



335557

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la firma "IMITACIÓN DE PIELS, S.A. (I.P.E.S.A.),

5. residente en Barcelona, calle de Ali-Bey, nº 4-6 - - - -

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE MATERIAL PLÁSTICO LAMINAR FLEXIBLE"

10. El objeto de la presente Patente de Introducción se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de material plástico laminar flexible en los que para convertir en transpirables dichas láminas y tubos se les practican una multiplicidad de orificios de pequeño diámetro en superficie.

15. Sin embargo la producción de dichos orificios no es operación fácil ya que en la actualidad se logra por medio



335557

de planchas que en su cara inferior hay múltiples púas finas que al descender verticalmente la plancha perforan el material laminar o el tubo plegado.

5. Ahora bien, esta realización de planchas con púas que descenden, verticalmente, presentan una serie de problemas entre ellos el de que la fabricación no es continua y por consiguiente su producción se vé reducida a una limitación originada por su misma discontinuidad.

10. Para obviar estos inconvenientes se ha creado el objeto de la presente invención y del mismo se logra que la producción de orificios en lámina y tubos plegados en material plástico laminar flexible sean realizada en forma continua.

15. Para una correcta interpretación se describe a continuación un caso de realización práctica a título de ejemplo no limitativo del objeto de estos perfeccionamientos.

20. Consiste la invención en que la lámina o tubo después de salida de la hilera de la máquina de extrusión, definitivamente extrusionada y en el punto en que pasa entre los rodillos estiradores que la entregan al cilindro arrollador se dispone un nuevo cilindro-carda en el que sus púas están dispuestas de manera que su posición concuerda con unas pequeñas depresiones practicadas en la periferia del cilindro estirador al que está enfrentada con lo que éste actúa

25. además, como sufridera con lo que al girar el cilindro estirador gira simultáneamente el cilindro-carda y las púas que quedan enfrentadas en el cilindro estirador por no existir la resistencia de la superficie del lomo del mismo, en virtud de las cavidades perforadas, se hunde y por

30. tanto perforan la lámina o tubo plegado de material plásti-

335557

12. Ene



co flexible intercalada que se va extrusionando por la máquina extrusionadora y arrastrando por los rodillos estiradores del material formado.

5. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

10. Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de material plástico laminar flexible, caracterizados por el hecho de que la lámina o tubo después de salida de la hilera de la máquina de extrusión, definitivamente extrusionada y en el punto en que pasa entre los rodillos estiradores que la entregan al cilindro arrollador se dispone un nuevo cilindro-carda en el que sus púas están dispuestas de manera que su posición concuerca con unas pequeñas depresiones practicadas en la periferia del cilindro estirador al que está enfrentada con lo que éste actúa, además, como sufridera con lo que al girar el cilindro estirador gira simultáneamente el cilindro-carda y las púas que quedan enfrentadas en el 20. cilindro estirador por no existir la resistencia de la superficie del lomo del mismo, en virtud de las cavidades perforadas, se hunde y por tanto perforan la lámina o tubo plegado de material plástico flexible intercalada que 25. se vá extrusionando por la máquina extrusionadora y arras-

335557



trando por los rodillos estiradores del material formado.

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MATERIAL
PLASTICO LAMINAR FLEXIBLE.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria
descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas
por una sola cara.

Madrid, a 12 de Enero de mil novecientos sesenta
y siete.

H. A.,
Antonio Arco
P. P.