



335053

MEMORIA DESCRIPTIVA

QUE SE ACOMPAÑA A LA SOLICITUD DE REGISTRO DE  
PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años en España y Provincias de Ultramar

a favor de:

D. MAURICE PIGET, Ingeniero, domiciliado en la  
calle Breuvery, 2, St GERMAIN EN LAYE, Seine et  
Oise, (FRANCIA)

por:

"MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE ARMAZONES METALI-  
COS DE PANELES DE FACHADA O TABICAMIENTO"

=====

5

En la industria de la edificación, los encuadramientos metálicos de paneles de fachada o de tabicamiento, son realizados con perfiles cuyos elementos son generalmente ensamblados por soldadura o bulones, necesitando taladros y soldadura.

La presente invención tiene por objeto, de una parte un armazón metálico de forma apropiada para que ninguna operación de manufactura distinta de la de corte a la medida no sea necesaria y de otra los órganos para ensamblar entre sí dos elementos del armazón dispuestos, bien



perpendicularmente o adosados.

El armazón del invento está constituido por un perfil de tres alveolos, entre cuyas dos alas extremas está aprisionado el panel de relleno y en el alveolo central donde son introducidos los órganos de bloqueo.

Este alveolo central es abierto en oposición a los alveolos extremos.

Las particularidades de la invención resaltarán por la descripción con referencia a los dibujos anexos:

La fig. 1 es un corte transversal del perfil de la invención.

La fig. 2 es un corte transversal de una variante mostrando la introducción en el alveolo central de la corredera de bloqueo con su tornillo punzón.

La fig. 3 es otra variante del perfil.

La fig. 4 es una vista perspectiva de la corredera de bloqueo del perfil sobre el panel de relleno.

La fig. 5 es un corte transversal del conjunto perfil y panel de madera de relleno.

La fig. 6 es un corte transversal del ensamblaje del perfil con un revestimiento externo en hojas, apretado contra el ensanchamiento del perfil por la corredera de bloqueo, siendo los tornillos punzones introducidos por la cara convexa de la corredera.

La fig. 7 es un corte transversal del ensamblaje de dos paneles en el mismo plano y del cual por consecuencia, los perfiles próximos están adosados.

La fig. 8 es una perspectiva de la escuadra para el ensamblaje según fig. 9 de dos armazones en planos perpendiculares.

La fig. 10 es una perspectiva de la escuadra para el ensamblaje según fig. 11 de dos armazones perpendiculares situados en el mismo plano.



45 Sobre éstas figuras 1 es el alveolo central del perfil recibiendo el órgano de presión, 2 son los dos alveolos laterales del perfil, 3 es una corredera de colocación reversible constituida por una U cuyas alas abocardadas hacen apoyo sobre los costados del alveolo central, 4 es el tornillo punzón que se apoya en el surco 5 del alveolo central del perfil.

50 Se obtiene un bloqueo tanto más eficaz cuanto mayor es el número de los tornillos punzón. Entre las extremidades 7 de las alas laterales del perfil, está aprisionado el panel de relleno en madera 8. Cuando se trata de un revestimiento en hojas 9, previamente tomada la forma es mantenido en el sitio por la corredera 3 invertida y el bloqueo de los tornillos punzón 4 introducidos por la cara convexa. 10 es una corredera introducida en el alveolo 12 formado por la yuxtaposición de dos perfiles adosados para el ensamblaje en el mismo plano de dos paneles; los ángulos cortados 13 de las dos extremidades 11 de la corredera obligan a las aristas 14 de los dos perfiles a ponerse en contacto, y allí son mantenidas por la elasticidad de los perfiles; 15 es la forma en escuadra dada a la corredera  
60 utilizable para el ensamblaje en planos perpendiculares de dos elementos de perfil de la invención 17 y 18. La inmovilización de la escuadra por el tornillo punzón 16 permite obtener una reunión próxima o espaciada de las extremidades, y de ahí la posibilidad de aumentar el perímetro del marco sin retocar los perfiles; 19 es la forma dada a la escuadra para el ensamblaje en el mismo plano de dos elementos de perfiles de la invención 20 y 21.

65 Descrito suficientemente en lo que precede la naturaleza y objeto de la presente solicitud, así como el modo de llevarla ventajosamente a la práctica, y demostrado que  
70 constituye una positiva mejora sobre lo hasta ahora conoci.



do y practicado, es por lo que se solicita registro de Pa-  
tente de Introducción, con arreglo a las siguientes:

REIVINDICACIONES  
=====

- 80 1ª Mejoras en la construcción de armazones metálicos de  
paneles de fachada o tabicamiento, caracterizadas por-  
que el armazón está constituido por un perfil de tres  
85 alveolos, siendo aprisionado el panel entre las alas  
extremas del perfil y cuyo alveolo central abierto en  
oposición de los dos alveolos laterales, sirve de aloja-  
miento al órgano de bloqueo constituido por una correde-  
ra de sección en U de alas abocardadas y de tornillos  
punzón.
- 90 2ª Mejoras en la construcción de armazones metálicos de  
paneles de fachada o tabicamiento, según anterior rei-  
vindicación, caracterizadas porque el armazón metálico  
permite el ensamblaje bien en dos planos perpendicula-  
res o bien en el mismo plano, por una escuadra de la  
cual cada rama es una corredera de sección en U de alas  
95 abocardadas introducida en el alveolo central de cada  
uno de los dos elementos del perfil y tornillos punzo-  
nes asegurando el bloqueo de la escuadra sobre el panel  
de relleno.
- 100 3ª Mejoras en la construcción de armazones metálicos de  
paneles de fachada o tabicamiento, según reivindica-  
ción primera, caracterizadas porque el armazón metálico  
permite el ensamblaje de dos paneles de relleno situa-  
dos en el mismo plano por cuña introducida en el alveo-  
lo formado por yuxtaposición de dos perfiles de la in-  
105 vención adosados, por cuya cuña, los cuatro ángulos cor-  
tados toman apoyo sobre las caras de los alveolos cen-  
trales de los dos perfiles.



La presente solicitud de Patente de Introducción  
debe recaer sobre:

110

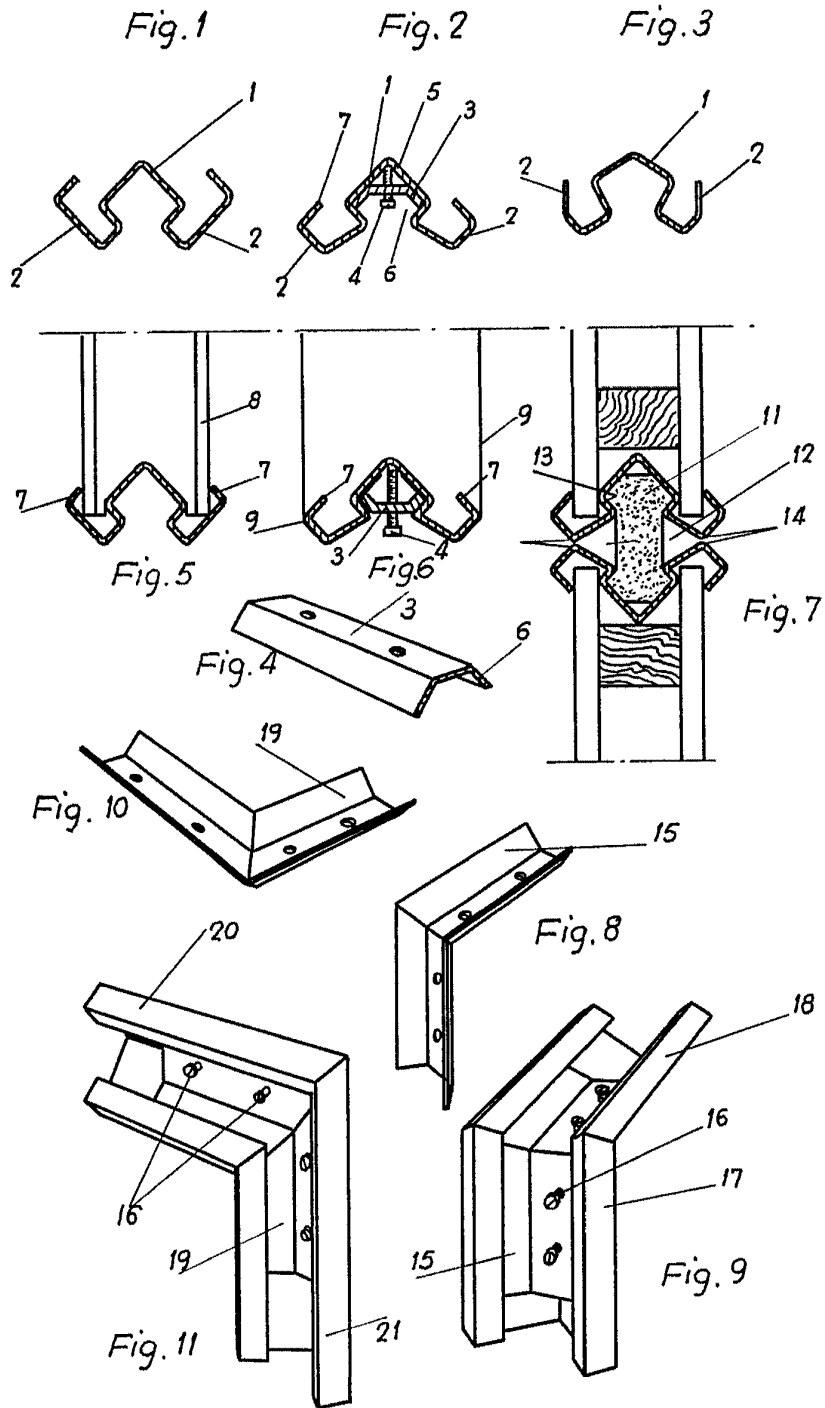
4a "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE ARMAZONES METALICOS DE  
PANELES DE FACHADA O TABICAMIENTO"

Todo ello según queda sustancialmente descrito  
en la presente Memoria y Reivindicaciones y representado  
en los adjuntos dibujos para los fines especificados.

Madrid, 29 de Diciembre de 1.966

El Ingeniero-Agente,

*Francisco Holguera*



Escala variable.

Madrid, 29-12-66

*Maurice Helguera*