

335117



30 DIC

335117

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención a nombre de:
MICHAEL EMMERICH, de nacionalidad alema-
na, domiciliado en KÖLN-KALK, Breuerstrasse
2, (Alemania); por: "PERFECCIONAMIENTOS EN
CIERRES DE LOCALES, EN PARTICULAR VENTANAS,
CON MARCO A BASE DE PERFILES METALICOS RE-
CUBIERTOS DE PLASTICO".

=====

- El presente invento se refiere a perfeccionamientos en cierre de locales, en particular ventanas, cuyo marco está compuesto por un bastidor sustentador o de base constituido por perfiles, en particular perfiles metálicos huecos, para
5. la admisión de las cargas, con un revestimiento de plástico que da por resultado el contorno exterior o la forma constructiva de los perfiles o de los bastidores, que está dividido en el sentido longitudinal de los perfiles del bastidor sustentador y que por los lugares seccionados actúa en el perfil metálico.
 - 10.



Las ventanas de esta clase han dado buen resultado en la práctica. Además de las ventajas - resultantes del plástico -, por ejemplo, en lo que se refiere a la configuración constructiva, al aspecto exterior, a la estabilidad frente a la influencia del tiempo, a la hermeticidad, etc., tienen aún otra ventaja más, cual es que merced a su bastidor sustentador compuesto por perfiles metálicos, resisten también las cargas estáticas, tal como la presión del viento, lo cual es de la mayor importancia, por ejemplo, para la hermeticidad.

5. Hasta ahora, el revestimiento plástico consistía en un marco de perfiles de plástico encajado en el pertinente bastidor de perfiles metálicos, pero la fabricación de estos marcos es bastante entretenida y cara. Así, para encajar el marco de plástico prefabricado en el bastidor metálico prefabricado es necesario calentar el marco de plástico con un aparato especial para conseguir el necesario reblandecimiento del plástico, meter a presión los bordes longitudinales de los perfiles que constituyen el marco de plástico en las ranuras del bastidor metálico e introducir luego en las ranuras junquillos de relleno para tapanlas y fijar los bordes longitudinales, para lo cual es preciso recurrir a herramientas adicionales.

10. El invento se ha propuesto principalmente la tarea de crear un cierre de local, especialmente una ventana, de la clase mencionada al principio que a pesar de estar compuesto por una parte interior metálica destinada a la admisión de las cargas estáticas y por una parte de plástico envolvente que confiere la forma constructiva exterior con las ventajas propias de este último.



30

mo, puede construirse de modo relativamente rápido y sencillo sin necesidad de gran número de elementos prefabricados, y con el que con sólo tres perfiles básicos de plástico puede constuirse toda clase de ventanas corrientes, tales como giratorias, basculantes, giratorias-basculantes, ventanas rebatibles, ventanas corredizas y también ventanas pivotantes y oscilantes.

5. En particular para solucionar esta tarea, según el invento, sobre el perfil metálico están sujetas unas envueltas de plástico duro, sobre todo de cloruro de polivinilo irrompible, con una forma interior adaptada al perfil metálico, las cuales se complementan formando un revestimiento completo de la sección exterior de este perfil, encajando en cavidades o ranuras alargadas después de dotarlas de dobleces dirigidos hacia adentro y quedando a tope entre sí con sus bordes longitudinales.

10. Los dobleces hacia adentro de las envueltas de plástico se han cortado ahí en los ingletes.

15. En la ventana formada de esta manera, el marco o marcos de revestimiento pueden consistir en perfiles de plástico, y el bastidor o bastidores metálicos pueden ser totalmente prefabricados. Para proceder a la sujeción de las envueltas se abren éstas y se introducen en el bastidor metálico hasta que sus dobleces marginales encajen en las ranuras longitudinales de dicho bastidor. Con esto termina todo el trabajo de colocación. Por los cortes de los dobleces interiores en los ingletes se descarta el impedimento que suponen corrientemente los mismos en estos últimos.

20. Los marcos confeccionados de esta manera tienen caras exteriores que en su lisura superficial, etc. vienen a ser equivalentes a los marcos de metal.

25. Los bordes longitudinales de las envueltas que sirven



30 Dic

- de apoyo recíproco sobresalen convenientemente por encima de los dobleces interiores destinados a encajar en la cavidad o ranura longitudinal del perfil metálico. Esto garantiza que los bordes longitudinales de las envueltas queden de plano, y muy juntos uno contra otro y que por estas últimas se obtenga un revestimiento cerrado sin resquicios y herméticamente ceñido de los perfiles metálicos. También se puede simplificar la sujeción de las envueltas dando el correspondiente bisel a las caras exteriores de los dobleces.
- 5.
10. Para la formación de ventanas según la idea del invento se han previsto tres diferentes perfiles de plástico como envueltas de sujeción que determinan la forma constructiva de los marcos, de los cuales el primero tiene un dorso que por un lado está prolongado en forma de brazo saliente y, por el lado contrario un saliente en forma de listón de apriete, el segundo, con la misma configuración, en lugar del listón saliente a modo de talón para fines de apriete, un brazo adelantado y, el tercero, en lugar del brazo saliente, únicamente unos salientes en forma de listón parecidos a talones, utilizables para fines de apriete.
- 15.
20. Si la ventana ha de ser de tipo oscilante o pivotante, entre el cerco de ventana y el marco de batientes se han previsto según la idea del invento, con el fin de formar los topes necesarios, unos perfiles adicionales iguales entre sí, que están fijados en una mitad de la ventana al cerco de ésta y en la otra mitad al batiente, por medio del pertinente saliente en forma de listón del revestimiento.
- 25.

El dibujo adjunto ilustra varios ejemplos de realización del invento.



La Figura 1 muestra en sección vertical una ventana giratoria.
La Figura 2 representa en sección vertical una ventana pivotante.
La Figura 3 reproduce en sección vertical una ventana fija con antepecho.

5. En todos los ejemplos de realización expuestos, los marcos necesarios para la ventana consisten en perfiles metálicos huecos 1 y 1' con un revestimiento señalado con 3 en su conjunto, el cual determina la forma constructiva del contorno de los marcos. En las figuras 1 y 2 se ha señalado con 2 el marco del batiente y con 2' el cerco de la ventana.

10. Los perfiles metálicos huecos tienen sección rectangular y por los lados opuestos en el contorno del hueco de la ventana tienen una ranura longitudinal, 12.

15. Los marcos a base de perfiles metálicos constituyen el bastidor sustentador o básico para la admisión de las cargas estáticas, tal como la presión del viento, mientras que el revestimiento determina la forma de construcción de los marcos.

20. Los revestimientos son de plástico, duro, en particular de cloruro de polivinilo resistente a los golpes. Aquellos forman envueltas 3', 3'' y 3''' de una forma interior adaptada al perfil metálico, y se complementan entre sí constituyendo un recubrimiento completo de la sección transversal exterior del perfil metálico. En sus bordes longitudinales tienen dobleces 4 vueltos hacia adentro con los que encajan en las ranuras longitudinales 12 del perfil metálico. Los bordes longitudinales 5 están situados una contra otro y sobresalen mutuamente por encima de los dobleces interiores que agarran en las ranuras longitudinales. Estos dobleces vueltos hacia adentro están cortados en los ingletes no representados de los marcos.
- 25.

30 DIC



Como puede verse en los ejemplos de realización, los perfiles metálicos de todos los marcos tienen la misma sección transversal y la misma dimensión de esta última.

5. Como perfiles de plástico se han previsto en el ejemplo de realización expuesto en la figura 1 dos perfiles envolventes diferentes. Los perfiles envolventes 3' son iguales entre sí y tienen un dorso alargado por un lado en forma de un brazo 6 adelantado. Este brazo 6 forma un listón de detención o de engarce, por ejemplo, para la hoja de cristal 7, como puede verse en las figuras. Por el lado contrario, el dorso está prolongado a modo de listón 8 parecido a un talón que sirve para fines de apriete. Los perfiles envolventes 3" se diferencian de los perfiles 3' porque en lugar del brazo avanzado tienen un listón saliente 8' semejante a un talón idéntico al listón 8, que puede servir asimismo para fines de apriete. La hoja de cristal 7 está fijada con ayuda del listón de engarce 9; el cual hay que aprisionar entre el listón de ajuste 10 y el saliente en forma de talón 8.
- 10.
- 15.

- La Figura 2 muestra una ventana oscilante o pivotante
20. En ella, junto al batiente con los perfiles metálicos huecos 1 se han previsto por un lado, en lugar de los perfiles 3' los perfiles 3''' cuyo dorso está prolongado hacia ambos lados en forma de un brazo adelantado 6. Por el otro lado de los perfiles metálicos huecos 1 del batiente se han previsto los perfiles envolventes 3'' en lugar de los perfiles 3'. Además, entre el marco del batiente y el cerco de la ventana está aprisionado el perfil 11 en una de las mitades de la ventana, junto al revestimiento del marco del batiente, a través del saliente en forma de talón 8.
- 25.



En la otra mitad de la ventana está inmovilizado un perfil 11' igual, junto al revestimiento del cerco, a través del saliente en forma de talón 8'. Los perfiles 11 y 11' son igualmente de cloruro de polivinilo resistente a los golpes. El batiente está provisto de doble acristalado.

En la ventana fija representada en la figura 3, cuyo cristal 7 está situado en la parte superior del marco, se han previsto por un lado asimismo los perfiles envolventes 3''' para el brazo central del marco, mientras que los otros brazos del marco en el mismo lado están provistos de perfiles envolventes 3'. Por el otro lado de los perfiles metálicos huecos están colocados unos perfiles 3''. La parte inferior del marco comprende un antepecho 13 que está fijado en uno de los lados por los perfiles 14 aprisionados sobre los salientes en forma de talón 8'.

15.

N O T A

=====

Se reivindica como nuevo y de propia invención.

1.- Perfeccionamientos en cierres de locales, en particular ventanas con marco a base de perfiles metálicos recubiertos de plástico, caracterizados porque sobre los perfiles metálicos están aprisionadas unas envueltas de plástico duro, principalmente de cloruro de polivinilo resistente a los golpes, con una forma interior adaptada al perfil metálico, las cuales se complementan formando un revestimiento completo bien ceñido de la sección exterior de los perfiles metálicos, y tienen dobleces vueltos hacia adentro por los bordes longitudinales, encajando las mismas con los dobleces en ranuras longitudinales de los perfi



les metálicos en cuestión y quedando mutuamente a tope con sus bordes longitudinales.

5. 2.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en el punto 1, caracterizados porque los dobleces vueltos hacia adentro en las envueltas de plástico se han cortado en los ingletes.

10. 3.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque los bordes longitudinales de las envueltas que están destinados al apoyo recíproco sobresalen mutuamente de los dobleces vueltos hacia adentro que sirven para el agarre en las ranuras longitudinales de los perfiles metálicos.

15. 4.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque tres perfiles de plástico distintos uno de otro se han previsto como envueltas de sujeción determinantes de la forma constructiva de los marcos, el primero de los cuales tiene un dorso prolongado por un lado en forma de un brazo adelantado, y por el lado opuesto, un saliente en forma de listón a modo de talón que es utilizable para fines de inmovilización, el segundo, conservando la misma configuración, en lugar del saliente en forma de talón para fines de inmovilización un brazo adelantado y el tercero, en lugar de este brazo, únicamente salientes en forma de listón y semejantes a un talón, utilizables para fines de inmovilización.

25. 5.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque en ventanas oscilantes o pivotantes entre el cerco de la ventana y el marco del batiente se han previsto para formar los topes necesarios, unos perfiles adicionales iguales entre sí que en una mitad de ventana están inmovilizados junto al batiente y, en la otra mitad, junto al cerco a través del pertinente saliente en forma de listón del revestimiento.

30.



6.- "PERFECCIONAMIENTOS EN CIERRES DE LOCALES, EN PARTICULAR VENTANAS, CON MARCO A BASE DE PERFILES METALICOS RECUBIERTOS DE PLASTICO".

5.- Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara, y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 30 DIC. 1966

CARLOS FERNANDEZ CANDELA
P. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name 'CARLOS FERNANDEZ CANDELA'.

335117

Michael Emmerich

son 2 hojas

hoja 1a

Fig. 1

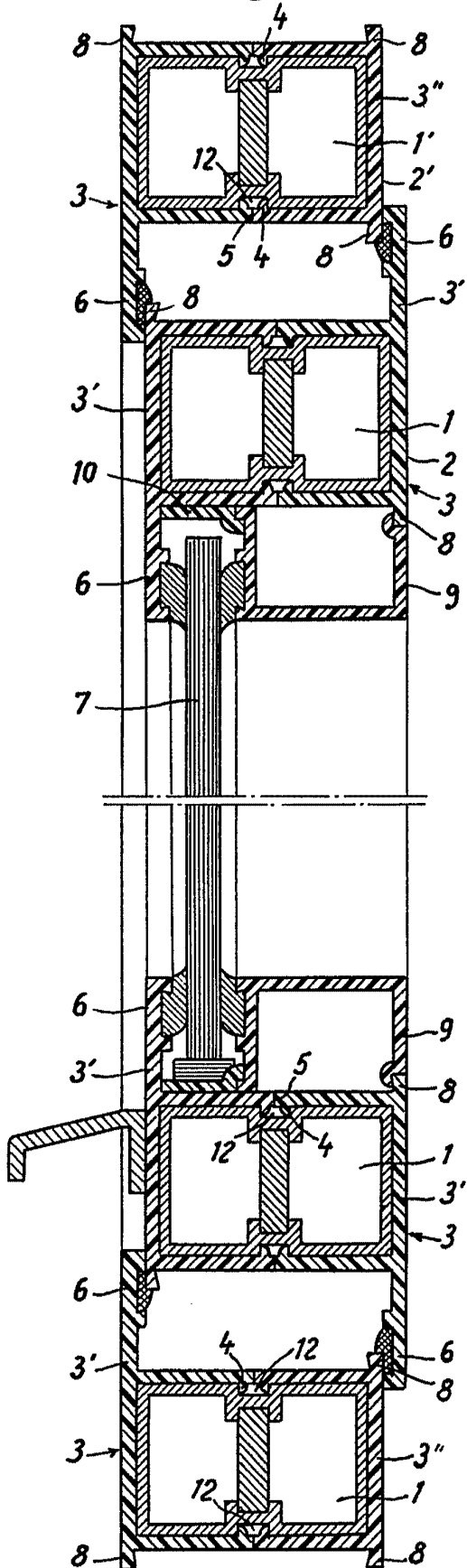
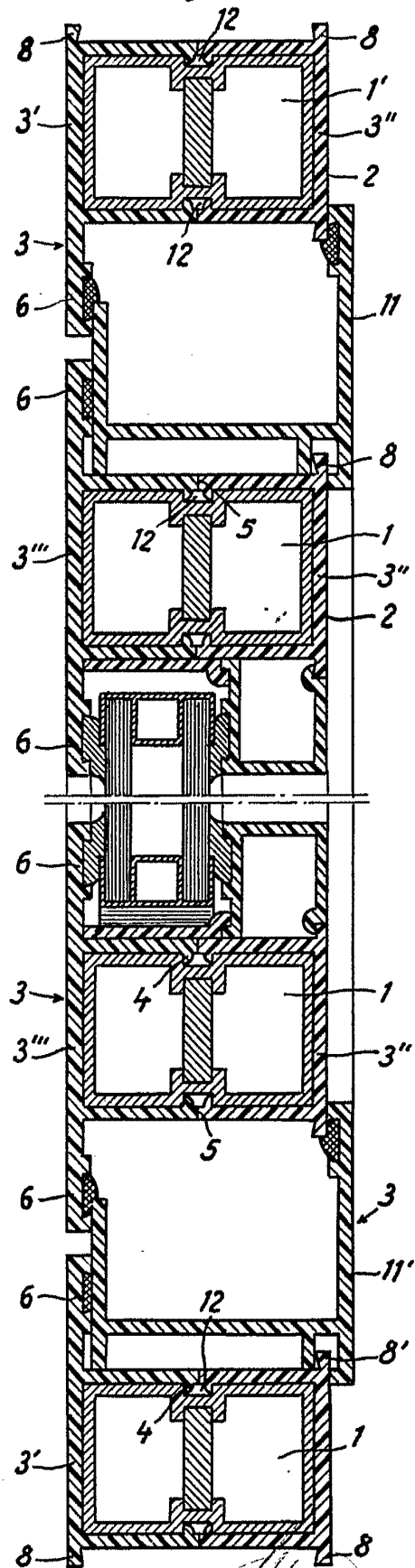


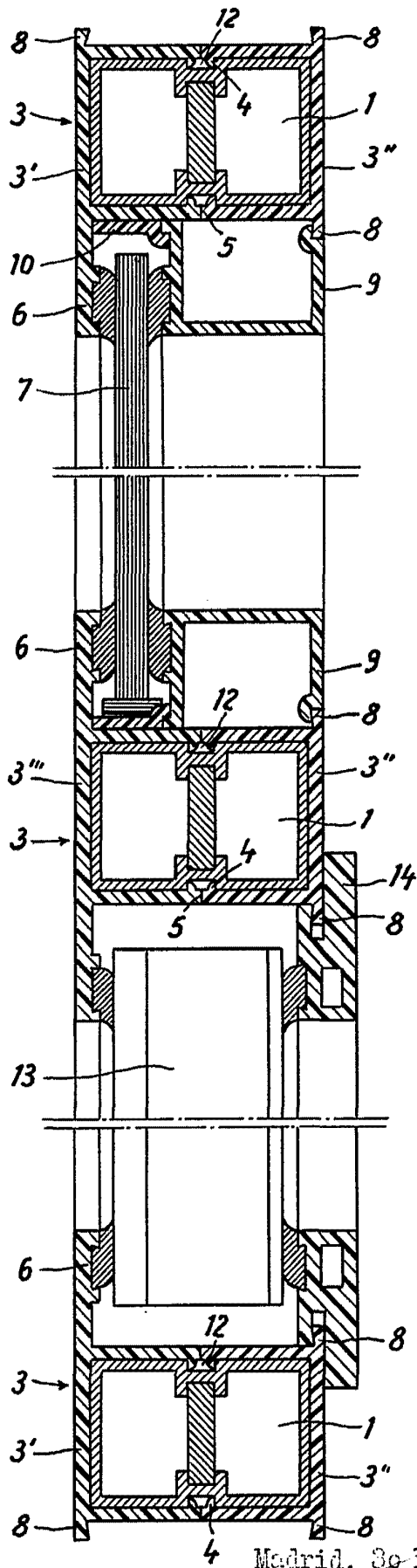
Fig. 2



A large, stylized handwritten signature or scribble located at the bottom right of the page, overlapping the footer text.



Fig. 3



Escala variable

Madrid, 30 Diciembre 1966