas de las filas pares estan rigidamente unidas a otra armadura adaptada sobre la otra caja de dicho grupo motor.
- 15.-
- 20.- Los dos juegos de laminas de las filas pares e impares respectivamente, son arrastradas alternativamente por el grupo motor del cuchillo electrico de forma que al bajar sobre un articulo al cortar, tal como fruta o similares, el util de corte asi constituido puede efectuar con una simple operación una serie de cortes paralelos en dicho producto, es decir proporcionar una serie de rodajas del mismo.
- 25.- Según otra característica de la invención, el dispositivo comprende otro util de corte de laminas multiples, una plancha de soporte del producto a cortar, la cual presenta en su cara superior, entre los nervios paralelos de apoyo del producto, unas ranuras prevista para recibir las laminas del util cortante en la fase final del movimiento de descenso del util a traves del pro-
- 30.-

335917



ducto.

Esta plancha permite separar totalmente las rodajas en su base.

5.- Preferentemente, las ranuras de la plancha son una profundidad, al menos igual a la altura de las laminas del util, de forma que en el fin de movimiento de descenso de las laminas en estas ranuras, dichas laminas pueden extraerse totalmente de los cortes formados entre las rodajas, en tanto que las mismas quedan a tope sobre las crestas de estos nervios.

10.- Las caracteristicas y ventajas de la invención, resultan facilmente comprensibles de la descripción efectuada, a titulo de ejemplo y con referencias a los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1ª es una vista de un dispositivo según la invención, en elevación y parcialmente en corte vertical.

15.- La figura 2ª es una vista despiezada en perspectiva del util de corte que forma parte del dispositivo de la figura 1ª.

La figura 3ª es una vista inferior del dispositivo.

La figura 4ª es una sección vertical según la línea IV-IV, de la figura 3ª:

20.- La figura 5ª es una vista en perspectiva de la plancha de soporte del producto a cortar.

El dispositivo representado en la figura 1ª, esta adaptado para ser arrastrado por el grupo motor -10- de un cuchillo electrico de tipo usual. Este grupo motor -10-, comporta de forma conocida, dos cajas deslizantes y paralelas -11- (estando representada una sola en el plano) y que se desplazan alternativamente en sentido inverso y estan destinadas normalmente para recibir las dos laminas del cuchillo electrico.

25.- El dispositivo comprende un util de corte -12- y una plancha -13- de soporte de las materias alimenticias a cortar.

30.-



El util de corte -12- esta formado por una serie de ocho laminas referenciadas del -15- al -22- en los dibujos, dispuestos en unos planos verticales y paralelos y espaciados. Las laminas de la fila impar, -15-17-19-21- de esta serie, estan rigidamente unidas a una armadura -23-, destinada para ser acoplada a una de las cajas deslizantes del grupo motor, entanto que las laminas de la fila impar -16-18-20-22- estan rigidamente unidas a otra armadura destinada a ser acoplada a la otra caja -11-. Así, los dos juegos de laminas -25- y -26-, de fila par e impar, respectivamente son arrastradas altermativamente en sentido inverso por el grupo motor -10- del cuchillo electrico, de forma que al abatirse sobre el producto a cortar, puede efectuar en una sola operación una serie de señales paralelas en dicho producto, es decir, cortar una serie de rodajas.

Las armaduras -23- y -24- estan respectivamente formadas por dos paletas horizontales -27-28-. La paleta -27- lleva en su borde anterior, las laminas -15-17-19-21- y sobre su borde posterior una patilla de acoplamiento -29- destinada a alojarse en la caja asociada -11-. De igual forma, la paleta -28-, presenta de una parte las laminas 16-18-20-22- y de otra parte una patilla de acoplamiento -30- que se aloja en la otra caja -11-. Las paletas -27-28- estan montadas en forma deslizante la una sobre la otra, y la cara inferior de la paleta -27-, presenta a tal fin una zona lisa horizontal -31-, prevista para deslizarse sobre una zona lisa horizontal -32- de la cara superior de la paleta -28-.

Los bordes inferiores cortantes de las laminas, estan finalmente dentados segun se representa en la referencia -33- de la figura 2ª y son todos dispuestos en el mismo plano horizontal segun se representa en la figura 4ª.

Las laminas del juego -25- estan fijadas a la paleta corres-



pondiente -23- en los salientes -35- de esta paleta salientes sobre estas laminas, ent tanto que las laminas del juego -26- son fijadas de igual forma a la paleta correspondiente -24- en sus salientes -36-. Los resaltes -35- y -36- estan orientados en una dirección paralelas a las laminas. El hueco -37- previsto entre los salientes -35- adyacentes, forma una guia deslizando en la cual resvala uno de los resaltes -36-. Del mismo modo el hueco -38- entre dos resaltes -36- adyacentes, forma una guia que recibe a uno de los resaltes -35-. Los resaltes -35- y -36- se prolongan inferiormente hasta un nivel situado por encima del plano horizontal que guarnece los bordes inferiores cortantes de la lamina, según se aprecia en la figura 1a.

Las separaciones de los extremos anteriores de las laminas, son aseguradas por un entreplano horizontal -39- que esta fijado a las laminas del juego -25-, en tanto que el mismo presenta unos pasos en los cuales se deslizan libremente las laminas del juego -26-. Cada plano -39-, comprende una barra de sección rectangular -40-, en la cual la cara superior presenta una serie de hendiduras numeradas del -45- al -52-, y que estan adaptadas para recibir respectivamente a las laminas -15- a -22-. Esta barra -40-, esta ensamblada en una plaqueta -41- de retención de las laminas. Las hendiduras -45-47-49-51- cooperan con la plaqueta -41- para aprisionar estrechamente a las laminas -15-17-19-21- del juego -25- de forma que el entreplano -29- se encuentra bloqueado sobre estas laminas. Las hendiduras -46-48-50-52-, son por el contrario mas profundas, según queda representado de manera que las laminas -16-18-20-y-22- del juego -26-, pueden deslizarse libremente en el plano -39-.

El borde inferior de cada lamina, presenta un par de orificios -53-y -54-, dispuestos respectivamente de una parte a otra del entreplano -39- esta convenientemente separado de este plano. En la



335917

5.- realización representada, dichos estrivos, esta constituido por los costados de una muesca -55-, practicada en el borde de la ma-
mina. Los salientes anteriores -53- impiden que las laminas se des-
prendan del plano -39- en el curso de la limpieza del util. Los sa-
lientes posteriores -54- aseguran que dicho plano en el curso de
la manipulación del util, no se desplace hasta la parte util den-
tada de las laminas.

10.- La plancha -13- asociada al util de trabajo, tiene unas lami-
nas multiples -12- anteriormente descritas que se separan completa-
mente las unas de las otras en la fase de corte de las rodajas. Es-
tas planchas presentan dos nervios paralelos -56- de apoyo del pro-
ductor a cortar. Entre estos nervios se forma la ranura -65- a -72-
previstas para recibir perfectamente con ancho juego lateral las
laminas -25- a -22- del util -12- despues de la fase final de movi-
15.- miento descendente del util a traves del producto a cortar, según
se aprecia en la figura 4a.

20.- Las crestas de estos nervios son perfiladas en su parte media
segun se representa el -74-, de forma que crea un alojamiento para
el producto a cortar. La altura restante de los nervios de las esco-
taduras -74- es superior a la altura de las laminas del util, de ma-
nera que al fin del movimiento de abatimiento de las laminas en las
ranuras -65- a -72-, y esas laminas pueden extraerse completamente
de las ranuras formadas entre las rodajas, en tanto que las mismas
quedan a tope sobre las crestas de los nervios -56-.

25.- La plancha -13- porta sobre cada lado, dos montantes -75- su-
ficientemente aparatado para uqe cada extremo -76- del producto a
cortar -73-, pueda pasar libremente entre ellos. Las caras inter-
nas de estos montantes forman unas guias que cooperan con las lami-
nas extremas -15- y -22- del util, y que aseguran que todas las la-
minas se situen respectivamente enfrente de las ranuras -65- a -72-
de la plancha. Las zonas superiores de las caras internas de los mon-
tantes son perfiladas o inclinadas como se indica en -78- para cons-
tituir rampas

335917



tituir rampas de guia para la introducción de las laminas extremas del util.

- 5.- La cara superior de la plancha -13-, presenta dos portantes horizontales lisos -79-80- dispuestos respectivamente en los extremos anterior y posterior de la plancha, y sobre los cuales pueden respectivamente venir a tope la cara inferior del elemento extremo -39- de las laminas del util -12- y los bordes inferiores de los salientes -35- y -36- de las armaduras de este util. Esta disposición asegura que los sectores cortantes dentados de las laminas, no puedan contactar con el fondo de las ranuras 65- a -72- evitando el riesgo de deterioros.

N O T A

Por ultimo se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

15.- R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1ª.- Dispositivo para cortar en rodajas materias alimenticias, caracterizado esencialmente porque esta adaptado para ser arrastrado por un grupo motor, comportando a su salida dos cajas deslizantes paralelas que se desplazan alternativamente en sentido inverso, comportando un util de corte, formado por una serie de laminas dispuestas en un plano vertical paralelo y espaciado, estando previsto que las laminas de las filas impares de una serie, esten rigidamente a una armadura adaptada a una de dichas cajas deslizantes, en tanto que las laminas pares estan rigidamente unidas a otra armadura acoplada a la otra caja, de forma que los dos juegos de laminas citadas, son arrastrada alternativamente en sentido inverso por el grupo motor.

- 2ª.- Dispositivo para cortar en rodajas materias alimenticias, según 1-a anterior reivindicación caracterizado esencialmente porque los bordes inferiores cortantes de las laminas del util, estan todas dispuestas en el mismo plano horizontal.



3a.- Dispositivo para cortar en rodajas materias alimenticias, según las anteriores reivindicaciones caracterizado esencialmente porque las armaduras de los dos juegos de laminas, estan montadas en forma deslizantes, úno contra otro.

5.- 4a.- Dispositivo para cortar en rodajas materias alimenticias según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque la armadura de cada juego de laminas, comptende una paleta horizontal que lleva el borde anterior y posterior de dichas laminas, una plantilla de acoplamiento adaptada para fijación en la caja asociada a dichos juego, estando previsto que la cara inferior de la paleta superior, presente cuando menos una zona lisa horizontal dispuesta para deslizar sobre una zona lisa horizontal de la cara superior de la paleta inferior.

15.- 5a.- Dispositivo para cortar en rodajas materias alimenticias, según las anteriores reivindicaciones caracterizado porque las laminas de cada juego estan fijadas a la paleta correspondientes sobre dos resaltes orientados en una dirección paralelas a las laminas y el rebaje entre dos ocada dos resaltes adyacentes de una paleta, forma una corredera de guia en la cual se desliza un resalte de la otra paleta.

20.- 6a.- Dispositivo para cortar en rodajas materias alimenticias, según las anteriores reivindicaciones caracterizado esencialmente porque cuando menos uno de los resaltes de las paletas, se prolonga hacia abajo del nivel plano horizontal de los bordes cortados de las laminas

25.- 7a.- Dispositivo para cortar en rodajas materias alimenticias, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque las separaciones relativas de los extremos anteriores de las laminas, son establecidas por un plano intermedio transversal a las laminas y que esta fijado a las mismas de uno de los juegos, presentando unos pasos en los cuales se deslizan libremente las laminas del otro juego.

30.-

3359 17



- 8a.- Dispositivo para cortar en rodajas materias alimenticias, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque uno de los bordes superiores é inferiores de cada lamina, presenta un par de orificios pasantes a través del plano intermedio.
- 5.- 9a.- Dispositivo para cortar en rodajas materias alimenticias, según las anteriores reivindicaciones caracterizado esencialmente - porque comprende otro util de laminas multiples, y una plancha de soporte de las materias alimenticias a cortar, la que presenta en su - cara superior y entre nervios paralelos unas ranuras previstas para recibir las laminas de este util.
- 10.- 10a.- Dispositivo para cortar en rodajas materias alimenticias, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente - porque las crestas de dichos nervios, son abiertas en su parte media, de forma que establecen un alojamiento para el producto a cortar.
- 15.- 11a.- Dispositivo para cortar en rodajas materias alimenticias, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque la altura de los nervios en el hueco del corte es al menos igual a la altura de las laminas del util.
- 20.- 12a.- Dispositivo para cortar en rodajas materias alimenticias, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente - porque la plancha mencionada, presenta sobre cada lateral dos montantes suficientemente separados, para que el producto a cortar pase libremente entre ellos, formando estos montantes una guia que cooperan con las laminas extremas del util y que aseguran que todas las laminas se situen en las ranuras de la plancha.
- 25.- 13a.- DISPOSITIVO PARA CORTAR EN RODAJAS MATERIAS ALIMENTICIAS.
- Todo ello según se describe en el cuerpo de esta memoria, se reivindica en su nota y se representa a titulo de ejemplo en las adjuntas hojas de planos.

Esta Memoria Descriptiva, consta de diez hojas, foliadas y meca-

335917



nografiadas por una sola cara y a dos espacios.

Madrid, 3 NOV. 1967

6,941,7



1967

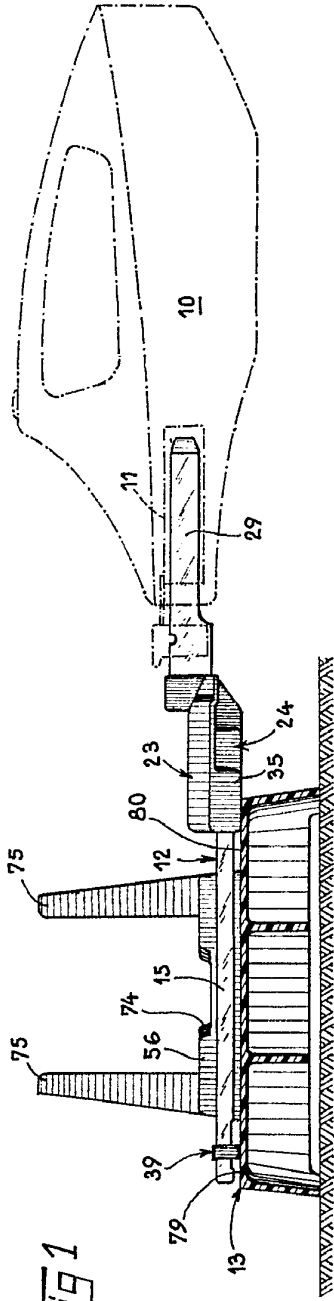


FIG 1

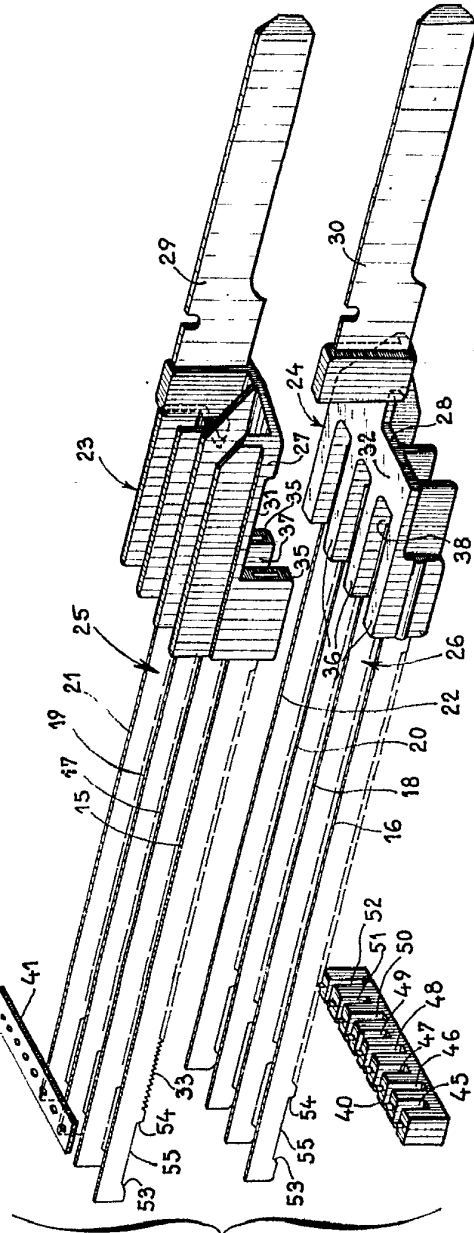


FIG 2

NOV 8 1967

NOV 8 1967

Fig 1

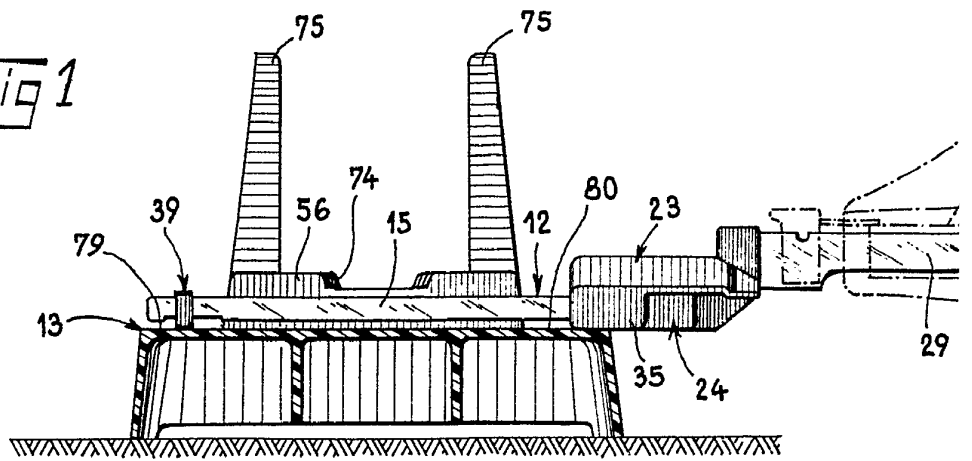
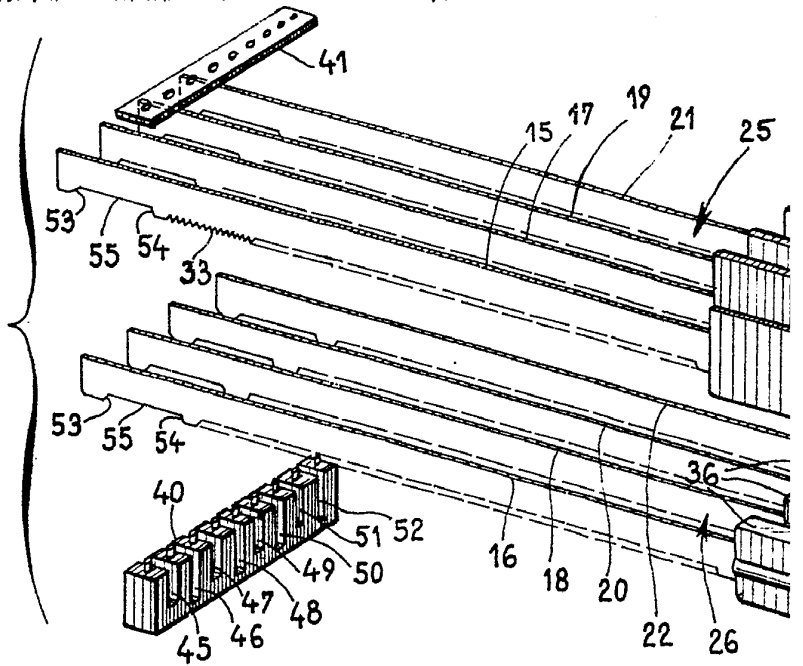


Fig 2

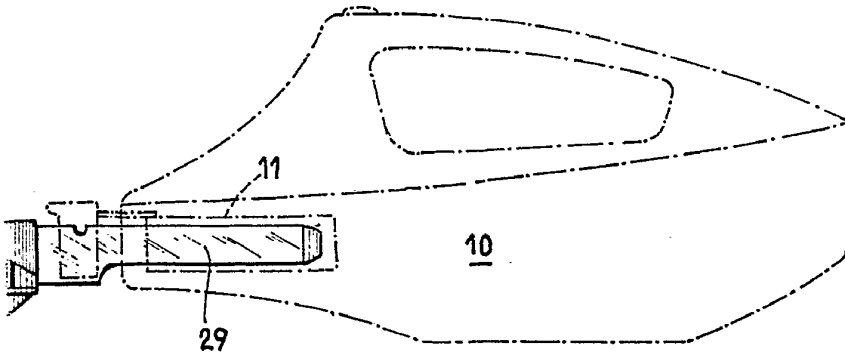


335917

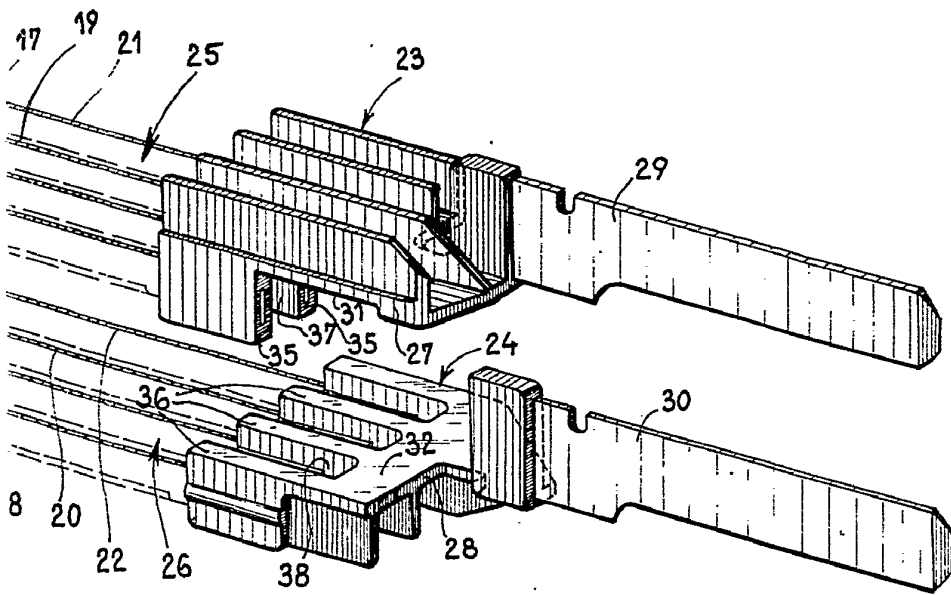


1967

1967



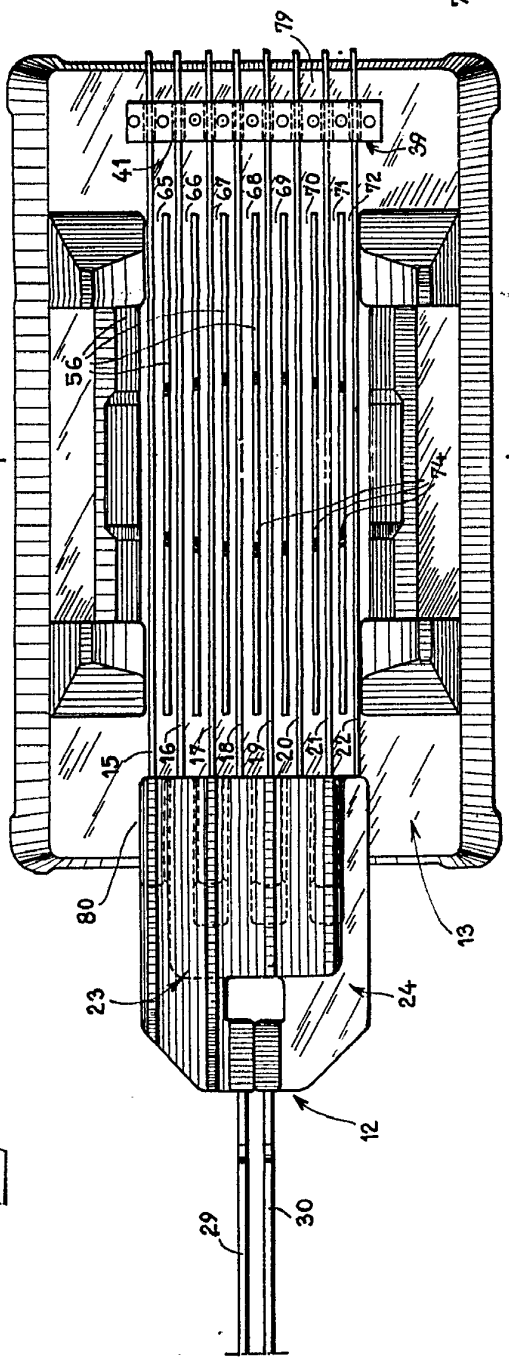
WAV



Escala variable,

Madrid, 3 NOV 1967

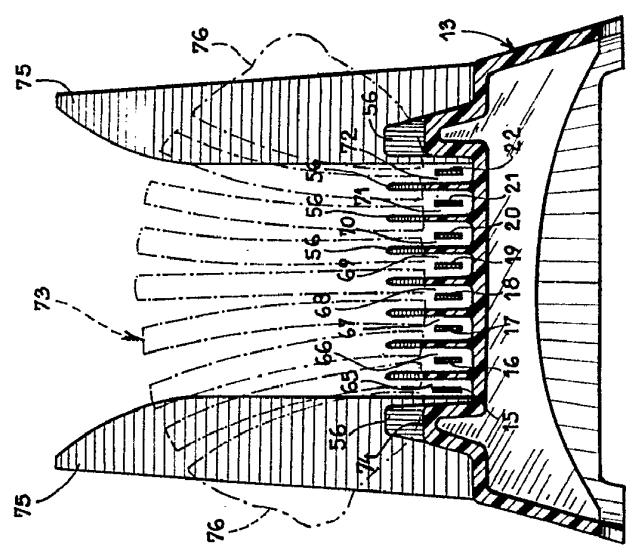
Fig 3



IV

IV

Fig 4



1967

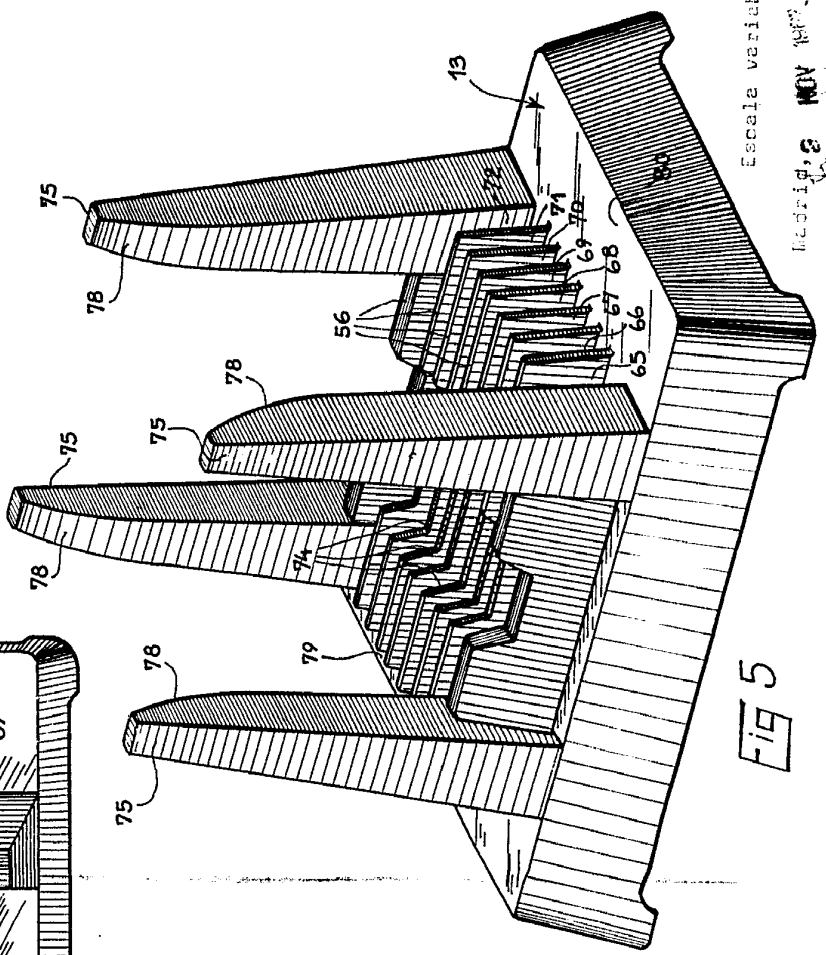


Fig 5

Escaie variable,
Madrid, 2 NOV 1967

Fig 3

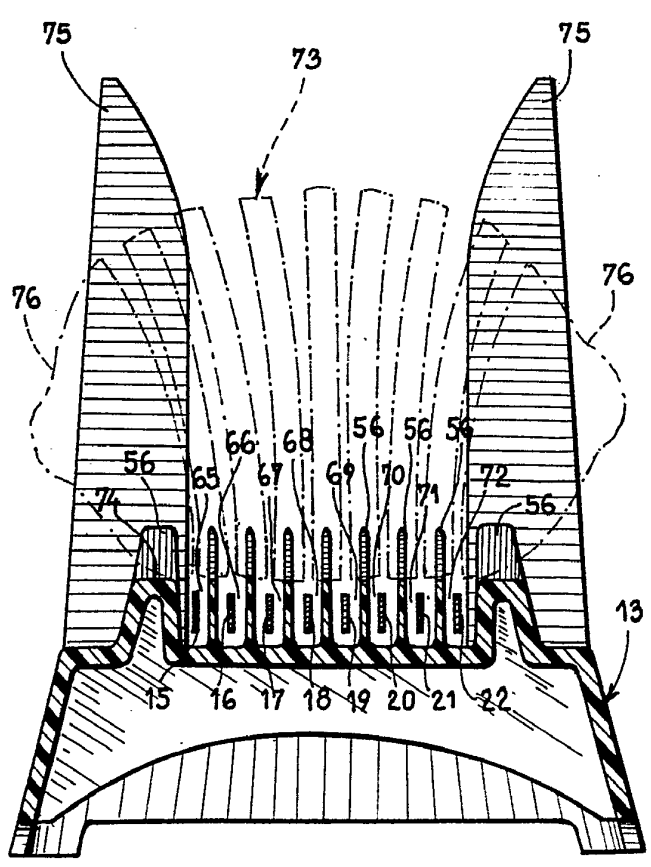
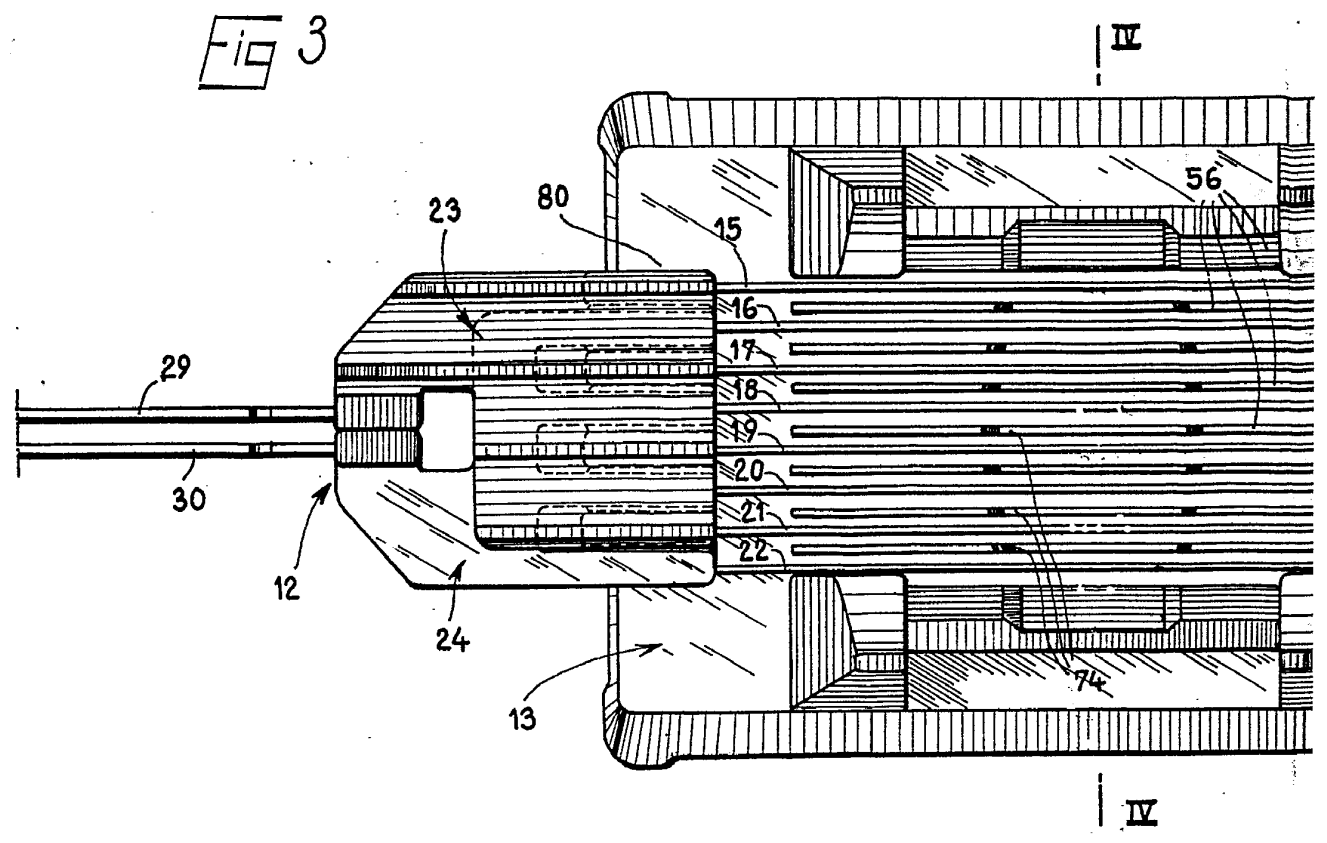


Fig 4

