

334905



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

para todo el territorio español

A favor de:

TAILLERES ROMAR-BOSQUE, S.A.

entidad española

Domiciliada en:

ZARAGOZA, c/. Oriente, 15.

Por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS

PARA CORTAR ARCILLA".

==== ::oOo:: =====



Los perfeccionamientos objeto de esta Patente se conciben para ser incorporados, como se indica en el enunciado, en máquinas para cortar arcilla.

- Un fin primordial buscado por esta invención es la consecución de una sucesión de movimientos, adecuadamente establecida, intercalados con estados de reposo, por acciones combinadas eléctricas y mecánicas, consiguiéndose tal intermitencia de movimientos pese a hallarse constantemente en giro el motor de accionamiento de la máquina, y todo ello de una manera segura y sencilla.
10. Parte principal de estos perfeccionamientos es un montaje combinado de embrague y freno, accionado por una leva, sobre el funcionamiento de la cual manda un relé accionado por fin de carrera.
15. Con objeto de que la invención sea más claramente entendida y pueda ser más fácilmente llevada a la práctica, la descripción que seguidamente se hace se refiere a un ejemplo de realización, no limitativo, de máquina para cortar arcilla, que incorpora estos perfeccionamientos, cuyo ejemplo se ilustra
20. en los dibujos adjuntos, en los cuales:
 La figura 1ª, es una vista en perspectiva de un lado de la máquina.
 La figura 2ª, es una vista análoga, por el lado opuesto.
 La figura 3ª, es una vista en perspectiva, parcial, desde arriba.
25. La figura 4ª, es un detalle en sección axial del mecanismo designado como -1- en las figuras anteriores, que incorpora embrague y freno combinados y que hace posible la intermitencia de accionamientos antes citada.
30. De acuerdo con todo ello la corona dentada -18- del mecanismo



-1- es movida directa é indirectamente por el motor eléctrico -2-, cuyo giro es constante durante el funcionamiento de la máquina.

5. El dispositivo -1- se compone de un eje -16- que lleva incorporado un doble cono -17- y, en un extremo, una brida con una leva -3-, transversal con relación al citado eje. Sobre la leva -3- actúa un elemento de empuje constituido por un balancín -6-, sobre cuyo otro brazo actúa una cuña -4-, dispuesta al extremo inferior de un vástago solidario al núcleo de un electroiman -5-, accionado por fin de carrera.
10. Estando el citado balancín retenido por la cuña -4-, actúa por empuje sobre la leva -3-, reteniendo comprimido el muelle -19-, y con ello el doble cono -17- contra la superficie complementaria de freno -20-.
15. Al ser excitado el electroiman por el mando de fin de carrera, el balancín queda libre y, no empujando ya a la leva -3-, hace posible que el muelle -19- lleva al eje -3- hasta la posición en que el doble cono -17- apoya contra la superficie complementaria de embrague a la corona -18-.
20. La secuencia de movimientos de las restantes partes de la máquina está organizada de manera que, al hacer la leva -3- un giro completo, vuelve a encontrarse bloqueado el balancín, con lo que este produce el empuje sobre la leva que lleva al eje -16-, y por tanto a su doble cono -17- a separarse primeramente del embrague con -18- é inmediatamente a aplicarse contra la superficie complementaria de freno -20-.
25. Se produce así un giro intermitente del eje -16- y, por tanto, de la cadena de transmisión -7-, engranadas con el piñón -8-, solidario de -16- y con el piñón -9-, conducido, que está en la relación 2:1 con el primero.
- 30.



- Con ello el eje solidario de -9- dá media vuelta en cada operación. Al extremo opuesto de dicho eje vá montada una excéntrica -10-, que, a su vez, mueve una palanca -11-, que hace subir o bajar en cada operación un marco -12-, portador de un alambre, que en cada periodo de subida o bajada realiza una sección en la masa de arcilla.
5. Todos estos movimientos de la máquina, para marcar la pauta del fin de carrera que es el que realiza los cortes, es originado por la masa de arcilla al posarse sobre la cinta transportadora. Se prevé as-í mismo un desplazamiento de ida y vuelta acompañando a la masa de arcilla mediante una excéntrica -13- este desplazamiento es indispensable, cuando se efectúa el corte, para que el mismo salga recto.
10. El movimiento de ordenación de corte lo origina los rodillos -14- y -15- al ser movidos con el mismo peso de la arcilla. El rodillo -14-, movido por la arcilla, lleva un sistema de engranajes sustituibles por otros de distinto número de dientes, para hacer mover el fin de carrera (que es el que origina el corte de la arcilla) pudiéndose, poniendo el engranaje preciso, realizar a discreción el corte a la medida deseada.
15. Suficientemente descrito el objeto de la presente invención, así como la forma de ser llevada a la práctica, se hace constar que podrán ser variables los materiales, dimensiones, proporciones y, en general, aquellos otros detalles, accesorios o secundarios que no alteren, cambien o modifiquen la esencia-
20. lidad propuesta.
25. Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.



En resumen: La PATENTE DE INVENCIÓN, recaerá sobre las particularidades de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1ª.- Perfeccionamientos en máquinas para cortar arcilla, esencialmente caracterizados por la incorporación a la máquina
5. de un dispositivo de giro intermitente para el mando, mediante excéntrica, del movimiento de vaivén del marco cortador de la arcilla, actuando todo ello en cooperación con un fin de carrera, relacionado con el desplazamiento de la arcilla
10. sobre adecuados cinta transportadora y rodillos, estando constituido el citado dispositivo de giro intermitente por un eje desplazable longitudinalmente contra la acción de un muelle helicoidal, por la acción sobre una leva extrema del mismo de un balancín de empuje, a su vez accionado por una
15. cuña solidaria de un electroimán mandado por el citado fin de carrera, llevando tal eje solidario un doble cono con misión de embrague y freno, y un piñón de salida para rueda dentada.
- 2ª.- Perfeccionamientos en máquinas para cortar arcilla, según reivindicación anterior, caracterizado porque el doble cono actúa contra una u otra de dos superficies complementarias, siendo una de ellas de freno y siendo la otra de embrague para acoplamiento a una corona dentada, constantemente engranada directa o indirectamente con el motor de accionamiento de la máquina, correspondiendo la aplicación contra la superficie de freno al empuje sobre la leva, venciendo la acción del muelle, mientras que, liberando tal leva, la propia acción del muelle produce el efecto de embrague, con lo que
25. el eje gira arrastrado por el giro de la citada corona, y mueve el piñón de salida, engranado con cadena.
- 30.



3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA CORTAR ARCILLA".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

5.

Madrid, a 24 de Diciembre de 1.966.

TAILERES ROMAR-BOSQUE, S.A.

P. A.

El Agente Oficial

1966

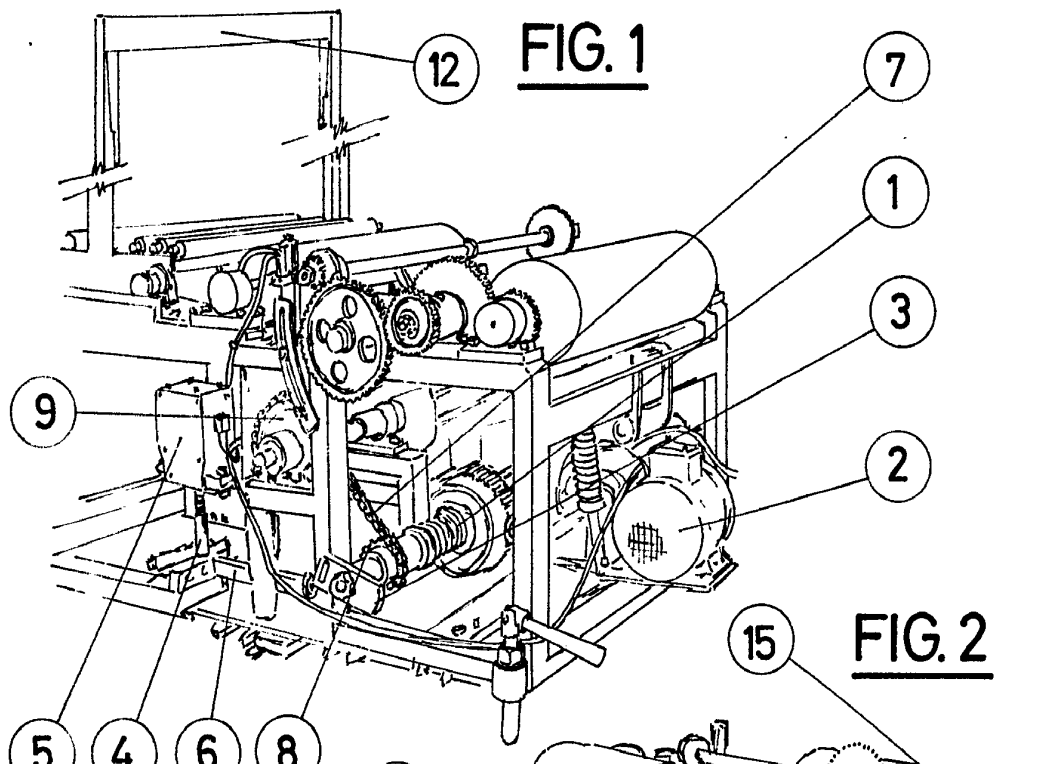


FIG. 1

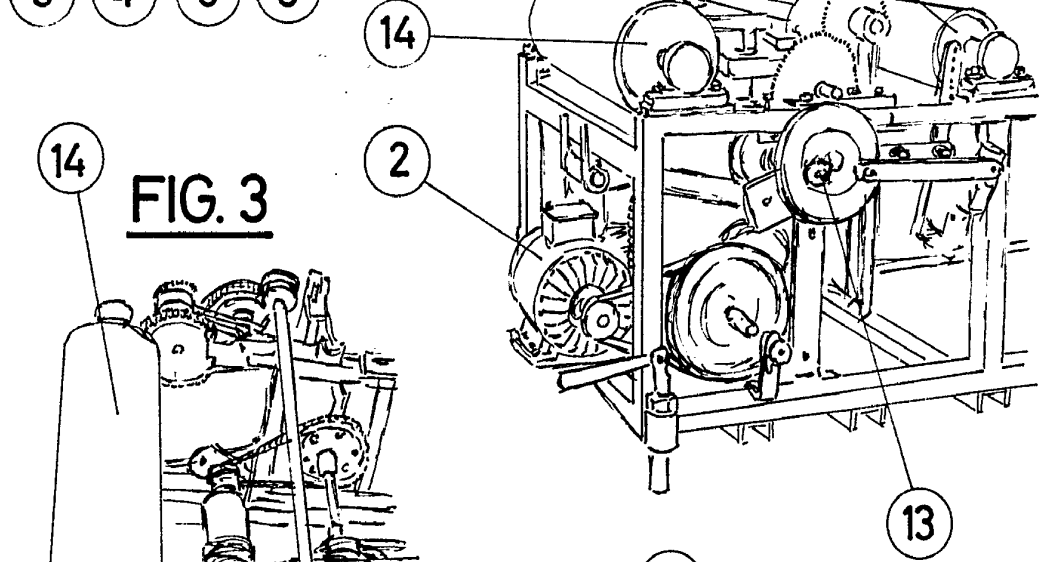


FIG. 2

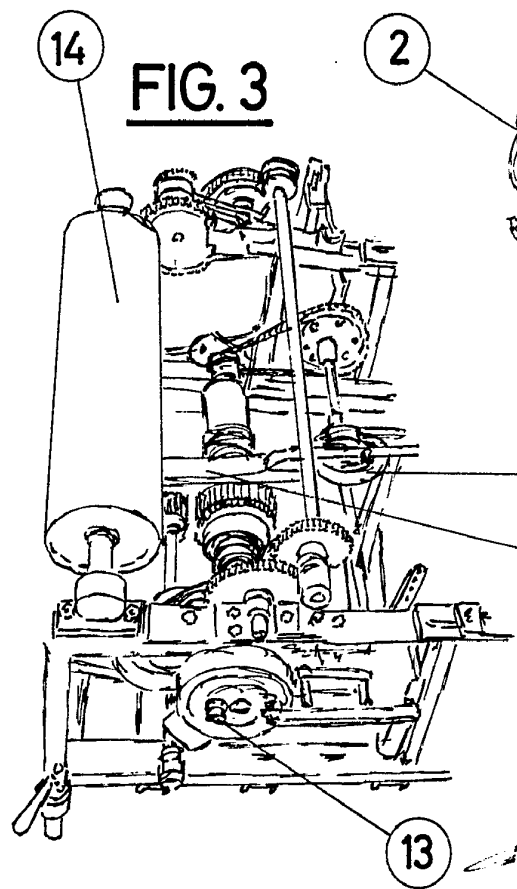


FIG. 3

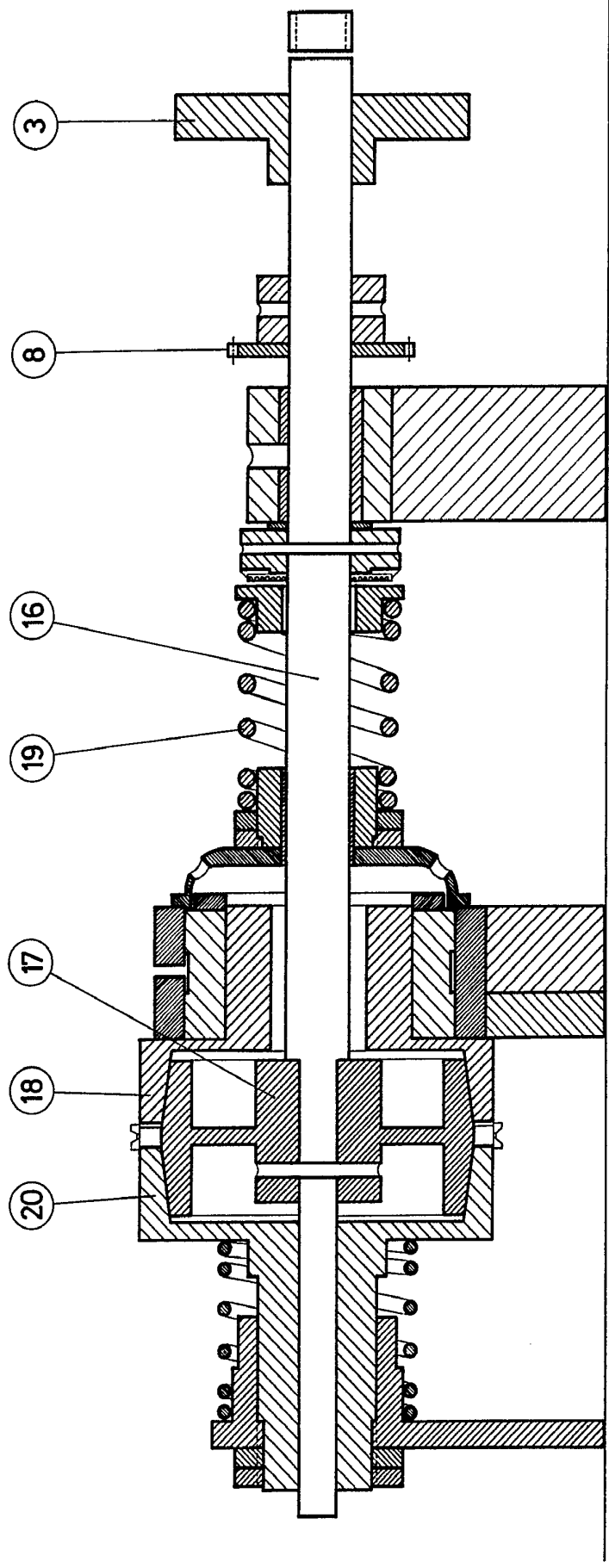
Madrid, 24 de Diciembre de 1966

Barral Barral

ESCALA VARIABLE



FIG. 4

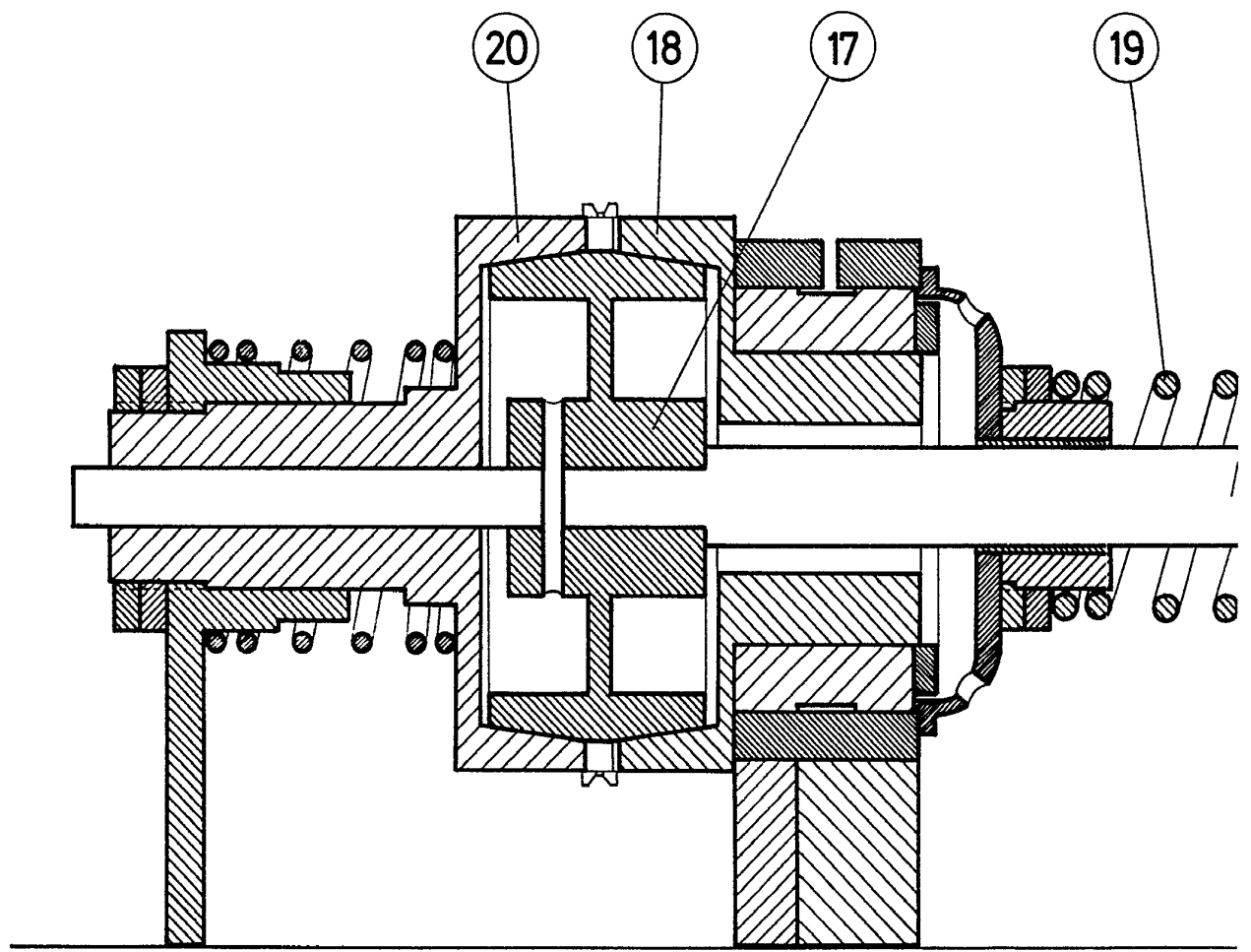


Madrid, de 24 Diciembre de 1966

Benaroché

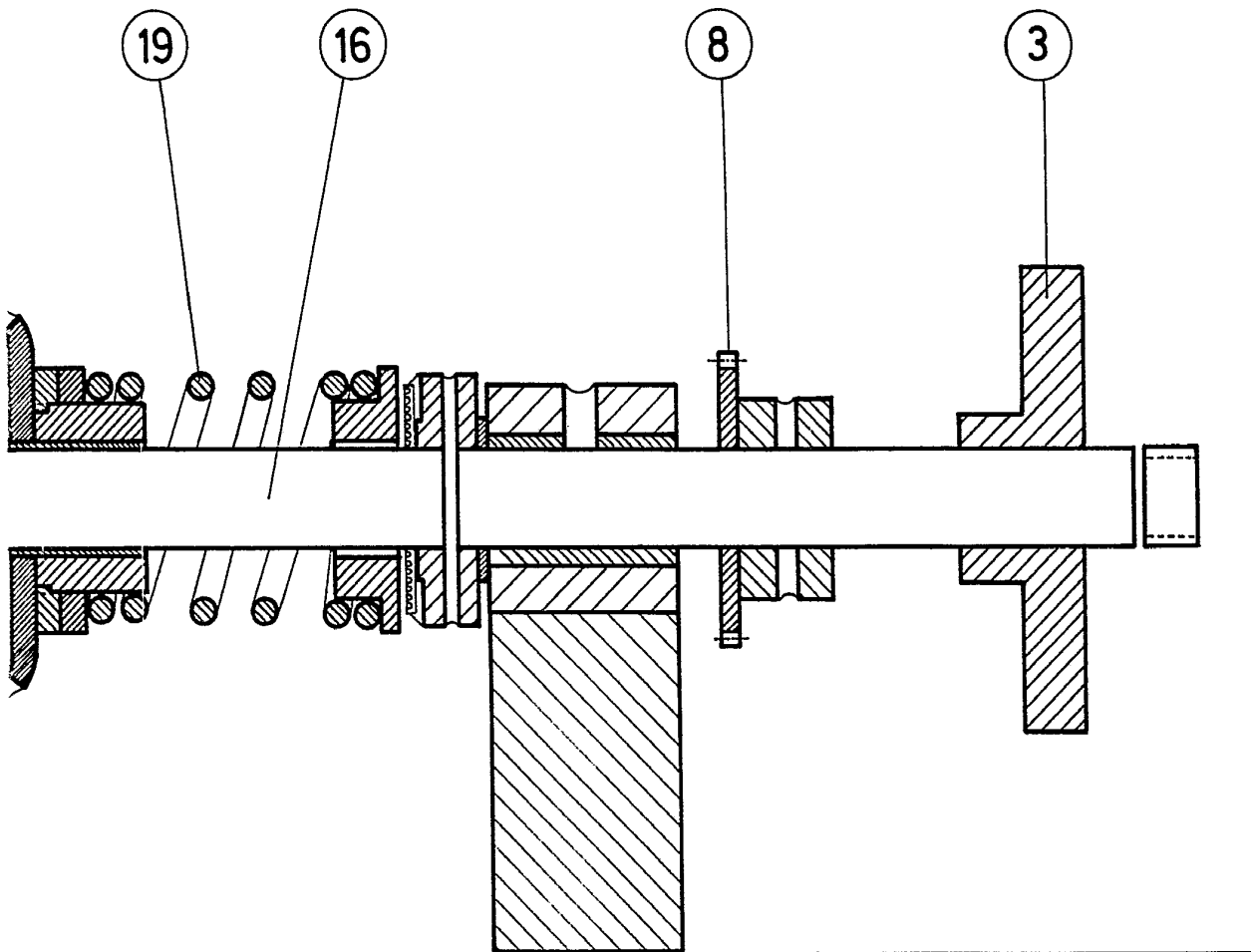
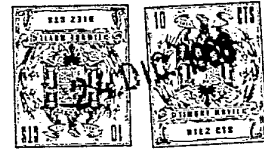
334808

FIG. 4



ESCALA VARIABLE

FIG. 4



Madrid, de 24 Diciembre de 1966

Fernando de la Fuente