

335404

20



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Don FRANCO SERRANO GÓMEZ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Provenza 351 por "PERFECCIONAMIENTOS EN HORNOS DE PANIFICACIÓN"

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en hornos de panificación, más concretamente en los sistemas de carga y descarga de los citados hornos.

5. Como es sabido, una de las operaciones que ofrece más dificultades en la panificación de panes, bollería, pastelería etc., es la de carga y descarga de los hornos ya que es larga, requiere el trabajo de dos o más empleados especializados en el manejo de la pala, y además, durante la misma se pierde calor y, en
- 10.

335404

20 DIC



consecuencia, rendimiento del horno. Un ejemplo nos lo ofrecen los muy extendidos hornos giratorios, en los que la carga y descarga es continúa por lo tanto costosa para los operarios, y la pérdida de calor es casi constante y muy importante.

5.

Todos los inconvenientes mencionados se solucionan con un horno totalmente nuevo y diferente como es el de la presente invención, perfeccionado en su sistema de carga y descarga, el cual tiene todas las ventajas de los hornos conocidos más las debidas a los perfeccionamientos y ninguna de sus desventajas.

10.

Se caracteriza esencialmente por el hecho de comprender una serie de pisos, cada uno de los cuales constituye un horno propiamente dicho, estando determinados dichos pisos por una serie de largueros que forman soporte y a la vez guías para la solera del horno, la cual es corredera hacia fuera del mismo, por lo que éste se abre a modo de cajón.

15.

Dicha solera está unida por su extremo exterior a una parte frontal que constituye la tapa del horno, provista en su ventana para ver el estado del interior, y de dos asideros prolongados a modo de montantes hasta el suelo y provistos en sus extremos en contacto con el suelo de ruedas, los cuales facilitan la extracción del conjunto corredero y constituyen en su sustentación durante las operaciones de carga y descarga.

20.

25.

La citada solera del horno, de acuerdo también con la presente invención, está formada por una plancha

335404 20 D.



oscilante alrededor de un eje transversal, por lo que su descarga se efectúa estilo volquete, siendo posible cada vez que es disparado un dispositivo de retención que mantiene dicha solera unida a la tapa del horno.

5.

Por último, un tope impide la total extracción de la solera.

Los dibujos adjuntos muestran a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de la misma.

10.

En dichos dibujos: las figuras 1 y 2 son dos vistas, en sección longitudinal alzada y frontal parcialmente seccionada, respectivamente, de un horno perfeccionado en posición cerrada; y la figura 3 es una vista análoga a la de la figura 1 en la que un piso superior del horno está abierto.

15.

De acuerdo con las mismas, los largueros -1- determinan en el interior de la caja refractaria -2- de obra series de pisos -3-, cada uno de los cuales alberga o constituye un horno -4- propiamente dicho, independiente de los demás.

20.

Los largueros -1- son de dos tipos, de forma en T invertida y de forma de media T invertida. Los primeros sirven para dos hornos adyacentes, y los segundos se disponen en los extremos. El conjunto de ellos constituye soportes para los hornos -4- compuestos de solera -5- y puerta o tapa -6- unida a la misma, elementos que están montados correderos sobre los largueros

25.

335404



5. -1- formando como un cajón. El extremo posterior -7- de la solera -5- lleva unido un tabique vertical -8- cuya altura es mayor que la de la boca -9- del horno -4-, por lo que no es posible la extracción completa del conjunto corredero.

10. La solera -5-, propiamente dicha, está constituida por una plancha -10- montada oscilante alrededor del eje transversal -11- sobre un armazón -12- al que van unidos la tapa -6- y el tabique -8-. Normalmente dicha plancha se mantiene en posición horizontal apoyándose su borde -13- sobre el asiento -14- del tabique citado, y estando su otro borde -15- sujetado por el dispositivo de retención -16- previsto en la tapa -6-.

15. Dicha tapa -6- comporta además una ventana o mirilla -17- que permite ver el estado del interior y dos asideros -18- prolongados a modo de montantes -19- hasta el suelo -20-, y provistos en sus extremos -21- en contacto con el suelo de ruedas -22-. Estos montantes -19- deben tener la altura del pisos a que correspondan, y las asas -23- que forman los asideros propiamente dichos deben tener una forma tal que permita una correcta apertura y cierre de los hornos.

20. El conjunto descrito facilita la extracción de la solera corredera -5- y constituye su sustentación cuando se encuentra fuera del horno durante de las operaciones de carga y descarga del mismo.

25. Si, por ejemplo, el contenido de un piso ya

335404

20 DIC



5. está bien cocido, para su descarga se procederá a abrir la tapa -6- correspondiente tirando de los asideros -23- con lo cual saldrá fuera del horno la solera corredera -5- con las piezas cocidas encima. Soltando el dispositivo de retención -16- la plancha -10- oscilará como un volquete y las piezas cocidas irán cayendo ellas solas, pudiendose recoger en un cesto previsto, al efecto en el suelo. Esta operación como se ve, es rápida, sencilla, y no precisa de obrero que la realice. Además puede realizarse simultáneamente en varios hornos y la pérdida de calor es nula pues en la carga y descarga la boca -9- queda bloqueada por el tabique vertical -8- que impide toda comunicación del horno con el exterior.

10. Serán independientes del alcance de la presente invención los detalles y características accesorias de los elementos empleados en su realización y, en general, cuanto no altere el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

20. Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Perfeccionamientos en hornos de panificación formados por bandejas extraíbles a través de puertas correspondientes, caracterizados por el hecho de dotar di-

335404

20 DIC



chas bandejas con un fondo que es oscilante hacia abajo en la posición extraída de la bandeja, formando rampa para la descarga del material, de medios para la retención de dicho fondo en la posición horizontal de carga y coción.

5.

2. Perfeccionamientos en hornos de panificación según la reivindicación anterior, caracterizados por el hecho de unir la solera por su extremo exterior a una parte frontal que constituye la tapa del horno, provista de una ventana para ver el interior de los dos asideros prolongados a modo de montantes hasta el suelo o hasta guías superiores, sobre los cuales son desplazables, facilitando la extracción del conjunto corredero y constituyendo su sustentación durante las operaciones de carga y descarga.

10.

15.

3. Perfeccionamientos en hornos para panificación, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados por el hecho de prever un tope que impide la total extracción de la solera y está formado por una pared posterior a la de la bandeja, la cual se acopla con la abertura del horno, obturándola en la posición extraída de dicha solera.

20.

4. Perfeccionamientos en hornos para panificación.

25.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria, que consta de siete hojas folia-

335404

20 DEC 1966



das, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 20 de Diciembre de 1966

FRANCO SERRANO GÓMEZ

p.a.

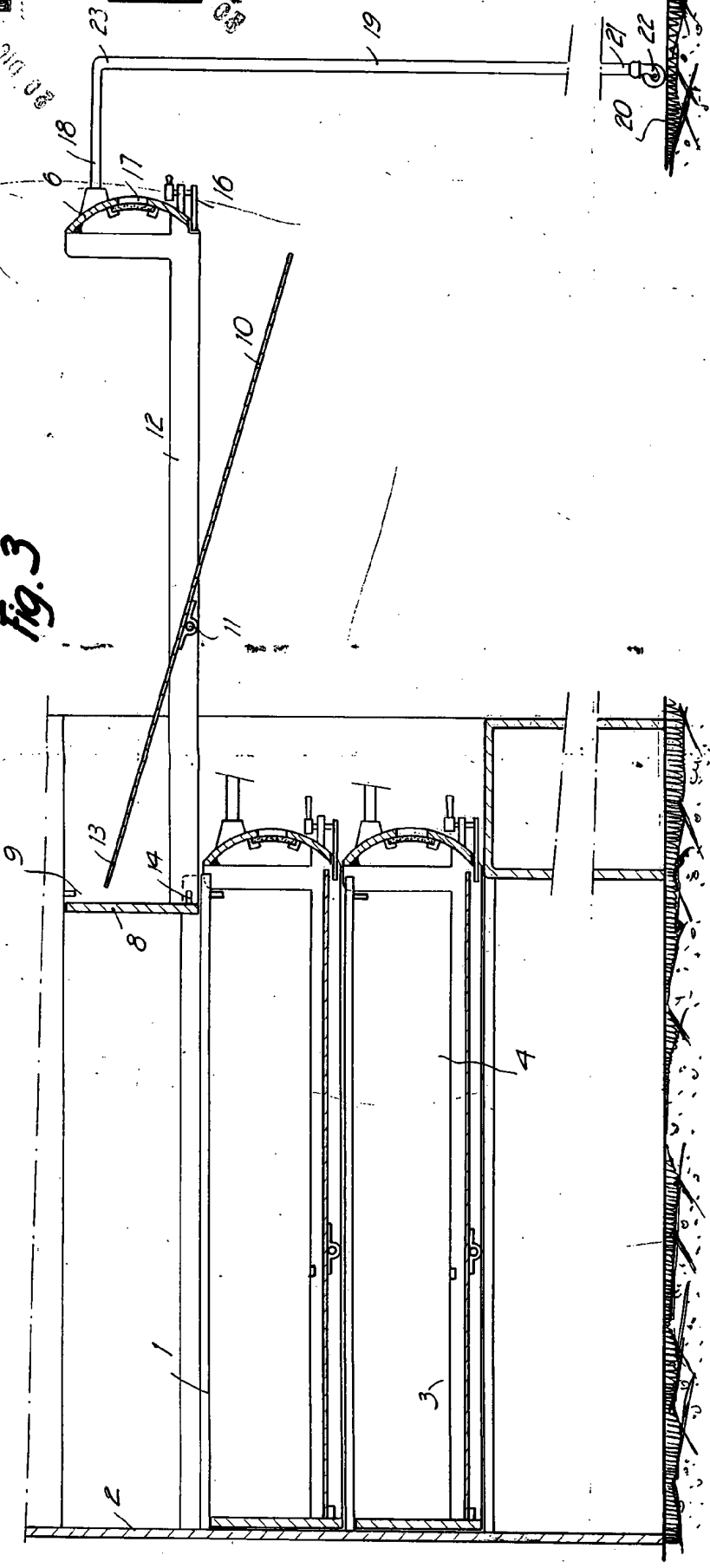
Das hojas
hoja n.º 2

A. FRANCO SERRANO GÓMEZ

335404

335404

Fig. 3

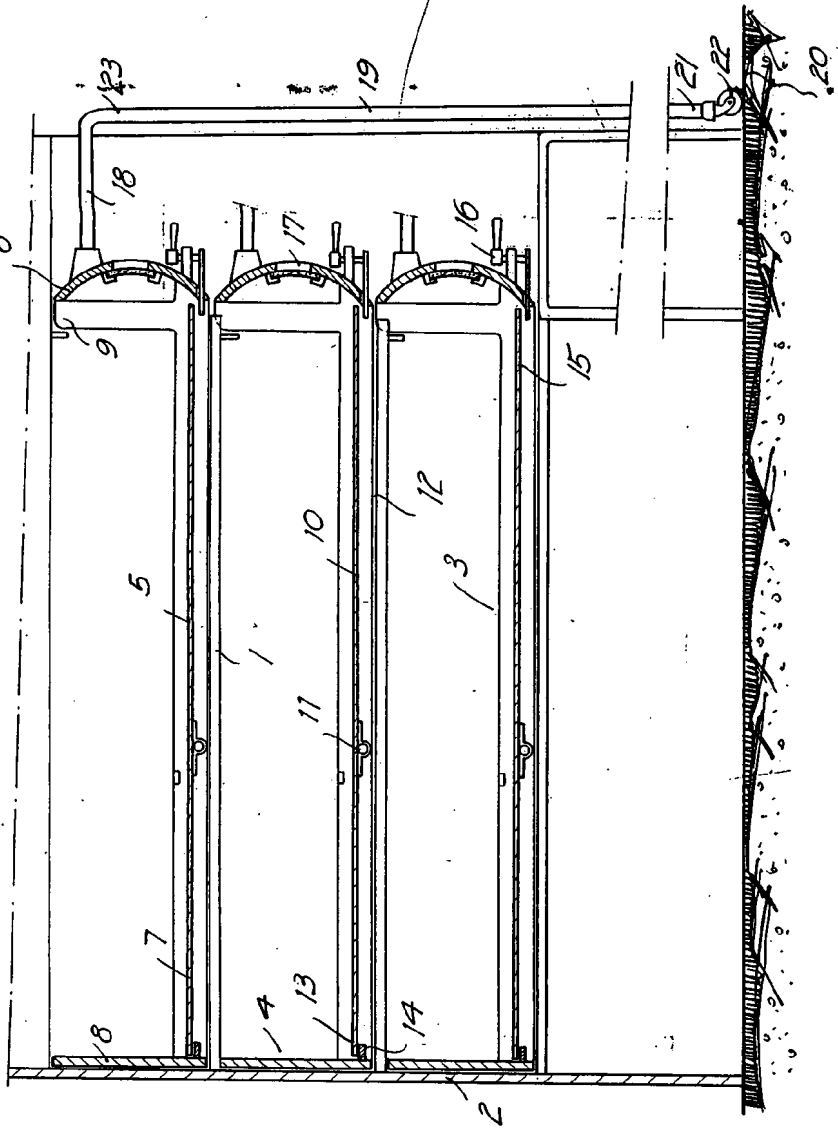


Barcelona,
 Franco Serrano Gómez
 P.A.

A. FRANCO SERRANO GÓMEZ

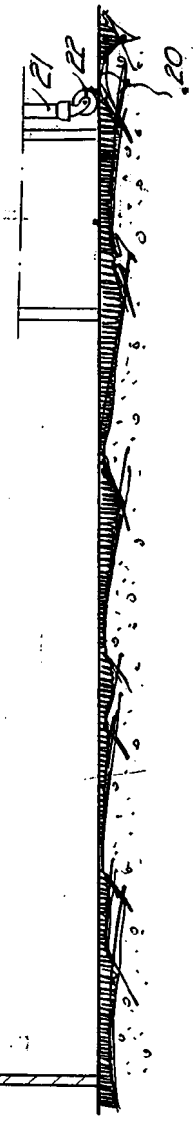
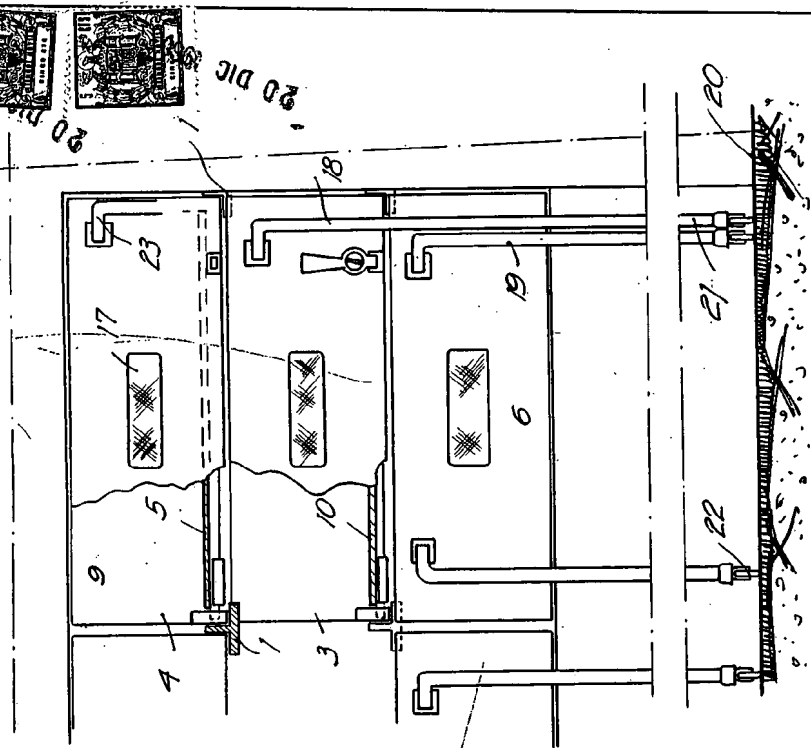
335404

Fig. 1



335404

Fig. 2



Barcelono, 20 DIC. 1968
 Franco Serrano Gómez
 P.A.

Los Hojas
Hoja 2 de 1

