

335294

P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

D. AGUSTIN GRAS SUNYER

de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Rda. San Pedro, núm. 46, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE DISPOSICIONES DE ARMADO PARA LA CONFECCION"

=====



MEMORIA DESCRIPTIVA

335294

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de disposiciones de armado para la confección, especialmente para el perfilado en relieve

5. de bordes de trajes y vestidos, en particular en los lindes superiores de las mangas de chaquetas y otras prendas exteriores análogas, junto a las hombreras, con el objeto de conseguir un mejor aspecto del contorno exterior en armonía con la configuración del cuerpo humano. - - - - -

10. Dichos perfeccionamientos se caracterizan por el hecho de aplicarse en la zona lindante al borde de una tela, singularmente en la unión entre la manga y el cuerpo de una prenda exterior, un elemento de regrueso obtenido por la asociación colateral de una lámina de materia textil, tal como

15. fieltro o cinta al bias, con una capa de materia porosa, de las que comprenden la espuma de plástico, la guata y similares, de modo que esta capa es aplicada junto a la referida zona de unión, mientras la lámina en cuestión constituye el medio de fijación a la prenda, por costura, en la parte interior de la

20. misma. - - - - -

El elemento de regrueso procede del fraccionado de una pieza continua fabricada con leve curvatura según su sentido transversal, en orden a facilitar la curvatura de aquel elemento para su adaptación en la zona correspondiente

25. de la prenda. - - - - -



# 335294

La citada capa de materia muelle es objeto de enrollamiento en sentido transversal para formar un cuerpo cilíndrico amoldable al contorno de la zona de unión. - - - - -

5. Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización de la presente invención haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos:

10. Figura 1, representa, en planta, una pieza continua levemente curvilínea destinada a su fraccionado para la obtención de elementos de regrueso aplicables en prendas exteriores de vestir. - - - - -

Figura 2, corresponde a una sección transversal de la pieza anterior. - - - - -

15. Figuras 3 y 4, representan, esquemáticamente, unas prendas provistas de un elemento de regrueso aplicado en la zona de acoplamiento de una manga al cuerpo. - - - - -

Figuras 5 y 6, son unas vistas análogas a las anteriores, después de serles montada la manga. - - - - -

20. Figuras 7 y 8, representan en sección transversal, unas formas elementales de ser aplicado un elemento de regrueso en la zona de unión de dos telas. - - - - -

25. Figuras 9 a 12, representan, esquemáticamente, unas formas de colocación del referido elemento de regrueso res-

335294

5 ENE.



pecto a las telas principal y accesorias de dos partes de una prenda de vestir exterior. - - - - -

5. El referido elemento de regreso se obtiene del fraccionado de una cinta continua 1 que ofrece una leve curvatura de gran radio, resultando unas porciones 2. - - - - -

10. Los elementos de regreso o porciones 2, constan de una pieza de fieltro 3, o bien de cinta cortada al bias, y de una capa de materia muelle 4, a base de espuma de plástico, guata, tejido sin tejer o perchado, etc., que puede ser complementada por una gasa 5. La pieza 3 y la capa 4 son aplicados colateralmente o con breve solapado, siendo unidas por medio de unas costuras 6. - - - - -

15. Las porciones 2 son utilizadas directamente, como muestran las figuras 3 y 5, para dar la adecuada corporeidad a la zona hueca de la parte superior de la manga. En las figuras 4 y 6 las porciones 2 se colocan enrolladas según el sentido transversal de la cinta original 1, dejando un margen libre correspondiente a la pieza 3, permitiendo adoptar además una conformación curvilínea favorecida por la leve curvatura de aquella cinta 1, con lo que se rellena la zona del borde superior de la manga. - - - - -

20. La disposición 2 es apta para su colocación en diversas partes de una prenda exterior, sea como elemento ornamental o para lograr un efecto de acabado en relieve en determinadas partes, principalmente junto a líneas de cosido tales como la unión entre una manga 7 y el cuerpo 8 de una chaqueta 9 o prenda similar. - - - - -



335294

A tal efecto, en la sisa 10 de la prenda 9 es fijado el elemento de regrueso 2 por medio de costuras 11. Como ejemplo elemental, en las figuras 7 y 8 se muestra la forma de acoplamiento del elemento 2 para su fijación en la zona de unión de unas telas 12 y 13, estando dotada esta última de una entretela 14 que permite la inserción de la pieza de fieltro 3. - - - - -

Las figuras 9 y 11 se refieren a casos prácticos de colocación del elemento de regrueso 2 en la zona de unión de la manga 7 al cuerpo 8 de una chaqueta 9. Dicha manga consta de una tela 12 y de un forro 15, mientras el cuerpo está formado por la tela 13, una entretela 14 y un forro 16. Son posibles otras soluciones parecidas para alcanzar igual efecto. También es factible emplear el elemento de regrueso 2 en otras partes de una prenda, sea para reforzar orillas o para efectos puramente ornamentales. - - - - -

Por otra parte, las figuras 10 y 12 representan casos análogos de colocación del elemento de regrueso 2 previo su enrollamiento. - - - - -

Las ventajas esenciales de las piezas 2 son su facilidad de acomodación y fijación, y su condición muelle, la primera de cuyas propiedades se debe a la particular estructura y diseño del elemento en cuestión, por todo lo cual se superan las propiedades de los artículos corrientemente empleados para los mismos fines. - - - - -

Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y realización de los perfeccionamientos según la

335294



presente invención, debe hacerse constar, en resumen, que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle puedan aconsejar la experiencia y la práctica, en cuanto a dimensiones, número de elementos integrantes, naturaleza de los materiales integrantes de los mismos, formas de mutuo acoplamiento y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

10. Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15. 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de disposiciones de armado para la confección, caracterizados por el hecho de aplicarse en la zona lindante al borde de una tela, singularmente en la de unión entre la manga y el cuerpo de una prenda exterior, un elemento de regrueso obtenido por la asociación colateral de una lámina de materia textil, tal como fieltro o cinta al bias, con una capa de materia muelle, de las que comprenden la guata, la esponja de plástico y similares, de modo que esta capa es aplicada junto a la referida zona de unión, mientras la lámina en cuestión constituye el medio para fijación a la prenda, por costura, en la parte interior de la misma. - - - - -

25. 2.- Perfeccionamientos en la fabricación de disposiciones de armado para la confección, según la reivindicación anterior, caracterizados por el hecho de que el elemento de

5 ENE



335294

regreso procede del fraccionado de una pieza continua fabricada con leve curvatura según su sentido transversal, en orden a facilitar la curvatura de aquel elemento para su adaptación en la zona correspondiente de la prenda. - - - -

- 5. 3.- Perfeccionamientos en la fabricación de disposiciones de armado para la confección, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por el hecho de que la capa de materia muelle es objeto de enrollamiento en sentido transversal para formar un cuerpo cilíndrico amoldable al contorno de la zona de unión. - - - - -
- 10.

4.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE DISPOSICIONES DE ARMADO PARA LA CONFECCION". - - - - -

- 15. Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de tres láminas de dibujos que la ilustran.

5 ENE 1967

FIG. 1

335294

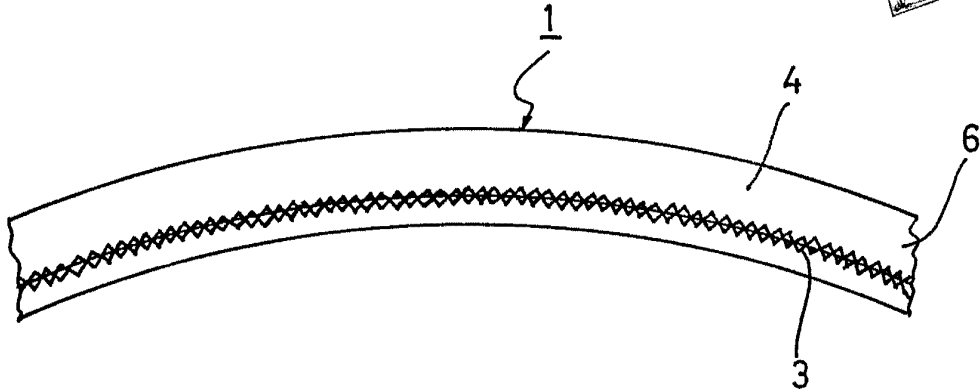


FIG. 2

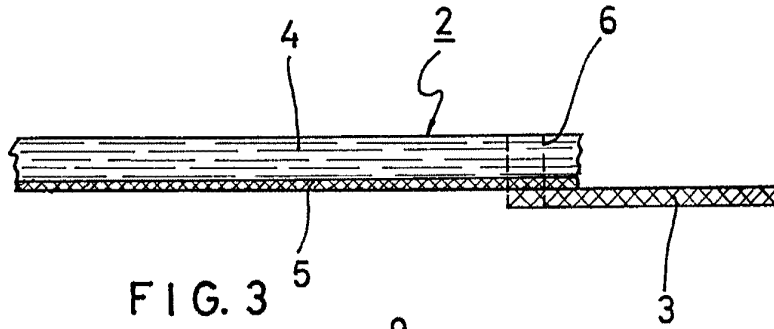
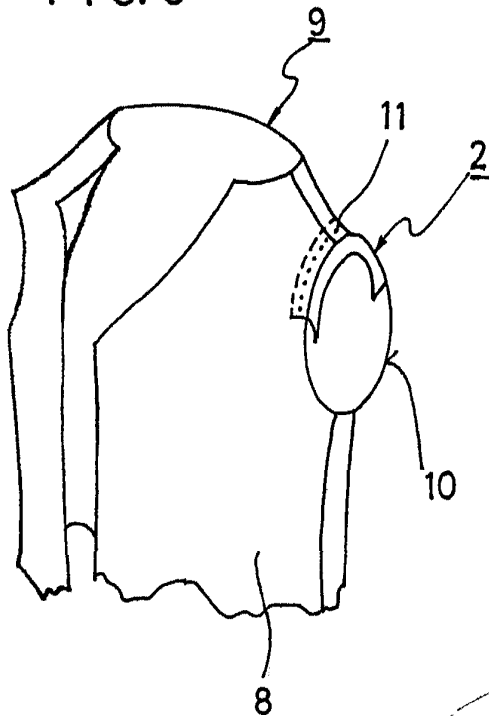


FIG. 3



*[Handwritten signature]*

FIG. 4

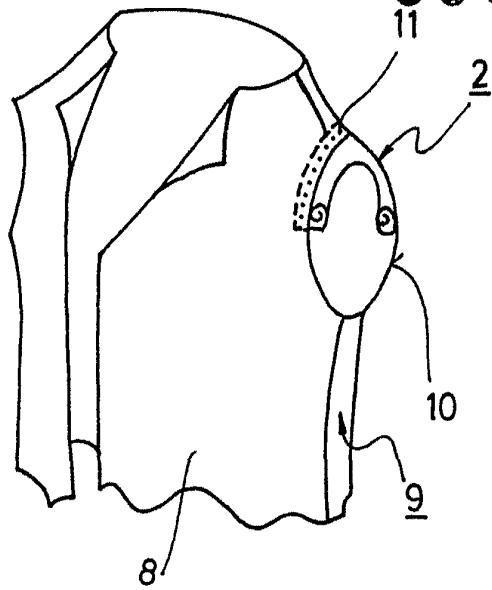
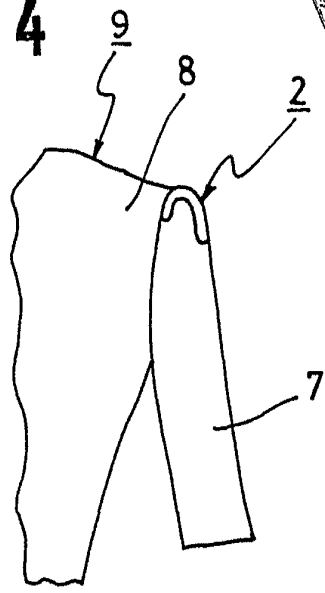


FIG. 5



335294



FIG. 6

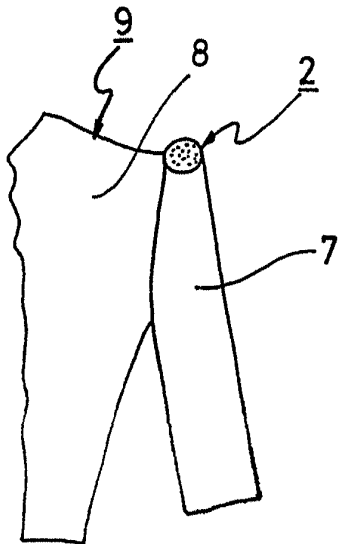


FIG. 7

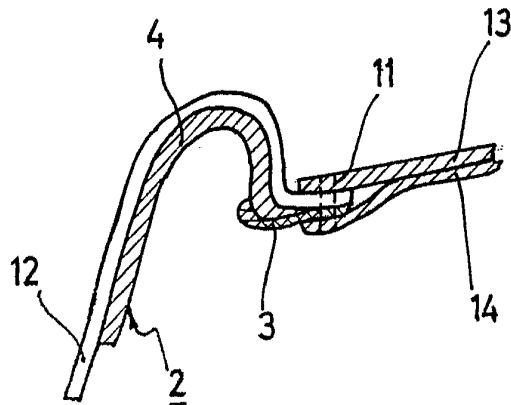
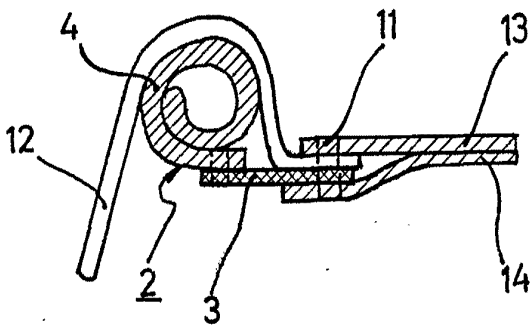


FIG. 8



*Stallone*

335 294

FIG. 9

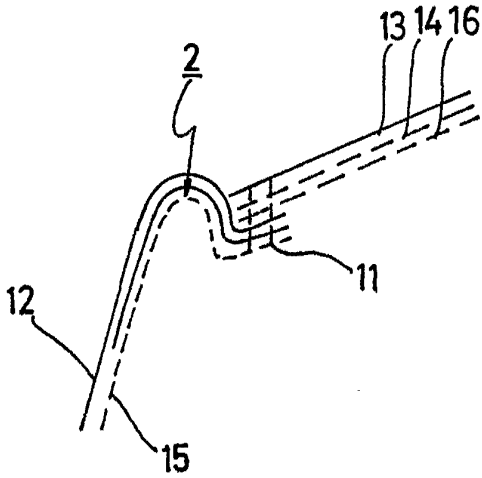
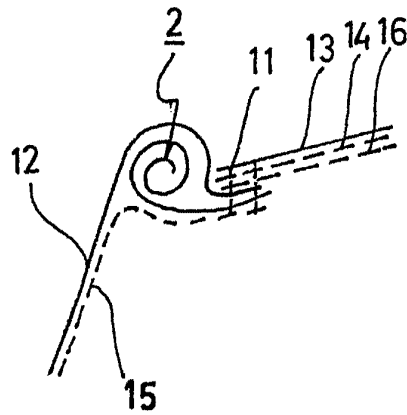


FIG. 10



335294

FIG. 11

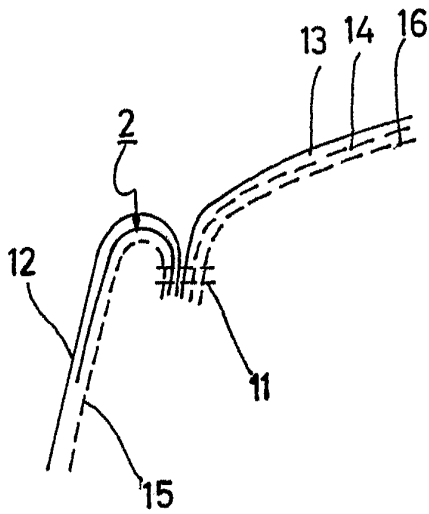


FIG. 12

